



2025/2620

22.12.2025

REGOLAMENTO DI ESECUZIONE (UE) 2025/2620 DELLA COMMISSIONE

del 16 dicembre 2025

recante modalità di applicazione del regolamento (UE) 2023/956 del Parlamento europeo e del Consiglio per quanto riguarda il calcolo dell'adeguamento dell'assegnazione gratuita del numero di certificati CBAM da restituire

(Testo rilevante ai fini del SEE)

LA COMMISSIONE EUROPEA,

visto il trattato sul funzionamento dell'Unione europea,

visto il regolamento (UE) 2023/956 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 10 maggio 2023, che istituisce un meccanismo di adeguamento del carbonio alle frontiere ⁽¹⁾, in particolare l'articolo 31, paragrafo 2,

considerando quanto segue:

- (1) Il regolamento (UE) 2023/956 istituisce un meccanismo di adeguamento del carbonio alle frontiere (CBAM), che mira a sostituire l'assegnazione di quote gratuite utilizzate per prevenire il rischio di rilocalizzazione delle emissioni di carbonio nell'ambito del sistema per lo scambio di quote di emissioni dei gas a effetto serra nell'Unione istituito a norma della direttiva 2003/87/CE del Parlamento europeo e del Consiglio ⁽²⁾ («EU ETS»). Per garantire una transizione graduale dall'attuale sistema di quote gratuite nell'EU ETS al CBAM, quest'ultimo sarà introdotto progressivamente, mentre le quote gratuite nei settori contemplati dal CBAM saranno gradualmente eliminate. L'applicazione combinata e transitoria delle quote EU ETS assegnate a titolo gratuito e del regolamento (UE) 2023/956 non dovrebbe in alcun caso tradursi in un trattamento più favorevole per le merci dell'Unione rispetto alle merci importate nel territorio doganale dell'Unione.
- (2) L'articolo 31, paragrafo 1, del regolamento (UE) 2023/956 prevede pertanto che i certificati CBAM che devono essere restituiti siano adeguati per riflettere l'entità delle quote EU ETS assegnate a titolo gratuito. La Commissione deve adottare atti di esecuzione che definiscano norme dettagliate per il calcolo di tale adeguamento («adeguamento dell'assegnazione gratuita»).
- (3) Per determinare l'adeguamento dell'assegnazione gratuita occorre tenere conto della quantità di merci importate, del fattore di correzione settoriale della quantità totale di quote gratuite nell'ambito dell'EU ETS, del fattore CBAM pertinente di cui all'articolo 10 bis della direttiva 2003/87/CE e di un valore che combini i pertinenti parametri di riferimento dell'EU ETS per le merci interessate. Per analogia con l'EU ETS tale valore dovrebbe essere denominato parametro di riferimento CBAM.
- (4) I parametri di riferimento dell'EU ETS, utilizzati per determinare il livello di assegnazione gratuita relativo agli impianti che producono, all'interno dell'Unione, le merci elencate nell'allegato I del regolamento (UE) 2023/956, si applicano ai singoli sottoimpianti, mentre l'adeguamento dell'assegnazione gratuita si applica a livello di merci elencate nell'allegato I del regolamento (UE) 2023/956. I parametri di riferimento CBAM dovrebbero pertanto essere determinati per ciascun codice delle merci.
- (5) Il regolamento (UE) 2023/956 consente ai dichiaranti autorizzati di comunicare le emissioni incorporate nelle merci CBAM importate sulla base delle emissioni effettive o di valori predefiniti. L'adeguamento dell'assegnazione gratuita dovrebbe rispecchiare tale principio. Se sono dichiarate le emissioni effettive, anche l'adeguamento dell'assegnazione gratuita dovrebbe prendere in considerazione l'effettivo processo di produzione e la composizione delle merci («adeguamento effettivo dell'assegnazione gratuita»). Se sono dichiarati valori predefiniti per le emissioni, anche l'adeguamento dovrebbe basarsi su valori predefiniti per l'assegnazione gratuita.

⁽¹⁾ GU L 130 del 16.5.2023, pag. 52, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2023/956/oj>.

⁽²⁾ Direttiva 2003/87/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 13 ottobre 2003, che istituisce un sistema per lo scambio di quote di emissioni dei gas a effetto serra nella Comunità e che modifica la direttiva 96/61/CE del Consiglio (GU L 275 del 25.10.2003, pag. 32, ELI: <http://data.europa.eu/eli/dir/2003/87/oj>).

- (6) Nell'ambito dell'EU ETS l'assegnazione gratuita è determinata a livello di impianto, utilizzando un numero limitato di parametri di riferimento di prodotto. Se le emissioni e i prodotti non possono essere assegnati ai parametri di riferimento di prodotto, i parametri di riferimento di calore e di combustibili sono utilizzati come approcci alternativi. Se non è possibile assegnare parametri di riferimento alternativi di calore o di combustibile, ai processi pertinenti sono assegnate quote gratuite nell'ambito di un sottoimpianto con emissioni di processo sulla base dei livelli di attività storica. Ai fini del CBAM, tali parametri di riferimento dell'EU ETS e approcci alternativi dovrebbero essere combinati per ottenere parametri di riferimento CBAM riferiti a merci specifiche.
- (7) La determinazione dell'adeguamento effettivo dell'assegnazione gratuita richiede di prendere in considerazione non solo i processi presso l'impianto in cui le merci sono prodotte, ma anche i processi per produrre i materiali in entrata (precursori) utilizzati dall'impianto. Il CBAM richiede inoltre informazioni più dettagliate rispetto all'EU ETS, in quanto il concetto di suddivisione dell'impianto in sottoimpianti secondo i parametri di riferimento dovrebbe essere applicato a livello di merci. Infine l'adeguamento effettivo dell'assegnazione gratuita delle merci dipende in larga misura dall'origine dei precursori e dalla composizione delle merci. La determinazione dell'assegnazione gratuita effettiva dovrebbe essere quanto più semplice possibile, pur rispecchiando le condizioni effettive dell'impianto in cui le merci sono prodotte, vale a dire in termini di percorso produttivo, origine dei precursori e composizione delle merci.
- (8) L'adeguamento basato su valori predefiniti per l'assegnazione gratuita dovrebbe essere determinato sulla base di parametri di riferimento CBAM predefiniti. Al fine di garantire l'equivalenza tra le emissioni incorporate e l'assegnazione gratuita incorporata, i parametri di riferimento CBAM predefiniti dovrebbero rispecchiare le stesse condizioni utilizzate per la determinazione dei valori predefiniti per le emissioni, vale a dire, in termini di percorso produttivo, l'origine dei precursori e la composizione delle merci. Tuttavia, qualora tale approccio complichere eccessivamente la regola di calcolo, è opportuno semplificare le ipotesi per lo sviluppo dei parametri di riferimento CBAM. In particolare i parametri di riferimento CBAM dovrebbero essere applicabili indipendentemente dal paese di origine della merce importata o dal precursore utilizzato.
- (9) I parametri di riferimento dell'EU ETS sono determinati per i periodi dal 2021 al 2025 e dal 2026 al 2030. Al fine di garantire la parità di trattamento delle importazioni, i parametri di riferimento CBAM da applicare nel periodo dal 2026 al 2030 dovrebbero basarsi sui parametri di riferimento dell'EU ETS applicabili durante tale periodo. Il fattore utilizzato per calcolare l'assegnazione gratuita dei sottoimpianti con emissioni di processo nell'EU ETS a partire dal 1° gennaio 2028 sarà inoltre diverso dal valore utilizzato fino al 2027. I parametri di riferimento CBAM basati su un approccio alternativo alle emissioni di processo dovrebbero pertanto tenere conto di tale modifica.
- (10) I parametri di riferimento dell'EU ETS per il periodo dal 2026 al 2030 saranno disponibili solo all'inizio del 2026. Tuttavia, sulla base dei dati già raccolti, è tuttora possibile effettuare stime con un elevato grado di certezza per la maggior parte dei parametri di riferimento dell'ETS pertinenti per il CBAM, mentre per i restanti parametri di riferimento dell'ETS è possibile effettuare stime con un buon grado di certezza. Al fine di fornire maggiore certezza agli importatori di merci CBAM già all'inizio del 2026, i parametri di riferimento CBAM nel 2026 dovrebbero basarsi sulle stime dei parametri di riferimento ETS da applicare nel periodo dal 2026 al 2030 e applicarsi a decorrere dal 1° gennaio 2026. Tali parametri di riferimento CBAM dovrebbero essere riesaminati al più tardi un mese dopo la pubblicazione dei parametri di riferimento dell'EU ETS definitivi per il periodo dal 2026 al 2030. I parametri di riferimento CBAM aggiornati e basati sui parametri di riferimento dell'ETS definitivi per il periodo dal 2026 al 2030 dovrebbero applicarsi alle merci importate dal 1° gennaio 2027. Qualora riceva prove che dimostrano che i parametri di riferimento CBAM sono troppo elevati o troppo bassi, la Commissione dovrebbe rivedere i parametri di riferimento CBAM pertinenti.
- (11) L'articolo 10 bis, paragrafo 1, secondo comma, della direttiva 2003/87/CE stabilisce che non vengono assegnate quote gratuite per la produzione di energia elettrica. L'adeguamento dell'assegnazione gratuita per l'energia elettrica (NC 2716 00 00) dovrebbe pertanto essere pari a zero.
- (12) Per semplificare l'identificazione del periodo di riferimento per le merci, ad eccezione dell'energia elettrica importata nel territorio doganale dell'Unione, è opportuno presumere che tali merci siano state prodotte durante l'anno di importazione. I dichiaranti CBAM autorizzati dovrebbero avere la possibilità di confutare tale presunzione fornendo prove che dimostrino il periodo effettivo durante il quale le merci sono state prodotte. Poiché i dichiaranti CBAM autorizzati devono restituire i certificati CBAM corrispondenti alle emissioni incorporate dichiarate per la prima volta nel 2027 per l'anno 2026, il periodo di riferimento non dovrebbe coprire alcun periodo anteriore al 2026.

- (13) Per i precursori utilizzati nella produzione di una merce complessa, al fine di determinare l'assegnazione gratuita incorporata sulla base delle emissioni effettive, il gestore della merce complessa dovrebbero individuare il periodo di riferimento applicabile durante il quale il precursore è stato prodotto e utilizzare i corrispondenti valori effettivi verificati. Per semplificare l'identificazione del periodo di riferimento applicabile, è opportuno presumere che i precursori utilizzati nella produzione di una merce complessa siano stati prodotti durante il periodo di riferimento in cui è stata prodotta tale merce complessa. I gestori dovrebbero avere la possibilità di confutare tale presunzione fornendo al verificatore prove che dimostrino il periodo effettivo durante il quale il precursore è stato prodotto. Poiché i dichiaranti CBAM autorizzati devono restituire i certificati CBAM corrispondenti alle emissioni incorporate dichiarate per la prima volta nel 2027 per l'anno 2026, il periodo di riferimento non dovrebbe coprire alcun periodo anteriore al 2026.
- (14) Per garantire la coerenza, il periodo di riferimento per il calcolo dell'adeguamento dell'assegnazione gratuita dovrebbe corrispondere al periodo di riferimento utilizzato per la determinazione delle emissioni incorporate sulla base dei valori effettivi conformemente al regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547 della Commissione ⁽³⁾.
- (15) Al fine di rispecchiare i parametri di riferimento dell'EU ETS, i parametri di riferimento CBAM per le merci semplici sono stati calcolati utilizzando i parametri di riferimento di prodotto dell'EU ETS per lo stesso tipo di merci. Se non è definito alcun parametro di riferimento di prodotto, per determinare il rispettivo contributo ai parametri di riferimento CBAM, è stata utilizzata la proporzione media tra i parametri di riferimento di calore e i parametri di riferimento di combustibili per il periodo 2021-2025 nell'EU ETS comunicati per i gruppi di prodotti pertinenti nei dati di riferimento pertinenti. Poiché dai dati EU ETS non sono disponibili dati sul consumo di energia per tonnellata di merce, i livelli di consumo energetico da applicare a tali parametri di riferimento alternativi nonché il livello delle emissioni di processo, se del caso, sono stati allineati ai dati e alle ipotesi utilizzati per determinare i valori predefiniti per le emissioni incorporate. Al fine di allineare ulteriormente i parametri di riferimento CBAM per le merci complesse ai valori predefiniti per le emissioni incorporate, la qualità e la quantità dei precursori implicite nel calcolo sono state allineate ai dati utilizzati per calcolare i valori predefiniti per le emissioni incorporate. Ciò comprende la selezione dei livelli di riferimento di clinker contenuto nel cemento, la formulazione di miscele di concimi e i gradi di lega per l'acciaio. I parametri di riferimento dell'EU ETS non sono pienamente allineati ai codici NC o alle categorie aggregate di merci definite nel regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547. In particolare alcuni parametri di riferimento dell'EU ETS dipendono da determinati percorsi produttivi. Per garantire che, nell'ambito del CBAM, le rispettive merci siano trattate come nell'ambito dell'EU ETS, sono stati determinati valori specifici per percorso produttivo per l'alluminio primario e secondario nonché per l'acciaio grezzo basati su percorsi produttivi che utilizzano altiforni, ferro ridotto diretto (DRI) e forni elettrici ad arco (EAF).
- (16) La politica dell'Unione in materia ambientale si basa sul principio «chi inquina paga», conformemente all'articolo 191, paragrafo 2, del trattato. Tale principio è applicato anche nell'EU ETS per l'assegnazione gratuita di quote, come stabilito nel regolamento delegato (UE) 2019/331 della Commissione ⁽⁴⁾. Attualmente il ferro ridotto diretto (DRI) rientra nel parametro di riferimento dell'EU ETS per il metallo caldo e, senza un'ulteriore differenziazione, le importazioni di acciaio da ferro ridotto diretto basato sul gas naturale riceverebbero un adeguamento dell'assegnazione gratuita superiore alle loro emissioni incorporate per i primi anni in cui è necessario adempiere all'obbligo CBAM, il che significa che non sarebbero necessari certificati CBAM per le merci basate sul ferro ridotto diretto. Rispetto a ciò, le importazioni di acciaio secondario sarebbero soggette a un obbligo CBAM, pur avendo emissioni incorporate effettive inferiori rispetto al DRI. Il potenziale adeguamento dell'assegnazione gratuita derivante dal parametro di riferimento per il metallo caldo creerebbe inoltre una situazione in cui le importazioni di ferro ridotto diretto basato sul gas naturale, che hanno un'intensità di carbonio più alta, riceverebbero un adeguamento dell'assegnazione gratuita maggiore rispetto ai produttori di acciaio secondario, che ricevono un'assegnazione gratuita comparativamente inferiore sulla base dei parametri di riferimento per i forni elettrici ad arco, aumentando così il rischio di rilocalizzazione delle emissioni di carbonio per i produttori di acciaio secondario nell'Unione. In linea con i principi da applicare per l'assegnazione di quote gratuite nell'ambito dell'EU ETS, al fine di garantire l'integrità ambientale del CBAM e affrontare il potenziale rischio di rilocalizzazione delle emissioni di carbonio della produzione di acciaio secondario nell'Unione, è opportuno creare un parametro di riferimento CBAM specifico per il ferro ridotto diretto basato sul gas naturale. Tenendo conto del livello relativo delle emissioni incorporate, il livello del parametro di riferimento DRI dovrebbe essere scelto per garantire che gli obblighi CBAM per le importazioni di ferro ridotto diretto primario basato sul gas naturale siano inferiori a quelli per l'acciaio primario da altoforno, ma superiori a quelli per l'acciaio secondario.

⁽³⁾ Regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547 della Commissione, del 10 dicembre 2025, recante modalità di applicazione del regolamento (UE) 2023/956 del Parlamento europeo e del Consiglio per quanto riguarda i metodi di calcolo delle emissioni incorporate nelle merci (GU L, 2025/2547, 22.12.2025, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_impl/2025/2547/oj).

⁽⁴⁾ Regolamento delegato (UE) 2019/331 della Commissione, del 19 dicembre 2018, che stabilisce norme transitorie per l'insieme dell'Unione ai fini dell'armonizzazione delle procedure di assegnazione gratuita delle quote di emissioni ai sensi dell'articolo 10 bis della direttiva 2003/87/CE del Parlamento europeo e del Consiglio (GU L 59 del 27.2.2019, pag. 8, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_del/2019/331/oj).

- (17) Le norme sull'intercambiabilità combustibile/energia elettrica sono state soppresse per determinare l'assegnazione gratuita nell'ambito dell'EU ETS a partire dal 2026. Ciò significa che l'assegnazione gratuita concessa nell'ambito di alcuni parametri di riferimento di prodotto dell'ETS nel settore siderurgico coprirà in una certa misura le emissioni indirette. Poiché attualmente l'ambito di applicazione del CBAM riguarda solo le emissioni dirette nel settore siderurgico, nel determinare i corrispondenti parametri di riferimento CBAM dovrebbe essere presa in considerazione solo la quota di emissioni dirette dei rispettivi parametri di riferimento dell'ETS. Per tali parametri di riferimento, i tassi di miglioramento a norma dell'[articolo 10 bis, paragrafo 2, terzo comma, lettere c) e d),] della direttiva 2003/87/CE non riflettono adeguatamente le emissioni dirette che devono essere coperte dai parametri di riferimento CBAM. Pertanto le emissioni dirette medie del 10 % dei migliori impianti nell'ambito di tali parametri di riferimento dell'ETS nei nuovi anni di riferimento 2021 e 2022 dovrebbero fungere da indicatore al posto dei parametri di riferimento EU ETS ai fini del calcolo dei parametri di riferimento CBAM.
- (18) In linea con gli orientamenti della Commissione europea per legiferare meglio e parallelamente alle consultazioni tecniche con gli Stati membri, anche a livello di esperti, la Commissione europea ha svolto ampie consultazioni con i portatori di interessi pertinenti, compresi i rappresentanti dell'industria, per raccogliere contributi durante i lavori preparatori sulle norme stabilite nel presente regolamento. Tra il 28 agosto e il 25 settembre 2025 è stato organizzato un invito a presentare contributi per raccogliere riscontri sui principali elementi del presente regolamento.
- (19) Le disposizioni del presente regolamento riguardano l'adeguamento dell'assegnazione gratuita per le emissioni di gas a effetto serra rilasciate a decorrere dal 1° gennaio 2026. Il presente regolamento dovrebbe pertanto applicarsi a decorrere dal 1° gennaio 2026. È opportuno rivedere il presente regolamento nel 2027.
- (20) Le misure di cui al presente regolamento sono conformi al parere del comitato CBAM,

HA ADOTTATO IL PRESENTE REGOLAMENTO:

Articolo 1

Calcolo dell'adeguamento del numero di certificati CBAM da restituire

1. L'adeguamento del numero di certificati CBAM di cui all'articolo 31 del regolamento (UE) 2023/956 («adeguamento dell'assegnazione gratuita») è calcolato conformemente al punto 2 dell'allegato del presente regolamento.
2. L'adeguamento dell'assegnazione gratuita per l'energia elettrica (codice NC 2716 00 00) è pari a zero.

Articolo 2

Utilizzo di valori effettivi per il calcolo dell'assegnazione gratuita

L'assegnazione gratuita incorporata specifica di una merce è calcolata sulla base di dati effettivi conformemente al punto 3 dell'allegato.

Articolo 3

Utilizzo di valori predefiniti per il calcolo dell'assegnazione gratuita

In deroga all'articolo 2, se nella dichiarazione CBAM sono utilizzati valori predefiniti per le emissioni incorporate specifiche, l'adeguamento dell'assegnazione gratuita è calcolato sulla base di valori predefiniti conformemente al punto 4 dell'allegato.

*Articolo 4***Precursori prodotti in impianti diversi**

Se un impianto che produce merci complesse utilizza un tipo di precursore proveniente da più impianti, per la parte dell'assegnazione gratuita incorporata in tale precursore, l'assegnazione gratuita incorporata delle merci complesse è determinata automaticamente come media ponderata delle assegnazioni gratuite incorporate nei precursori di tale tipo utilizzati dai diversi impianti. Se tuttavia esistono prove sufficienti per dimostrare che l'impianto che produce le merci complesse ha utilizzato, per un determinato processo di produzione, solo i precursori provenienti da un unico impianto o da un sottoinsieme di impianti, le assegnazioni gratuite incorporate dei precursori utilizzati nelle merci prodotte attraverso tale processo di produzione sono determinate, rispettivamente, sulla base dell'assegnazione gratuita incorporata dei precursori ottenuti da tale singolo impianto, o come media ponderata delle assegnazioni gratuite incorporate nei precursori ricevuti da tale sottoinsieme di impianti.

*Articolo 5***Entrata in vigore e applicazione**

Il presente regolamento entra in vigore il terzo giorno successivo alla pubblicazione nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea*.

Esso si applica a decorrere dal 1° gennaio 2026.

Il presente regolamento è obbligatorio in tutti i suoi elementi e direttamente applicabile in ciascuno degli Stati membri.

Fatto a Bruxelles, il 16 dicembre 2025

Per la Commissione

La presidente

Ursula VON DER LEYEN

ALLEGATO

1. DEFINIZIONI

Ai fini del presente allegato si applicano le definizioni seguenti:

- (1) «categorie aggregate di merci»: categorie aggregate di merci ai sensi dell'allegato I, tabella 1, punto 2, del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547;
- (2) «periodo di riferimento»: il periodo corrispondente all'anno civile durante il quale la merce o, ove applicabile, il precursore sono stati prodotti e che deve essere utilizzato come riferimento per la determinazione delle emissioni incorporate;
- (3) «precursore»: qualsiasi materiale in entrata in un processo di produzione incluso nell'elenco delle merci di cui all'allegato I del regolamento (UE) 2023/956;
- (4) «percorso produttivo»: una tecnologia specifica utilizzata in un processo di produzione per produrre merci.

2. CALCOLO DELL'ADEGUAMENTO DELL'ASSEGNAZIONE GRATUITA

Per ciascuna merce g diversa dall'energia elettrica elencata nella dichiarazione CBAM a norma dell'articolo 6 del regolamento (UE) 2023/956, l'adeguamento dell'assegnazione gratuita a norma dell'articolo 31 di tale regolamento è calcolato utilizzando l'equazione seguente:

$$FAA_g = SEFA_{g,y} \times M_g \quad \text{(Equazione 1)}$$

dove:

- FAA_g è l'adeguamento dell'assegnazione gratuita della merce g ;
- $SEFA_{g,y}$ è l'assegnazione gratuita incorporata specifica della merce g nell'anno y espressa in t CO₂e / tonnellata di merce g ;
- M_g è la massa della merce g importata nel corso dell'anno cui si applica la dichiarazione CBAM;
- y è il periodo di riferimento stabilito conformemente all'articolo 7 del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547.

3. CALCOLO DELL'ASSEGNAZIONE GRATUITA INCORPORATA SPECIFICA (SEFA) DI UNA MERCE UTILIZZANDO DATI EFFETTIVI

3.1. Processo di produzione

Per un singolo processo di produzione, l'assegnazione gratuita specifica a livello di processo è calcolata con la seguente equazione:

$$SFA_{Proc,g,y} = CBAM_y \times CSCF_y \times BM_g^* \quad \text{Equazione (2)}$$

dove:

- $SFA_{Proc,g,y}$ è l'assegnazione gratuita specifica a livello di processo nell'anno y calcolata per il processo di produzione della merce g , espressa in t CO₂e / tonnellata di merce g ;
- y è il periodo di riferimento relativo alla produzione della merce g ;
- $CBAM_y$ è il fattore CBAM di cui all'articolo 10 bis, paragrafo 1 bis, della direttiva 2003/87/CE per l'anno y (adimensionale);
- $CSCF_y$ è il fattore di correzione transettoriale per l'anno y determinato dalla Commissione a norma dell'articolo 14, paragrafo 6, del regolamento delegato (UE) 2019/331 e pubblicato a norma dell'articolo 10 bis, paragrafo 5, della direttiva 2003/87/CE (adimensionale);
- BM_g^* è il parametro di riferimento CBAM relativo al processo di produzione della merce g , espresso in t CO₂e / tonnellata di g prodotta, come indicato al punto 5, colonna A, del presente allegato.

3.2. SEFA di una merce semplice

La SEFA di una merce semplice g si calcola con la seguente equazione:

$$SEFA_{g,y} = SFA_{Proc,g,y} \quad (\text{Equazione 3})$$

dove:

$SFA_{Proc,g,y}$ è il risultato diretto dell'equazione 2.

3.3. SEFA di una merce complessa

Per una merce complessa, il calcolo della SEFA tiene conto del processo di produzione e della SEFA di ciascun precursore ed è calcolato con la seguente equazione:

$$SEFA_{g,y} = SFA_{Proc,g,y} + \sum_{i=1}^n m_{i,y} \times SEFA_{i,y_i'} \quad (\text{Equazione 4})$$

dove:

$SEFA_{g,y}$ è l'assegnazione gratuita incorporata specifica della merce complessa g nell'anno y espressa in t CO₂e / tonnellata di merce g ;

$SFA_{Proc,g,y}$ è l'assegnazione gratuita specifica relativa al processo nell'anno y calcolata per il processo di produzione della merce g conformemente all'equazione (2), espressa in t CO₂e / tonnellata di merce g ;

m_i è la massa specifica del precursore i consumata per la produzione di una tonnellata di merce g , determinata conformemente alle norme di cui al regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547, espressa in t/t;

$SEFA_{i,y_i'}$ è l'assegnazione gratuita incorporata specifica del precursore i nell'anno y_i' espressa in t CO₂e / tonnellata di precursore i ;

y è il periodo di riferimento stabilito conformemente all'articolo 7 del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547;

y_i' è il periodo di riferimento del precursore i utilizzato nel calcolo della $SEFA_i$ stabilito conformemente all'articolo 13 del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547.

La massa specifica $m_{i,y}$ di ciascun precursore utilizzato è determinata con l'equazione seguente:

$$m_{i,y} = \frac{M_{i,y}}{AL_{i,y}} \quad (\text{Equazione 5})$$

dove:

$M_{i,y}$ è la massa totale del precursore i espressa in tonnellate utilizzata durante il periodo di riferimento y per il processo di produzione relativo alla categoria aggregata di merci cui appartiene la merce g . $M_{i,y}$ è determinata conformemente all'allegato II, punto E, del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547;

$AL_{i,y}$ è il livello di attività, ossia la quantità di merci prodotte entro i limiti di sistema di un processo di produzione, nell'anno y del processo di produzione relativo alla categoria aggregata di merci cui appartiene la merce g , espresso in tonnellate. $M_{i,y}$ è determinata conformemente all'allegato II, punto F, del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547;

y è il periodo di riferimento stabilito conformemente all'articolo 7 del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547.

Se i precursori sono essi stessi merci complesse, il calcolo della $SEFA_{i,y'}$ è ripetuto usando le equazioni 2, 3 e 4, a seconda del caso, fino a quando non vi sono più precursori in gioco.

$SEFA_{i,y_i'}$ per ciascun precursore i è determinato utilizzando uno dei seguenti metodi:

- (1) se il valore $SEFA_{i,y_i'}$ del precursore i è fornito dal produttore e verificato a norma dell'articolo 8 del regolamento (UE) 2023/956, il periodo di riferimento predefinito del precursore è utilizzato conformemente all'articolo 13 del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547, a meno che non vi siano prove sufficienti per determinare l'anno effettivo conformemente all'articolo 13 del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547;
- (2) se il valore $SEFA_{i,y_i'}$ del precursore i non è fornito dal produttore, il periodo di riferimento predefinito del precursore è utilizzato conformemente all'articolo 13 del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547 e $SEFA_{i,y_i'}$ è determinato selezionando il valore BM_g appropriato dal punto 5, colonna B, del presente allegato, tenendo conto dei fattori seguenti:
 - (a) il paese di origine del precursore i ;
 - (b) il codice NC del precursore i ;
 - (c) se applicabili, ulteriori parametri che definiscono il precursore i , come specificato nell'allegato del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547;
 - (d) se applicabile, il percorso produttivo [predefinito] specificato per il paese di origine del precursore i di cui all'allegato del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547.

4. CALCOLO DELL'ASSEGNAZIONE GRATUITA INCORPORATA SPECIFICA (SEFA) DI UNA MERCE UTILIZZANDO VALORI PREDEFINITI

Se si utilizzano valori predefiniti, la SEFA è calcolata con la seguente equazione:

$$SEFA_{g,y} = CBAM_y \times CSCF_y \times BM_g \quad (\text{Equazione 6})$$

dove:

- $CBAM_y$ è il fattore CBAM di cui all'articolo 10 bis, paragrafo 1 bis, della direttiva 2003/87/CE per l'anno y (adimensionale);
- $CSCF_y$ è il fattore di correzione transettoriale per il periodo di riferimento y determinato dalla Commissione a norma dell'articolo 14, paragrafo 6, del regolamento delegato (UE) 2019/331 e pubblicato a norma dell'articolo 10 bis, paragrafo 5, della direttiva 2003/87/CE (adimensionale);
- BM_g è il parametro di riferimento CBAM predefinito di cui al punto 5, colonna B, del presente allegato;
- y è il periodo di riferimento stabilito conformemente all'articolo 7 del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547.

Per selezionare il valore appropriato di BM_g si tiene conto dei seguenti parametri:

- (a) il paese di origine della merce g ;
- (b) il codice NC della merce g ;
- (c) se applicabili, ulteriori parametri che definiscono la merce g , come specificato nell'allegato del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547;
- (d) se applicabile, il percorso produttivo [predefinito] specificato per il paese di origine di cui all'allegato I del regolamento di esecuzione (UE) 2025/2547.

5. PARAMETRI DI RIFERIMENTO CBAM

5.1. **Norme per la selezione del valore appropriato del parametro di riferimento CBAM quando si utilizzano valori predefiniti**

Se per determinare la SEFA di una merce finale o di un precursore sono utilizzati valori predefiniti, è utilizzato lo stesso percorso produttivo indicato nell'allegato I del regolamento di esecuzione 2025/2621 ⁽¹⁾ per il paese di origine di tale merce o precursore.

Se nella tabella sono indicati diversi gradi di lega per l'acciaio per lo stesso codice NC, si utilizza il valore del parametro di riferimento più elevato indicato per l'anno di produzione in questione.

5.2. **Norme per la selezione del valore appropriato del parametro di riferimento CBAM quando si utilizzano dati effettivi**

5.2.1. *Cemento*

Per «clinker di cemento bianco» si intende clinker di cemento utilizzato come legante principale nella formulazione di materiali come mastici di giuntura, adesivi per piastrelle di ceramica, materiali isolanti, malte di ancoraggio, malte per pavimenti industriali, preparati per cemento pronto all'uso, malte di riparazione e rivestimenti impermeabili con un contenuto medio massimo dello 0,4 % in massa di Fe_2O_3 , 0,003 % in massa di Cr_2O_3 e 0,03 % in massa di Mn_2O_3 .

Per «clinker di cemento grigio» si intende clinker di cemento diverso dal clinker di cemento bianco.

Nel caso di altri cementi idraulici (NC 2523 90 00) contenenti una miscela di clinker bianco e clinker grigio e/o argilla calcinata, il parametro di riferimento CBAM è calcolato come media ponderata che riflette la composizione.

5.2.2. *Concimi*

Non si applicano norme specifiche.

5.2.3. *Ghisa, ferro e acciaio*

Per «acciaio al carbonio» si intende l'acciaio diverso dall'acciaio inossidabile, dall'acciaio alto legato o dall'acciaio debolmente legato.

Per «acciaio inossidabile» si intendono gli acciai legati contenenti, in peso, 1,2 % o meno di carbonio e 10,5 % o più di cromo, con o senza altri elementi.

Per «acciaio alto legato» si intende l'acciaio contenente l'8 % [o più elementi di lega metallici o in cui sono richieste un'elevata qualità di superficie e lavorabilità].

Per «acciaio debolmente legato» si intende l'acciaio legato diverso dall'acciaio alto legato.

5.2.4. *Alluminio*

Non si applicano norme specifiche.

5.3. **Valori dei parametri di riferimento CBAM**

Quando per uno specifico codice NC è indicato più di un valore di riferimento, il significato degli indicatori è il seguente:

- 1) Valore da utilizzare per gli anni di produzione 2026-27
- 2) Valore da utilizzare per gli anni di produzione 2028-30
- A) Clinker/cemento grigio
- B) Clinker/cemento bianco
- C) Acciaio al carbonio ottenuto a partire da BF/BOF
- D) Acciaio al carbonio ottenuto a partire da DRI/EAF
- E) Acciaio al carbonio ottenuto a partire da Scrap/EAF
- F) Acciaio debolmente legato ottenuto a partire da BF/BOF

⁽¹⁾ Regolamento di esecuzione (UE) della Commissione, 2025/2621 del 16 dicembre 2025, recante modalità di applicazione del regolamento (UE) 2023/956 del Parlamento europeo e del Consiglio per quanto riguarda la definizione di valori predefiniti (non ancora pubblicato nella Gazzetta ufficiale).

- G) Acciaio debolmente legato ottenuto a partire da DRI/EAF
H) Acciaio debolmente legato ottenuto a partire da rottami/EAF
J) Acciaio alto legato (ottenuto a partire da EAF)
K) Alluminio primario
L) Alluminio secondario.

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
Cemento			
2507 00 80	Argille caoliniche diverse dal caolino	0,666	0,666
2523 10 00	Cementi non polverizzati detti «clinkers»	0,666 (A) 0,859 (B)	0,666 (A) 0,859 (B)
2523 21 00	Cementi Portland bianchi, anche colorati artificialmente	0,000	0,859
2523 29 00	Cementi Portland (escl. i cementi bianchi, anche colorati artificialmente)	0,000	0,666
2523 30 00	Cementi alluminosi	0,717 (1) 0,686 (2)	0,717 (1) 0,686 (2)
2523 90 00	Cementi, anche colorati (escl. cementi Portland e cementi alluminosi)	0,000 (A) 0,000 (B)	0,666 (A) 0,847 (B)
Idrogeno			
2804 10 00	Idrogeno	5,089	5,089
Concimi			
2808 00 00	Acido nitrico; acidi solfonitrici	0,151	0,582
2814 10 00	Ammoniaca anidra	1,522	1,522
2814 20 00	Ammoniaca in soluzione acquosa (ammoniaca)	0,457	0,457
2834 21 00	Nitrato di potassio	0,019	0,626
3102 10 12	Urea in soluzione acquosa, con tenore di azoto > 45 %, in peso, del prodotto secco e contenente ≥ 31,8 % ma ≤ 33,2 %, in peso, di urea (escl. in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,018	0,304
3102 10 15	Urea in soluzione acquosa, con tenore di azoto > 45 %, in peso, del prodotto secco e contenente > 33,2 % ma ≤ 55 %, in peso, di urea (escl. in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,029	0,503
3102 10 19	Urea, anche in soluzione acquosa, con tenore di azoto > 45 %, in peso, del prodotto secco (escl. prodotti in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg, o in soluzione acquosa con ≥ 31,8 % ma ≤ 55 %, in peso, di urea)	0,053	0,902
3102 10 90	Urea, anche in soluzione acquosa, con tenore di azoto ≤ 45 %, in peso, del prodotto anidro secco (escl. prodotti di questo capitolo in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,051	0,882

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
3102 21 00	Solfato di ammonio (escl. in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,022	0,414
3102 29 00	Sali doppi e miscugli di solfato di ammonio e di nitrato di ammonio (escl. i prodotti di questo capitolo in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,019	0,566
3102 30 10	Nitrato di ammonio in soluzione acquosa (escl. in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,000	0,508
3102 30 90	Nitrato di ammonio (escl. in soluzione acquosa, in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,019	0,767
3102 40 10	Miscugli di nitrato di ammonio e di carbonato di calcio o di altre sostanze inorganiche prive di potere fertilizzante, destinati all'impiego come concimi, con tenore di azoto ≤ 28 %, in peso (escl. in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,019	0,688
3102 40 90	Miscugli di nitrato di ammonio e di carbonato di calcio o di altre sostanze inorganiche prive di potere fertilizzante, destinati all'impiego come concimi, con tenore di azoto > 28 %, in peso (escl. in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,019	0,688
3102 50 00	Nitrato di sodio (escl. in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,270 (1) 0,254 (2)	0,701 (1) 0,685 (2)
3102 60 00	Sali doppi e miscugli di nitrato di calcio e di nitrato di ammonio (escl. in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,042	0,633
3102 80 00	Miscugli di urea e di nitrato di ammonio in soluzioni acquose o ammoniacali (escl. in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,000	0,625
3102 90 00	Concimi minerali o chimici azotati (escl. urea; solfato di ammonio; nitrato di ammonio; nitrato di sodio; sali doppi e miscugli di nitrato di ammonio con solfato di ammonio o calcio; miscugli di urea e di nitrato di ammonio, in soluzioni acquose o ammoniacali; miscugli di nitrato di ammonio e di carbonato di calcio o di altre sostanze inorganiche prive di potere fertilizzante; in tavolette o forme simili o in imballaggi ≤ 10 kg)	0,053	0,847
3105 10 00	Concimi di origine animale o vegetale, minerale o chimica, in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg	0,019	0,376

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
3105 20 10	Concimi minerali o chimici contenenti fosforo e potassio, contenenti, in peso, > 10 % di azoto sul prodotto anidro allo stato secco (escl. quelli presentati in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,090	0,434
3105 20 90	Concimi minerali o chimici contenenti azoto, fosforo e potassio, contenenti, in peso, ≤ 10 % di azoto sul prodotto anidro allo stato secco (escl. quelli presentati in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,090	0,319
3105 30 00	Idrogenoortofosfato di diammonio «fosfato diammonico» (escl. quello in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,006	0,339
3105 40 00	Diidrogenoortofosfato di ammonio «fosfato monoammonico», anche in miscuglio con l'idrogenoortofosfato di diammonio «fosfato diammonico» (escl. quello in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,006	0,173
3105 51 00	Concimi minerali o chimici contenenti nitrati e fosfati (escl. diidrogenoortofosfato di ammonio «fosfato monoammonico» e idrogenoortofosfato di diammonio «fosfato diammonico» nonché quelli in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,090	0,548
3105 59 00	Concimi minerali o chimici contenenti i due elementi fertilizzanti azoto (escl. nitrati) e fosforo ma senza nitrati (escl. diidrogenoortofosfato di ammonio «fosfato monoammonico», idrogenoortofosfato di diammonio «fosfato diammonico» in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,006	0,391
3105 90 20	Concimi minerali o chimici contenenti i due elementi fertilizzanti azoto e potassio oppure un unico elemento fertilizzante principale, incl. miscugli di concimi animali o vegetali con concimi chimici o minerali, contenenti, in peso, > 10 % di azoto (escl. quelli in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,019	0,476
3105 90 80	Concimi minerali o chimici contenenti i due elementi fertilizzanti azoto e potassio oppure un unico elemento fertilizzante principale, incl. miscugli di concimi animali o vegetali con concimi chimici o minerali, non contenenti azoto o contenenti, in peso, ≤ 10 % di azoto (escl. quelli in tavolette o forme simili o in imballaggi di peso lordo ≤ 10 kg)	0,019	0,248

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
Ferro e acciaio			
2601 12 00	Minerali di ferro e loro concentrati, agglomerati [escl. le piriti di ferro arrostate (ceneri di piriti)]	0,086	0,086
7201 10 11	Ghise gregge in pani, salmoni o altre forme primarie, non legate, contenenti, in peso ≤ 0,5 % di fosforo, ≥ 0,4 % di manganese e ≤ 1 % di silicio	1,089	1,210
7201 10 19	Ghise gregge in pani, salmoni o altre forme primarie, non legate, contenenti, in peso ≤ 0,5 % di fosforo, ≥ 0,4 % di manganese e > 1 % di silicio	1,089	1,210
7201 10 30	Ghise gregge in pani, salmoni o altre forme primarie, non legate, contenenti, in peso ≤ 0,5 % di fosforo e ≥ 0,1 % ma < 0,4 % di manganese	1,089	1,210
7201 10 90	Ghise gregge in pani, salmoni o altre forme primarie, non legate, contenenti, in peso ≤ 0,5 % di fosforo e ≤ 0,1 % di manganese	1,089	1,210
7201 20 00	Ghise gregge in pani, salmoni o altre forme primarie, non legate, contenenti, in peso ≥ 0,5 % di fosforo	1,089	1,210
7201 50 10	Ghise gregge in pani, salmoni o altre forme primarie, legate, contenenti, in peso, ≥ 0,3 % ma ≤ 1 % di titanio e ≥ 0,5 % ma ≤ 1 % di vanadio	1,089	1,210
7201 50 90	Ghise gregge e ghise speculari in pani, salmoni o altre forme primarie, legate (escl. quelle contenenti, in peso, ≥ 0,3 % ma ≤ 1 % di titanio e ≥ 0,5 % ma ≤ 1 % di vanadio)	1,089	1,210
7202 11 20	Ferromanganese contenente, in peso, > 2 % di carbonio, di granulometria ≤ 5 mm e con un tenore, in peso, > 65 % di manganese	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 11 80	Ferromanganese contenente, in peso, > 2 % di carbonio (escl. ferromanganese di granulometria ≤ 5 mm e con un tenore, in peso, > 65 % di manganese)	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 19 00	Ferromanganese contenente, in peso, ≤ 2 % di carbonio	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 41 10	Ferrocromo contenente, in peso, > 4 % ma ≤ 6 % di carbonio	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 41 90	Ferrocromo contenente, in peso, > 6 % di carbonio	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 10	Ferrocromo contenente, in peso, ≤ 0,05 % di carbonio	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 50	Ferrocromo contenente, in peso, > 0,05 % ma ≤ 0,5 % di carbonio	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 90	Ferrocromo contenente, in peso, > 0,5 % ma ≤ 4 % di carbonio	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7202 60 00	Ferro-nichel	2,390 (1) 2,295 (2)	2,390 (1) 2,295 (2)
7203 10 00	Prodotti ferrosi ottenuti per riduzione diretta di minerali di ferro, in pezzi, palline o forme simili	0,295	0,397
7203 90 00	Prodotti ferrosi spugnosi, ottenuti da ferro greggio fuso mediante processo di atomizzazione e ferro di purezza minima >= 99,94 %, in pezzi, palline o forme simili	0,295	0,397
7205 10 00	Graniglie di ghisa greggia, di ghisa specolare, di ferro o di acciaio (escl. graniglie di ferro-leghe, torniture e trucioli di ferro o di acciaio, talune sfere di piccolo diametro, difettose, per cuscinetti a sfere)	0,000	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7205 21 00	Polveri di acciai legati (escl. polveri di ferro-leghe e polveri di ferro radioattivo «isotopi»)	0,000	1,460 (F)(1) 0,659 (G)(1) 0,328 (H)(1) 0,852 (I)(1) 1,298 (F)(2) 0,647 (G)(2) 0,315 (H)(2) 0,820 (I)(2)
7205 29 00	Polveri di ghisa greggia, di ghisa specolare, di ferro o di acciai non legati (escl. polveri di ferro-leghe e polveri di ferro radioattivo «isotopi»)	0,000	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7206 10 00	Ferro ed acciai non legati, in lingotti (escl. cascami lingottati, prodotti ottenuti per colata continua nonché ferro della voce 7203)	0,150 (C) 0,027 (D) 0,027 (E)	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7206 90 00	Ferro ed acciai non legati, in barre puddellate o in altre forme primarie (escl. lingotti, cascami lingottati, prodotti ottenuti per colata continua, ferro della voce 7203)	0,150 (C) 0,027 (D) 0,027 (E)	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7207 11 11	Semiprodotti di acciai automatici non legati contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale quadrata o rettangolare e di larghezza < al doppio dello spessore, laminati o ottenuti con colata continua	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 11 14	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale quadrata o rettangolare e di larghezza < al doppio dello spessore di ≤ 130 mm, laminati o ottenuti con colata continua (escl. di acciai automatici)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 11 16	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale quadrata o rettangolare e di larghezza < al doppio dello spessore di > 130 mm, laminati o ottenuti con colata continua (escl. di acciai automatici)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7207 11 90	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale rettangolare e di larghezza < al doppio dello spessore, fucinati	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 12 10	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale rettangolare «non quadrata» e di larghezza >= al doppio dello spessore, laminati o ottenuti con colata continua	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 12 90	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale rettangolare «non quadrata» e di larghezza >= al doppio dello spessore, fucinati	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 19 12	Semiprodotti, di ferro o di acciai non legati, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale circolare o poligonale, laminati o ottenuti con colata continua	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 19 19	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale circolare o poligonale, fucinati	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 19 80	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio (escl. quelli di sezione trasversale quadrata, rettangolare, circolare o poligonale)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 11	Semiprodotti di acciai automatici non legati contenenti, in peso, >= 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale quadrata o rettangolare e di larghezza < al doppio dello spessore, laminati o ottenuti con colata continua	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 15	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, >= 0,25 %, ma < 0,6 % di carbonio, di sezione trasversale quadrata o rettangolare e di larghezza < al doppio dello spessore, laminati o ottenuti con colata continua (escl. quelli di acciai automatici)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 17	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, >= 0,6 % di carbonio, di sezione trasversale quadrata o rettangolare e di larghezza < al doppio dello spessore, laminati o ottenuti con colata continua (escl. quelli di acciai automatici)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 19	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, >= 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale quadrata o rettangolare e di larghezza < al doppio dello spessore, fucinati	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7207 20 32	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, >= 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale rettangolare «non quadrata» e di larghezza >= al doppio dello spessore, laminati o ottenuti con colata continua	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 39	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, >= 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale rettangolare «non quadrata» e di larghezza >= al doppio dello spessore, fucinati	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 20 52	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati, contenenti, in peso, >= 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale circolare o poligonale, laminati o ottenuti con colata continua	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 59	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, >= 0,6 % di carbonio, di sezione trasversale circolare o poligonale, fucinati	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 20 80	Semiprodotti di ferro o di acciai non legati contenenti, in peso, >= 0,25 % di carbonio (escl. quelli di sezione trasversale quadrata, rettangolare, circolare o poligonale)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7208 10 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, che presentano motivi in rilievo derivanti direttamente dalla laminazione	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 25 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore >= 4,75 mm, decapati, senza motivi in rilievo	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 26 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore >= 3 mm ma < 4,75 mm, decapati, senza motivi in rilievo	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 27 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore < 3 mm, decapati, senza motivi in rilievo	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 36 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore >= 10 mm, decapati, senza motivi in rilievo	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7208 37 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore $\geq 4,75$ mm ma < 10 mm, non decapati, senza motivi in rilievo	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 38 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore ≥ 3 mm ma $< 4,75$ mm, non decapati, senza motivi in rilievo	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 39 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore < 3 mm, non decapati, senza motivi in rilievo	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 40 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, non arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, che presentano motivi in rilievo derivanti direttamente dalla laminazione	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 20	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, non arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore > 15 mm, senza motivi in rilievo	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 91	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza $\geq 2,050$ mm, non arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore > 10 mm ma ≤ 15 mm, senza motivi in rilievo (escl. i cosiddetti «larghi piatti» o «acciai universali»)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 98	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza $< 2,050$ mm ma ≥ 600 mm, non arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore > 10 mm ma ≤ 15 mm, senza motivi in rilievo	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 52 10	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza $\leq 1,250$ mm, non arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore $\geq 4,75$ mm ma ≤ 10 mm, senza motivi in rilievo	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 52 91	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza $\geq 2,050$ mm, non arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore $\geq 4,75$ mm ma ≤ 10 mm, senza motivi in rilievo	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7208 52 99	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 2,050 mm ma >= 600 mm, non arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore >= 4,75 mm ma ≤ 10 mm, senza motivi in rilievo (escl. laminati a caldo sulle quattro facce o con cilindri scanalati di larghezza ≤ 1,250 mm)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 53 10	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≤ 1,250 mm, non arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore >= 4 mm ma < 4,75 mm, senza motivi in rilievo	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 53 90	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, non arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore >= 3 mm ma < 4,75 mm, senza motivi in rilievo (escl. laminati a caldo sulle quattro facce o con cilindri scanalati di larghezza ≤ 1,250 mm e di spessore >= 4 mm)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 54 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, non arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore < 3 mm, senza motivi in rilievo	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 90 20	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciaio, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo e ulteriormente trattati ma non placcati né rivestiti, perforati	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 90 80	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciaio, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo e ulteriormente trattati ma non placcati né rivestiti, non perforati	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7209 15 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, di spessore >= 3 mm	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 16 10	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, di spessore > 1 mm ma < 3 mm	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 16 90	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, di spessore > 1 mm ma < 3 mm	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 17 10	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, di spessore >= 0,5 mm ma ≤ 1 mm, detti «magnetici»	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7209 17 90	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, di spessore $\geq 0,5$ mm ma ≤ 1 mm (escl. quelli detti «magnetici»)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 10	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a freddo, di spessore $< 0,5$ mm, detti «magnetici»	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 91	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, di spessore $\geq 0,35$ mm ma $< 0,5$ mm (escl. quelli detti «magnetici»)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 99	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, di spessore $< 0,35$ mm (escl. quelli detti «magnetici»)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 25 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, non arrotolati, laminati a freddo, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, di spessore ≥ 3 mm	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 26 10	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, non arrotolati, semplicemente laminati a freddo, di spessore > 1 mm ma < 3 mm, detti «magnetici»	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 26 90	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, non arrotolati, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, di spessore > 1 mm ma < 3 mm (esclusi quelli detti «magnetici»)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 27 10	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, arrotolati, semplicemente laminati a freddo, di spessore $\geq 0,5$ mm ma ≤ 1 mm, detti «magnetici»	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 27 90	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, non arrotolati, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, di spessore $\geq 0,5$ mm ma ≤ 1 mm (escl. quelli detti «magnetici»)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 28 10	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza ≥ 600 mm, non arrotolati, semplicemente laminati a freddo, di spessore $< 0,5$ mm, detti «magnetici»	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7209 28 90	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, non arrotolati, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, di spessore < 0,5 mm (escl. quelli detti «magnetici»)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 90 20	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciaio, di larghezza >= 600 mm, laminati a freddo e ulteriormente trattati ma non placcati né rivestiti, perforati	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 90 80	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciaio, di larghezza >= 600 mm, laminati a freddo e ulteriormente trattati ma non placcati né rivestiti, non perforati	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7210 11 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo, stagnati, di spessore >= 0,5 mm	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 12 20	Latta, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm e di spessore < 0,5 mm, stagnata (ricoperta di uno strato metallico con tenore in stagno >= 97 %, in peso), solo trattata in superficie	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 12 80	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo, stagnati, di spessore < 0,5 mm (escl. latta)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 20 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo, piombati, incl. quelli placcati o rivestiti con lega di piombo e stagno	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 30 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo, zincati elettroliticamente	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 41 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo, ondulati, zincati (escl. quelli zincati elettroliticamente)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 49 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo, non ondulati, zincati (escl. quelli zincati elettroliticamente)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 50 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo, rivestiti di ossidi di cromo o di cromo ed ossidi di cromo	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7210 61 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo, rivestiti di leghe di alluminio-zinco	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 69 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo, rivestiti di alluminio (escl. quelli rivestiti di leghe di alluminio-zinco)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 70 10	Latta di larghezza >= 600 mm e di spessore < 0,5 mm, stagnata [ricoperta di uno strato metallico con tenore in stagno >= 97 %, in peso], solo verniciata, nonché prodotti piatti di ferro o di acciai non legati, rivestiti di ossidi di cromo o di cromo ed ossidi di cromo, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo, verniciati	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 70 80	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo, dipinti, verniciati o rivestiti di materia plastica (escl. latta e prodotti cromati elettroliticamente, verniciati)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 30	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo, placcati	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 40	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, stagnati e stampati, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 80	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, laminati a caldo o a freddo, di larghezza >= 600 mm, rivestiti [escl. quelli stagnati, piombati (incl. quelli placcati o rivestiti con lega di piombo e stagno), zincati, rivestiti di alluminio, cromo, ossidi di cromo, materie plastiche, platino, dipinti o verniciati, placcati nonché stagnati e stampati]	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7211 13 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, semplicemente laminati a caldo sulle quattro facce o con cilindri scanalati, non placcati né rivestiti, di larghezza > 150 mm ma < 600 mm, di spessore >= 4 mm, non arrotolati, senza motivi in rilievo, comunemente denominati «larghi piatti» o «acciai universali»	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7211 14 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, solo laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore >= 4,75 mm (escl. i cosiddetti «larghi piatti» o «acciai universali»)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7211 19 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, di spessore < 4,75 mm (escl. i cosiddetti «larghi piatti» o «acciai universali»)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7211 23 20	Prodotti laminati piatti detti «magnetici», di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 23 30	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm e di spessore ≥ 0,35 mm, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio (escl. lamiera magnetica)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 23 80	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm e di spessore < 0,35 mm, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio (escl. lamiera magnetica)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 29 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, semplicemente laminati a freddo, non placcati né rivestiti, contenenti, in peso, ≥ 0,25 % di carbonio	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 90 20	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo e ulteriormente trattati, ma non placcati né rivestiti, perforati	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 90 80	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo e ulteriormente trattati, ma non placcati né rivestiti, non perforati	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7212 10 10	Latta, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm e di spessore < 0,5 mm, stagnata [ricoperta di uno strato metallico con tenore in stagno ≥ 97 %, in peso], solo trattata in superficie	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 10 90	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, laminati a caldo o a freddo, di larghezza < 600 mm, stagnati (escl. latta, solo trattata in superficie)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 20 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo, zincati elettroliticamente	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7212 30 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo, stagnati (escl. quelli zincati elettroliticamente)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 40 20	Latta di larghezza < 600 mm e di spessore < 0,5 mm, stagnata [ricoperta di uno strato metallico con tenore in stagno >= 97 %, in peso], solo verniciata, nonché prodotti piatti di ferro o di acciai non legati, rivestiti di ossidi di cromo o di cromo ed ossidi di cromo, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo, verniciati	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 40 80	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo, dipinti, verniciati o rivestiti di materie plastiche (escl. latta, solo verniciata, e prodotti rivestiti di ossidi di cromo o di cromo ed ossidi di cromo, verniciati)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 20	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo, rivestiti di ossidi di cromo o di cromo ed ossidi di cromo (escl. verniciati)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 30	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo, cromati o nichelati	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 40	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo, ramati	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 61	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo, rivestiti di leghe di alluminio-zinco	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 69	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo, rivestiti di alluminio (escl. quelli rivestiti di leghe di alluminio-zinco)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 90	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo, placcati (escl. stagnati, zincati, ramati, rivestiti di ossidi di cromo o di cromo ed ossidi di cromo, cromati, nichelati nonché rivestiti di alluminio, dipinti, verniciati e rivestiti di materie plastiche)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7212 60 00	Prodotti laminati piatti, di ferro o di acciai non legati, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo, placcati	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7213 10 00	Barre di ferro o di acciai non legati, laminate a caldo, arrotolate in spire irregolari, aventi dentellature, collarini, cavità, rilievi o altre deformazioni ottenuti durante la laminazione	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 20 00	Barre di acciai automatici non legati, laminate a caldo, arrotolate in spire irregolari (escl. barre aventi dentellature, collarini, cavità, rilievi o altre deformazioni ottenuti durante la laminazione)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 10	Barre di ferro o di acciai non legati, laminate a caldo, del tipo utilizzato per armatura per calcestruzzo, lisce, arrotolate in spire irregolari, di sezione trasversale circolare con diametro < 14 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 20	Barre di ferro o di acciai non legati, laminate a caldo, del tipo utilizzato per il rinforzo degli pneumatici, lisce, arrotolate in spire irregolari	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 41	Barre di ferro o di acciai non legati, laminate a caldo, arrotolate in spire irregolari, contenenti, in peso, ≤ 0,06 % di carbonio, di sezione trasversale circolare con diametro < 14 mm (escl. di acciai automatici, barre del tipo utilizzato per armatura per calcestruzzo o per il rinforzo degli pneumatici nonché aventi dentellature, collarini, cavità o rilievi ottenuti durante la laminazione)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 49	Barre di ferro o di acciai non legati, laminate a caldo, arrotolate in spire irregolari, contenenti, in peso, > 0,06 % e < 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale circolare con diametro < 14 mm (escl. di acciai automatici, barre laminate a caldo del tipo utilizzato per armatura per calcestruzzo o per il rinforzo degli pneumatici nonché barre, laminate a caldo, aventi dentellature, collarini, cavità o rilievi ottenuti durante la laminazione)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 70	Barre di ferro o di acciai non legati, laminate a caldo, arrotolate in spire irregolari, contenenti, in peso, ≥ 0,25 % ma ≤ 0,75 % di carbonio, di sezione trasversale circolare con diametro < 14 mm (escl. di acciai automatici e barre lisce, del tipo utilizzato per armatura per calcestruzzo o per il rinforzo degli pneumatici nonché aventi dentellature, collarini, cavità o rilievi ottenuti durante la laminazione)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7213 91 90	Barre di ferro o di acciai non legati, laminate a caldo, arrotolate in spire irregolari, contenenti, in peso, > 0,75 % di carbonio, di sezione trasversale circolare con diametro < 14 mm (escl. di acciai automatici, barre lisce, del tipo utilizzato per il rinforzo degli pneumatici nonché barre aventi dentellature, collarini, cavità o rilievi ottenuti durante la laminazione)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 99 10	Barre di ferro o di acciai non legati, laminate a caldo, arrotolate in spire irregolari, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio (escl. quelle di sezione trasversale circolare con diametro < 14 mm, barre di acciai automatici e barre aventi dentellature, collarini, cavità, rilievi o altre deformazioni ottenuti durante la laminazione)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 99 90	Barre di ferro o di acciai non legati, laminate a caldo, arrotolate in spire irregolari contenenti, in peso, >= 0,25 % di carbonio (escl. quelle di sezione trasversale circolare con diametro < 14 mm, barre di acciai automatici e barre aventi dentellature, collarini, cavità, rilievi o altre deformazioni ottenuti durante la laminazione)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 10 00	Barre di ferro o di acciai non legati, semplicemente fucinate (escl. arrotolate in spire irregolari)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7214 20 00	Barre di ferro o di acciai non legati, aventi dentellature, collarini, cavità o rilievi ottenuti durante la laminazione	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 30 00	Barre di acciai automatici non legati, solo laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse a caldo (escl. quelle aventi dentellature, collarini, cavità, rilievi o altre deformazioni ottenuti durante la laminazione o che hanno subito una torsione dopo la laminazione)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 91 10	Barre di ferro o di acciai non legati, solo laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse a caldo, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, di sezione trasversale rettangolare «non quadrata» (escl. quelle aventi dentellature, collarini, cavità, rilievi o altre deformazioni ottenuti durante la laminazione o che hanno subito una torsione dopo la laminazione nonché quelle di acciai automatici)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7214 91 90	Barre di ferro o di acciai non legati, solo laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse a caldo, contenenti, in peso, $\geq 0,25$ % di carbonio, di sezione trasversale rettangolare «non quadrata» (escl. quelle aventi dentellature, collarini, cavità, rilievi o altre deformazioni ottenuti durante la laminazione nonché quelle di acciai automatici non legati)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 10	Barre di ferro o di acciai non legati, lisce, del tipo utilizzato per armatura per calcestruzzo, solo laminate, trafilate o estruse a caldo, contenenti, in peso, $< 0,25$ % di carbonio, di sezione trasversale quadrata o di sezione trasversale diversa da quella rettangolare	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 31	Barre di ferro o di acciai non legati, solo laminate, trafilate o estruse a caldo, contenenti, in peso, $< 0,25$ % di carbonio, di sezione trasversale circolare con diametro ≥ 80 mm (escl. di acciai automatici, barre lisce del tipo utilizzato per armatura per calcestruzzo o barre aventi dentellature, collarini, cavità o rilievi ottenuti durante la laminazione o che hanno subito una torsione dopo la laminazione)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 39	Barre di ferro o di acciai non legati, solo laminate, trafilate o estruse a caldo, contenenti, in peso, $< 0,25$ % di carbonio, di sezione trasversale circolare con diametro < 80 mm (escl. di acciai automatici, barre lisce del tipo utilizzato per armatura per calcestruzzo o barre aventi dentellature, collarini, cavità o rilievi ottenuti durante la laminazione o che hanno subito una torsione dopo la laminazione)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 50	Barre di ferro o di acciai non legati, solo laminate, trafilate o estruse a caldo, contenenti, in peso, $< 0,25$ % di carbonio, di sezione trasversale quadrata o di sezione trasversale diversa da quella rettangolare o circolare (escl. di acciai automatici, barre lisce del tipo utilizzato per armatura per calcestruzzo o barre aventi dentellature, collarini, cavità o rilievi ottenuti durante la laminazione o che hanno subito una torsione dopo la laminazione)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 71	Barre di ferro o di acciai non legati, solo laminate, trafilate o estruse a caldo, contenenti, in peso, $\geq 0,25$ % di carbonio, di sezione trasversale circolare con diametro ≥ 80 mm (escl. quelle aventi dentellature, collarini, cavità o rilievi ottenuti durante la laminazione oppure che hanno subito una torsione dopo la laminazione nonché di acciai automatici)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7214 99 79	Barre di ferro o di acciai non legati, solo laminate, trafilate o estruse a caldo, contenenti, in peso, $\geq 0,25$ % di carbonio, di sezione trasversale circolare con diametro < 80 mm (escl. quelle aventi dentellature, collarini, cavità o rilievi ottenuti durante la laminazione oppure che hanno subito una torsione dopo la laminazione nonché di acciai automatici)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 95	Barre di ferro o di acciai non legati, solo laminate, trafilate o estruse a caldo, contenenti, in peso, $\geq 0,25$ % di carbonio, di sezione trasversale quadrata o diversa dalla rettangolare o circolare (escl. aventi dentellature, collarini, cavità o rilievi ottenuti durante la laminazione oppure che hanno subito una torsione dopo la laminazione nonché di acciai automatici)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 10 00	Barre di acciai automatici non legati, solo ottenute o rifinite a freddo	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 11	Altre barre di ferro o di acciai non legati, solo ottenute o rifinite a freddo, contenenti, in peso, $< 0,25$ % di carbonio, di sezione trasversale rettangolare «non quadrata» (escl. quelle di acciai automatici)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 19	Altre barre di ferro o di acciai non legati, solo ottenute o rifinite a freddo, contenenti, in peso, $< 0,25$ % di carbonio, di sezione trasversale quadrata o diversa dalla rettangolare (escl. quelle di acciai automatici)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 80	Barre di ferro o di acciai non legati, solo ottenute o rifinite a freddo, contenenti, in peso, $\geq 0,25$ % di carbonio (escl. quelle di acciai automatici)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 90 00	Barre di ferro o di acciai non legati, ottenute o rifinite a freddo e ulteriormente trattate oppure ottenute a caldo e ulteriormente trattate, n.n.a.	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 10 00	Profilati ad U, ad I o ad H di ferro o di acciai non legati, solo laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi, di altezza < 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 21 00	Profilati a L di ferro o di acciai non legati, solo laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi, di altezza < 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 22 00	Profilati a T di ferro o di acciai non legati, solo laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi, di altezza < 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7216 31 10	Profilati ad U di ferro o di acciai non legati, semplicemente laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi, di altezza >= 80 mm ma ≤ 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 31 90	Profilati a U di ferro o di acciai non legati, solo laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi a caldo, di altezza > 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 11	Profilati ad I di ferro o di acciai non legati, ad ali a facce parallele, semplicemente laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi, di altezza >= 80 mm ma ≤ 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 19	Profilati ad I di ferro o di acciai non legati, semplicemente laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi, di altezza >= 80 mm ma ≤ 220 mm (escl. 7216.32.11)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 91	Profilati ad I di ferro o di acciai non legati, ad ali a facce parallele, semplicemente laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi, di altezza > 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 99	Profilati ad I di ferro o di acciai non legati, semplicemente laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi, di altezza > 220 mm (escl. 7216.32.91)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 33 10	Profilati ad H di ferro o di acciai non legati, semplicemente laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi, di altezza >= 80 mm ma ≤ 180 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 33 90	Profilati a H di ferro o di acciai non legati, solo laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi a caldo, di altezza > 180 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 40 10	Profilati a L di ferro o di acciai non legati, solo laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi, di altezza >= 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 40 90	Profilati a T di ferro o di acciai non legati, solo laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi, di altezza >= 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 10	Profilati di ferro o di acciai non legati, solo laminati, trafilati o estrusi a caldo, la cui sezione trasversale può essere iscritta in un quadrato ≤ 80 mm di lato (escl. i profilati a U, I, H, L o T)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 91	Barre piatte «con bulbo», solo laminate, trafilate o estruse a caldo	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 99	Profilati di ferro o di acciai non legati, solo laminati, trafilati o estrusi a caldo (escl. la cui sezione trasversale può essere iscritta in un quadrato di lato ≤ 80 mm, nonché profilati a U, I, H, L o T e barre piatte con bulbo)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7216 61 10	Profilati a C, L, U, Z, omega o tubi aperti, di ferro o di acciai non legati, semplicemente ottenuti o rifiniti a freddo da prodotti laminati piatti	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 61 90	Profilati (diversi da profilati a C, L, U, Z, omega o tubi aperti) di ferro o di acciai non legati, semplicemente ottenuti o rifiniti a freddo da prodotti laminati piatti	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 69 00	Profilati di ferro o di acciai non legati, solo ottenuti o rifiniti a freddo (escl. lamiere profilate)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 91 10	Lamiere di ferro o di acciai non legati, ottenute o rifinite a freddo, profilate «nervate»	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 91 80	Profilati di ferro o di acciai non legati, ottenuti o rifiniti a freddo da prodotti laminati piatti e ulteriormente trattati (escl. lamiere profilate)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 99 00	Profilati di ferro o di acciai non legati, ottenuti o rifiniti a freddo e ulteriormente trattati, oppure fucinati a caldo o ottenuti a caldo in altro modo e ulteriormente trattati, n.n.a. (escl. quelli ottenuti da prodotti laminati piatti)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 10	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, non rivestiti, anche lucidati, di sezione trasversale massima < 0,8 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 31	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, aventi dentellature, collarini, cavità o rilievi ottenuti durante la laminazione, non rivestiti, di sezione trasversale massima >= 0,8 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 39	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, non rivestiti, di sezione trasversale massima >= 0,8 mm (senza dentellature, collarini, cavità o rilievi ottenuti durante la laminazione)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 50	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, >= 0,25 % ma < 0,6 % di carbonio, non rivestiti, anche lucidati (escl. barre laminate a caldo)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 90	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, >= 0,6 % di carbonio, non rivestiti, anche lucidati (escl. barre laminate a caldo)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7217 20 10	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, zincati, di sezione trasversale massima < 0,8 mm	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 30	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, zincati, di sezione trasversale massima < 0,8 mm (escl. barre)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 50	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, >= 0,25 % ma < 0,6 % di carbonio, zincati (escl. barre)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 90	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, >= 0,6 % di carbonio, zincati (escl. barre)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 41	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, ramati (escl. barre)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 49	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, rivestiti di metalli comuni (escl. quelli zincati o ramati e barre)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 50	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, >= 0,25 % ma < 0,6 % di carbonio, rivestiti di metalli comuni (escl. quelli zincati e barre)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 90	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, >= 0,6 % di carbonio, rivestiti di metalli comuni (escl. quelli zincati e barre)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 20	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, < 0,25 % di carbonio, rivestiti (escl. quelli rivestiti di metalli comuni e barre)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 50	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, >= 0,25 % ma < 0,6 % di carbonio, rivestiti (escl. quelli rivestiti di metalli comuni e barre)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 90	Fili di ferro o di acciai non legati, arrotolati, contenenti, in peso, >= 0,6 % di carbonio, rivestiti (escl. quelli rivestiti di metalli comuni e barre)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7218 10 00	Acciai inossidabili, in lingotti o in altre forme primarie (escl. cascami e avanzi lingottati e prodotti ottenuti per colata continua)	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7218 91 10	Semiprodotti di acciai inossidabili, di sezione trasversale rettangolare «non quadrata», contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 91 80	Semiprodotti di acciai inossidabili, di sezione trasversale rettangolare «non quadrata», contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 11	Semiprodotti di acciai inossidabili, di sezione trasversale quadrata, laminati od ottenuti per colata continua	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 19	Semiprodotti di acciai inossidabili, di sezione trasversale quadrata, fucinati	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)
7218 99 20	Semiprodotti di acciai inossidabili, di sezione trasversale circolare o diversa da quella quadrata o rettangolare, laminati od ottenuti per colata continua	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 80	Semiprodotti di acciai inossidabili, fucinati (escl. quelli di sezione trasversale quadrata o rettangolare)	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)
7219 11 00	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, arrotolati, di spessore > 10 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 12 10	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, arrotolati, di spessore >= 4,75 mm ma ≤ 10 mm, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 12 90	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, arrotolati, di spessore >= 4,75 mm ma ≤ 10 mm, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 13 10	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, arrotolati, di spessore >= 3 mm ma ≤ 4,75 mm, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 13 90	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, arrotolati, di spessore >= 3 mm ma ≤ 4,75 mm, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 14 10	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, arrotolati, di spessore < 3 mm, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 14 90	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, arrotolati, di spessore < 3 mm, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7219 21 10	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, non arrotolati, di spessore > 10 mm, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 21 90	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, non arrotolati, di spessore > 10 mm, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 22 10	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, non arrotolati, di spessore >= 4,75 mm ma ≤ 10 mm, contenenti, in peso, >= 2,5 di nichel	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 22 90	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, non arrotolati, di spessore >= 4,75 mm ma ≤ 10 mm, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 23 00	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, non arrotolati, di spessore >= 3 mm ma < 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 24 00	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, non arrotolati, di spessore < 3 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 31 00	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore >= 4,75 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 32 10	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore >= 3 mm ma < 4,75 mm, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 32 90	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore >= 3 mm ma ≤ 4,75 mm, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 33 10	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore > 1 mm ma < 3 mm, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 33 90	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore > 1 mm ma < 3 mm, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7219 34 10	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore >= 0,5 mm ma ≤ 1 mm, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 34 90	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore >= 0,5 mm ma ≤ 1 mm, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 35 10	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore > 0,5 mm, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 35 90	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore > 0,5 mm, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 90 20	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo e ulteriormente trattati, perforati	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 90 80	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo e ulteriormente trattati, non perforati	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 11 00	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, solo laminati a caldo, di spessore >= 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 12 00	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, solo laminati a caldo, di spessore < 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 20 21	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore >= 3 mm, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 29	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore >= 3 mm, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 41	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore > 0,35 mm ma < 3 mm, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7220 20 49	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore > 0,35 mm ma < 3 mm, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 81	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore ≤ 0,35 mm, contenenti, in peso, ≥ 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 89	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, solo laminati a freddo, di spessore ≤ 0,35 mm, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 90 20	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo e ulteriormente trattati, perforati	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 90 80	Prodotti laminati piatti, di acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo e ulteriormente trattati, non perforati	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7221 00 10	Barre di acciai inossidabili, laminate a caldo, arrotolate in spire irregolari, contenenti, in peso, ≥ 2,5 % di nichel	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7221 00 90	Barre di acciai inossidabili, laminate a caldo, arrotolate in spire irregolari, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 11	Barre di acciai inossidabili, solo laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse, di sezione trasversale circolare con un diametro ≥ 800 mm, contenenti, in peso, ≥ 2,5 % di nichel	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 19	Barre di acciai inossidabili, solo laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse, di sezione trasversale circolare con un diametro ≥ 800 mm, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 81	Barre di acciai inossidabili, solo laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse, di sezione trasversale circolare di diametro < 80 mm e contenenti, in peso, ≥ 2,5 % di nichel	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 89	Barre di acciai inossidabili, solo laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse, di sezione trasversale circolare di diametro < 80 mm e contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 19 10	Barre di acciai inossidabili, solo laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse, contenenti, in peso, ≥ 2,5 % di nichel (escl. di sezione trasversale circolare)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7222 19 90	Barre di acciai inossidabili, solo laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel (escl. di sezione trasversale circolare)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 11	Barre di acciai inossidabili, di sezione trasversale circolare di diametro >= 80 mm, semplicemente ottenute o rifinite a freddo, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 19	Barre di acciai inossidabili, di sezione trasversale circolare di diametro >= 80 mm, semplicemente ottenute o rifinite a freddo, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 21	Barre di acciai inossidabili, solo ottenute o rifinite a freddo, di sezione trasversale circolare >= 25 mm ma < 80 mm e contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 29	Barre di acciai inossidabili, solo ottenute o rifinite a freddo, di sezione trasversale circolare >= 25 mm ma < 80 mm e contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 31	Barre di acciai inossidabili, solo ottenute o rifinite a freddo, di sezione trasversale circolare < 25 mm e contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 39	Barre di acciai inossidabili, solo ottenute o rifinite a freddo, di sezione trasversale circolare < 25 mm e contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 81	Barre di acciai inossidabili, solo ottenute o rifinite a freddo, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel (escl. di sezione trasversale circolare)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 89	Barre di acciai inossidabili, solo ottenute o rifinite a freddo, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel (escl. di sezione trasversale circolare)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 30 51	Altre barre di acciai inossidabili, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel, fucinate	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)
7222 30 91	Altre barre di acciai inossidabili, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel, fucinate	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)
7222 30 97	Barre di acciai inossidabili, ottenute o rifinite a freddo e ulteriormente trattate oppure ottenute a caldo e ulteriormente trattate, n.n.a. (escl. quelle fucinate)	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7222 40 10	Profilati di acciai inossidabili, solo laminati a caldo, solo trafilati a caldo o solo estrusi	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 40 50	Profilati, semplicemente ottenuti o rifiniti a caldo	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 40 90	Profilati di acciai inossidabili, ottenuti o rifiniti a freddo e ulteriormente trattati o semplicemente fucinati, oppure fucinati o altrimenti ottenuti a caldo e ulteriormente trattati, n.n.a.	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 11	Fili di acciai inossidabili, arrotolati, contenenti, in peso, dal 28 % al 31 % di nichel e dal 20 % al 22 % di cromo (escl. barre)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 19	Fili di acciai inossidabili, arrotolati, contenenti, in peso, >= 2,5 % di nichel (escl. contenenti, in peso, dal 28 % al 31 % di nichel e dal 20 % al 22 % di cromo nonché barre)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 91	Fili di acciai inossidabili, arrotolati, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel, dal 13 % al 25 % di cromo e dal 3,5 % al 6 % di alluminio (escl. barre)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 99	Fili di acciai inossidabili, arrotolati, contenenti, in peso, < 2,5 % di nichel (escl. contenenti, in peso, dal 13 % al 25 % di cromo e dal 3,5 % al 6 % di alluminio nonché barre)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7224 10 10	Lingotti e altre forme primarie, di acciai per utensili	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 10 90	Acciai legati, diversi dagli acciai inossidabili, in lingotti o in altre forme primarie (escl. di acciai per utensili, cascami lingottati e prodotti ottenuti per colata continua)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 90 02	Semiprodotti di acciai per utensili	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7224 90 03	Semiprodotti di acciai rapidi, di sezione trasversale quadrata o rettangolare, laminati a caldo o ottenuti per colata continua, la cui larghezza è < al doppio dello spessore	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 05	Semiprodotti di acciai contenenti, in peso, ≤ 0,7 % di carbonio, dallo 0,5 % all'1,2 % di manganese e dallo 0,6 % al 2,3 % di silicio o di acciai contenenti, in peso, ≥ 0,0008 % di boro senza che nessun altro elemento raggiunga il tenore minimo indicato nella nota 1 f del capitolo 72, di sezione trasversale quadrata o rettangolare, laminati a caldo o ottenuti per colata continua, di larghezza < al doppio dello spessore	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 07	Semiprodotti di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, di sezione trasversale quadrata o rettangolare, laminati a caldo o ottenuti per colata continua, di larghezza < al doppio dello spessore (escl. quelli di acciaio per utensili, di acciai rapidi nonché gli articoli della sottovoce 7224 90 05)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 14	Semiprodotti di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, di sezione trasversale quadrata o rettangolare, laminati a caldo o ottenuti per colata continua, di larghezza ≥ al doppio dello spessore (escl. di acciai per utensili)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 18	Semiprodotti di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, di sezione trasversale quadrata o rettangolare, fucinati (escl. di acciai per utensili)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 90 31	Semiprodotti di acciai contenenti, in peso, dallo 0,9 % all'1,15 % di carbonio, dallo 0,5 % al 2 % di cromo e, se presente, ≤ 0,5 % di molibdeno, di sezione trasversale diversa dalla quadrata o rettangolare, laminati a caldo o ottenuti per colata continua	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 38	Semiprodotti di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, di sezione trasversale diversa dalla quadrata o rettangolare, laminati a caldo o ottenuti per colata continua (escl. quelli di acciai per utensili nonché gli articoli contenenti, in peso, dallo 0,9 % all'1,15 % di carbonio, dallo 0,5 % al 2 % di cromo e, se presente, ≤ 0,5 % di molibdeno)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7224 90 90	Semiprodotti di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, fucinati (escl. quelli di acciai per utensili nonché gli articoli di sezione trasversale quadrata, rettangolare, circolare o poligonale)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7225 11 00	Prodotti laminati piatti di acciai al silicio detti «magnetici», di larghezza >= 600 mm, a grani orientati	0,073	1,779 (C) 0,635 (D) 0,109 (E)
7225 19 10	Prodotti laminati piatti di acciai al silicio detti «magnetici», di larghezza >= 600 mm, a grani orientati	0,073	1,399 (C) 0,510 (D) 0,101 (E)
7225 19 90	Prodotti laminati piatti di acciai al silicio detti «magnetici», di larghezza >= 600 mm, laminati a freddo, a grani non orientati	0,109	1,488 (C) 0,563 (D) 0,138 (E)
7225 30 10	Prodotti laminati piatti di acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, arrotolati	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 30 30	Prodotti laminati piatti di acciai rapidi, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, arrotolati	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 30 90	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, arrotolati (escl. quelli di acciai per utensili, di acciai rapidi o di acciai al silicio detti «magnetici»)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 12	Prodotti laminati piatti di acciai per utensili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, non arrotolati	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 15	Prodotti laminati piatti di acciai rapidi, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, non arrotolati	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7225 40 40	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, non arrotolati, di spessore > 10 mm (escl. quelli di acciai per utensili, di acciai rapidi o di acciai al silicio detti «magnetici»)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 60	Prodotti piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, non arrotolati, di spessore >= 4,75 mm ma ≤ 10 mm (escl. quelli di acciai per utensili, di acciai rapidi e di acciai al silicio detti «magnetici»)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 90	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a caldo, non arrotolati, di spessore < 4,75 mm (escl. quelli di acciai per utensili di acciai rapidi o di acciai al silicio detti «magnetici»)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 50 20	Prodotti laminati piatti di acciai rapidi, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a freddo	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7225 50 80	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, solo laminati a freddo (escl. quelli di acciai rapidi o di acciai al silicio detti «magnetici»)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7225 91 00	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo e zincati elettroliticamente (escl. prodotti di acciai al silicio detti «magnetici»)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7225 92 00	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza >= 600 mm, laminati a caldo o a freddo e zincati (escl. quelli zincati elettroliticamente e quelli di acciai al silicio detti «magnetici»)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7225 99 00	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza ≥ 600 mm, laminati a caldo o a freddo e ulteriormente trattati (escl. quelli zincati e quelli di acciai al silicio detti «magnetici»)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 11 00	Prodotti laminati piatti di acciai al silicio detti «magnetici», di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo, a grani orientati	0,073	1,779 (C) 0,635 (D) 0,109 (E)
7226 19 10	Prodotti laminati piatti di acciai al silicio detti «magnetici», di larghezza < 600 mm, laminati a caldo	0,073	1,399 (C) 0,510 (D) 0,101 (E)
7226 19 80	Prodotti laminati piatti di acciai al silicio detti «magnetici», di larghezza < 600 mm, laminati a freddo, anche ulteriormente trattati, o laminati a caldo e ulteriormente trattati, a grani non orientati	0,109	1,488 (C) 0,563 (D) 0,138 (E)
7226 20 00	Prodotti laminati piatti di acciai rapidi, di larghezza ≤ 600 mm, laminati a caldo o a freddo	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 20	Prodotti laminati piatti di acciai per utensili, di larghezza < 600 mm, semplicemente laminati a caldo	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 91	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, solo laminati a caldo, di spessore ≥ 4,75 mm, di larghezza < 600 mm (escl. quelli di acciai per utensili, di acciai al silicio detti «magnetici» o di acciai rapidi)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 99	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, solo laminati a caldo, di spessore < 4,75 mm, di larghezza < 600 mm (escl. quelli di acciai per utensili, di acciai al silicio detti «magnetici» o di acciai rapidi)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7226 92 00	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, solo laminati a freddo (escl. quelli di acciai rapidi o di acciai al silicio detti «magnetici»)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7226 99 10	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo e zincati elettroliticamente (escl. quelli di acciai rapidi o di acciai al silicio detti «magnetici»)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 99 30	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo e zincati (escl. quelli zincati elettroliticamente e di acciai rapidi o di acciai al silicio detti «magnetici»)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 99 70	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo o a freddo e ulteriormente trattati (escl. quelli zincati e quelli di acciai rapidi o acciai al silicio detti «magnetici»)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7227 10 00	Barre di acciai rapidi, laminate a caldo, arrotolate in spire irregolari	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7227 20 00	Barre di acciai silico-manganese, laminate a caldo, arrotolate in spire irregolari	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7227 90 10	Barre laminate a caldo, di acciai contenenti, in peso, >= 0,0008 % di boro, senza che nessun altro elemento raggiunga il tenore minimo indicato nella nota 1 f del presente capitolo, arrotolate in spire irregolari	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7227 90 50	Barre laminate a caldo, di acciai contenenti, in peso, dallo 0,9 % all'1,15 % di carbonio, dallo 0,5 % al 2 % di cromo e, se presente, ≤ 0,5 % di molibdeno, arrotolate in spire irregolari	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7227 90 95	Barre laminate a caldo, arrotolate in spire irregolari, di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile (escl. di acciai rapidi o di acciai silico-manganese nonché le barre delle sottovoci 7227 90 10 e 7227 90 50)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (I)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (I)(2)
7228 10 20	Barre di acciai rapidi, solo laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse nonché laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse, solo placcate (escl. semiprodotto, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (I)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (I)(2)
7228 10 50	Barre di acciai rapidi, fucinate (escl. semiprodotto, prodotti laminati piatti e barre laminate a caldo arrotolate in spire irregolari)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (I)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (I)(2)
7228 10 90	Barre di acciai rapidi, solo ottenute o rifinite a freddo, anche ulteriormente trattate, oppure ottenute a caldo e ulteriormente trattate (escl. quelle fucinate, semiprodotto, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (I)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (I)(2)
7228 20 10	Barre di acciai silico-manganese, di sezione trasversale rettangolare «non quadrata», laminate a caldo sulle quattro facce (escl. semiprodotto, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (I)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (I)(2)
7228 20 91	Barre di acciai silico-manganese, di sezione trasversale quadrata o diversa da quella rettangolare, solo laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse nonché laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse, solo placcate (escl. semiprodotto, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (I)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (I)(2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7228 20 99	Barre di acciai silico-manganese, di sezione trasversale quadrata o diversa da quella rettangolare, solo ottenute o rifinite a freddo, incl. ulteriormente trattate, oppure laminate a caldo e ulteriormente trattate (escl. laminate a caldo, trafilate a caldo o estruse, solo placcate, semiprodotti, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 20	Barre di acciai per utensili, solo laminate a caldo, solo trafilate a caldo o solo estruse (escl. semiprodotti, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 41	Barre di acciai contenenti, in peso, dallo 0,9 % all'1,15 % di carbonio e dallo 0,5 % al 2 % di cromo e, se presente, ≤ 0,5 % di molibdeno, solo laminate, trafilate o estruse a caldo, di sezione trasversale circolare con un diametro ≥ 80 mm (escl. semiprodotti, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 30 49	Barre di acciai contenenti, in peso, dallo 0,9 % all'1,15 % di carbonio e dallo 0,5 % al 2 % di cromo e, se presente, ≤ 0,5 % di molibdeno, solo laminate, trafilate o estruse a caldo (escl. di sezione trasversale circolare con un diametro ≥ 80 mm nonché semiprodotti, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 30 61	Barre di acciai legati diversi da quelli inossidabili, solo laminate, trafilate o estruse a caldo, di sezione trasversale circolare con un diametro ≥ 80 mm (escl. di acciai rapidi, di acciai silico-manganese, di acciaio per utensili e gli articoli della sottovoce 7228 30 41 nonché semiprodotti, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 69	Barre di acciai legati diversi da quelli inossidabili, solo laminate, trafilate o estruse a caldo, di sezione trasversale circolare con un diametro < 80 mm (escl. di acciai rapidi, di acciai silico-manganese, di acciaio per utensili e gli articoli della sottovoce 7228 30 49 nonché semiprodotti, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7228 30 70	Barre di acciai legati diversi da quelli inossidabili, di sezione trasversale rettangolare «non quadrata», laminate a caldo sulle quattro facce (escl. di acciai rapidi, di acciai silico-manganese, di acciaio per utensili e gli articoli delle sottovoci 7228 30 41 and 7228 30 49 nonché semiprodotto, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 89	Barre di acciai legati diversi da quelli inossidabili, solo laminate, trafilate o estruse a caldo, di sezione trasversale diversa da quella rettangolare «non quadrata», laminate sulle quattro facce o di sezione circolare (escl. di acciai rapidi, di acciai silico-manganese, di acciaio per utensili e gli articoli della sottovoce 7228 30 49 nonché semiprodotto, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 40 10	Barre di acciaio per utensili, solo fucinate (escl. semiprodotto, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 40 90	Barre di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, solo fucinate (escl. prodotti di acciai rapidi, di acciai silico-manganese, di acciaio per utensili, semiprodotto, prodotti laminati piatti e barre laminate a caldo arrotolate in spire irregolari)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 50 20	Barre di acciaio per utensili, solo ottenute o rifinite a freddo (escl. semiprodotto, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 50 40	Barre di acciai contenenti, in peso, dallo 0,9 % all'1,15 % di carbonio e dallo 0,5 % al 2 % di cromo e, se presente, ≤ 0,5 % di molibdeno, solo ottenute o rifinite a freddo (escl. semiprodotto, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 50 61	Barre di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, semplicemente ottenute o rifinite a freddo, di sezione trasversale circolare con un diametro ≥ 80 mm (escl. di acciai rapidi, di acciai silico-manganese, di acciaio per utensili, gli articoli della sottovoce 7228 50 40, semiprodotto, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7228 50 69	Barre di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, semplicemente ottenute o rifinite a freddo, di sezione trasversale circolare con un diametro < 80 mm (escl. di acciai rapidi, di acciai silico-manganese, di acciaio per utensili, gli articoli della sottovoce 7228 50 40, semiprodotto, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 50 80	Barre di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, solo ottenute o rifinite a freddo (escl. di sezione trasversale circolare e prodotti di acciai rapidi o di acciai silico-manganese, di acciaio per utensili, gli articoli della sottovoce 7228 50 40, semiprodotto, prodotti laminati piatti e barre laminate a caldo arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 60 20	Barre di acciaio per utensili, ottenute o rifinite a freddo e ulteriormente trattate oppure ottenute a caldo e ulteriormente trattate (escl. semiprodotto, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 60 80	Barre di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, ottenute o rifinite a freddo e ulteriormente trattate oppure ottenute a caldo e ulteriormente trattate (escl. barre di acciai rapidi, di acciai silico-manganese o di acciaio per utensili, semiprodotto, prodotti laminati piatti, barre laminate a caldo e barre arrotolate in spire irregolari)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 70 10	Profilati di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, solo laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 70 90	Profilati di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, n.n.a. (esclusi prodotti solo laminati a caldo, trafilati a caldo o estrusi)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 80 00	Barre forate per la perforazione, di acciai legati o non legati	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7229 20 00	Fili di acciai silico-manganese, arrotolati (escl. barre)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7229 90 20	Fili di acciai rapidi, arrotolati (escl. barre)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7229 90 50	Fili di acciai contenenti, in peso, dallo 0,9 % all'1,1 % di carbonio, dallo 0,5 % al 2 % di cromo e, se presente, ≤ 0,5 % di molibdeno, arrotolati (escl. barre laminate)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7229 90 90	Fili di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, arrotolati (escl. barre laminate, fili di acciai rapidi o di acciai silico-manganese nonché gli articoli della sottovoce 7229 90 50)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7301 10 00	Palancole di ferro o di acciaio, anche forate o formate da elementi riuniti	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7301 20 00	Profilati di ferro o di acciaio, saldati	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7302 10 10	Rotaie conduttrici di corrente, di ferro o di acciaio, con parti di metallo non ferroso, per strade ferrate (escl. controrotaie)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 22	Rotaie del tipo vignole, di ferro o di acciaio, per strade ferrate, nuove, di peso ≥ 36 kg/m	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 28	Rotaie del tipo vignole, di ferro o di acciaio, per strade ferrate, nuove, di peso < 36 kg/m	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 40	Rotaie a guida, di ferro o di acciaio, per strade ferrate, nuove	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 50	Rotaie di ferro o di acciaio, per strade ferrate, nuove (escl. rotaie del tipo vignole, rotaie a guida e rotaie conduttrici di corrente con parti di metallo non ferroso)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 90	Rotaie di ferro o di acciaio, per strade ferrate, usate (escl. rotaie conduttrici di corrente con parti di metallo non ferroso)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7302 30 00	Aghi, cuori, tiranti per aghi ed altri elementi per incroci o scambi, per strade ferrate, di ferro o di acciaio	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 40 00	Stecche (ganasce) e piastre di appoggio, di ferro o di acciaio, per strade ferrate	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 90 00	Traverse, controrotaie, rotaie a cremagliera, cuscinetti, cunei, piastre di fissaggio, piastre e barre di scartamento ed altri pezzi appositamente costruiti per la posa, la congiunzione o il fissaggio di strade ferrate, di ferro o di acciaio [escl. rotaie, aghi, cuori, tiranti per aghi ed altri elementi per incroci o scambi nonché stecche (ganasce) e piastre di appoggio]	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7303 00 10	Tubi e condotti dei tipi utilizzati per canalizzazioni sotto pressione, di ghisa	0,163	1,484
7303 00 90	Tubi e profilati cavi, di ghisa (escl. prodotti dei tipi utilizzati per canalizzazioni sotto pressione)	0,163	1,484
7304 11 00	Tubi dei tipi utilizzati per oleodotti o gasdotti, senza saldatura, di acciai inossidabili	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 19 10	Tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, senza saldatura, di ferro o di acciaio, con diametro esterno ≤ 168,3 mm (escl. prodotti di acciai inossidabili o di ghisa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 19 30	Tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, senza saldatura, di ferro o di acciaio, con diametro esterno > 168,3 mm ma ≤ 406,4 mm (escl. prodotti di acciai inossidabili o di ghisa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 19 90	Tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, senza saldatura, di ferro o di acciaio, con diametro esterno > 406,4 mm (escl. prodotti di acciai inossidabili o di ghisa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 22 00	Aste di perforazione, senza saldatura, di acciai inossidabili, dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 23 00	Aste di perforazione, senza saldatura, dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas, di ferro o di acciaio (escl. prodotti di acciai inossidabili o di ghisa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 24 00	Tubi di rivestimento o di produzione, senza saldatura, dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas, di acciai inossidabili	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 29 10	Tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas, senza saldatura, di ferro o di acciaio, con diametro esterno ≤ 168,3 mm (escl. prodotti di ghisa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7304 29 30	Tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas, senza saldatura, di ferro o di acciaio, con diametro esterno > 168,3 mm ma ≤ 406,4 mm (escl. prodotti di ghisa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 29 90	Tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas, senza saldatura, di ferro o di acciaio, con diametro esterno > 406,4 mm (escl. prodotti di ghisa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 31 20	Tubi di precisione, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di ferro o di acciai non legati, trafilati o laminati a freddo (escl. dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti o l'estrazione del petrolio o del gas, per oleodotti e gasdotti o tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 31 80	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di ferro o di acciai non legati, trafilati a freddo o laminati a freddo (escl. prodotti di ghisa, tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 50	Tubi gas, filettati o filettabili, senza saldatura, di ferro o di acciai non legati (escl. prodotti di ghisa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 82	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di ferro o di acciai non legati, con diametro esterno ≤ 168,3 mm (escl. trafilati a freddo o laminati a freddo, di ghisa, tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio e tubi gas della sottovoce 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 83	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di ferro o di acciai non legati, con diametro esterno > 168,3 mm ma ≤ 406,4 mm (escl. trafilati a freddo o laminati a freddo, di ghisa, tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio e tubi gas della sottovoce 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 88	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di ferro o di acciai non legati, con diametro esterno > 406,4 mm (escl. trafilati a freddo o laminati a freddo, di ghisa, tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio e tubi gas della sottovoce 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7304 41 00	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di acciai inossidabili, trafilati a freddo o laminati a freddo (escl. tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 83	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di acciai inossidabili, con diametro esterno ≤ 168,3 mm (escl. tubi trafilati a freddo o laminati a freddo, tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 85	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di acciai inossidabili, con diametro esterno > 168,3 mm ma ≤ 406,4 mm (escl. tubi trafilati a freddo o laminati a freddo, tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 89	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di acciai inossidabili, con diametro esterno > 406,4 mm (escl. tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 51 10	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, trafilati o laminati a freddo, diritti e a pareti di spessore uniforme, contenenti, in peso, ≥ 0,9 % ma ≤ 1,15 % di carbonio e ≥ 0,5 % ma ≤ 2 % di cromo ed eventualmente ≤ 0,5 % di molibdeno (escl. tubi e profilati cavi delle sottovoci da 7304 19 a 7304 29)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 51 81	Tubi di precisione, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, trafilati o laminati a freddo (escl. tubi dei tipi utilizzati per oleodotti o gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio nonché tubi e profilati cavi, diritti ed a pareti di spessore uniforme, contenenti, in peso, ≥ 0,9 % ma ≤ 1,15 % di carbonio e ≥ 0,5 % ma ≤ 2 % di cromo ed eventualmente ≤ 0,5 % di molibdeno)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7304 51 89	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, non trafilati o laminati a freddo (escl. tubi dei tipi utilizzati per oleodotti o gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio, tubi di precisione nonché tubi e profilati cavi, diritti ed a pareti di spessore uniforme, contenenti, in peso, $\geq 0,9\%$ ma $\leq 1,15\%$ di carbonio e $\geq 0,5\%$ ma $\leq 2\%$ di cromo ed eventualmente $\leq 0,5\%$ di molibdeno)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 30	Tubi e profilati cavi di acciai legati (escl. inossidabile), senza saldatura, di sezione trasversale circolare (non trafilati o laminati a freddo), diritti e a pareti di spessore uniforme, contenenti, in peso, $\geq 0,9\%$ ma $\leq 1,15\%$ di carbonio e $\geq 0,5\%$ ma $\leq 2\%$ di cromo ed eventualmente $\leq 0,5\%$ di molibdeno (escl. i tubi e i profilati cavi delle sottovoci da 7304 19 a 7304 29)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 59 82	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di acciai legati diversi dall'inossidabile, con diametro esterno $\leq 168,3$ mm (escl. tubi trafilati o laminati a freddo, tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas e i prodotti della sottovoce 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 83	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di acciai legati diversi dall'inossidabile, con diametro esterno $> 168,3$ mm ma $\leq 406,4$ mm (escl. tubi trafilati o laminati a freddo, tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas e i prodotti della sottovoce 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 89	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale circolare, di acciai legati diversi dall'inossidabile, con diametro esterno $> 406,4$ mm (escl. tubi trafilati o laminati a freddo, tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas e i prodotti della sottovoce 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 90 00	Tubi e profilati cavi, senza saldatura, di sezione trasversale non circolare, di ferro o di acciaio (escl. prodotti di ghisa)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7305 11 00	Tubi dei tipi utilizzati per oleodotti o gasdotti, di sezione trasversale circolare, con un diametro esterno $> 406,4$ mm, di ferro o di acciaio, saldati longitudinalmente ad arco sommerso	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7305 12 00	Tubi dei tipi utilizzati per oleodotti o gasdotti, di sezione trasversale circolare, con un diametro esterno > 406,4 mm, di ferro o di acciaio, saldati longitudinalmente ad arco (escl. prodotti saldati longitudinalmente ad arco sommerso)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 19 00	Tubi dei tipi utilizzati per oleodotti o gasdotti, di sezione trasversale circolare, con un diametro esterno > 406,4 mm, di prodotti laminati piatti di ferro o di acciaio (escl. prodotti saldati longitudinalmente ad arco)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 20 00	Tubi di rivestimento dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas, di sezione trasversale circolare, con un diametro esterno > 406,4 mm, di prodotti laminati piatti di ferro o di acciaio	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 31 00	Tubi di sezione trasversale circolare e con un diametro esterno > 406,4 mm, di ferro o di acciaio, saldati longitudinalmente (escl. prodotti dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti o per l'estrazione del petrolio o del gas)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 39 00	Tubi di sezione trasversale circolare e con un diametro esterno > 406,4 mm, di ferro o di acciaio, saldati (escl. prodotti saldati longitudinalmente o dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti o per l'estrazione del petrolio o del gas)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 90 00	Tubi di sezione trasversale circolare e con un diametro esterno > 406,4 mm, di prodotti laminati piatti di ferro o di acciaio, saldati (escl. prodotti saldati o dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti o per l'estrazione del petrolio o del gas)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 11 00	Tubi dei tipi utilizzati per oleodotti o gasdotti, saldati, di prodotti laminati piatti di acciai inossidabili, con un diametro esterno ≤ 406,4 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 19 00	Tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, saldati, di prodotti laminati piatti di ferro o di acciaio, con un diametro esterno ≤ 406,4 mm (escl. prodotti di acciai inossidabili o di ghisa)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 21 00	Tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas, saldati, di prodotti laminati piatti di acciai inossidabili, con un diametro esterno ≤ 406,4 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 29 00	Tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas, saldati, di prodotti laminati piatti di ferro o di acciaio, con un diametro esterno ≤ 406,4 mm (escl. prodotti di acciai inossidabili o di ghisa)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7306 30 12	Tubi di precisione, saldati, di sezione trasversale circolare, di ferro o di acciai non legati, trafilati o laminati a freddo	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 30 18	Tubi di precisione, saldati, di sezione trasversale circolare, di ferro o di acciai non legati (escl. trafilati o laminati a freddo)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7306 30 41	Tubi gas, filettati o filettabili, saldati, di sezione trasversale circolare, di ferro o di acciai non legati, zincati	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 49	Tubi gas, filettati o filettabili, saldati, di sezione trasversale circolare, di ferro o di acciai non legati (escl. prodotti zincati)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 72	Altri tubi e profilati cavi, saldati, di sezione trasversale circolare, di ferro o di acciai non legati, con un diametro esterno ≤ 168,3 mm, zincati (escl. tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti e tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 77	Altri tubi e profilati cavi, saldati, di sezione trasversale circolare, di ferro o di acciai non legati, con un diametro esterno ≤ 168,3 mm (escl. zincati e tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas, tubi di precisione e tubi gas filettati o filettabili)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 80	Tubi e profilati cavi, saldati, di sezione trasversale circolare, di ferro o di acciaio, con un diametro esterno > 168,3 mm ma ≤ 406,4 mm (escl. tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti, tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas, tubi di precisione, tubi isolanti e tubi gas filettati o filettabili)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 40 20	Tubi e profilati cavi, saldati, di sezione trasversale circolare, di ferro o di acciai non legati, trafilati o laminati a freddo (escl. prodotti di sezione trasversale interna ed esterna circolari e con un diametro esterno > 406,4 mm nonché tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti o tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas)	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 40 80	Tubi e profilati cavi, saldati, di sezione trasversale circolare, di acciaio inossidabile (escl. prodotti trafilati o laminati a freddo, tubi a sezione trasversale interna ed esterna circolari e con un diametro esterno > 406,4 mm nonché tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti o tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas)	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7306 50 21	Tubi di precisione di acciaio, saldati, di sezione trasversale circolare, di acciai legati diversi dall'acciaio inossidabile, trafilati o laminati a freddo	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7306 50 29	Tubi di precisione di acciaio, saldati, di sezione trasversale circolare, di acciai legati diversi da quelli inossidabili (escl. tubi trafilati o laminati a freddo)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7306 50 80	Tubi e profilati cavi, saldati, di sezione trasversale circolare, di acciai legati diversi da quelli inossidabili (escl. tubi a sezione trasversale interna ed esterna circolari e con un diametro esterno > 406,4 mm nonché tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti o tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7306 61 10	Tubi e profilati cavi, saldati, di sezione trasversale quadrata o rettangolare, di acciaio inossidabile	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 61 92	Tubi e profilati cavi, saldati, di sezione trasversale quadrata o rettangolare, di ferro o di acciai diversi da quello inossidabile, con parete di spessore ≤ 2 mm	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 61 99	Tubi e profilati cavi, saldati, di sezione trasversale quadrata o rettangolare, di ferro o di acciai diversi da quello inossidabile, con parete di spessore > 2 mm	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 69 10	Tubi e profilati cavi, saldati, di sezione trasversale non circolare, di acciai inossidabili (escl. tubi a sezione trasversale interna ed esterna circolari e con un diametro esterno > 406,4 mm, tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti o tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas nonché profilati cavi a sezione quadrata o rettangolare)	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 69 90	Tubi e profilati cavi, saldati, di sezione trasversale non circolare, di ferro o di acciai diversi da quello inossidabile (escl. tubi a sezione trasversale interna ed esterna circolari e con un diametro esterno > 406,4 mm, tubi dei tipi utilizzati per oleodotti e gasdotti o tubi di rivestimento o di produzione dei tipi utilizzati per l'estrazione del petrolio o del gas nonché tubi e profilati cavi a sezione quadrata o rettangolare)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7306 90 00	Tubi e profilati cavi (ad esempio ribaditi, aggraffati o a lembi solo avvicinati), di ferro o di acciaio (escl. di ghisa, tubi senza saldatura o saldati e tubi di sezione trasversale interna ed esterna circolari e con un diametro esterno > 406,4 mm)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7307 11 10	Accessori per tubi di ghisa non malleabile, dei tipi utilizzati per canalizzazioni sotto pressione	0,163	1,409
7307 11 90	Accessori per tubi di ghisa non malleabile (escl. prodotti dei tipi utilizzati per canalizzazioni sotto pressione)	0,163	1,409
7307 19 10	Accessori per tubi di ghisa (escl. ghisa non malleabile)	0,163	1,409
7307 19 90	Accessori per tubi, fusi, di acciaio	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7307 21 00	Flange di acciai inossidabili (escl. prodotti ottenuti per colata)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 22 10	Manicotti, di acciai inossidabili, filettati (escl. prodotti ottenuti per colata)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 22 90	Gomiti e curve, di acciai inossidabili, filettati (escl. prodotti ottenuti per colata)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 23 10	Gomiti e curve, di acciai inossidabili, da saldare testa a testa (escl. prodotti ottenuti per colata)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 23 90	Accessori per tubi, di acciai inossidabili, da saldare testa a testa (escl. prodotti ottenuti per colata, gomiti e curve)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 29 10	Accessori per tubi, di acciai inossidabili (escl. prodotti ottenuti per colata, flange, nonché gomiti, curve e manicotti)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 29 80	Accessori per tubi, di acciai inossidabili (escl. prodotti ottenuti per colata, prodotti filettati, prodotti da saldare testa a testa e flange)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 91 00	Flange di ferro o di acciaio (escl. prodotti ottenuti per colata o di acciai inossidabili)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 92 10	Manicotti di ferro o di acciaio, filettati (escl. ottenuti per colata o di acciai inossidabili)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 92 90	Gomiti e curve, di ferro o di acciaio, filettati (escl. ottenuti per colata o di acciai inossidabili)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 11	Gomiti e curve, di ferro o di acciaio, da saldare testa a testa, il cui maggior diametro esterno è ≤ 609,6 mm (escl. prodotti di ghisa o di acciai inossidabili)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7307 93 19	Accessori di ferro o di acciaio, da saldare testa a testa, il cui maggior diametro esterno è ≤ 609,6 mm (escl. prodotti di ghisa o di acciai inossidabili, gomiti, curve e flange)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 91	Gomiti e curve, di ferro o di acciaio, da saldare testa a testa, il cui maggior diametro esterno è > 609,6 mm (escl. prodotti di ghisa o di acciai inossidabili)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 99	Accessori di ferro o di acciaio, da saldare testa a testa, il cui maggior diametro esterno è > 609,6 mm (escl. prodotti di ghisa o di acciai inossidabili, gomiti, curve e flange)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 99 10	Accessori per tubi, di ferro o di acciaio (escl. prodotti di ghisa o di acciai inossidabili, flange, gomiti, curve e manicotti)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 99 80	Accessori per tubi, di ferro o di acciaio (escl. prodotti di ghisa o di acciai inossidabili, prodotti filettati, prodotti da saldare testa a testa e flange)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7308 10 00	Ponti ed elementi di ponti, di ferro o di acciaio	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 20 00	Torri e piloni, di ferro o di acciaio	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 30 00	Porte, finestre e loro intelaiature, stipiti e soglie, di ferro o di acciaio	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 40 00	Materiale per impalcature, per casseforme e per puntellature (escl. palancole riunite nonché tavole per casseforme che presentano caratteristiche di forme)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 51	Pannelli costituiti da due lamiere di acciaio profilate «nervate», con un'anima isolante	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 59	Costruzioni e parti di costruzioni, di ferro o di acciaio, unicamente o principalmente di lamiera, n.n.a. (escl. porte e finestre e loro intelaiature nonché pannelli costituiti da due lamiere profilate «nervate», di ferro o di acciaio, con un'anima isolante)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 98	Costruzioni e parti di costruzioni, di ferro o di acciaio, n.n.a. (escl. ponti ed elementi di ponti; torri; piloni, pilastri; porte, finestre e loro intelaiature, stipiti e soglie; materiale per impalcature, per casseforme e per puntellature e prodotti unicamente o principalmente di lamiera)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7309 00 10	Serbatoi, cisterne, vasche, tini ed altri recipienti simili, di ferro o di acciaio, per materie gassose diverse dai gas compressi o liquefatti, di capacità > 300 l (escl. recipienti con dispositivi meccanici o termici e recipienti appositamente costruiti o allestiti per uno o più modi di trasporto)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 30	Serbatoi, cisterne, vasche, tini ed altri recipienti simili, di ferro o di acciaio, per materie liquide, con rivestimento interno o calorifugo, di capacità > 300 l (escl. recipienti con dispositivi meccanici o termici e recipienti appositamente costruiti o allestiti per uno o più modi di trasporto)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 51	Serbatoi, cisterne, vasche, tini ed altri recipienti simili, di ferro o di acciaio, per materie liquide, di capacità > 100,000 l (escl. recipienti con rivestimento interno o calorifugo o con dispositivi meccanici o termici e recipienti appositamente costruiti o allestiti per uno o più modi di trasporto)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 59	Serbatoi, cisterne, vasche, tini ed altri recipienti simili, di ferro o di acciaio, per materie liquide, di capacità ≤ 100,000 l ma > 300 l (escl. recipienti con rivestimento interno o calorifugo o con dispositivi meccanici o termici e recipienti appositamente costruiti o allestiti per uno o più modi di trasporto)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 90	Serbatoi, cisterne, vasche, tini ed altri recipienti simili, di ferro o di acciaio, per materie solide, di capacità > 300 l (escl. recipienti con rivestimento interno o calorifugo o con dispositivi meccanici o termici e recipienti appositamente costruiti o allestiti per uno o più modi di trasporto)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 10 00	Serbatoi, fusti, tamburi, bidoni, scatole e recipienti simili, di ferro o di acciaio, per qualsiasi materia, di capacità ≥ 50 l, ma ≤ 300 l, n.n.a. (escl. recipienti per gas compressi o liquefatti o recipienti con dispositivi meccanici o termici)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 11	Bidoni di ferro o di acciaio, di capacità < 50 l, da chiudere per saldatura o aggraffatura, per l'imballaggio delle conserve alimentari	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 19	Bidoni di ferro o di acciaio, di capacità < 50 l, da chiudere per saldatura o aggraffatura, per l'imballaggio delle bevande	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7310 21 91	Bidoni di ferro o di acciaio, di capacità < 50 l, da chiudere per saldatura o aggraffatura, con parete di spessore < 0,5 mm (escl. bidoni per gas compressi o liquefatti e bidoni per l'imballaggio delle conserve alimentari e delle bevande)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 99	Bidoni di ferro o di acciaio, di capacità < 50 l, da chiudere per saldatura o aggraffatura, con parete di spessore ≥ 0,5 mm (escl. bidoni per gas compressi o liquefatti e bidoni per l'imballaggio delle conserve alimentari e delle bevande)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 29 10	Serbatoi, fusti, tamburi, bidoni, scatole e recipienti simili, di ferro o di acciaio, per qualsiasi materia, di capacità < 50 l e con parete di spessore < 0,5 mm, n.n.a. (escl. recipienti per gas compressi o liquefatti o recipienti con dispositivi meccanici o termici e bidoni da chiudere per saldatura o aggraffatura)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 29 90	Serbatoi, fusti, tamburi, bidoni, scatole e recipienti simili, di ferro o di acciaio, per qualsiasi materia, di capacità < 50 l e con parete di spessore ≥ 0,5 mm, n.n.a. (escl. recipienti per gas compressi o liquefatti o recipienti con dispositivi meccanici o termici e bidoni da chiudere per saldatura o aggraffatura)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7311 00 11	Recipienti di ferro o di acciaio, senza saldatura, per gas compressi o liquefatti, con pressione ≥ 165 bar, di capacità < 20 l (escl. recipienti appositamente costruiti o allestiti per uno o più modi di trasporto)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 13	Recipienti di ferro o di acciaio, per gas compressi o liquefatti, con pressione ≥ 165 bar, di capacità ≥ 20 l e ≤ 50 l (escl. recipienti appositamente costruiti o allestiti per uno o più modi di trasporto)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 19	Recipienti di ferro o di acciaio, senza saldatura, per gas compressi o liquefatti, con pressione ≥ 165 bar, di capacità > 50 l (escl. recipienti appositamente costruiti o allestiti per uno o più modi di trasporto)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 30	Recipienti di ferro o di acciaio, senza saldatura, per gas compressi o liquefatti, con pressione < 165 bar (escl. recipienti appositamente costruiti o allestiti per uno o più modi di trasporto)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7311 00 91	Recipienti di ferro o di acciaio, senza saldatura, per gas compressi o liquefatti, di capacità < 1 000 l (escl. recipienti senza saldatura e recipienti appositamente costruiti o allestiti per uno o più modi di trasporto)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 99	Recipienti di ferro o di acciaio, senza saldatura, per gas compressi o liquefatti di capacità >= 1 000 l (escl. recipienti senza saldatura e recipienti appositamente costruiti o allestiti per uno o più modi di trasporto)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 11 00	Tirafondi, di ferro o di acciaio	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 12 10	Viti per legno di acciaio inossidabile (escl. tirafondi)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 12 90	Viti per legno, di ferro o di acciai diversi da quelli inossidabili (escl. tirafondi)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 13 00	Ganci a vite e viti ad occhio, di ferro o di acciaio	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 14 10	Viti autofilettanti, di acciaio inossidabile (escl. viti per legno)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 14 91	Viti filettatrici di ferro o di acciai diversi da quelli inossidabili	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 14 99	Viti autofilettanti di ferro o di acciai diversi da quelli inossidabili (escl. viti filettatrici e viti per legno)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 20	Viti e bulloni, di ferro o di acciaio «anche con i relativi dadi o rondelle», per fissare gli elementi delle strade ferrate (escl. tirafondi)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 35	Viti e bulloni, di acciaio inossidabile «anche con i relativi dadi o rondelle», senza capocchia (escl. viti e bulloni per fissare gli elementi delle strade ferrate)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 42	Viti e bulloni, di ferro o di acciai diversi da quelli inossidabili «anche con i relativi dadi o rondelle», senza capocchia, con resistenza alla trazione < 800 MPa (escl. viti e bulloni per fissare gli elementi delle strade ferrate)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 48	Viti e bulloni, di ferro o di acciai diversi da quelli inossidabili «anche con i relativi dadi o rondelle», senza capocchia, con resistenza alla trazione >= 800 MPa (escl. viti e bulloni per fissare gli elementi delle strade ferrate)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7318 15 52	Viti e bulloni, di acciaio inossidabile «anche con i relativi dadi o rondelle», con intaglio o impronta a croce (escl. viti per legno e viti autofilettanti)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 58	Viti e bulloni, di ferro o di acciai diversi da quelli inossidabili «anche con i relativi dadi o rondelle», con intaglio o impronta a croce (escl. viti per legno e viti autofilettanti)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 62	Viti e bulloni con esagono incassato, di acciaio inossidabile «anche con i relativi dadi o rondelle» (escl. viti per legno, viti autofilettanti, viti e bulloni per fissare gli elementi delle strade ferrate)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 68	Viti e bulloni con esagono incassato, di ferro o di acciai diversi da quelli inossidabili «anche con i relativi dadi o rondelle» (escl. viti per legno, viti autofilettanti, viti e bulloni per fissare gli elementi delle strade ferrate)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 75	Viti e bulloni con esagono incassato, di acciaio inossidabile «anche con i relativi dadi o rondelle» (escl. con capocchia, viti per legno, viti autofilettanti, viti e bulloni per fissare gli elementi delle strade ferrate)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 82	Viti e bulloni con esagono incassato, di ferro o di acciai diversi da quelli inossidabili «anche con i relativi dadi o rondelle», con resistenza alla trazione < 800 MPa (escl. con capocchia, viti per legno, viti autofilettanti, viti e bulloni per fissare gli elementi delle strade ferrate)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 88	Viti e bulloni con esagono incassato, di ferro o di acciai diversi da quelli inossidabili «anche con i relativi dadi o rondelle», con resistenza alla trazione ≥ 800 MPa (escl. con capocchia, viti per legno, viti autofilettanti, viti e bulloni per fissare gli elementi delle strade ferrate)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 95	Viti e bulloni, di ferro o di acciaio «anche con i relativi dadi o rondelle», con capocchia (escl. quelli a intaglio o impronta a croce o con esagono incassato; viti per legno, viti autofilettanti e viti e bulloni per fissare gli elementi delle strade ferrate, ganci a vite e viti ad occhio)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 31	Dadi per ribadini ciechi, di acciai inossidabili	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 16 39	Dadi di acciai inossidabili (escl. ribadini ciechi)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7318 16 40	Dadi per ribadini ciechi di ferro o di acciai diversi da quelli inossidabili	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 60	Dadi di sicurezza di ferro o di acciai diversi da quelli inossidabili	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 92	Dadi di ferro o di acciai diversi da quelli inossidabili, con diametro interno ≤ 12 mm (escl. dadi per ribadini ciechi e dadi di sicurezza)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 99	Dadi di ferro o di acciai diversi da quelli inossidabili, con diametro interno > 12 mm (escl. dadi per ribadini ciechi e dadi di sicurezza)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 19 00	Articoli di bulloneria e viteria, filettati, di ferro o di acciaio, n.n.a.	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 21 00	Rondelle destinate a funzionare da molla ed altre rondelle di bloccaggio, di ferro o di acciaio	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 22 00	Rondelle di ferro o di acciaio (escl. quelle destinate a funzionare da molla ed altre rondelle di bloccaggio)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 23 00	Ribadini di ferro o di acciaio (escl. ribadini cavi o bicorni per usi particolari)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 24 00	Copiglie, pernotti e chiavette di ferro o di acciaio	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 29 00	Articoli di bulloneria e viteria non filettati, di ferro o di acciaio	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 11 00	Palle ed oggetti simili per mulini, di ferro o di acciaio, fucinati o stampati ma non ulteriormente lavorati	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 19 10	Lavori di ferro o di acciaio, fucinati o stampati ma non ulteriormente lavorati, n.n.a. (escl. palle ed oggetti simili per mulini)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 19 90	Lavori di ferro o di acciaio, fucinati o stampati ma non ulteriormente lavorati, n.n.a. (escl. palle ed oggetti simili per mulini)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 20 00	Lavori di fili di ferro o acciaio, n.n.a.	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7326 90 30	Scale e sgabelli a gradini, di ferro o di acciaio	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 40	Palette e piattaforme analoghe per la manipolazione delle merci, di ferro o di acciaio	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7326 90 50	Bobine per l'avvolgimento di cavi, tubi e simili, di ferro o di acciaio	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 60	Sportelli d'aerazione, non meccanici, grondaie, ganci ed altri articoli utilizzati nell'edilizia, n.n.a., di ferro o di acciaio	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 92	Lavori di ferro o di acciaio, fucinati, n.n.a.	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 94	Lavori di ferro o di acciaio, stampati, n.n.a.	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 96	Lavori sinterizzati di ferro o di acciaio, n.n.a.	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 98	Lavori di ferro o di acciaio, n.n.a.	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
Alluminio			
7601 10 10	Placche di alluminio greggio, non legato	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 10 90	Alluminio greggio, non legato (escl. placche)	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 30	Leghe di alluminio greggio in forma di placche	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 40	Leghe di alluminio greggio in forma di billette	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 80	Leghe di alluminio greggio (escl. placche e billette)	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7603 10 00	Polveri di alluminio, a struttura non lamellare (escl. pellets di alluminio)	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7603 20 00	Polveri di alluminio, a struttura lamellare e pagliette di alluminio (escl. pellets di alluminio e pagliette tagliate)	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7604 10 10	Barre e profilati, di alluminio non legato	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7604 10 90	Profilati di alluminio non legato, n.n.a.	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7604 21 00	Profilati cavi di leghe di alluminio, n.n.a.	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7604 29 10	Barre di leghe di alluminio	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7604 29 90	Profilati pieni, di leghe di alluminio, n.n.a.	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7605 11 00	Fili di alluminio non legato, di sezione trasversale massima > 7 mm (escl. trefoli, cavi, trecce ed articoli simili, altri articoli della voce 7614 e fili isolati per l'elettricità)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 19 00	Fili di alluminio non legato, di sezione trasversale massima ≤ 7 mm (escl. trefoli, cavi, corde e altri articoli della voce 7614, fili isolati per l'elettricità nonché corde per strumenti musicali)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 21 00	Fili di leghe di alluminio, di sezione trasversale massima > 7 mm (escl. trefoli, cavi, trecce ed articoli simili, altri articoli della voce 7614 e fili isolati per l'elettricità)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 29 00	Fili di leghe di alluminio, di sezione trasversale massima ≤ 7 mm (escl. trefoli, cavi, corde e altri articoli della voce 7614, fili isolati per l'elettricità, corde per strumenti musicali)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 30	Pannello composito in alluminio, di alluminio non legato, di spessore > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 50	Lamiere e nastri, di alluminio non legato, di spessore > 0,2 mm, di forma quadrata o rettangolare, dipinti, verniciati o rivestiti di materie plastiche (escl. pannelli compositi in alluminio)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 91	Lamiere e nastri, di alluminio non legato, di spessore > 0,2 mm ma < 3 mm, di forma quadrata o rettangolare (escl. quelli dipinti, verniciati o rivestiti di materie plastiche nonché lamiere e nastri stirati)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 93	Lamiere e nastri, di alluminio non legato, di spessore ≥ 3 mm ma < 6 mm, di forma quadrata o rettangolare (escl. quelli dipinti, verniciati o rivestiti di materie plastiche)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 99	Lamiere e nastri, di alluminio non legato, di spessore ≥ 6 mm, di forma quadrata o rettangolare (escl. quelli dipinti, verniciati o rivestiti di materie plastiche)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 11	Materiale per il corpo di lattine per bevande, di leghe di alluminio, di spessore > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 19	Materiale per le estremità di lattine per bevande e per le linguette di lattine per bevande, di leghe di alluminio, di spessore > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 30	Pannello composito in alluminio, di leghe di alluminio, di spessore > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7606 12 50	Lamiere e nastri, di leghe di alluminio, di spessore > 0,2 mm, di forma quadrata o rettangolare, dipinti, verniciati o rivestiti di materie plastiche (escl. materiale per il corpo di lattine per bevande, per le estremità di lattine per bevande e per le linguette di lattine per bevande e pannelli compositi in alluminio)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 92	Lamiere e nastri, di leghe di alluminio, di spessore > 0,2 mm ma < 3 mm, di forma quadrata o rettangolare (escl. quelli dipinti, verniciati o rivestiti di materie plastiche, lamiere e nastri stirati, materiale per il corpo di lattine per bevande, per le estremità di lattine per bevande e per le linguette di lattine per bevande)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 93	Lamiere e nastri, di leghe di alluminio, di spessore >= 3 mm ma < 6 mm, di forma quadrata o rettangolare (escl. quelli dipinti, verniciati o rivestiti di materie plastiche)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 99	Lamiere e nastri, di leghe di alluminio, di spessore >= 6 mm, di forma quadrata o rettangolare (escl. quelli dipinti, verniciati o rivestiti di materie plastiche)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 91 00	Lamiere e nastri, di alluminio non legato, di spessore > 0,2 mm (di forme diverse dalla quadrata e dalla rettangolare)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 92 00	Lamiere e nastri, di leghe di alluminio, di spessore > 0,2 mm (di forme diverse dalla quadrata e dalla rettangolare)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7607 11 11	Fogli e nastri sottili di alluminio, senza supporto, solo laminati, di spessore < 0,021 mm, in rotolo di peso ≤ 10 kg (escl. fogli per l'impressione a caldo della voce 3212 e fogli confezionati come decorazioni per alberi di Natale)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 11 19	Fogli e nastri sottili di alluminio, senza supporto, solo laminati, di spessore < 0,021 mm (escl. fogli per l'impressione a caldo della voce 3212, fogli confezionati come decorazioni per alberi di Natale e in rotoli di peso ≤ 10 kg)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 11 90	Fogli e nastri sottili di alluminio, senza supporto, solo laminati, di spessore >= 0,021 mm ma ≤ 2 mm (escl. fogli per l'impressione a caldo della voce 3212 e fogli confezionati come decorazioni per alberi di Natale)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 19 10	Fogli e nastri sottili di alluminio, senza supporto, laminati e ulteriormente lavorati, di spessore < 0,021 mm (escl. fogli per l'impressione a caldo della voce 3212 e fogli confezionati come decorazioni per alberi di Natale)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7607 19 90	Fogli e nastri sottili di alluminio, senza supporto, laminati e ulteriormente lavorati, di spessore (escl. supporto) compreso fra 0,021 mm e 0,2 mm (escl. fogli per l'impressione a caldo della voce 3212 e fogli confezionati come decorazioni per alberi di Natale)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 10	Fogli e nastri sottili di alluminio, con supporto, di spessore (escl. supporto) < 0,021 mm (escl. fogli per l'impressione a caldo della voce 3212 e fogli confezionati come decorazioni per alberi di Natale)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 91	Pannello composito in alluminio, di spessore ≤ 0,2 mm	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 99	Fogli e nastri sottili di alluminio, con supporto, di spessore (escl. supporto) ≥ 0,021 mm ma ≤ 0,2 mm (escl. fogli per l'impressione a caldo della voce 3212 e fogli confezionati come decorazioni per alberi di Natale)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7608 10 00	Tubi di alluminio non legato (escl. profilati cavi)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 20	Tubi di leghe di alluminio, saldati (escl. profilati cavi)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 81	Tubi di leghe di alluminio, solo estrusi (escl. profilati cavi)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 89	Tubi di leghe di alluminio (escl. saldati e solo estrusi nonché profilati cavi)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7609 00 00	Accessori per tubi, di alluminio «per esempio: raccordi, gomiti, manicotti»	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 10 00	Porte e finestre e loro intelaiature, stipiti e soglie, di alluminio (escl. guarnizioni)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 90 10	Ponti ed elementi di ponti, torri e piloni, di alluminio	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 90 90	Costruzioni e parti di costruzioni, di alluminio, n.n.a. nonché lastre, barre, profilati, tubi e simili, predisposti per essere utilizzati nelle costruzioni, di alluminio, n.n.a. (escl. le costruzioni prefabbricate della voce 9406, porte e finestre e loro intelaiature, stipiti e soglie, ponti ed elementi di ponti, torri e piloni)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7611 00 00	Serbatoi, cisterne, vasche, tini e recipienti simili, di alluminio, per qualsiasi materia (escl. per gas compressi o liquefatti), di capacità > 300 l, senza dispositivi meccanici o termici, anche con rivestimento interno o calorifugo (escl. recipienti appositamente costruiti o allestiti per uno o più modi di trasporto)	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)

Codice NC	Designazione NC	Colonna A BMg* [tCO ₂ e/t]	Colonna B BMg [tCO ₂ e/t]
7612 10 00	Astucci tubolari flessibili, di alluminio	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 20	Recipienti del tipo utilizzato per aerosol, di alluminio	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 30	Serbatoi, fusti, tamburi, bidoni, scatole e recipienti simili, di alluminio, ottenuti da fogli di spessore ≤ 0,2 mm	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 80	Serbatoi, fusti, tamburi, bidoni, scatole e recipienti simili, di capacità ≤ 300 l, di alluminio, per qualsiasi materia (escl. quelli per gas compressi o liquefatti), n.n.a. (diversi da astucci tubolari flessibili, recipienti del tipo utilizzato per aerosol e recipienti fabbricati a partire da fogli e nastri sottili di spessore ≤ 0,2 mm)	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7613 00 00	Recipienti di alluminio per gas compressi o liquefatti	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7614 10 00	Trefoli, cavi, trecce e articoli simili, di alluminio, con anima di acciaio (escl. prodotti isolati per l'elettricità)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7614 90 00	Trefoli, cavi, trecce e articoli simili, di alluminio (escl. con anima di acciaio nonché articoli isolati per l'elettricità)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 10 00	Chiodi, punte, punti metallici, viti, bulloni, dadi, ganci a vite, ribadini, copiglie, pernotti, rondelle e articoli simili, di alluminio (escl. punti metallici presentati in barrette, tappi, zaffi e simili, filettati)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 91 00	Tele metalliche, griglie e reti, di fili di alluminio (escl. tele di fili di metallo per abbigliamento, arredamento e simili, tele, griglie e reti lavorate in forma di setacci o parti di macchine)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 99 10	Lavori di alluminio, di getti di alluminio, n.n.a.	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7616 99 90	Lavori di alluminio, non ottenuti per getto, n.n.a.	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)