2.9.5 - Emissione di vibrazioni a livelli che possono essere pericolosi	E	EN ISO 12100
2.9.6 - Emissione di campi di radiazioni che possono essere pericolosi	E	
2.9.7 - Condizioni ambientali difficili	E	
2.10 - Progettazione della postazione di lavoro e/o del processo di lavoro		
2.10.1 - Sforzo eccessivo	E	
2.10.2 - Errori umani/comportamenti scorretti (involontari e/o volontari indotti dalla progettazione)	E	
2.10.3 - Perdita di visibilità diretta dell'area di lavoro	E	
2.10.4 - Posture dolorose e stancanti	E	
2.10.5 - Operazioni ripetitive ad alta frequenza	E	
3 - Situazioni pericolose		
3.1 - Trasporto		
3.1.1 - Sollevamento	S	
3.1.2 - Carico	S	
3.1.3 - Imballaggio	S	
3.1.4 - Trasporto	S	
3.1.5 - Scarico	S	
3.1.6 - Disimballaggio	S	
3.2 - Montaggio e installazione/Messa in funzione		
3.2.1 - Regolazioni della macchina e dei suoi componenti	S	
3.2.2 - Montaggio della macchina	S	
3.2.3 - Collegamento al sistema di smaltimento (per esempio, sistema di scarico, impianto di smaltimento dell'acqua)	S	
3.2.4 - Collegamento alla fonte di energia (per esempio, alimentazione elettrica, aria compressa)	S	
3.2.5 - Dimostrazione	S	
3.2.6 - Alimentazione, riempimento, carico di fluidi (per esempio, lubrificante, grasso, colla)	S	
3.2.7 - Installazione di recinzioni	S	
3.2.8 - Fissaggio, ancoraggio	S	
3.2.9 - Predisposizioni per l'installazione (per esempio, fondazioni, isolamento dalle vibrazioni)	S	
3.2.10 - Azionamento della macchina senza carico	S	
3.2.11 - Prove	S	
3.2.12 - Verifiche con carico o carico massimo	S	
3.3 - Messa a punto/Addestramento/Programmazione e/o cambio processo		
3.3.1 - Regolazione e messa a punto dei dispositivi di protezione e di altri componenti	S	
3.3.2 - Regolazione e messa a punto o verifica dei parametri funzionali della macchina (per esempio, velocità, pressione, forza, limiti di corsa)	S	
3.3.3 - Bloccaggio/serraggio del pezzo da lavorare	S	
3.3.4 - Alimentazione, riempimento, carico di materie prime	S	
3.3.5 - Prove funzionali, verifiche	S	
3.3.6 - Montaggio o sostituzione di utensili, messa a punto di utensili	S	
3.3.7 - Verifica della programmazione	S	
3.3.8 - Verifica del prodotto finale	S	
3.4 - Funzionamento		
3.4.1 - Bloccaggio/serraggio del pezzo da lavorare	S	
3.4.2 - Controllo/ispezione	S	
3.4.3 - Guida della macchina	S	
3.4.4 - Alimentazione, riempimento, carico di materie prime	S	
3.4.5 - Carico/scarico manuale	S	
3.4.6 - Piccole regolazioni e impostazione dei parametri funzionali della macchina (per esempio, velocità, pressione,forza, limiti di corsa)	S	
3.4.7 - Piccoli interventi durante il funzionamento (per esempio, eliminazione di materiale di scarto, eliminazione degli inceppamenti, pulizia localizzata)	S	
3.4.8 - Azionamento di comandi manuali	S	
3.4.9 - Riavviamento della macchina dopo un arresto/un'interruzione	S	
3.4.10 - Sorveglianza	S	
3.4.11 - Verifica del prodotto finale	S	
3.5 - Pulizia/Manutenzione		
3.5.1 - Regolazioni	S	
3.5.2 - Pulizia e disinfezione	S	
3.5.3 - Smantellamento/smontaggio di parti, componenti, dispositivi della macchina	S	

3.5.4 - Manutenzione ordinaria	S
3.5.5 - Isolamento e dissipazione di energia	S
3.5.6 - Lubrificazione	S
3.5.7 - Sostituzione di utensili	S
3.5.8 - Sostituzione di parti usurate	S
3.5.9 - Ripristino	S
3.5.10 - Ripristino del livello dei fluidi	S
3.5.11 - Verifica di parti, componenti, dispositivi della macchina	S
3.6 - Ricerca ed eliminazione delle avarie	
3.6.1 - Regolazioni	S
3.6.2 - Smantellamento/smontaggio di parti, componenti, dispositivi della macchina	S
3.6.3 - Ricerca delle avarie	S
3.6.4 - Isolamento e dissipazione di energia	S
3.6.5 - Ripristino dopo guasti dei dispositivi di comando e di protezione	S
3.6.6 - Ripristino dopo inceppamento	S
3.6.7 - Riparazione	S
3.6.8 - Sostituzione di parti, componenti e dispositivi della macchina	S
3.6.9 - Soccorso di persone intrappolate	S
3.6.10 - Ripristino	S
3.6.11 - Verifica di parti, componenti, dispositivi della macchina	S
3.7 - Messa fuori servizio/Smantellamento	
3.7.1 - Scollegamento e dissipazione di energia	S
3.7.2 - Messa fuori servizio	S
3.7.3 - Sollevamento	S
3.7.4 - Carico	S
3.7.5 - Imballaggio	S
3.7.6 - Trasporto	S
3.7.7 - Scarico	S