

## IV

(Informazioni)

## INFORMAZIONI PROVENIENTI DALLE ISTITUZIONI, DAGLI ORGANI E DAGLI ORGANISMI DELL'UNIONE EUROPEA

## COMMISSIONE EUROPEA

**Comunicazione della Commissione nell'ambito dell'applicazione della direttiva 2014/68/UE del Parlamento europeo e del Consiglio concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla messa a disposizione sul mercato di attrezzature a pressione***(Pubblicazione di titoli e riferimenti di norme armonizzate ai sensi della normativa dell'Unione sull'armonizzazione)***(Testo rilevante ai fini del SEE)**

(2017/C 389/01)

Il seguente elenco contiene riferimenti alle norme armonizzate per le attrezzature a pressione e alle norme armonizzate correlate per i materiali utilizzati nella fabbricazione delle attrezzature a pressione. Nel caso delle norme armonizzate correlate per i materiali, la presunzione di conformità ai requisiti essenziali di sicurezza è limitata ai dati tecnici dei materiali indicati nella norma e non implica l'adeguatezza del materiale ad un'attrezzatura specifica. Pertanto, i dati tecnici indicati nella norma per i materiali devono essere valutati in rapporto ai requisiti di progettazione dell'attrezzatura specifica per verificare la conformità ai requisiti essenziali di sicurezza stabiliti dalla direttiva sulle attrezzature a pressione.

| OEN <sup>(1)</sup> | Riferimento e titolo della norma<br>(e documento di riferimento)   | Prima pubblicazione<br>GU | Riferimento della norma<br>sostituita | Data di cessazione della<br>presunzione di<br>conformità della norma<br>sostituita<br>Nota 1 |
|--------------------|--|---------------------------|---------------------------------------|--|
| (1)                | (2)  | (3)                       | (4)                                   | (5)  |
| CEN                | EN 3-8:2006<br>Estintori d'incendio portatili — Parte 3-8:<br>Requisiti supplementari alla EN 3-7 per la<br>costruzione, la resistenza alla pressione e le prove<br>meccaniche per estintori con pressione massima<br>ammmissibile uguale o minore di 30 bar | 12.8.2016                 |                                       |  |
|                    | EN 3-8:2006/AC:2007  | 12.8.2016                 |                                       |  |
| CEN                | EN 19:2016<br>Valvole industriali — Marcatura delle valvole<br>metalliche  | 12.8.2016                 |                                       |  |
| CEN                | EN 267:2009+A1:2011<br>Bruciatori automatici per combustibili liquidi ad<br>aria soffiata  | 12.8.2016                 |                                       |  |

| (1) | (2)   | (3)                             | (4)                               | (5)                             |
|-----|---|---------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|
| CEN | EN 334:2005+A1:2009<br>Regolatori di pressione del gas per pressione di entrata fino a 100 bar  | 12.8.2016                       |                                   |                                 |
| CEN | EN 378-2:2016<br>Impianti di refrigerazione e pompe di calore — Requisiti di sicurezza ed ambientali — Parte 2: Progettazione, costruzione, prove, marcatura e documentazione | Questa è la prima pubblicazione | EN 378-2:2008+A2:2012<br>Nota 2.1 | La data di questa pubblicazione |
| CEN | EN 593:2009+A1:2011<br>Valvole industriali — Valvole metalliche a farfalla  | 12.8.2016                       |                                   |                                 |
| CEN | EN 676:2003+A2:2008<br>Bruciatori automatici di combustibili gassosi ad aria soffiata   | 12.8.2016                       |                                   |                                 |
|     | EN 676:2003+A2:2008/AC:2008   | 12.8.2016                       |                                   |                                 |
| CEN | EN 764-4:2014<br>Attrezzature a pressione — Parte 4: Definizione delle condizioni tecniche di fornitura dei materiali metallici   | 12.8.2016                       |                                   |                                 |
| CEN | EN 764-5:2014<br>Attrezzature a pressione — Parte 5: Documentazione di ispezione dei materiali metallici e conformità alle specifiche del materiale                           | 12.8.2016                       |                                   |                                 |
| CEN | EN 764-7:2002<br>Attrezzature a pressione — Sistemi di sicurezza per attrezzature a pressione non esposte a fiamma  | 12.8.2016                       |                                   |                                 |
|     | EN 764-7:2002/AC:2006   | 12.8.2016                       |                                   |                                 |
| CEN | EN 1057:2006+A1:2010<br>Rame e leghe di rame — Tubi di rame tondi senza saldatura per acqua e gas nelle applicazioni sanitarie e di riscaldamento                             | 12.8.2016                       |                                   |                                 |
| CEN | EN 1092-1:2007+A1:2013<br>Flange e loro giunzioni — Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN — Parte 1: Flange di acciaio          | 12.8.2016                       |                                   |                                 |
| CEN | EN 1092-3:2003<br>Flange e loro giunzioni — Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN — Parte 3: Flange in leghe di rame            | 12.8.2016                       |                                   |                                 |

| (1) | (2)  | (3)       | (4)    | (5) |
|-----|--|-----------|--------|-----|
|     | EN 1092-3:2003/AC:2007   | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 1092-4:2002<br>Flange e loro giunzioni — Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN — Flange in leghe di alluminio             | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 1171:2015<br>Valvole industriali — Valvole a saracinesca di ghisa   | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 1252-2:2001<br>Recipienti criogenici — Materiali — Requisiti di tenacità per le temperature comprese tra - 80 °C e - 20 °C  | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 1349:2009<br>Valvole di regolazione per il processo industriale   | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 1515-4:2009<br>Flange e loro giunzioni — Bulloneria — Parte 4: Selezione della bulloneria per le attrezzature soggette alla Direttiva Attrezzature a Pressione 97/23/CE | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 1562:2012<br>Fonderia — Getti di ghisa malleabile   | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 1563:2011<br>Fonderia — Getti di ghisa a grafite sferoidale   | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 1564:2011<br>Fonderia — Getti di ghisa ausferritica a grafite sferoidale  | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 1591-1:2013<br>Flange e loro giunzioni — Regole di progettazione delle giunzioni con flange circolari con guarnizioni — Parte 1: Metodo di calcolo                      | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 1626:2008<br>Recipienti criogenici — Valvole per il servizio criogenico   | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 1653:1997<br>Rame e leghe di rame — Piastre, lastre e dischi per caldaie, recipienti a pressione e serbatoi per acqua calda   | 12.8.2016 |        |     |
|     | EN 1653:1997/A1:2000   | 12.8.2016 | Nota 3 |     |

| (1) | (2)  | (3)       | (4) | (5) |
|-----|--|-----------|-----|-----|
| CEN | EN 1759-3:2003<br>Flange e loro giunzioni — Flange circolari per tubi, valvole, raccordi ed accessori designate mediante Classe — Flange in leghe di rame  | 12.8.2016 |     |     |
|     | EN 1759-3:2003/AC:2004   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 1759-4:2003<br>Flange e loro giunzioni — Flange circolari per tubi, valvole, raccordi ed accessori designate mediante Classe — Flange in leghe di alluminio   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 1797:2001<br>Recipienti criogenici — Compatibilità tra gas e materiali  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 1866-2:2014<br>Estintori d'incendio carrellati — Parte 2: Requisiti per la fabbricazione, resistenza a pressione e prove meccaniche per estintori, con una pressione massima ammissibile uguale o minore di 30 bar, che sono conformi ai requisiti espressi nella EN 1866-1 | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 1866-3:2013<br>Estintori d'incendio carrellati — Parte 3: Requisiti per l'assemblaggio, la fabbricazione e la resistenza a pressione di estintori a CO2 conformi ai requisiti della EN 1866-1   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 1983:2013<br>Valvole industriali — Valvole a sfera di acciaio   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 1984:2010<br>Valvole industriali — Valvole a saracinesca di acciaio   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 4126-1:2013<br>Dispositivi di sicurezza per la protezione contro le sovrappressioni — Parte 1: Valvole di sicurezza (ISO 4126-1:2013)   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 4126-3:2006<br>Dispositivi di sicurezza per la protezione contro le sovrappressioni — Parte 3: Valvole di sicurezza in combinazione con dispositivi di sicurezza a disco di rottura (ISO 4126-3:2006)   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 4126-4:2013<br>Dispositivi di sicurezza per la protezione contro le sovrappressioni — Parte 4: Valvole di sicurezza comandate da pilota (ISO 4126-4:2013)   | 12.8.2016 |     |     |

| (1) | (2)  | (3)       | (4) | (5) |
|-----|--|-----------|-----|-----|
| CEN | EN ISO 4126-5:2013<br>Dispositivi di sicurezza per la protezione contro le sovrappressioni — Parte 5: Sistemi di sicurezza controllati (CSPRS) (ISO 4126-5:2013)             | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 4126-7:2013<br>Dispositivi di sicurezza per la protezione contro le sovrappressioni — Parte 7: Dati comuni (ISO 4126-7:2013)  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 9606-2:2004<br>Prova di qualificazione dei saldatori — Saldatura per fusione — Parte 2: Alluminio e leghe di alluminio (ISO 9606-2:2004)                              | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 9606-3:1999<br>Prove di qualificazione dei saldatori — Saldatura per fusione — Rame e leghe di rame (ISO 9606-3:1999)   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 9606-4:1999<br>Saldatura — Prove di qualificazione dei saldatori — Saldatura per fusione — Nichel e leghe di nichel (ISO 9606-4:1999)                                 | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 9606-5:2000<br>Saldatura — Prove di qualificazione dei saldatori — Saldatura per fusione — Titanio e leghe di titanio, zirconio e leghe di zirconio (ISO 9606-5:2000) | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 9712:2012<br>Prove non distruttive — Qualificazione e certificazione del personale addetto alle prove non distruttive (ISO 9712:2012)                                 | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 10028-1:2007+A1:2009<br>Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — Parte 1: Requisiti generali   | 12.8.2016 |     |     |
|     | EN 10028-1:2007+A1:2009/AC:2009  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 10028-2:2009<br>Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — Parte 2: Acciai non legati e legati con caratteristiche specificate a temperatura elevata           | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 10028-3:2009<br>Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — Parte 3: Acciai a grano fine normalizzati idonei alla saldatura                                     | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 10028-4:2009<br>Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — Parte 4: Acciai legati al nichel con caratteristiche specificate a bassa temperatura                | 12.8.2016 |     |     |

| (1) | (2)  | (3)                             | (4)                         | (5)                             |
|-----|--|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| CEN | EN 10028-5:2009<br>Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — Parte 5: Acciai a grano fine ottenuti mediante lavorazione termomeccanica idonei alla saldatura                         | 12.8.2016                       |                             |                                 |
| CEN | EN 10028-6:2009<br>Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — Parte 6: Acciai a grano fine bonificati idonei alla saldatura   | 12.8.2016                       |                             |                                 |
| CEN | EN 10028-7:2016<br>Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione — Parte 7: Acciai inossidabili  | Questa è la prima pubblicazione | EN 10028-7:2007<br>Nota 2.1 | La data di questa pubblicazione |
| CEN | EN 10204:2004<br>Prodotti metallici — Tipi di documenti di controllo   | 12.8.2016                       |                             |                                 |
| CEN | EN 10213:2007+A1:2016<br>Getti di acciaio per impieghi a pressione   | 12.8.2016                       |                             |                                 |
| CEN | EN 10216-1:2013<br>Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — Parte 1: Tubi di acciaio non legato per impieghi a temperatura ambiente         | 12.8.2016                       |                             |                                 |
| CEN | EN 10216-2:2013<br>Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — Parte 2: Tubi di acciaio non legato e legato per impieghi a temperatura elevata | 12.8.2016                       |                             |                                 |
| CEN | EN 10216-3:2013<br>Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — Parte 3: Tubi di acciaio legato a grano fine                                    | 12.8.2016                       |                             |                                 |
| CEN | EN 10216-4:2013<br>Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — Parte 4: Tubi di acciaio non legato e legato per impieghi a bassa temperatura   | 12.8.2016                       |                             |                                 |
| CEN | EN 10216-5:2013<br>Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — Parte 5: Tubi di acciaio inossidabile   | 12.8.2016                       |                             |                                 |
| CEN | EN 10217-1:2002<br>Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione — Condizioni tecniche di fornitura — Tubi di acciaio non legato per impiego a temperatura ambiente                           | 12.8.2016                       |                             |                                 |

| (1) | (2)   | (3)                                | (4)                         | (5)        |
|-----|---|------------------------------------|-----------------------------|------------|
|     | EN 10217-1:2002/A1:2005   | 12.8.2016                          | Nota 3                      |            |
| CEN | EN 10217-2:2002<br>Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione —<br>Condizioni tecniche di fornitura — Tubi saldati<br>elettricamente di acciaio non legato e legato per<br>impieghi a temperatura elevata   | 12.8.2016                          |                             |            |
|     | EN 10217-2:2002/A1:2005   | 12.8.2016                          | Nota 3                      |            |
| CEN | EN 10217-3:2002<br>Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione —<br>Condizioni tecniche di fornitura — Tubi di<br>acciaio legato a grano fine  | 12.8.2016                          |                             |            |
|     | EN 10217-3:2002/A1:2005   | 12.8.2016                          | Nota 3                      |            |
| CEN | EN 10217-4:2002<br>Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione —<br>Condizioni tecniche di fornitura — Tubi saldati<br>elettricamente di acciaio non legato per impieghi<br>a bassa temperatura              | 12.8.2016                          |                             |            |
|     | EN 10217-4:2002/A1:2005   | 12.8.2016                          | Nota 3                      |            |
| CEN | EN 10217-5:2002<br>Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione —<br>Condizioni tecniche di fornitura — Tubi saldati<br>ad arco sommerso di acciaio non legato e legato<br>per impieghi a temperatura elevata | 12.8.2016                          |                             |            |
|     | EN 10217-5:2002/A1:2005   | 12.8.2016                          | Nota 3                      |            |
| CEN | EN 10217-6:2002<br>Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione —<br>Condizioni tecniche di fornitura — Tubi saldati<br>ad arco sommerso di acciaio non legato per<br>impieghi a bassa temperatura            | 12.8.2016                          |                             |            |
|     | EN 10217-6:2002/A1:2005   | 12.8.2016                          | Nota 3                      |            |
| CEN | EN 10217-7:2014<br>Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione —<br>Condizioni tecniche di fornitura — Parte 7: Tubi<br>di acciaio inossidabile  | 12.8.2016                          |                             |            |
| CEN | EN 10222-1:2017<br>Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione —<br>Parte 1: Requisiti generali per fucinature libere  | Questa è la prima<br>pubblicazione | EN 10222-1:1998<br>Nota 2.1 | 31.10.2017 |

| (1) | (2)  | (3)                                | (4)                         | (5)                                  |
|-----|--|------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|
| CEN | EN 10222-2:2017<br>Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione —<br>Parte 2: Acciai ferritici e martensitici con<br>caratteristiche prescritte a temperatura elevata  | Questa è la prima<br>pubblicazione | EN 10222-2:1999<br>Nota 2.1 | 31.10.2017                           |
| CEN | EN 10222-3:2017<br>Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione —<br>Parte 3: Acciai al nichel con caratteristiche<br>specifiche per basse temperature   | Questa è la prima<br>pubblicazione | EN 10222-3:1998<br>Nota 2.1 | 31.10.2017                           |
| CEN | EN 10222-4:2017<br>Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione —<br>Parte 4: Acciai saldabili a grano fine con limite di<br>elasticità elevato  | Questa è la prima<br>pubblicazione | EN 10222-4:1998<br>Nota 2.1 | 31.10.2017                           |
| CEN | EN 10222-5:2017<br>Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione —<br>Parte 5: Acciai inossidabili martensitici, austeni-<br>tici ed austeno-ferritici  | Questa è la prima<br>pubblicazione | EN 10222-5:1999<br>Nota 2.1 | 31.10.2017                           |
| CEN | EN 10253-2:2007<br>Raccordi per tubazioni da saldare di testa —<br>Parte 2: Acciai non legati e acciai ferritici legati<br>con requisiti specifici di controllo  | 12.8.2016                          |                             |                                      |
| CEN | EN 10253-4:2008<br>Raccordi per tubazioni da saldare di testa —<br>Parte 4: Acciai inossidabili austenitici e austeni-<br>tici-ferritici (duplex) lavorati plasticamente con<br>requisiti specifici di controllo | 12.8.2016                          |                             |                                      |
|     | EN 10253-4:2008/AC:2009  | 12.8.2016                          |                             |                                      |
| CEN | EN 10269:2013<br>Acciai e leghe di nichel per elementi di fissaggio<br>con proprietà specifiche a elevate e/o basse<br>temperature   | 12.8.2016                          |                             |                                      |
| CEN | EN 10272:2016<br>Barre di acciaio inossidabile per impieghi a<br>pressione   | Questa è la prima<br>pubblicazione | EN 10272:2007<br>Nota 2.1   | La data di questa pub-<br>blicazione |
| CEN | EN 10273:2016<br>Barre laminate a caldo di acciaio saldabile per<br>impieghi a pressione con caratteristiche specifi-<br>cate a temperature elevate  | Questa è la prima<br>pubblicazione | EN 10273:2007<br>Nota 2.1   | La data di questa pub-<br>blicazione |
| CEN | EN 10305-4:2016<br>Tubi di acciaio per impieghi di precisione —<br>Condizioni tecniche di fornitura — Parte 4: Tubi<br>senza saldatura trafilati a freddo per sistemi<br>idraulici e pneumatici                  | 12.8.2016                          |                             |                                      |
| CEN | EN 10305-6:2016<br>Tubi di acciaio per impieghi di precisione —<br>Condizioni tecniche di fornitura — Parte 6: Tubi<br>saldati trafilati a freddo per sistemi idraulici e<br>pneumatici                          | 12.8.2016                          |                             |                                      |



| (1) | (2)   | (3)                             | (4)                       | (5)                             |
|-----|---|---------------------------------|---------------------------|---------------------------------|
| CEN | EN ISO 10931:2005<br>Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali — PVDF — Specifiche per i componenti ed il sistema (ISO 10931:2005)              | 12.8.2016                       |                           |                                 |
|     | EN ISO 10931:2005/A1:2015   | 12.8.2016                       | Nota 3                    |                                 |
| CEN | EN 12178:2016<br>Impianti di refrigerazione e pompe di calore — Indicatori del livello del liquido — Requisiti, prove e marcatura   | Questa è la prima pubblicazione | EN 12178:2003<br>Nota 2.1 | La data di questa pubblicazione |
| CEN | EN 12263:1998<br>Impianti di refrigerazione e pompe di calore — Dispositivi-interruttori di sicurezza per la limitazione della pressione — Requisiti e prove                | 12.8.2016                       |                           |                                 |
| CEN | EN 12266-1:2012<br>Valvole industriali — Prove su valvole metalliche — Parte 1: Prove in pressione, procedimenti di prova e criteri di accettazione — Requisiti obbligatori | 12.8.2016                       |                           |                                 |
| CEN | EN 12284:2003<br>Impianti di refrigerazione e pompe di calore — Valvole — Requisiti, prove e marcatura  | 12.8.2016                       |                           |                                 |
| CEN | EN 12288:2010<br>Valvole industriali — Valvole a saracinesca di lega di rame  | 12.8.2016                       |                           |                                 |
| CEN | EN 12392:2016<br>Alluminio e leghe di alluminio — Semilavorati — Requisiti particolari per prodotti destinati alla fabbricazione di apparecchi a pressione                  | 12.8.2016                       |                           |                                 |
| CEN | EN 12420:2014<br>Rame e leghe di rame — Fucinati  | 12.8.2016                       |                           |                                 |
| CEN | EN 12434:2000<br>Recipienti criogenici — Tubi flessibili criogenici   | 12.8.2016                       |                           |                                 |
|     | EN 12434:2000/AC:2001   | 12.8.2016                       |                           |                                 |
| CEN | EN 12451:2012<br>Rame e leghe di rame — Tubi tondi senza saldatura per scambiatori di calore  | 12.8.2016                       |                           |                                 |
| CEN | EN 12452:2012<br>Rame e leghe di rame — Tubi alettati senza saldatura per scambiatori di calore   | 12.8.2016                       |                           |                                 |

| (1) | (2)  | (3)       | (4)    | (5) |
|-----|--|-----------|--------|-----|
| CEN | EN 12516-1:2014<br>Valvole industriali — Resistenza meccanica dell'involucro — Parte 1: Metodo tabulare per gli involucri delle valvole di acciaio   | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 12516-2:2014<br>Valvole industriali — Resistenza meccanica dell'involucro — Parte 2: Metodo di calcolo per gli involucri delle valvole di acciaio   | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 12516-3:2002<br>Valvole — Resistenza meccanica dell'involucro — Metodo sperimentale   | 12.8.2016 |        |     |
|     | EN 12516-3:2002/AC:2003  | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 12516-4:2014<br>Industrial valves — Shell design strength — Part 4: Calculation method for valve shells manufactured in metallic materials other than steel   | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 12542:2010<br>Attrezzature e accessori per GPL — Serbatoi fissi cilindrici di acciaio saldato, per gas di petrolio liquefatti (GPL), prodotti in serie, di capacità geometrica fino a 13 m <sup>3</sup> — Progettazione e fabbricazione | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 12735-1:2016<br>Rame e leghe di rame — Tubi di rame tondi senza saldatura per condizionamento e refrigerazione — Parte 1: Tubi per sistemi di tubazioni   | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 12735-2:2016<br>Rame e leghe di rame — Tubi di rame tondi senza saldatura per condizionamento e refrigerazione — Parte 2: Tubi per apparecchiature  | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 12778:2002<br>Articoli per cottura — Pentole a pressione per uso domestico  | 12.8.2016 |        |     |
|     | EN 12778:2002/AC:2003  | 12.8.2016 |        |     |
|     | EN 12778:2002/A1:2005  | 12.8.2016 | Nota 3 |     |

| (1) | (2)   | (3)       | (4) | (5) |
|-----|---|-----------|-----|-----|
| CEN | EN 12952-1:2015<br>Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie —<br>Parte 1: Generalità   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12952-2:2011<br>Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie —<br>Parte 2: Materiali delle parti in pressione delle<br>caldaie e degli accessori  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12952-3:2011<br>Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie —<br>Parte 3: Progettazione e calcolo delle parti in<br>pressione della caldaia  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12952-5:2011<br>Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie —<br>Parte 5: Costruzione delle parti in pressione della<br>caldaia.   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12952-6:2011<br>Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie —<br>Parte 6: Controllo di produzione, documentazio-<br>ne e marcatura delle parti in pressione della<br>caldaia   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12952-7:2012<br>Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie —<br>Parte 7: Requisiti per l'apparecchiatura della<br>caldaia   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12952-8:2002<br>Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie —<br>Requisiti degli impianti di combustione della<br>caldaia per combustibili liquidi e gassosi   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12952-9:2002<br>Caldaie a tubi d'acqua ed installazioni ausiliarie —<br>Parte 9: Requisiti degli impianti di combustione<br>della caldaia, alimentati con combustibili solidi<br>polverizzati  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12952-10:2002<br>Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie —<br>Parte 10: Requisiti per la protezione dagli eccessi<br>di pressione  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12952-11:2007<br>Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie —<br>Parte 11: Requisiti dei dispositivi di limitazione<br>della caldaia e degli accessori  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12952-14:2004<br>Caldaie a tubi d'acqua e installazioni ausiliarie —<br>Parte 14: Requisiti per i sistemi di abbattimento<br>degli NOx nei fumi (DENOX) che utilizzano<br>ammoniaca liquida in pressione e soluzione<br>acquosa di ammoniaca | 12.8.2016 |     |     |

| (1) | (2)  | (3)       | (4) | (5) |
|-----|--|-----------|-----|-----|
| CEN | EN 12952-16:2002<br>Caldaie a tubi d'acqua ed installazioni ausiliarie —<br>Parte 16: Requisiti degli impianti di combustione<br>a griglia e a letto fluido della caldaia, alimentati<br>con combustibili solidi | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12952-18:2012<br>Caldaie a tubi d'acqua ed installazioni ausiliarie —<br>Parte 18: Istruzioni operative   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12953-1:2012<br>Caldaie a tubi da fumo — Parte 1: Generalità  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12953-2:2012<br>Caldaie a tubi da fumo — Parte 2: Materiali per le<br>parti in pressione delle caldaie e degli accessori  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12953-3:2016<br>Caldaie a tubi da fumo — Parte 3: Progettazione e<br>calcolo delle parti in pressione   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12953-4:2002<br>Caldaie a tubi da fumo — Parte 4: Esecuzione e<br>costruzione delle parti in pressione della caldaia  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12953-5:2002<br>Caldaie a tubi da fumo — Controllo di<br>produzione, documentazione e marcatura delle<br>parti in pressione della caldaia   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12953-6:2011<br>Caldaie a tubi da fumo — Parte 6: Requisiti per<br>l'apparecchiatura della caldaia  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12953-7:2002<br>Caldaie a tubi da fumo — Requisiti degli impianti<br>di combustione della caldaia per combustibili<br>liquidi e gassosi   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12953-8:2001<br>Caldaie a tubi da fumo — Requisiti per la<br>protezione da sovrappressione  | 12.8.2016 |     |     |
|     | EN 12953-8:2001/AC:2002  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12953-9:2007<br>Caldaie a tubi da fumo — Parte 9: Requisiti dei<br>dispositivi di limitazione della caldaia e degli<br>accessori  | 12.8.2016 |     |     |

| (1) | (2)   | (3)       | (4) | (5) |
|-----|---|-----------|-----|-----|
| CEN | EN 12953-12:2003<br>Caldaie a tubi da fumo — Parte 12: Requisiti degli impianti di combustione a griglia per combustibili solidi  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 12953-13:2012<br>Caldaie a tubi da fumo — Parte 13: Istruzioni operative   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 13121-1:2003<br>Serbatoi e contenitori di materie plastiche rinforzate con fibre di vetro (PRFV) per uso fuori terra — Parte 1: Materie prime — Condizioni di specifica e condizioni per l'uso | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 13121-2:2003<br>Serbatoi e contenitori di materie plastiche rinforzate con fibre di vetro (PRFV) per impieghi sopra suolo — Materiali compositi — Resistenza chimica                           | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 13121-3:2016<br>Serbatoi e contenitori di materie plastiche rinforzate con fibre di vetro (PRFV) per utilizzi fuori terra — Parte 3: Progettazione e lavorazione                               | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 13134:2000<br>Brasatura forte — Qualificazione della procedura   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 13136:2013<br>Impianti di refrigerazione e pompe di calore — Dispositivi di limitazione della pressione e relative tubazioni — Metodi di calcolo   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 13175:2014<br>Attrezzature e accessori per GPL — Specifiche e prove delle valvole e degli accessori dei serbatoi per gas di petrolio liquefatto (GPL)  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 13348:2016<br>Rame e leghe di rame — Tubi di rame tondi senza saldatura per gas medicali o per vuoto   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 13371:2001<br>Recipienti criogenici — Accoppiamenti per il servizio criogenico   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 13397:2001<br>Valvole industriali — Valvole a membrana di materiali metallici  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 13445-1:2014<br>Recipienti a pressione non esposti a fiamma — Parte 1: Generalità  | 12.8.2016 |     |     |

| (1) | (2)  | (3)                                | (4)    | (5)                                  |
|-----|--|------------------------------------|--------|--------------------------------------|
|     | EN 13445-1:2014/A1:2014  | 12.8.2016                          | Nota 3 |                                      |
| CEN | EN 13445-2:2014<br>Recipienti a pressione non esposti a fiamma —<br>Parte 2: Materiali   | 12.8.2016                          |        |                                      |
|     | EN 13445-2:2014/A1:2016  | Questa è la prima<br>pubblicazione | Nota 3 | La data di questa pub-<br>blicazione |
| CEN | EN 13445-3:2014<br>Recipienti a pressione non esposti a fiamma —<br>Parte 3: Progettazione   | 12.8.2016                          |        |                                      |
|     | EN 13445-3:2014/A1:2015  | 12.8.2016                          | Nota 3 |                                      |
|     | EN 13445-3:2014/A2:2016  | Questa è la prima<br>pubblicazione | Nota 3 | La data di questa pub-<br>blicazione |
| CEN | EN 13445-4:2014<br>Recipienti a pressione non esposti a fiamma —<br>Parte 4: Costruzione   | 12.8.2016                          |        |                                      |
| CEN | EN 13445-5:2014<br>Recipienti a pressione non esposti a fiamma —<br>Parte 5: Controllo e prove   | 12.8.2016                          |        | La data di questa pub-<br>blicazione |
| CEN | EN 13445-6:2014<br>Recipienti a pressione non esposti a fiamma —<br>Parte 6: Requisiti per la progettazione e la<br>costruzione di recipienti a pressione e parti in<br>pressione realizzate in ghisa sferoidale | 12.8.2016                          |        |                                      |
| CEN | EN 13445-8:2014<br>Recipienti a pressione non esposti a fiamma —<br>Parte 8: Requisiti aggiuntivi per i recipienti a<br>pressione di alluminio e leghe di alluminio  | 12.8.2016                          |        |                                      |
|     | EN 13445-8:2014/A1:2014  | 12.8.2016                          | Nota 3 |                                      |
| CEN | EN 13458-1:2002<br>Recipienti criogenici — Recipienti fissi isolati<br>sotto vuoto — Requisiti fondamentali  | 12.8.2016                          |        |                                      |
| CEN | EN 13458-2:2002<br>Recipienti criogenici — Recipienti fissi isolati<br>sottovuoto — Parte 2: Progettazione, fabbrica-<br>zione, controlli e prove  | 12.8.2016                          |        |                                      |
|     | EN 13458-2:2002/AC:2006  | 12.8.2016                          |        |                                      |

| (1) | (2)   | (3)                                | (4)                         | (5)        |
|-----|---|------------------------------------|-----------------------------|------------|
| CEN | EN 13480-1:2017<br>Tubazioni industriali metalliche — Parte 1:<br>Generalità  | Questa è la prima<br>pubblicazione | EN 13480-1:2012<br>Nota 2.1 | 15.12.2017 |
| CEN | EN 13480-2:2017<br>Tubazioni industriali metalliche — Parte 2:<br>Materiali   | Questa è la prima<br>pubblicazione | EN 13480-2:2012<br>Nota 2.1 | 15.12.2017 |
| CEN | EN 13480-3:2017<br>Tubazioni industriali metalliche — Parte 3:<br>Progettazione e calcolo   | Questa è la prima<br>pubblicazione | EN 13480-3:2012<br>Nota 2.1 | 15.12.2017 |
| CEN | EN 13480-4:2012<br>Tubazioni industriali metalliche — Parte 4:<br>Fabbricazione e installazione   | 12.8.2016                          |                             |            |
|     | EN 13480-4:2012/A1:2013   | 12.8.2016                          | Nota 3                      |            |
|     | EN 13480-4:2012/A2:2015   | 12.8.2016                          | Nota 3                      |            |
| CEN | EN 13480-5:2017<br>Tubazioni industriali metalliche — Parte 5:<br>Collaudo e prove  | Questa è la prima<br>pubblicazione | EN 13480-5:2012<br>Nota 2.1 | 15.12.2017 |
| CEN | EN 13480-6:2017<br>Tubazioni industriali metalliche — Parte 6:<br>Requisiti addizionali per tubazioni interrate   | Questa è la prima<br>pubblicazione | EN 13480-6:2012<br>Nota 2.1 | 15.12.2017 |
| CEN | EN 13480-8:2017<br>Tubazioni industriali metalliche — Parte 8:<br>Requisiti addizionali per tubazioni di alluminio<br>e leghe di alluminio  | Questa è la prima<br>pubblicazione | EN 13480-8:2012<br>Nota 2.1 | 15.12.2017 |
| CEN | EN 13547:2013<br>Valvole industriali — Valvole a sfera di lega di<br>rame   | 12.8.2016                          |                             |            |
| CEN | EN ISO 13585:2012<br>Brasatura forte — Qualificazione dei brasatori e<br>degli operatori per la brasatura forte (ISO<br>13585:2012)   | 12.8.2016                          |                             |            |
| CEN | EN 13648-1:2008<br>Recipienti criogenici — Dispositivi di sicurezza<br>per la protezione contro la sovrappressione —<br>Parte 1: Valvole di sicurezza per il servizio<br>criogenico | 12.8.2016                          |                             |            |
| CEN | EN 13648-2:2002<br>Recipienti criogenici — Dispositivi di sicurezza<br>per la protezione contro la sovrappressione —<br>Dischi di rottura per il servizio criogenico                | 12.8.2016                          |                             |            |

| (1) | (2)  | (3)       | (4)    | (5) |
|-----|--|-----------|--------|-----|
| CEN | EN 13709:2010<br>Valvole industriali — Valvole a globo e valvole a globo di intercettazione e ritegno di acciaio                               | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 13789:2010<br>Valvole industriali — Valvole a globo di ghisa  | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 13831:2007<br>Vasi di espansione chiusi a diaframma per impianti ad acqua   | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 13835:2012<br>Fonderia — Ghise austenitiche   | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 13923:2005<br>Serbatoi in pressione ottenuti per avvolgimento di filamenti (FRP) — Materiali, progettazione, fabbricazione e prove          | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 14129:2014<br>Attrezzature e accessori per GPL — Valvole di sicurezza limitatrici di pressione per recipienti a pressione per GPL           | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 14197-1:2003<br>Recipienti criogenici — Recipienti fissi isolati non sotto vuoto — Parte 1: Requisiti fondamentali                          | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 14197-2:2003<br>Recipienti criogenici — Recipienti fissi isolati non sotto vuoto — Parte 2: Progettazione, fabbricazione, controlli e prove | 12.8.2016 |        |     |
|     | EN 14197-2:2003/A1:2006  | 12.8.2016 | Nota 3 |     |
|     | EN 14197-2:2003/AC:2006  | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 14197-3:2004<br>Recipienti criogenici — Recipienti fissi isolati non sotto vuoto — Parte 3: Requisiti di esercizio                          | 12.8.2016 |        |     |
|     | EN 14197-3:2004/A1:2005  | 12.8.2016 | Nota 3 |     |
|     | EN 14197-3:2004/AC:2004  | 12.8.2016 |        |     |
| CEN | EN 14222:2003<br>Caldaie a tubi da fumo di acciaio inossidabile  | 12.8.2016 |        |     |



| (1) | (2)  | (3)       | (4) | (5) |
|-----|--|-----------|-----|-----|
| CEN | EN 14276-1:2006+A1:2011<br>Attrezzature a pressione per sistemi di refrigerazione e per pompe di calore — Parte 1: Recipienti — Requisiti generali   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 14276-2:2007+A1:2011<br>Attrezzature a pressione per sistemi di refrigerazione e per pompe di calore — Parte 2: Tubazioni — Requisiti generali  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 14359:2006+A1:2010<br>Accumulatori idropneumatici per trasmissioni idrauliche   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 14382:2005+A1:2009<br>Dispositivi di sicurezza per le stazioni e le installazioni di regolazione della pressione del gas — Valvole di sicurezza del gas per pressioni di entrata fino a 100 bar   | 12.8.2016 |     |     |
|     | EN 14382:2005+A1:2009/AC:2009  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 14394:2005+A1:2008<br>Caldaie per riscaldamento — Caldaie con bruciatori ad aria soffiata — Potenza termica nominale maggiore o uguale a 10 MW e temperatura massima di esercizio di 110 °C   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 14570:2014<br>Attrezzature e accessori per GPL — Equipaggiamento di serbatoi per GPL, fuori terra e interrati   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 14585-1:2006<br>Tubi metallici ondulati per applicazioni a pressione — Parte 1: Requisiti   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 14917:2009+A1:2012<br>Compensatori di dilatazione a soffietto metallico per impieghi a pressione  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 15001-1:2009<br>Infrastrutture gas — Installazione della tubazione di gas con pressione di esercizio maggiore di 0,5 bar per installazioni industriali e maggiore di 5 bar per installazioni industriali e non industriali — Parte 1: Requisiti funzionali dettagliati per progettazione, materiali, costruzione, ispezione e prova | 12.8.2016 |     |     |

| (1) | (2)  | (3)                             | (4)    | (5)                             |
|-----|--|---------------------------------|--------|---------------------------------|
| CEN | EN ISO 15493:2003<br>Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali — Acrilonitrile — Butadiene — Stirene (ABS), policloruro di vinile non plastificato (PVC-U) e clorurato (PVC-C) — Specifiche per i componenti ed il sistema — Serie metrica (ISO 15493:2003)  | 12.8.2016                       |        |                                 |
|     | EN ISO 15493:2003/A1:2017  | Questa è la prima pubblicazione | Nota 3 | La data di questa pubblicazione |
| CEN | EN ISO 15613:2004<br>Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Qualificazione mediante prove di saldatura di pre-produzione (ISO 15613:2004)  | 12.8.2016                       |        |                                 |
| CEN | EN ISO 15614-1:2004<br>Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — Parte 1: Saldatura ad arco e a gas degli acciai e saldatura ad arco del nichel e leghe di nichel (ISO 15614-1:2004) | 12.8.2016                       |        |                                 |
|     | EN ISO 15614-1:2004/A1:2008  | 12.8.2016                       | Nota 3 |                                 |
|     | EN ISO 15614-1:2004/A2:2012  | 12.8.2016                       | Nota 3 |                                 |
| CEN | EN ISO 15614-2:2005<br>Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — Parte 2: Saldatura ad arco dell'alluminio e delle sue leghe (ISO 15614-2:2005)                                      | 12.8.2016                       |        |                                 |
|     | EN ISO 15614-2:2005/AC:2009  | 12.8.2016                       |        |                                 |
| CEN | EN ISO 15614-4:2005<br>Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — Parte 4: Finitura della saldatura di colate di alluminio (ISO 15614-4:2005)   | 12.8.2016                       |        |                                 |
|     | EN ISO 15614-4:2005/AC:2007  | 12.8.2016                       |        |                                 |
| CEN | EN ISO 15614-5:2004<br>Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — Parte 5: Saldatura ad arco del titanio, zircono e loro leghe (ISO 15614-5:2004)                                     | 12.8.2016                       |        |                                 |

| (1) | (2)   | (3)       | (4) | (5) |
|-----|---|-----------|-----|-----|
| CEN | EN ISO 15614-6:2006<br>Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — Parte 6: Saldatura ad arco del rame e delle sue leghe (ISO 15614-6:2006)       | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 15614-7:2007<br>Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — Parte 7: Riporto di saldatura (ISO 15614-7:2007)                               | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 15614-8:2016<br>Specifica e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — Parte 8: Saldatura di tubi a piastra tubiera (ISO 15614-8:2016)                     | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 15614-11:2002<br>Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici — Prove di qualificazione della procedura di saldatura — parte 11: Saldatura a fascio elettronico e a fascio laser (ISO 15614-11:2002) | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 15620:2000<br>Saldatura — Saldatura ad attrito dei materiali metallici (ISO 15620:2000)  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN 15776:2011+A1:2015<br>Recipienti a pressione non esposti a fiamma — Requisiti per la progettazione e la costruzione di recipienti a pressione e parti in pressione realizzati in ghisa con allungamento a rottura minore o uguale al 15 %        | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 16135:2006<br>Valvole industriali — Valvole a sfera di materiali termoplastici (ISO 16135:2006)  | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 16136:2006<br>Valvole industriali — Valvole a farfalla di materiali termoplastici (ISO 16136:2006)   | 12.8.2016 |     |     |
| CEN | EN ISO 16137:2006<br>Valvole industriali — Valvole di ritegno di materiali termoplastici (ISO 16137:2006)   | 12.8.2016 |     |     |

| (1) | (2)  | (3)                             | (4)                        | (5)                             |
|-----|--|---------------------------------|----------------------------|---------------------------------|
| CEN | EN ISO 16138:2006<br>Valvole industriali — Valvole a membrana di materiali termoplastici (ISO 16138:2006)  | 12.8.2016                       |                            |                                 |
| CEN | EN ISO 16139:2006<br>Valvole industriali — Valvole a saracinesca di materiali termoplastici (ISO 16139:2006)   | 12.8.2016                       |                            |                                 |
| CEN | EN 16767:2016<br>Valvole industriali — Valvole di ritegno di acciaio e di ghisa  | 12.8.2016                       |                            |                                 |
| CEN | EN ISO 21009-2:2015<br>Recipienti criogenici — Recipienti fissi isolati sottovuoto — Parte 2: Requisiti di funzionamento (ISO 21009-2:2015)                              | 12.8.2016                       |                            |                                 |
| CEN | EN ISO 21013-3:2016<br>Recipienti criogenici — Dispositivi contro la sovrappressione per recipienti criogenici — Parte 3: Dimensionamento e portata (ISO 21013-3:2016)   | 12.8.2016                       |                            |                                 |
| CEN | EN ISO 21028-1:2016<br>Recipienti criogenici — Requisiti di tenacità per i materiali a temperatura criogenica — Parte 1: Temperature minori di -80 °C (ISO 21028-1:2016) | Questa è la prima pubblicazione | EN 1252-1:1998<br>Nota 2.1 | La data di questa pubblicazione |
| CEN | EN ISO 21787:2006<br>Valvole industriali — Valvole a globo di materiali termoplastici (ISO 21787:2006)   | 12.8.2016                       |                            |                                 |

- (<sup>1</sup>) OEN: Organizzazione europea di normazione:  
 — CEN: Avenue Marnix 17, B-1000, Brussels, Tel. +32 2 5500811; fax +32 2 5500819 (<http://www.cen.eu>)  
 — CENELEC: Avenue Marnix 17, B-1000, Brussels, Tel. +32 2 5196871; fax +32 2 5196919 (<http://www.cenelec.eu>)  
 — ETSI: 650, route des Lucioles, F-06921 Sophia Antipolis, Tel. +33 492 944200; fax +33 493 654716, (<http://www.etsi.eu>)

Nota 1: in genere la data di cessazione della presunzione di conformità coincide con la data di ritiro («dow»), fissata dall'organizzazione europea di normazione, ma è bene richiamare l'attenzione di coloro che utilizzano queste norme sul fatto che in alcuni casi eccezionali può avvenire diversamente.

Nota 2.1: la norma nuova (o modificata) ha lo stesso campo di applicazione della norma sostituita. Alla data stabilita, la norma sostituita cessa di dare la presunzione di conformità ai requisiti essenziali e agli altri requisiti previsti dalla normativa pertinente dell'Unione.

Nota 2.2: la nuova norma ha un campo di applicazione più ampio delle norme sostituite. Alla data stabilita le norme sostituite cessano di dare la presunzione di conformità ai requisiti essenziali e agli altri requisiti previsti dalla normativa pertinente dell'Unione.

Nota 2.3: la nuova norma ha un campo di applicazione più limitato rispetto alla norma sostituita. Alla data stabilita la norma (parzialmente) sostituita cessa di dare la presunzione di conformità ai requisiti essenziali e agli altri requisiti previsti dalla normativa pertinente dell'Unione per quei prodotti o servizi che rientrano nel campo di applicazione della nuova norma. La presunzione di conformità ai requisiti essenziali e agli altri requisiti previsti dalla normativa pertinente dell'Unione per i prodotti o servizi che rientrano ancora nel campo di applicazione della norma (parzialmente) sostituita, ma non nel campo di applicazione della nuova norma, rimane inalterata.

Nota 3: In caso di modifiche, la Norma cui si fa riferimento è la EN CCCC:YYYY, comprensiva delle sue precedenti eventuali modifiche, e la nuova modifica citata. La norma sostituita perciò consiste nella EN CCCC:YYYY e nelle sue precedenti eventuali modifiche, ma senza la nuova modifica citata. Alla data stabilita, la norma sostituita cessa di fornire la presunzione di conformità ai requisiti essenziali e agli altri requisiti previsti dalla normativa pertinente dell'Unione.

NOTA:

- Ogni informazione relativa alla disponibilità delle norme può essere ottenuta o presso le organizzazioni europee di normazione o presso gli organismi nazionali di normazione il cui elenco è pubblicato nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea* conformemente all'articolo 27 del regolamento (UE) n. 1025/2012 <sup>(1)</sup>.
- Le norme armonizzate sono adottate dalle organizzazioni europee di normazione in lingua inglese (il CEN e il Cenelec pubblicano norme anche in francese e tedesco). Successivamente i titoli delle norme armonizzate sono tradotti in tutte le altre lingue ufficiali richieste dell'Unione europea dagli organismi nazionali di normazione. La Commissione europea non è responsabile della correttezza dei titoli presentati per la pubblicazione nella *Gazzetta ufficiale*.
- La pubblicazione dei riferimenti alle rettifiche «.../AC:YYYY» avviene a solo scopo di informazione. Una rettifica elimina errori di stampa, linguistici o simili nel testo di una norma e può riferirsi a una o più versioni linguistiche (inglese, francese e/o tedesco) di una norma adottata da un'organizzazione europea di normazione.
- La pubblicazione dei riferimenti nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea* non implica che le norme siano disponibili in tutte le lingue ufficiali dell'Unione.
- Il presente elenco sostituisce tutti gli elenchi precedenti pubblicati nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea*. La Commissione europea assicura l'aggiornamento del presente elenco.
- Per ulteriori informazioni sulle norme armonizzate o altre norme europee, consultare il seguente indirizzo Internet:  
[http://ec.europa.eu/growth/single-market/european-standards/harmonised-standards/index\\_en.htm](http://ec.europa.eu/growth/single-market/european-standards/harmonised-standards/index_en.htm)

---

<sup>(1)</sup> GU C 338 del 27.9.2014, pag. 31.