



EN 1090

Marcatura CE

strutture

CM28 Ed. 4.0 - Settembre 2020



Premessa

Il Prodotto **New Ed. 2020 (Ed. 4.0)** contiene un Modello di Manuale FPC di esecuzione di strutture sulla base di progetti e delle specifiche fornite dal progettista (Classe di Esecuzione EXC2).

Il Modello di Manuale FPC si integra in Sistemi di Gestione per la Qualità e la Qualità nella Saldatura in conformità a ISO 9001 e EN ISO 3834-2 (Sistema di attestazione 2+).

È inoltre presente un Modello di Manuale per il Processo di saldatura in accordo con EN ISO 3834-2.

Nel portfolio è contenuta anche la documentazione inerente la EN 1090 che illustra l'applicazione della norma e del [Regolamento \(UE\) 305/2011 Prodotti da Costruzione - CPR](#).

Nella Edizione 4.0 sono state apportate le seguenti modifiche/integrazioni in particolare:

1. Aggiornato "01. Manuale FPC-EN 1090" in accordo EN 1090-2:2018
2. Aggiornati riferimenti normativi manuale "02. EN ISO 3438-2 Manuale della qualità delle saldature Rev. 4.0 2020"
3. Aggiunto "03. Qualificazione della procedura di taglio – Registrazione"
4. Aggiunto "04. Specifica procedura di taglio preliminare"
5. Aggiunto "05. Lista di controllo piano qualità"
6. Aggiornata "06. Dichiarazione di Prestazione EN 1090-1"
7. Aggiunto "16. FAQ covering the Construction Products Regulation (CPR)"
8. Aggiunto "17. Linee guida attuazione EN 1090-1 CEN TR 17052 2017"
9. Aggiornata "18. Normativa e guide"
10. Aggiornata "19. Norme armonizzate"

Indice prodotto CM28

01. Manuale FCP EN 1090
02. EN ISO 3834-2 Manuale della qualità delle saldature Rev. 4.0 2020
03. Qualificazione della procedura di taglio - Registrazione
04. Specifica procedura di taglio preliminare
05. Lista di controllo piano qualità
06. Dichiarazione di Prestazione EN 1090-1
07. TC135 response to request from the European Commission scope EN 1090-1
08. Elenco prodotti non coperti EN 1090-1
09. NB-CPD SG17 09 069 - Certification FPC steel & aluminium structural components to EN 1090-1
10. CEN-TC135-information-about-the-scope-of-EN-1090-1
11. Focus Tecnico - Il Regolamento Prodotti da Costruzione 305_2011
12. Dichiarazione di Prestazione Reg. 305 2011
13. Mandato M120 Prodotti da Costruzione
14. EN 1090 White paper linde
15. Check List EN 1090-1 CPR Rina
16. FAQ covering the Construction Products Regulation (CPR)
17. Linee guida attuazione EN 1090-1 CEN TR 17052 2017
18. Normativa e guide
19. Norme armonizzate



Indice Manuale CFP EN 1090

0 PREMESSA

1 SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

2 RIFERIMENTI NORMATIVI E ALTRI RIFERIMENTI

- 2.1. Riferimenti normativi
- 2.2. Altri riferimenti
- 2.3. Documentazione del Sistema di Controllo della Produzione in Fabbrica
- 2.4. Documentazione della qualità
- 2.5. Piano della qualità
- 2.6. Piani Controllo Qualità
- 2.7. Documentazione di esecuzione

3 DEFINIZIONI, SIMBOLI E ABBREVIAZIONI

- 3.1. Definizioni
- 3.2. Sigle e abbreviazioni
- 3.3. Classe di esecuzione EXC e criteri di scelta della classe di esecuzione
- 3.4. Requisiti relativi alle classi di esecuzione (EN 1090-2, appendice A, par.A.3)

4 REQUISITI DEL SISTEMA FPC

- 4.1. Materiali costituenti
 - 4.1.1. Generalità
 - 4.1.2. Elementi costituenti per gli elementi in acciaio
 - 4.1.3. Documentazione di conformità
- 4.2. Tolleranze di forma e dimensione
- 4.3. Saldabilità
- 4.4. Tenacità alla frattura
- 4.5. Caratteristiche strutturali
 - 4.5.1. Generalità
 - 4.5.2. Resistenza meccanica
 - 4.5.3. Resistenza a fatica
 - 4.5.4. Resistenza al fuoco
 - 4.5.5. Deformazione allo stato limite di servizio
- 4.6. Reazione al fuoco
- 4.7. Sostanze pericolose
- 4.8. Resistenza all'urto
- 4.9. Durabilità
- 5. Metodi di valutazione
 - 5.1. Generalità
 - 5.2. Materiali costituenti
 - 5.3. Tolleranze sulle dimensioni e di forma
 - 5.4. Saldabilità
 - 5.5. Resistenza alla rottura
 - 5.6. Caratteristiche strutturali
 - 5.6.1. Generalità
 - 5.6.2. Progettazione strutturale
 - 5.6.2.1. Calcoli strutturali
 - 5.6.2.2. Prova strutturale
 - 5.6.3. Caratteristiche di fabbricazione
 - 5.7. Resistenza al fuoco
 - 5.8. Reazione al fuoco
 - 5.9. Sostanze pericolose
 - 5.10. Resistenza all'urto
 - 5.11. Durabilità

6. VALUTAZIONE DELLA CONFORMITÀ

- 6.1. Generalità
- 6.2. Prove iniziali di tipo (ITC-ITT)
 - 6.2.1. Generalità
 - 6.2.2. Caratteristiche
 - 6.2.3. Uso dei dati storici
 - 6.2.4. Uso dei calcoli strutturali per la valutazione della conformità



- 6.2.5 Calcolo iniziale di tipo
- 6.2.6 Criteri di campionamento, di valutazione e di conformità
- 6.2.7 Dichiarazione delle caratteristiche di prestazione
- 6.2.8 Registrazione dei risultati delle valutazioni
- 6.2.9 Azioni correttive

6.3 Controllo della produzione in fabbrica

- 6.3.1 Generalità
- 6.3.2 Personale
- 6.3.3 Attrezzatura
- 6.3.4 Processo di progettazione strutturale
- 6.3.5 Prodotti costituenti usati nella fabbricazione
- 6.3.6 Specifica del componente
- 6.3.7 Valutazione del prodotto
- 6.3.8 Prodotti non conformi

7 TOLLERANZE GEOMETRICHE

- 7.1 Tolleranze essenziali
- 7.2 Tolleranze di fabbricazione
 - 7.2.1 Sezioni laminate
 - 7.2.2 Sezioni saldate
 - 7.2.3 Sezioni formate a freddo
 - 7.2.4 Placcatura irrigidita
 - 7.2.5 Gusci
- 7.3 Tolleranze di costruzione
 - 7.3.1 Sistema di riferimento
 - 7.3.5 Basi delle colonne
 - 7.3.6 Colonne
 - 7.3.7 Appoggio a contatto completo
- 7.4 Tolleranze funzionali
 - 7.4.1 Valori riportati nel prospetto
 - 7.4.2 Criteri alternativi

8 MARCATURA

- 8.1 Identificazione (Secondo EN 1090-2, par. 6.2)

9 SCELTA DEL METODO DI APPOSIZIONE DELLA MARCATURA CE

- 9.1 Generalità
- 9.2 Specifica del componente fornita dall'acquirente (PPCS)
- 9.3 Specifica del componente fornita dal fabbricante (MPCS)
- 9.4 Prospetto A1
- 9.5 Procedimento per l'attestazione della conformità dei componenti di acciaio strutturale e di alluminio (ZA.2)
 - 9.5.1 Sistema di attestazione di conformità (ZA.2.1)
- 9.6 Metodi applicabili

10 DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE



Indice Manuale Qualità EN ISO 3834-2

1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE
2. RIFERIMENTI NORMATIVI
3. TERMINI E DEFINIZIONI
4. USO DELLA PRESENTE PARTE DELLA ISO 3834
5. RIESAME DEI REQUISITI E RIESAME TECNICO
6. SUBFORNITURA
7. PERSONALE DI SALDATURA
8. PERSONALE ADDETTO A ISPEZIONI E PROVE
9. ATTREZZATURE
10. SALDATURA E ATTIVITÀ CONNESSE
11. MATERIALI DI APPORTO DI SALDATURA
12. IMMAGAZZINAMENTO DEI MATERIALI BASE
13. TRATTAMENTO TERMICO DOPO SALDATURA
14. ISPEZIONI E PROVE
15. NON CONFORMITÀ ED AZIONI CORRETTIVE
16. TARATURA E CONVALIDA DI ATTREZZATURE DI MISURA, ISPEZIONE E PROVA
18. DOCUMENTI DI ATTESTAZIONE DELLA QUALITÀ

ISBN: 978-88-98550-26-5

Edizione: 4.0

Anno: 2020

Formato: .docx

Struttura: Adobe Portfolio.pdf

Tipo: Modello

Livello tecnico: *****/*****

Pagine: ---

Dimensioni: 37 Mb