



# EN 1090 Manuale FCP

**EN 1090**  
**Marcatura CE strutture e componenti strutturali**

**Rev. 1.4 febbraio 2016**

## CM28 - EN 1090 Manuale FCP

### EN 1090 Marcatura CE strutture e componenti strutturali

Regolamento CPR 305/2011

Modello manuale FPC di esecuzione di strutture sulla base di progetti e delle specifiche fornite dal committente / o da progettazione esterno.

Il Modello FPC si integra in Sistemi di Gestione Qualità e Qualità nella Saldatura in conformità a ISO 9001 e ISO 3834-2

Sistema di attestazione 2+

**Classe di Esecuzione EXC2**

### IMPORTANTE

In questa Versione 1.4 (Febbraio 2016) è stato aggiunto un Modello Dichiarazione di Prestazione e Dichiarazione CE di Conformità EN 1090-1 e una Check list verifica Ispettiva Organismo Notificato CPR

01. Manuale FCP EN 1090
02. Manuale Qualità EN ISO 3834-2
03. Focus tecnico CPR 305/2011
04. Lista prodotti non soggetti EN 1090 Oleoidraulica
05. Modello Dichiarazione di Prestazione DoP
06. Regolamento CPR UE 305/2011
07. Certification FPC steel & aluminium structural components to EN 1090-1
08. TC135 response scope EN 1090-1
09. CEN-TC135 information scope EN 1090-1
10. Elenco norme armonizzate CPR 2015 [new 1.4]
11. Guideline EN 1090 Linde
12. Modello Dichiarazione di Prestazione e Dichiarazione CE di Conformità EN 1090-1 [new 1.4]
13. Modello Check list verifica Ispettiva Organismo Notificato CPR [new 1.4]

### Manuale CFP EN 1090

Premessa

1. Scopo e campo di applicazione
2. Riferimenti normativi e altri riferimenti
3. Definizioni, simboli e abbreviazioni
4. Requisiti del sistema FPC
5. Metodi di valutazione
6. Valutazione della conformità
7. Classificazione e designazione
8. Marcatura
9. Scelta del metodo di apposizione della marcatura CE
10. Apposizione della marcatura CE e Etichettatura
11. Modello Dichiarazione di Prestazione

### Manuale Qualità EN ISO 3834-2

Premessa

1. Scopo e campo di applicazione
2. Riferimenti normativi
3. Termini e definizioni
4. Uso della presente parte della ISO 3834
5. Riesame dei requisiti e riesame tecnico
6. Subfornitura
7. Personale di saldatura
8. Personale addetto a ispezioni e prove
9. Attrezzature
10. Saldatura e attività connesse
11. Materiali di apporto di saldatura
12. Immagazzinamento dei materiali base
13. Trattamento termico dopo saldatura
14. Ispezioni e prove
15. Non conformità ed azioni correttive
16. Taratura e convalida di attrezzature di misura, ispezione e prova

17. Identificazione e rintracciabilità  
18. Documenti di attestazione della qualità  
Fonti: CE Marking  
EN 1090-1  
EN 1090-2  
EN ISO 3834-2  
Reg. CPR UE 305/2011

**Elementi di acciaio strutturale sulla base del progetto e specifiche fornite dal committente**

Per l'apposizione della marcatura CE e l'etichettatura del prodotto, si utilizza il metodo riportato in appendice ZA-3.4, ovvero dichiarazione di prestazione con riferimento alle specifiche del committente.

**Elementi di acciaio strutturale sulla base del progetto affidato a professionista abilitato**

Per l'apposizione della marcatura CE e l'etichettatura del prodotto, si utilizza il metodo riportato in appendice ZA.3.3, ovvero dichiarazione di prestazione con riferimento alle specifiche del fabbricante.

Il produttore dichiara la geometria, le proprietà del materiale del componente e le caratteristiche strutturali derivanti dalla progettazione del componente sviluppata direttamente dal committente.

**ISBN:** 978-88-98550-26-5

**Edizione:** 1.4

**Anno:** 2016

**Formato:** .docx

**Struttura:** Adobe Portfolio.pdf

**Tipo:** Modello

**Livello tecnico:** \*\*\*\*\*/\*\*\*\*\*

**Pagine:** ---

**Dimensioni:** 16 Mb