



5° Rapporto

sull'attività di sorveglianza
del mercato svolta per i
prodotti che rientrano nel
campo di applicazione
della Direttiva 98/37/CE



ISPEsL

Istituto Superiore per la Prevenzione
e la Sicurezza sul Lavoro



5° Rapporto

sull'attività di sorveglianza
del mercato svolta per i
prodotti che rientrano nel
campo di applicazione
della Direttiva 98/37/CE

Istituto Superiore per la Prevenzione e la Sicurezza del Lavoro (ISPESL)

Commissario Straordinario

Prof. Antonio Moccaldi

S. Commissario Straordinario

Dott. Umberto Sacerdote

Direttore del Dipartimento Tecnologie di Sicurezza

Ing. Vittorio Mazzocchi

5° Rapporto sull'attività di sorveglianza del mercato svolta per i prodotti che rientrano nel campo di applicazione della Direttiva Macchine 98/37/CE

Coordinamento dei testi e strutturazioni analitiche

Giovanni Pagano, Antonio Di Mambro, Luigi Monica

Elaborazione dei dati e dei materiali procedurali, informativi, normativi e statistici

Daniele Novelli (Coordinamento Tecnico delle Regioni), Fabio Giordano,
Andrea Pandurino, Sara Antignani

Elaborazioni informatiche

Francesca Ceruti, Alessio Scanu

Dati relativi alle segnalazioni di accertamento tecnico

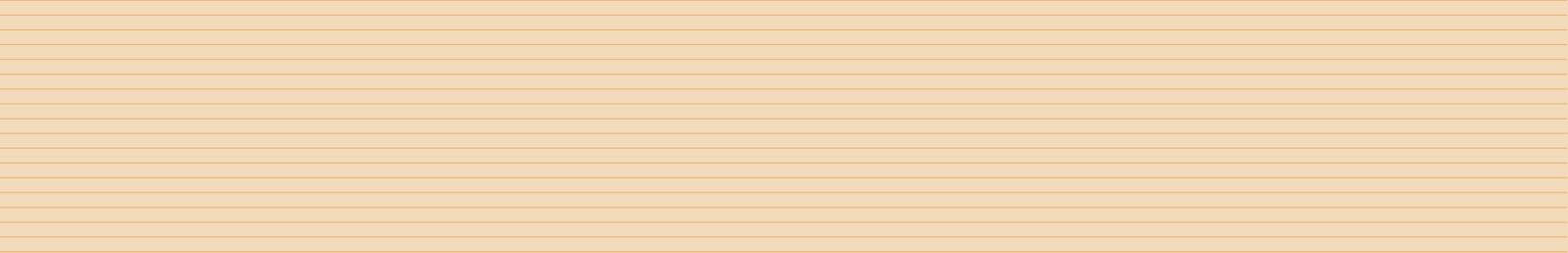
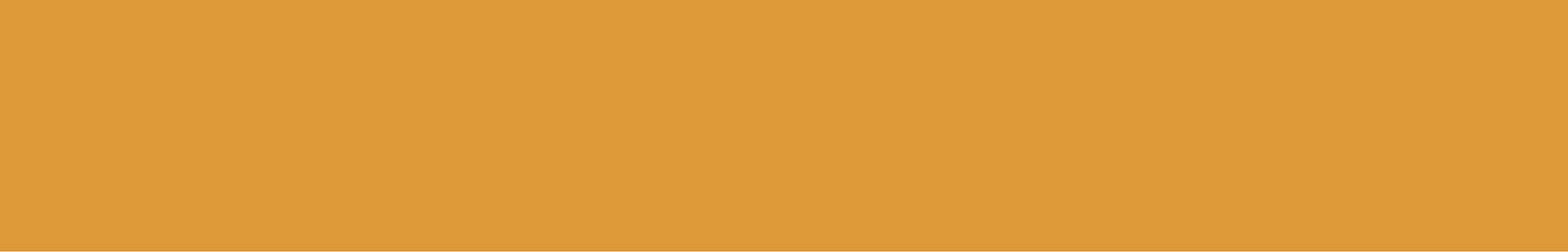
Franco Rotondi, Patrizia di Stefano, Sara Anastasi

Organizzazione

Daniela Gaetana Cogliani, Stefano Sperini, Gabriele Sabbagh

INDICE

INTRODUZIONE	v
1 ANALISI GENERALE DELLE SEGNALAZIONI DI NON CONFORMITÀ	1
2 ANALISI DEGLI ACCERTAMENTI TECNICI	11
3 ANALISI DELLE NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI REQUISITI ESSENZIALI DI SICUREZZA	19
4 ANALISI DEGLI ACCERTAMENTI TECNICI PER REGIONE	31
5 ANALISI DEGLI ACCERTAMENTI TECNICI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA	99
6 DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO PER LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ DI SORVEGLIANZA DEL MERCATO	213



INTRODUZIONE

L'esame delle risultanze sull'Accertamento Tecnico effettuato dall'ISPESL, su delega del Ministero dello Sviluppo Economico, in base all'art. 7 comma 2 del DPR 459/96, deve essere anticipato, in linea con i precedenti Rapporti, da un'analisi di alcune *questioni*, relative all'evoluzione dello scenario tecnico-scientifico, normativo e produttivo (es. rapporto tra innovazione macchina/tecnologie di sicurezza), che risulta propedeutica all'approfondimento della Sorveglianza del Mercato in Italia collegata alla Direttiva Macchine.

Le risultanze degli accertamenti tecnici effettuati dall'ISPESL vanno, pertanto, sempre esaminati considerando il "mutevole contesto di riferimento" in cui si svolge l'attività di Sorveglianza del Mercato, al fine di fornire una corretta interpretazione delle analisi e dei relativi risultati, che sono contenuti nel presente Rapporto.

La *prima* è relativa alla sempre maggiore sinergia che caratterizza i Soggetti Istituzionali impegnati a vario titolo nella *filiera* della Sorveglianza del Mercato in Italia. Una cooperazione che si esplicita nell'attività di *controllo della conformità ai requisiti essenziali di sicurezza (RES)* delle macchine, realizzato in stretta e concreta armonizzazione con le Regioni, attraverso i suoi Organismi di Vigilanza competenti per la prevenzione e la sicurezza, e di prevenzione infortuni, conseguita attraverso la sinergia tra Vigilanza, Accertamento e Attività di controllo, sulle macchine dello stesso "tipo" in uso in differenti ambienti di lavoro, anche ad opera delle Direzioni Provinciali del Lavoro.

La *seconda* è collegata all'entrata in vigore del D.Lgs. 9 aprile 2008, n. 81/2008, attuazione dell'articolo 1 della legge 3 agosto 2007, n. 123, in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro, su cui non ci soffermiamo, ma *citiamo perché, razionalizzando ed unificando per la prima volta in un unico testo tutta la normativa in materia di sicurezza, rappresenta un'evoluzione normativa strategica da tenere in debita considerazione nello scenario interpretativo di riferimento.*

La *terza* è correlata ad un più organico collegamento tra Direttive di Prodotto e Direttive Sociali nel panorama delle macchine



marcate CE. Percorso, nella logica del nuovo approccio, iniziato in Comunità Europea con la Nuova Direttiva Macchine e proseguito in Italia con il succitato D.Lgs. 81/08, che legifera l'ISPESL come *organo tecnico-scientifico delle Autorità nazionali preposte alla sorveglianza del mercato ai fini del controllo della conformità ai requisiti di sicurezza e salute di prodotti messi a disposizione dei lavoratori*. È utile peraltro ricordare che l'ISPESL ha *cogestito* fattivamente la realizzazione di questo percorso sviluppando, presso i soggetti istituzionali deputati, un lavoro approfondito di elaborazione e proposta, perseguendo e realizzando, di fatto come servizio alle istituzioni di settore, una delle sue missioni istituzionali di riferimento: *il trasferimento delle sue conoscenze e competenze derivate dai settori della ricerca, normativa e risultati dell'accertamento tecnico*.

La *quarta* è dovuta alla crescita dei collegamenti con gli Stati Membri e la Commissione Europea. La presenza italiana nei contesti comunitari relativi al Comitato Macchine e all'AD.CO (Machinery Administrative Cooperation Group) permette la rappresentanza dei vari soggetti nazionali (costruttori, utilizzatori, lavoratori, soggetti istituzionali e non) e consente il collegamento con le caratteristiche "culturali, amministrative, tecnologiche e di responsabilità", che si sviluppano nelle strutture istituzionali europee volte ad armonizzare l'attività di sorveglianza nei diversi Stati Membri.

La *quinta* è connessa all'evoluzione della Banca Dati sulla Sorveglianza del Mercato, divenuta sempre più strumento di *conoscenza diffusa e servizio mirato* agli operatori. La Banca Dati fornendo analisi sullo stato complessivo della attività di Sorveglianza, per il miglioramento di indirizzi e strategie operative dei soggetti abilitati, e mettendo a disposizione competenze tecniche e normative di supporto e correlate alle decisioni, riguardanti la gestione delle attività di vigilanza, accertamento tecnico e controllo della *filiera*, contribuisce ad innalzare i livelli di formazione degli operatori, con il fine di armonizzare ed ottimizzare l'azione volta alla valutazione di conformità CE.

In questo quadro di riferimento, in sintesi, si sviluppa il 5° Rapporto Biennale, concreta espressione della summenzionata Banca Dati, ad oggi definitivamente strutturata ed operativa in ISPESL, fornendo risultanze analitiche connesse con l'attività di *vigilanza e accertamento*, che per ogni macchina oggetto di segnalazione consente analisi dettagliate e approfondite sulla relativa azione di sorveglianza, si propone come strumento di supporto alla valutazione dei rischi e di analisi delle soluzioni di sicurezza adottate (requisiti essenziali di sicurezza/conformità).

I° Capitolo. Passando ai dati e alla loro schematica lettura, possiamo iniziare

col dire che la consistenza complessiva degli accertamenti richiesti dal Ministero dello Sviluppo Economico all'ISPESL, dal 1996 al 30 giugno 2008, sono 1539. Un'analisi più dettagliata delle stesse secondo i TC del CEN/CENELEC evidenzia il peso maggiore di alcune tipologie di macchina: *utensili* 14,36%, *piattaforme di sollevamento* 9,88%, *apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione* 7,67%, *macchine per l'industria alimentare* 6,56%, *macchine per stampa e lavorazione della carta* 6,30%, *apparecchi di sollevamento* 6,17%, *macchine per la lavorazione del legno* 6,11%, *macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali* 6,04%. Se si considera poi la suddivisione per procedura di certificazione della macchina risulta che 231 segnalazioni, pari al 15%, sono relative a macchine in allegato IV, che risultano essere aumentate del 2,4% rispetto al biennio precedente.

Le segnalazioni provengono per 88,3% dalle ASL, 2,9% da Altri Stati Membri della UE e privati, 2,9% dalle Direzioni Provinciali del Lavoro, 1,7% dalle ARPA, 4,2% dall'ISPESL. Il confronto con il precedente biennio evidenzia una maggiore azione di segnalazione da parte di questi ultimi tre soggetti abilitati.

L'impatto effettivo dell'attività di sorveglianza del mercato va letto:

- secondo un *fattore moltiplicativo*, che fa riferimento all'elevato numero di "macchine uguali" presenti sul territorio che, in modo indotto, sono state controllate ed adeguate in "ambienti di lavoro diversi";
- tenendo presente l'indirizzo consulenziale, che i costruttori hanno ricevuto "di fatto" attraverso l'azione di vigilanza e di accertamento tecnico;
- valutando l'importante attività delle ASL con la definizione di un *giudizio esaustivo* per la conformità sulle cosiddette *macchine in unico esemplare*;
- considerando il positivo scambio di informazioni sulle conclusioni di verifica di conformità riguardanti le singole macchine, che ha prodotto *una crescita complessiva delle competenze* con un successivo miglioramento della qualità degli interventi e di ampliamento territoriale degli stessi.

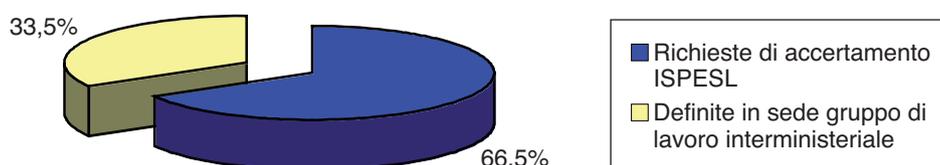
Queste considerazioni hanno una maggiore valenza se si considera il numero delle segnalazioni pervenute al Ministero dello Sviluppo Economico e che lo stesso Ministero dichiara essere pari a 2313 (vedi figura 1).

INTRODUZIONE

VII

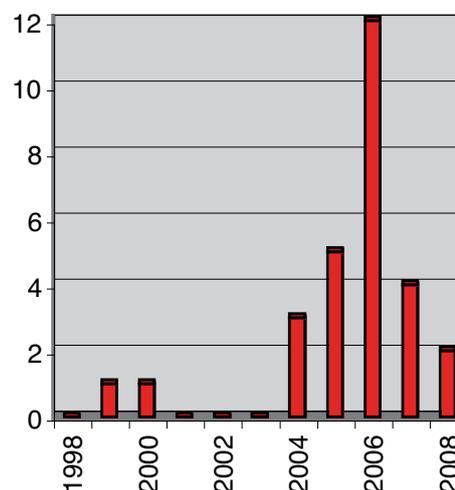


FIGURA 1 SEGNALAZIONI DI PRESUNTA NON CONFORMITÀ AL DPR 459/96 PERVENUTE AL MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO (Tot. 2313)



Si sottolinea, inoltre, che rispetto al numero delle segnalazioni, risulta essere molto basso il contenzioso che si sviluppa con i costruttori e che generalmente si esaurisce attraverso un confronto sulle determinazioni assunte dal Ministero dello Sviluppo Economico, sulla base del parere tecnico elaborato dall'ISPEL (vedi figura 2). Questo risultato è dovuto certamente all'organizzazione per fasi della *filiera di sorveglianza* che prevede un'azione sinergica di confronto tra più professionalità presenti all'interno di Gruppi di Lavoro appositamente costituiti: Gruppo di Lavoro interministeriale, GLAT (Gruppo di lavoro per gli accertamenti tecnici - ISPEL), Gruppo di Lavoro Interregionale "Macchine e Impianti" (già Gruppo di Lavoro Interregionale sull'applicazione del DPR 459/96), che opera per conto delle Regioni svolgendo anche un importante ruolo di monitoraggio delle "caratteristiche" dell'attività di vigilanza, giovandosi in questo anche della presenza collaborativa dell'ISPEL.

FIGURA 2 NUMERO DI INCONTRI TRA COSTRUTTORI E MSE A CHIARIMENTO DI DECISIONE ASSUNTE IN SEDE DI SORVEGLIANZA DEL MERCATO



Approfondendo l'analisi generale delle segnalazioni di non conformità si rileva che il 53,3% è originata da infortunio, di cui il 4% mortale, il 34,6% da attività di vigilanza nei luoghi di lavoro, il 9,4% da verifica periodica; il restante 2,7% proviene da campagna di sorveglianza del mercato, esposto-denuncia, riconoscimento d'idoneità dei ponti sollevatori per veicoli, segnalazione proveniente da altro stato membro e indagine delegata dalla magistratura.

Le segnalazioni provengono da organismi di vigilanza competenti del Nord per il 50,3%, del Centro per il 43,9% e del Sud per il 5,8%, che mostra una crescita dell'1%, nel quadro complessivo rispetto al biennio precedente, ma che necessita – lo ripetiamo ancora una volta – di un potenziamento qualificato ed organico della sua azione.

Le Macchine con richiesta di Accertamento tecnico sono di costruzione per 81,2% italiana, 12,3% dell'Unione Europea e 6,5% Paesi Terzi, per un numero complessivo di 1534, non essendo state conteggiate, per evitare ridondanze, 5 “doppie segnalazioni” relative a macchine già oggetto di una precedente segnalazione.

Il° Capitolo. Continuando il percorso di esame dei dati ed in particolare di analisi degli accertamenti tecnici realizzato dall'ISPESL, considerando il numero di 1218 macchine su 1437 (sono escluse 129 in *unico esemplare* già rese conformi a seguito delle prescrizioni impartite dagli Organismi di Vigilanza Territoriale, e 90 con *segnalazione non pertinente e pareri non esprimibili*), si evidenziano che all'atto dell'accertamento il 16,3% sono risultate *conformi*, in quanto l'accertamento tecnico non ha rilevato alcuna non conformità a RES. Dato che dal 2002 ad oggi è in diminuzione evidenziando una crescita complessiva delle competenze e un successivo miglioramento della qualità delle azioni di segnalazione. Il restante 83,7% degli accertamenti si è caratterizzato con un:

- 27,4% *reso conforme* (il costruttore, per azione/indicazione ASL o a seguito dell'avvio della procedura di Sorveglianza del Mercato, ha provveduto all'atto dell'accertamento tecnico ad eliminare la non conformità rilevata);
- 56,3% *non conforme* (l'ISPESL ha trovato le macchine prive di interventi finalizzati a rendere conformi le stesse).

È plausibile dichiarare che il solo avvio dell'azione di Sorveglianza (vigilanza/accertamento) ha prodotto la messa in conformità di 334 tipi e a volte tipologie di macchine CE a cui vanno

INTRODUZIONE

IX



sommate tutte quelle dello stesso tipo diffuse in Italia e nei territori della UE. Se ad esempio è stata rilevata una non conformità su una macchina per cantiere e costruzione, il costruttore ha eliminato la stessa rendendo conformi in modo indotto un totale di macchine dello stesso tipo, già in uso negli ambienti di lavoro, plausibilmente di circa 100 unità.

Se si considerano anche i 685 tipi non conformi, su cui il costruttore deve intervenire per ripristinarne la conformità, dai primi dati forniti dal Ministero dello Sviluppo Economico, l'azione di Sorveglianza del Mercato a riguardo un totale, stimato per difetto, di circa 100.000 macchine.

Il dato comunque della non conformità, purtroppo, rimane ancora costantemente superiore al 50% in qualsiasi modo lo analizziamo: per "anno di definizione", per "procedura di certificazione", per "evento infortunistico".

Per essere più espliciti le macchine non conformi risultano essere il 54,4% "in allegato IV", il 56,6% "non in allegato IV", il 56,2% segnalate a seguito di infortunio non mortale, il 54,7 segnalate non a seguito di infortunio mortale, con un picco del 71,7% se segnalate a seguito di infortunio mortale.

L'incidente mortale spesso ha però una "sua particolare storia" che passa anche attraverso il rapporto tra quel più organico collegamento tra Direttive di Prodotto e Direttive Sociali cui si faceva cenno all'inizio.

Pur con la "prudenza" del caso va detto, come "considerazione nel merito degli accertamenti tecnici conclusi", si ribadisce che scendere sotto il 50% è un "must" rispetto agli obiettivi di miglioramento della caratteristica sicurezza delle macchine marcate CE, che dovrebbe prevedere una seria riflessione riguardo l'adeguatezza del lavoro di tutti i soggetti coinvolti nel settore.

Il discorso vale anche per le macchine in allegato IV e dunque per gli Organismi Notificati per i quali si conferma, anche nell'ultimo biennio, una percentuale costante del dato di conformità pari al solo 25,4%.

III° Capitolo. Proseguendo nell'analisi degli Accertamenti Tecnici effettuati, esaminiamo le risultanze analitiche che emergono prendendo in considerazione le non conformità collegate ai *Requisiti essenziali di sicurezza di cui all'All.1 del DPR 459/96*, che per ragioni di operatività statistica sono stati raggruppati in "*Gruppi di Requisiti Essenziali di Sicurezza*", secondo un criterio opportunamente predefinito che si trova all'inizio del III° Capitolo - *Analisi delle non conformità per gruppo di requisiti essenziali di sicurezza*.

Analizzando i dati collegati all'esame di 1347 macchine - numero complessivo delle non conformi e dei 129 esemplari unici - ancora una volta troviamo una sorta di trend che conferma come il dato di non conformità riguardi in maniera più rilevanti il Gruppo di Requisiti Essenziali di Sicurezza: *Rischi*

Meccanici (stabilità e resistenza, protezioni e dispositivi di protezione, altri rischi meccanici) e quello relativo a Segnalazioni, Marcature, Istruzioni. I primi complessivamente raggiungono i 1448 casi pari al 54,1, con percentuali rispettivamente del 5,5%, (stabilità) 47,1% (protezione e dispositivi di protezione) e 1,5% (altri rischi meccanici); i secondi si attestano su 591 casi con il 22,1%¹.

A dodici anni dalla presenza della Direttiva Macchine – salvo utili considerazioni a margine – è difficile continuare a comprendere il senso, le ragioni o le motivazioni di un 22,1% di non conformità “formali”, che possono essere allocate solo all'interno di una “poca attenzione”, che un sistema produttivo “importante” non dovrebbe consentirsi.

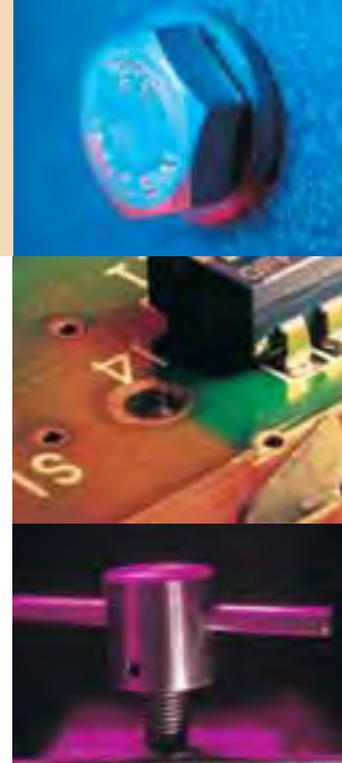
La questione in generale è del tutto simile per i rischi meccanici 54,1%, che impatta al suo interno, con il 47,1% di protezioni e dispositivi di protezione, che si confermano uno degli elementi centrali delle “motivi di non conformità”. La questione ha un suo ulteriore chiarimento se esaminiamo le percentuali citate nella loro distribuzione/presenza all'interno delle diverse tipologie di macchine e che trovano una loro dettagliata analisi nel V° Capitolo del Rapporto.

Il 50% cui si è fatto riferimento come “must”, per realizzare una inversione di tendenza che sia importante e visibile, è forse quasi del tutto interno al citato Gruppo di RES e al Gruppo “Comandi” che con 283 casi e il 12,4% lo segue, non escludendo naturalmente il Gruppo di RES che si caratterizza per non conformità “formali”.

La motivazione, che ci porta a formulare questa ipotesi, la ritroviamo nella constatazione che i tre Gruppi di RES citati nella nostra esposizione, nelle macchine non in allegato IV, in allegato IV, con infortunio mortale e non mortale si caratterizzano rispettivamente secondo le percentuali che seguono: Meccanici 55,7% - 44,4% - 33,7% - 57,7%, Segnalazioni, marcature e istruzioni 21,1% - 28,5% - 33,7% - 19%, Comandi 12,5% - 11,6% - 16,2% - 14%. Per completezza informativa si citano, con lo stesso riferimento, gli altri Gruppi di RES: Elettrici 0,6% - 0,8% - 1% - 0,5%, Manutenzione 4% - 0,8% - 5,8% - 4,1%, Posti di Lavoro 1,7% - 10,2% - 4,8% - 1,5%, e Altri rischi 4,5% - 3,7% - 4,8% - 3,2%.

A completamento dell'analisi si riportano le “frequenze” maggiori con cui i Requisiti Essenziali di Sicurezza contenuti nei vari Gruppi di

¹ Come nel 4° Rapporto Biennale, per evitare ridondanze numeriche, non sono state considerate le non conformità al RES 1.1.2 “Principi di integrazione della sicurezza” perché sempre connesse a violazioni di altri specifici RES già inseriti nell'analisi del presente Rapporto.



RES danno motivazione ai "giudizi di non conformità" che caratterizzano l'accertamento tecnico: 1.3.7 – *Prevenzione dei rischi dovuti agli elementi mobili* all'interno del 47,1 vale il 40,6%, 1.3.8 – *Scelta di una protezione contro i rischi dovuti agli elementi mobili* all'interno del 47,1% vale il 22,9%; 1.2.2. – *Dispositivo di comando (caratteristiche)* all'interno del 12,4% vale il 26,5%; 1.7.4 – *Istruzioni per l'uso* all'interno del 22,1% vale il 71,4%. L'esame potrebbe proseguire, ma si rimanda per l'analisi puntuale delle frequenze di ogni Requisiti Essenziali di Sicurezza contenuti nei vari Gruppi di RES al III° Capitolo.

IV° Capitolo. Una evidenza concreta della sinergia tra i Soggetti Istituzionali impegnati a vario titolo nella *filiera* della Sorveglianza del Mercato in Italia e, in particolare, un efficace supporto al lavoro svolto dalle Regioni, viene fornito dal quadro regionale sull'attività svolta dagli organismi di vigilanza competenti per la prevenzione e la sicurezza (ASL ARPA, DPL e ISPEL). Si riportano, infatti, le analisi generali su distribuzione regionale delle segnalazioni di presunta non conformità al DPR 459/96, che hanno richiesto un'attività di accertamento tecnico condotto da parte dell'ISPEL: si passa da un numero di segnalazioni superiore a 200, per Lombardia, Toscana ed Emilia Romagna, a inferiore a 5 per Calabria e Molise. Un quadro territoriale complessivo disomogeneo che risente certamente di un differenziato sviluppo produttivo locale, ma rileva anche la necessità di potenziare in alcune regioni l'azione di sorveglianza in modo più qualificato ed organico.

Si fornisce, poi, per ogni singola regione una più approfondita analisi esaminando il numero di segnalazioni secondo i TC del CEN/CENELEC e anno di trasmissione, evidenziando a livello regionale e temporale la tipologia di macchina più ricorrente. A titolo esemplificativo per la Lombardia, il Piemonte e il Veneto, con rispettivamente 51, 34 e 42 segnalazioni, il CEN/TC 143, relativo alle *Macchine utensili*, risulta quelle più "impattante" nell'azione regionale, mentre per l'Emilia Romagna, con 54 macchine segnalate, si evidenzia maggiormente ricorrente il CEN/TC 98 relativo alle *Piattaforme di sollevamento*.

A concludere l'analisi regionale si sono riportati i dati quantitativi² del motivo della segnalazione e delle risultanze degli accertamenti tecnici unitamente al dato di non conformità per gruppo omogeneo di RES.

L'analisi regionale delle motivazioni che hanno generato le segnalazioni di non conformità evidenzia una variazione tra il 67,1% della Lombardia e il 28,3 dell'Emilia Romagna per infortunio non mortale, tra il 9,8% della Puglia e il 2,5 del

² Per rappresentatività statistica, si sono prese a riferimento solo le Regioni con un numero di segnalazioni superiori a 40 (74,7 risulta essere la media delle segnalazioni per regioni).

Piemonte per infortunio mortale, tra il 43,6% della Toscana e il 25,5% della Lombardia per attività di vigilanza nei luoghi di lavoro e tra il 25,6% della Emilia Romagna e lo 0,5% del Piemonte per verifica periodica.

L'esame delle risultanze regionali a seguito degli accertamenti tecnici conferma il trend nazionale con un *non conforme* predominante (61,7% Marche ÷ 47,5 Veneto), un medio di *reso conforme* (38,1 Lombardia ÷ 31% Lazio) e un "relativamente" più basso dato *conforme* (20,7% Lazio ÷ 5% Marche).

Anche l'analisi regionale delle non conformità per gruppo di RES conferma generalmente il dato sul campione nazionale evidenziando come Gruppi di RES più rilevanti quello dei Rischi Meccanici - protezioni e dispositivi di protezione e quello delle Segnalazioni, Marcature, Istruzioni. I primi con un massimo di 54,9% per Lombardia e Veneto e un minimo di 30,5% per l'Emilia Romagna; i secondi variano dal 36,8% della Puglia al 16,6% del Veneto.

A corredo dell'analisi territoriale sull'analisi delle segnalazioni di presunta non conformità al DPR 459/96, si riportano i dati relativi agli Stati Esteri (tabella I e figure 3 e 4).

TABELLA 1 SEGNALAZIONI PROVENIENTI DA STATO ESTERO

Stato Segnalante	Tipologia macchina CEN/CENELEC	Anno	Totale
Francia	CEN/TC 143 - Macchine utensili	1997	1
		1999	1
		2000	1
	CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali	1998	1
		1999	1
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche	1999	1	
Germania	CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento	1998	1
	CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno	1999	1
	CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali	2002	1
		2005	1
	CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare	2000	1
Regno Unito	CEN/TC 146 - Macchine per imballaggio	1999	1
Svizzera	CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento	2002	1
Totale			13

INTRODUZIONE

XIII

FIGURA 3 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES SULLE SEGNALAZIONI DA STATO ESTERO

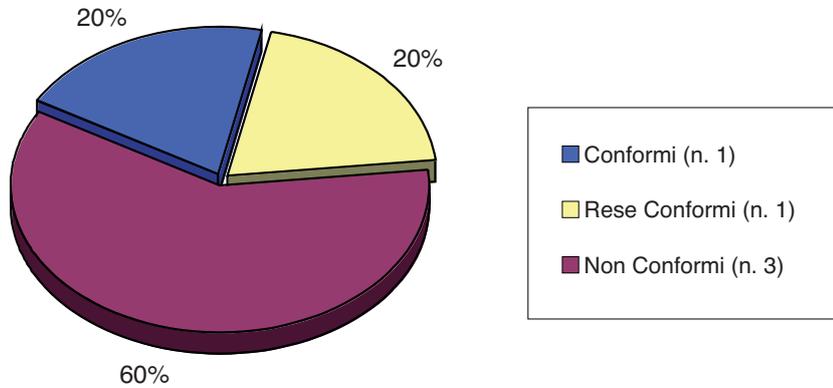
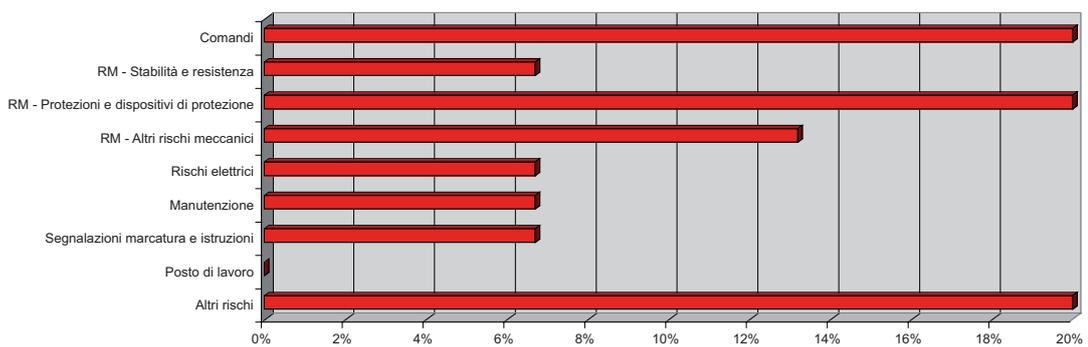


FIGURA 4 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES SULLE SEGNALAZIONI DA STATO ESTERO

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		3	20,0%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	1	6,7%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	3	20,0%
	RM - Altri rischi meccanici	2	13,2%
Rischi elettrici		1	6,7%
Manutenzione		1	6,7%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		1	6,7%
Posto di lavoro		0	0,0%
Altri rischi		3	20,0%
Totale		15	



V° Capitolo. La caratteristica di servizio che la Banca Dati vuole darvi, trova un riferimento concreto nel V° Capitolo del Rapporto, che analizza le risultanze degli Accertamenti Tecnici riferite alle tipologie di macchine oggetto di indagine. Tali risultanze sono "realizzate" utilizzando la classificazione delle macchine secondo i Comitati Tecnici (TC) del CEN/CENELEC – Enti di normazione Europea.

Per ognuno di essi si forniscono: le percentuali di conformità e non conformità, le non conformità per Gruppi di RES, l'elenco delle macchine completo di provenienza del costruttore – infortunio con livello di gravità – risultanze dell'accertamento tecnico e Regione di provenienza della segnalazione. Il tutto è completato dall'elenco degli "esemplari unici" corredato di costruttore, infortunio e Regione segnalante, oltre che dall'elenco delle Norme Armonizzate afferenti al TC in indagine.

Una serie di elementi tecnico/statistici che riescono a sviluppare, crediamo, un "primo livello di riferimento", rendendolo adeguato ad avviare una programmazione coordinata e mirata al miglioramento dell'attività di formulazione del giudizio di conformità su particolari tipi di macchine. Una sorta di focus realizzato lavorando sulla "frequenza dei giudizi di: resa conforme o non conforme" comprendente le macchine del TC di appartenenza.

Un "secondo di livello di riferimento" che – in via ancora più avanzata – può essere pertanto realizzato incrociando le percentuali di non conformità dei Gruppi di RES (Comandi, Rischi Meccanici, Rischi elettrici, Manutenzione, Segnalazioni – Marcature – Istruzioni, Posti di lavoro, Altri Rischi) del TC, con la percentuale – di contenuto interno – al Gruppo di RES che fa riferimento al complesso degli Accertamenti Tecnici effettuati.

Una sorta di focus realizzato, lavorando sul rapporto tra la percentuale caratterizzante ciascun singolo RES e la "frequenza dei giudizi di: resa conforme o non conforme" sulle macchine del TC di appartenenza. Sulla base di questo secondo focus, si potrebbe ulteriormente migliorare il supporto, non solo alla formulazione del giudizio di conformità, ma alla stessa organizzazione del lavoro di controllo all'interno della filiera della sorveglianza.

Al fine di definire meglio – rispetto i singoli TC – i "delta" di espansione/oscillazione delle percentuali di conformità, non conformità e resa conforme, e alcuni "elementi di punta" riguardo gli stessi giudizi di conformità, non conformità e resa conforme anti-



INTRODUZIONE



cipliamo alcune considerazioni di merito e di indirizzo che sono esplicitate nel V° Capitolo.

Le *non conformità* oscillano tra il 64,5% del TC 151 e il 31,7% del TC 146; le *rese conformi* tra il 62% del TC 146 ed il 9,1% del TC 142; le *conformità* oscillano invece tra il 51,2% del TC 150 ed il 6,3% del TC 146 e del TC 214. Il TC 198 si caratterizza per assenza di conformità (*rese conformi* 44,9% - *non conformi* 55,1%). Naturalmente più crescono le non conformità più sono alte le percentuali dei tre Gruppi di RES che sono stati evidenziati in precedenza.

Le *Altre Macchine* (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili) non comprese in alcuna tipologia CEN/CENELEC si caratterizzano: 56,5% di *non conformità*, 29,6% di *rese conformi* e 13,9% di *conformi*.

Va anche evidenziata la presenza di un gruppo di TC indicato con il riferimento "*Altre Tipologie CEN*": *non conformi* 44,7%, *rese conformi* 44,7% e 10,6% *conformi*.

VI° Capitolo. Avviandoci alla conclusione delle "considerazioni" oggetto della presente *Introduzione*, ci pare importante far riferimento al contenuto riportato nel VI° Capitolo, strutturato nell'ottica di una necessaria e particolare "conoscenza", che si fa progressivamente "cultura" per chi si occupa di sorveglianza. Il Rapporto infatti nella sua *periodicità* ha tradizionalmente trasferito per fini di conoscenza e di servizio contenuti di tipo analitico, statistico e soluzioni, ma nel contempo ha sempre "sviluppato e trasferito" parti importanti di quanto fa da riferimento necessario a comprende soprattutto, per la vigilanza e l'accertamento tecnico, la *dinamicità della conoscenza tecnica* e il peso della *logica europea* del settore.

Le tematiche riportate, che non si considerano diffusamente in questo frangente, se correttamente considerate, sono anche la indicazione di un rapporto virtuoso tra documentazione necessaria, metodo di lavoro e problematiche di conformità. Ad esempio i riferimenti alle norme armonizzate, i pareri espressi dal Comitato Macchine o le Clausole di salvaguardia adottate nella sede comunitaria competente comprensiva della relativa motivazione, costruiscono una particolare tipologia di "formazione materializzata come conoscenza/competenza", che realizza non solo la probabilità di crescita di una "soddisfacente qualità" del lavoro, ma anche una tendenza verso una "crescita professionale virtuosa", che possono aiutare ad affrontare e risolvere alcune delle questioni che sono state oggetto di attenzione di quanto detto in precedenza. Tutto questo ci porta a "supporre" che i "vuoti di presenza di sorveglianza" siano dovuti forse anche ad una involontaria carenza della *formazione/conoscenza/competenza* cui si faceva cenno poco sopra.

Conclusione. Attraverso il Rapporto l'ISPESL dà significato – per il settore appena indicato – alla quota delle sua missione istituzionale di misurare/valutare, se richiesto, l'impatto nel senso del rapporto salute/lavoro e delle attività di prevenzione e sicurezza messe in essere dai vari soggetti e livelli istituzionali e normatori (legislazione, normativa buone prassi, prodotti di supporto alla individuazione di soluzioni di sicurezza, standard formativi).

Una attività di *Benchmarking* che nelle “linee strategiche” dell'Istituto trova una considerazione importante e significativa per gli sviluppi che può avere ad esempio per opzionare adeguatamente delle linee di ricerca e per attivare dei prodotti di supporto alla individuazione delle soluzioni adeguate per il complesso dell'utenza di settore.

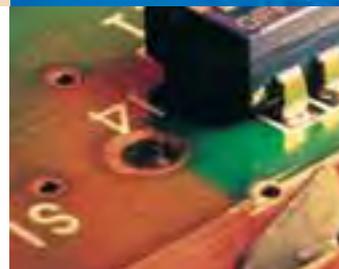
Concludendo, un Rapporto con un'impostazione migliorata che evidenzia un proprio e delineato percorso di analisi dell'attività di Sorveglianza del Mercato per la Direttiva Macchine in Italia, da mutuare e aggiornare analiticamente nei successivi bienni seguendo questa che possiamo definire una struttura di base definita e valorizzata. Un riferimento caratterizzato sia dalle risultanze analitiche relative alla *rispondenza/conformità CE* sia dalla necessità di avere uno strumento adeguato a tenere “sotto osservazione e monitorare”, nella sua accezione più ampia, il *sistema di filiera* che in tale scenario si materializza.

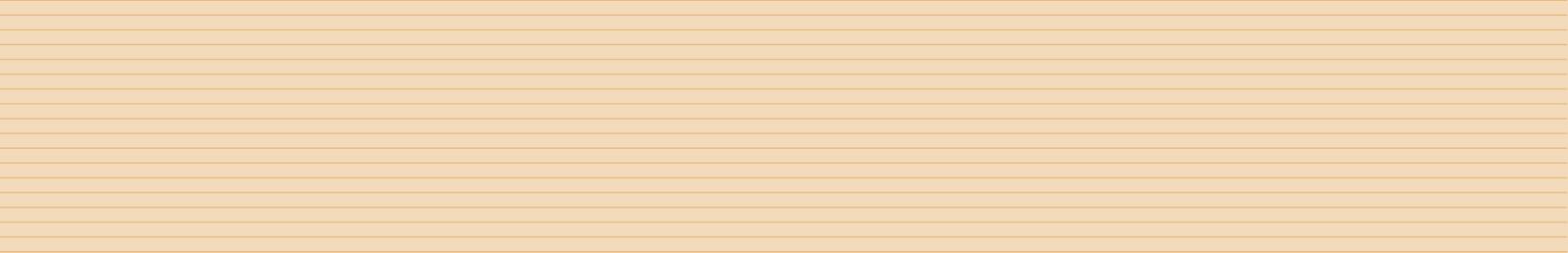
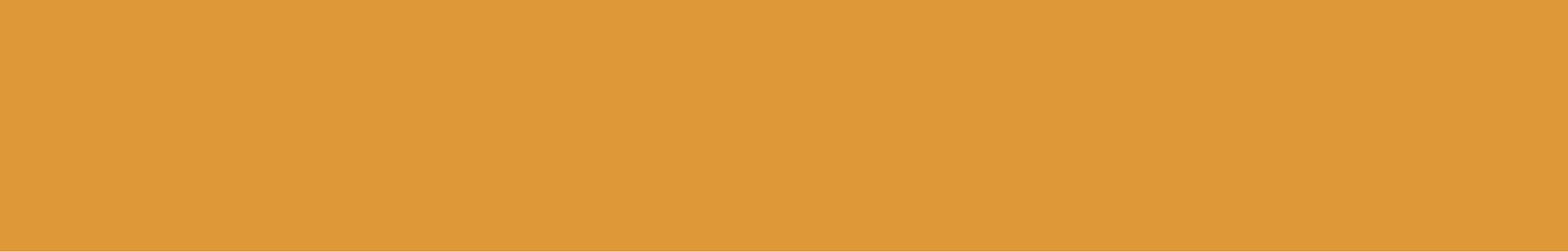
Obbiettivi e finalità immutate, ma analisi e informazioni di supporto arricchite e mirate sempre più al monitoraggio e all'ottimizzazione dell'azione di Sorveglianza del Mercato e soprattutto di accesso alle *soluzioni di sicurezza* nella sua logica di conoscenza e di servizio al complesso dei soggetti che a vario titolo (costruttori, utilizzatori, distributori, soggetti istituzionali e non) sono in essa coinvolti.

Luigi Monica
Antonio di Mambro

INTRODUZIONE

XVII





ANALISI GENERALE DELLE SEGNALAZIONI DI NON CONFORMITÀ

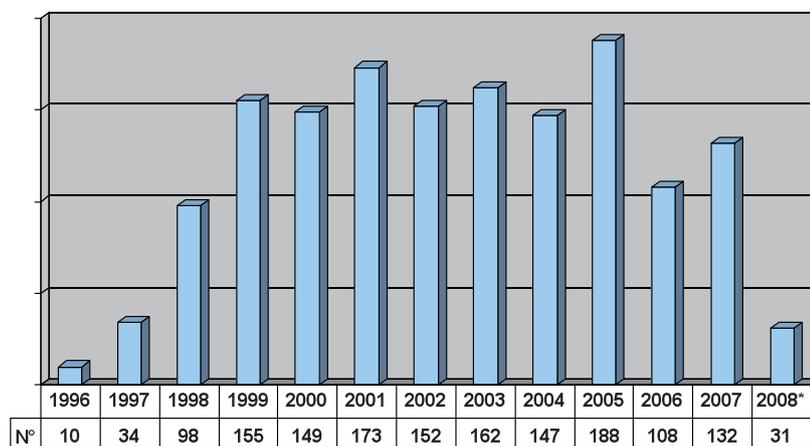
Il presente capitolo intende fornire una panoramica quali/quantitativa delle segnalazioni di presunta non conformità inviate all'ISPESL, nel periodo compreso tra il 1996 e il 30 giugno 2008, dal Ministero dello Sviluppo Economico, in base a quanto previsto all'art 7 comma 2 del DPR 459/96.

Per i dati più significativi è stato fornito un confronto con il precedente Rapporto Biennale evidenziando la specifica variazione percentuale riscontrata.

A n a l i s i
g e n e r a l e
d e l l e
s e g n a l a z i o n i
d i n o n
c o n f o r m i t à



GRAFICO 1.1 SEGNALAZIONI INVIATE ALL'ISPEL PER ANNO DI TRASMISSIONE (Tot. 1539)



* dati riferiti al primo semestre 2008

TABELLA 1.1 SEGNALAZIONI INVIATE ALL'ISPESL PER TIPOLOGIA DI MACCHINA

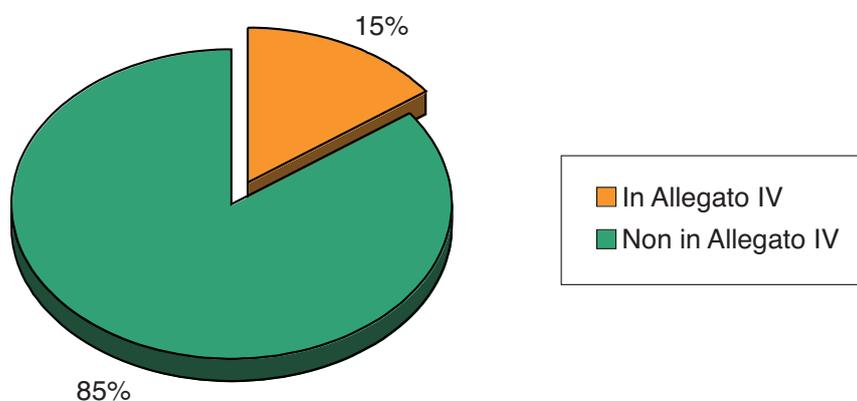
Tipologia macchina CEN/CENELEC	N°	%
CEN/TC 10 Ascensori, scale mobili e marciapiedi mobili	5	0,32
CEN/TC 33 - Porte Motorizzate	2	0,13
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento	152	9,88
CEN/TC 123 - Laser ed apparecchiature laser	1	0,06
CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno	94	6,11
CEN/TC 143 - Macchine utensili	221	14,3
CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali	79	5,13
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche	75	4,87
CEN/TC 146 - Macchine per imballaggio	75	4,87
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento	95	6,17
CEN/TC 148 - Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua	10	0,65
CEN/TC 149 - Apparecchiature per immagazzinamento automatico	2	0,13
CEN/TC 150 - Carrelli industriali	48	3,12
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione	118	7,67
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare	101	6,56
CEN/TC 168 - Catene, funi, cinghie e accessori	5	0,32
CEN/TC 182 - Sistemi di refrigerazione e pompe di calore	5	0,32
CEN/TC 183 - Macchine per la gestione dei rifiuti	16	1,04
CEN/TC 186 - Attrezzature per processi termici industriali	7	0,45
CEN/TC 188 - Nastri trasportatori	5	0,32
CEN/TC 192 - Attrezzature di servizio antincendio	1	0,06
CEN/TC 196 - Macchine per scavi sotterranei	3	0,19
CEN/TC 197 - Pompe	2	0,13
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta	97	6,30
CEN/TC 200 - Macchine per conceria	20	1,30
CEN/TC 201 - Macchine per calzature e pelletteria	27	1,75
CEN/TC 202 - Macchine per fonderia	16	1,04
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le calzature	93	6,04
CEN/TC 255 - Utensili a mano non elettrici	2	0,13
CEN/TC 271 - Apparecchiature per il trattamento delle superficie	10	0,65
CEN/TC 274 - Attrezzature aeroportuali	1	0,06
CEN/TC 313 - Centrifughe	1	0,06
CEN/TC 322 - Apparecchiature per produrre e sagomare metalli	5	0,32
CEN SS H10 - Macchine da cucire	2	0,13
CEN SS I24 - Ventilatori industriali	1	0,06
CENELEC/TC 61 - Apparecchi elettrici d'uso domestico e similare	1	0,06
CENELEC/TC 61F - Utensili elettrici a motore portatili e trasportabili	8	0,52
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)	133	8,64
Totale	153	

Analisi
generale
delle
segnalazioni
di non
conformità

3

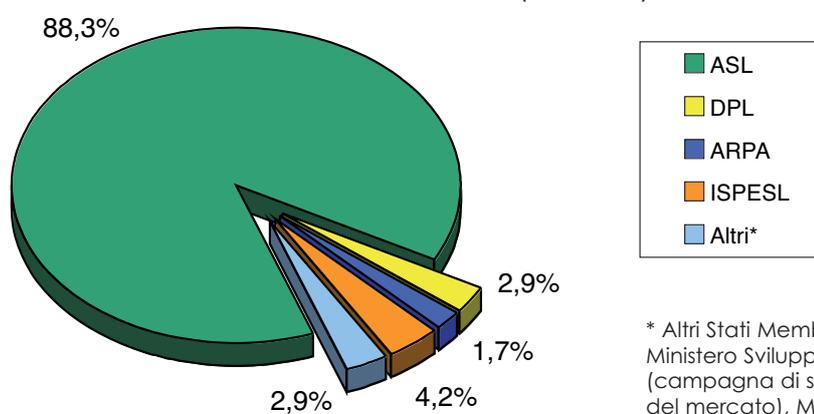


GRAFICO 1.2 SEGNALAZIONI INVIATE ALL'ISPESL. PER PROCEDURA DI CERTIFICAZIONE DELLA MACCHINA (Tot. 1539)



	V Rapporto	IV Rapporto	
	N.	N.	Var. %
In Allegato IV	231	166	2,4
Non in Allegato IV	1308	1151	-2,4
Totale	1539	1317	

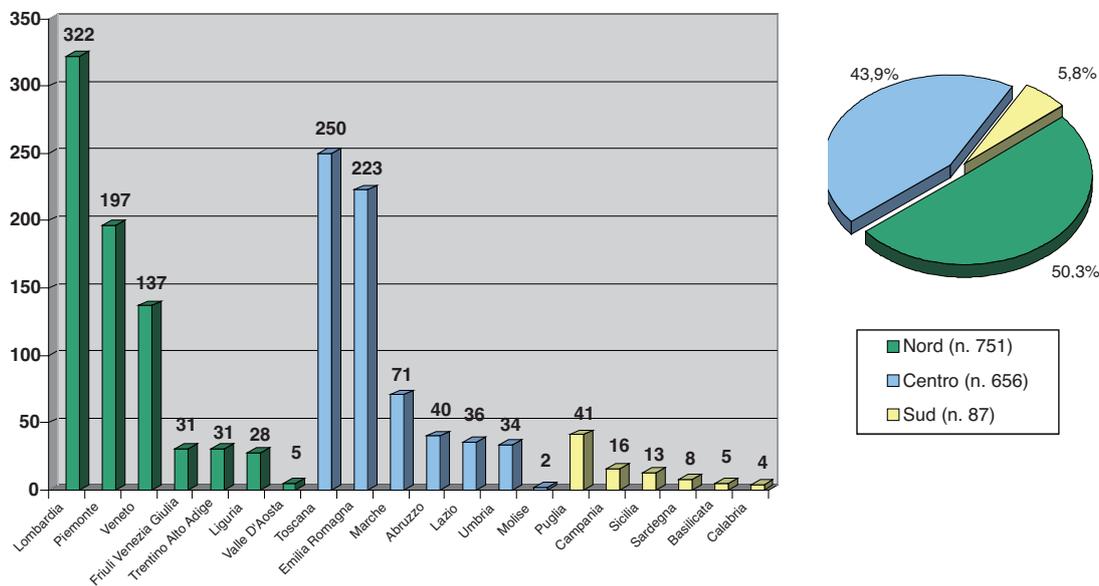
GRAFICO 1.3 SEGNALAZIONI INVIATE ALL'ISPESL. PER SOGGETTO SEGNALANTE (Tot. 1539)



* Altri Stati Membri, Privati, Ministero Sviluppo Economico (campagna di sorveglianza del mercato), Magistratura

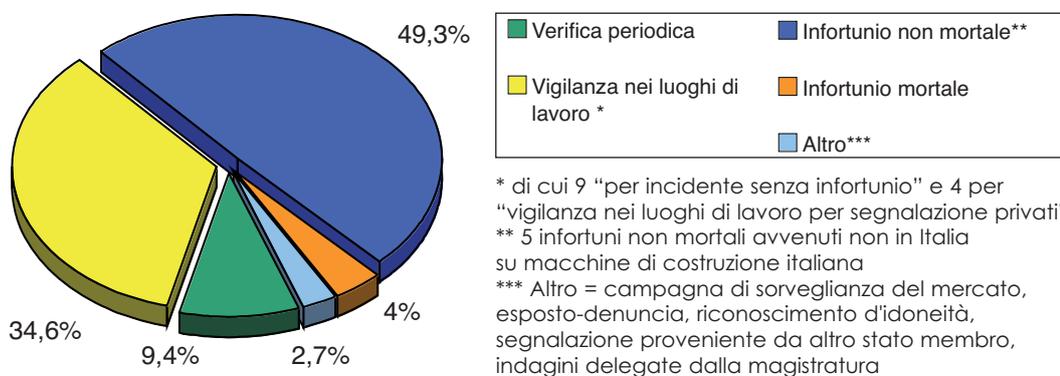
	V Rapporto	IV Rapporto	
	N.	N.	Var. %
ASL	1360	1176	-0,9
DPL	44	37	0,1
ARPA	26	15	0,5
ISPESL	64	46	0,6
Altri*	45	43	-0,3
Totale	1539	1317	

GRAFICO 1.4 SEGNALAZIONI DEGLI ORGANISMI DI VIGILANZA COMPETENTI PER LA PREVENZIONE E LA SICUREZZA PER REGIONI E PROVINCE AUTONOME (Tot. 1494*)



*45 segnalazioni provenienti da soggetto diverso da ASL, ARPA, DPL, ISPESL

GRAFICO 1.5 MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE (Tot. 1539)



	V Rapporto	IV Rapporto	Var. %
	N.	N.	
Verifica periodica	144	101	1,7
Vigilanza nei luoghi di lavoro	533	478	-1,7
Infortunio non mortale	759	650	0,0
Infortunio mortale	61	50	0,2
Altro	42	38	-0,2
Totale	1539	1317	

Analisi generale delle segnalazioni di non conformità

TABELLA 1.2 INFORTUNI PER REGIONI E PROVINCE AUTONOME E PER TIPO DI EVENTO

	Dati V Rappe		Dati IV	Dati V Rappor		Dati IV	Dati V Rappor	
	N.	%		N.	N.		%	N.
Piemonte	5	8,2%	5	106	14,1%	95	111	13,6%
Valle d Aosta	0	0,0%	0	5	0,7%	3	5	0,6%
Lombardia	12	19,7%	10	216	28,4%	178	228	28,1%
Trentino Alto Adi	2	3,3%	2	14	1,9%	12	16	2,0%
Veneto	5	8,2%	2	71	9,4%	62	76	9,3%
Friuli Venezia-Giu	1	1,6%	1	23	3,1%	15	24	2,9%
Liguria	3	4,9%	3	19	2,5%	18	22	2,7%
Emilia Romagna	7	11,5%	6	63	8,4%	58	70	8,6%
Toscana	8	13,1%	8	109	14,5%	99	117	14,4%
Umbria	1	1,6%	1	15	2,0%	14	16	2,0%
Marche	4	6,6%	3	46	6,1%	32	50	6,1%
Lazio	2	3,3%	1	16	2,1%	14	18	2,2%
Abruzzo	3	4,9%	2	18	2,4%	16	21	2,6%
Molise	0	0,0%	0	2	0,3%	2	2	0,2%
Campania	2	3,3%	1	13	1,7%	11	15	1,8%
Puglia	4	6,6%	3	8	1,1%	8	12	1,5%
Basilicata	0	0,0%	0	4	0,5%	3	4	0,5%
Calabria	0	0,0%	0	2	0,3%	1	2	0,2%
Sicilia	1	1,6%	1	1	0,1%	1	2	0,2%
Sardegna	1	1,6%	1	3	0,4%	3	4	0,5%
Totale	61	100%	50	754	100%	645	815	

TABELLA 1.3 INFORTUNI PER SEDE DELLA LESIONE

Sede della lesio	N.	%
Bacino	6	0,7%
Braccia	61	7,2%
Busto	18	2,1%
Gambe	11	1,3%
Mani	311	36,8%
Piedi	17	2,0%
Testa	29	3,4%
Totale Valido	453	
Dati non rilevati*	393	53,5%
Totale**	846	

* Dati non rilevati dal soggetto segnalante

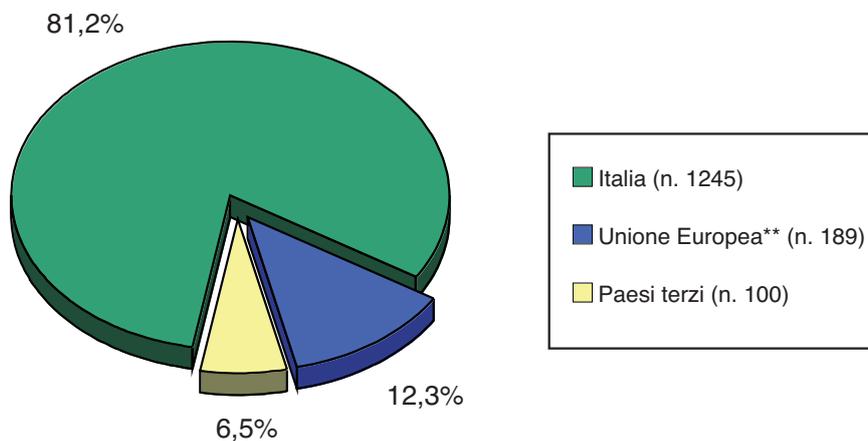
** L'infortunio può avere lesioni multiple

TABELLA 1.4 INFORTUNI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER TIPO DI EVENTO

Tipologia macchina CEN/CENELEC	Mortale		Non mortale		Totale	
	N.	%	N.	%	N.	%
CEN/TC 10 - Ascensori, scale mobili e marciapiedi mobili	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
CEN/TC 33 - Porte Motorizzate	1	1,6%	1	0,1%	2	0,2%
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento	9	14,8%	23	3,0%	32	3,9%
CEN/TC 123 - Laser ed apparecchiature laser	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno	1	1,6%	46	6,1%	47	5,7%
CEN/TC 143 - Macchine utensili	2	3,3%	129	17,1%	131	16,1%
CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali	10	16,5%	35	4,6%	45	5,5%
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche	2	3,3%	42	5,5%	44	5,2%
CEN/TC 146 - Macchine per imballaggio	2	3,3%	48	6,3%	50	6,1%
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento	7	11,5%	17	2,2%	24	2,9%
CEN/TC 148 - Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua	0	0,0%	7	0,9%	7	0,9%
CEN/TC 149 - Apparecchiature per immagazzinamento automatico	0	0,0%	2	0,3%	2	0,2%
CEN/TC 150 - Carrelli industriali	10	16,5%	14	1,8%	24	2,9%
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per macchine da cucire	15	24,3%	15	7,0%	30	7,1%
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare	0	0,0%	63	8,3%	63	7,7%
CEN/TC 168 - Catene, funi, cinghie e accessori	2	3,3%	0	0,0%	2	0,2%
CEN/TC 182 - Sistemi di refrigerazione e pompe di calore	0	0,0%	3	0,4%	3	0,4%
CEN/TC 183 - Macchine per la gestione dei rifiuti	1	1,6%	11	1,5%	12	1,5%
CEN/TC 186 - Attrezzature per processi termici industriali	0	0,0%	4	0,5%	4	0,5%
CEN/TC 188 - Nastri trasportatori	0	0,0%	5	0,7%	5	0,6%
CEN/TC 192 - Attrezzature di servizio antincendio	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
CEN/TC 196 - Macchine per scavi sotterranei	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
CEN/TC 197 - Pompe	0	0,0%	1	0,1%	1	0,1%
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta	1	1,6%	66	8,7%	67	8,2%
CEN/TC 200 - Macchine per conceria	0	0,0%	15	2,0%	15	1,8%
CEN/TC 201 - Macchine per calzature e pelletteria	0	0,0%	20	2,6%	20	2,4%
CEN/TC 202 - Macchine per fonderia	1	1,6%	5	0,7%	6	0,7%
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per la lavanderia industriale	1	1,6%	68	8,9%	69	8,4%
CEN/TC 255 - Utensili a mano non elettrici	0	0,0%	1	0,1%	1	0,1%
CEN/TC 271 - Apparecchiature per il trattamento delle superficie	0	0,0%	5	0,7%	5	0,6%
CEN/TC 274 - Attrezzature aeroportuali	0	0,0%	1	0,1%	1	0,1%
CEN/TC 313 - Centrifughe	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
CEN/TC 322 - Apparecchiature per produrre e sagomare metalli	0	0,0%	4	0,5%	4	0,5%
CEN SS H10 - Macchine da cucire	0	0,0%	0	0,0%	0	0,0%
CEN SS I24 - Ventilatori industriali	1	1,6%	0	0,0%	1	0,1%
CENELEC/TC 61 - Apparecchi elettrici d'uso domestico e similare	0	0,0%	1	0,1%	1	0,1%
CENELEC/TC 61F - Utensili elettrici a motore portatili e trasportabili	1	1,6%	5	0,7%	6	0,7%
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)	1	1,6%	65	8,6%	66	8,6%
TOTALE	61		759		820	

Analisi
generale
delle
segnalazioni
di non
conformità

GRAFICO 1.6 COSTRUTTORI PER AREA DI PROVENIENZA (Tot. 1534*)



* Nel totale non sono state conteggiate 5 "doppie segnalazioni" relative a macchina già segnalate **All'atto della segnalazione il Paese (Bulgaria, Repubblica Ceca e Slovenia), non era facente parte dell'Unione Europea

GRAFICO 1.7 COSTRUTTORI ITALIANI PER AREA GEOGRAFICA (Tot. 1245)

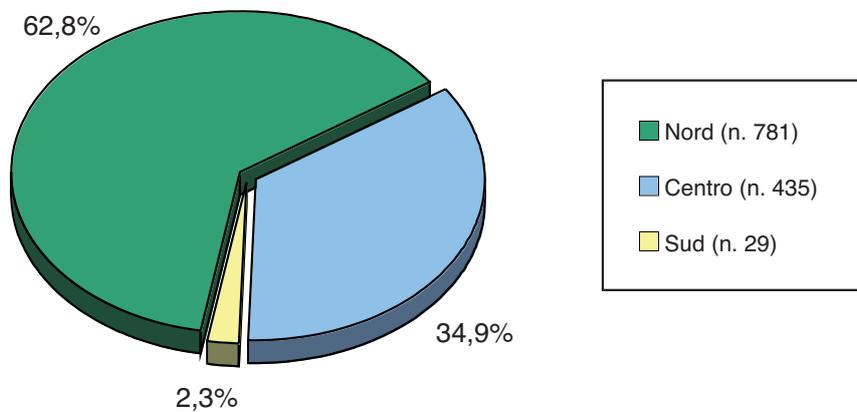
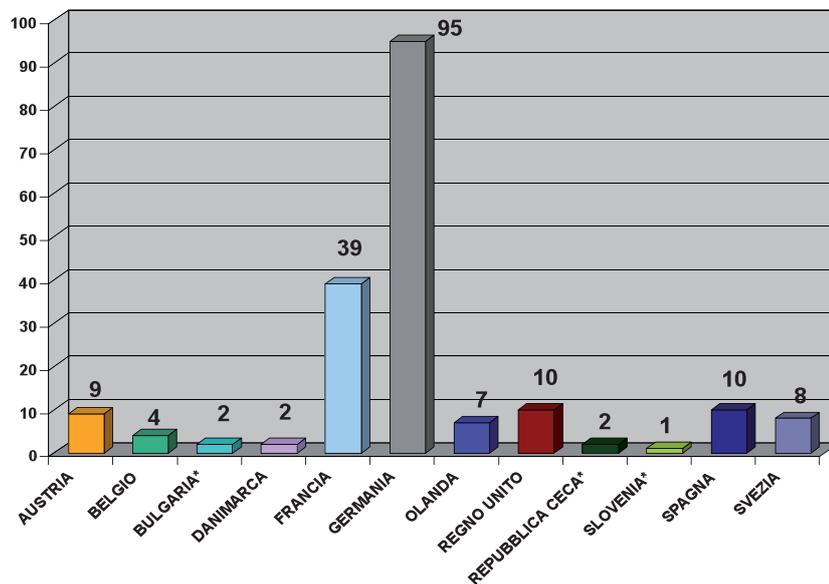
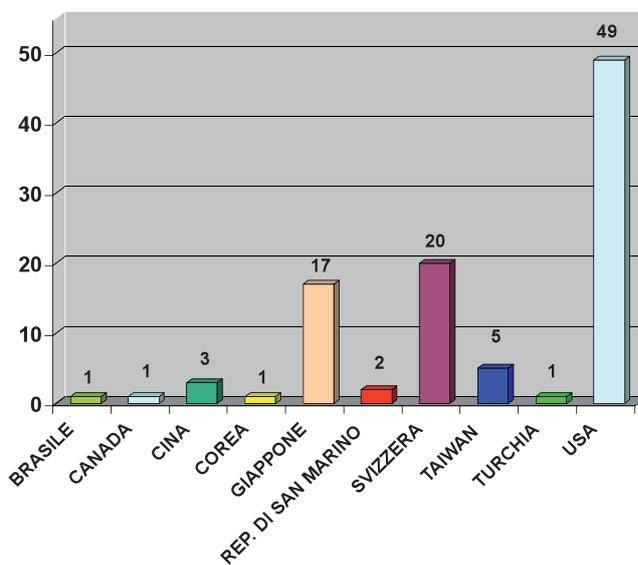


GRAFICO 1.8 COSTRUTTORI UNIONE EUROPEA (Tot. 189)



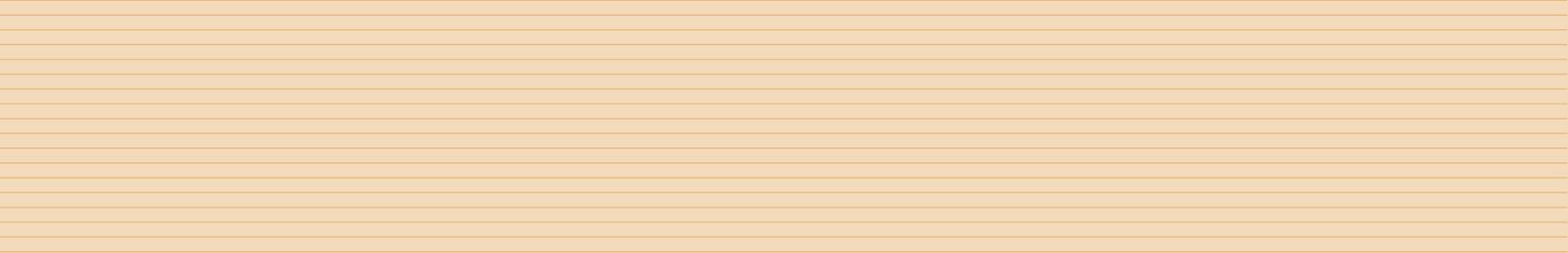
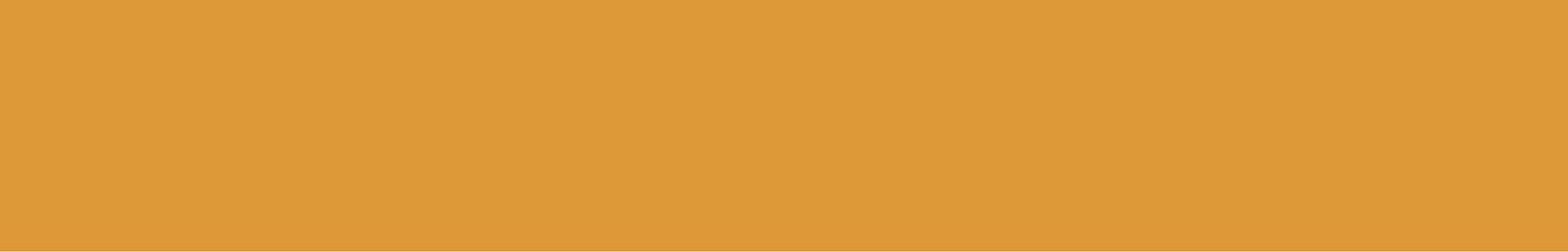
*All'atto della segnalazione il Paese (Bulgaria, Repubblica Ceca e Slovenia) non era facente parte dell'Unione Europea

GRAFICO 1.9 COSTRUTTORI PAESI TERZI (Tot. 100)



Analisi generale delle segnalazioni di non conformità





ANALISI DEGLI ACCERTAMENTI TECNICI

Il presente capitolo intende fornire un quadro generale della conformità delle macchine così come emerge dalle risultanze degli accertamenti tecnici completati dall'ISPESL alla data del 30 giugno 2008.

Successivamente la conformità delle macchine viene analizzata tenendo conto della procedura di certificazione con la quale le macchine stesse sono state immesse sul mercato (autocertificazione o certificazione da parte di organismo notificato) e della presenza o meno di un evento infortunistico (distinguendo tra infortunio mortale e infortunio non mortale).

Per i dati più significativi è stato fornito un confronto con il precedente Rapporto Biennale evidenziando la specifica variazione percentuale riscontrata.

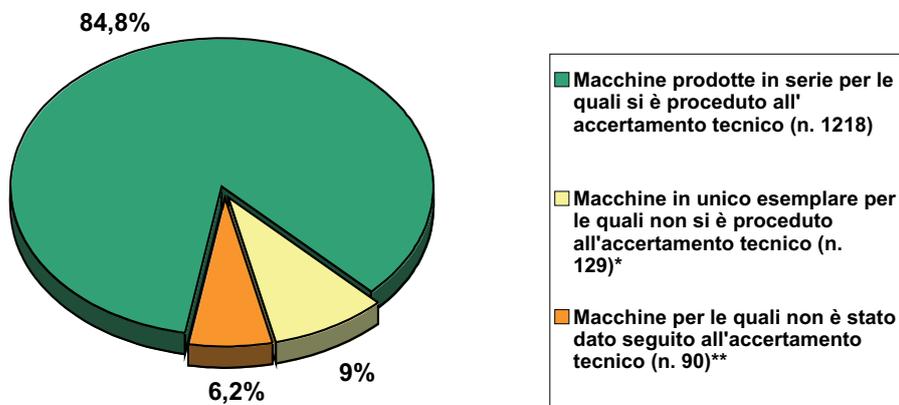


2

Analisi
degli
accertamenti
tecnici



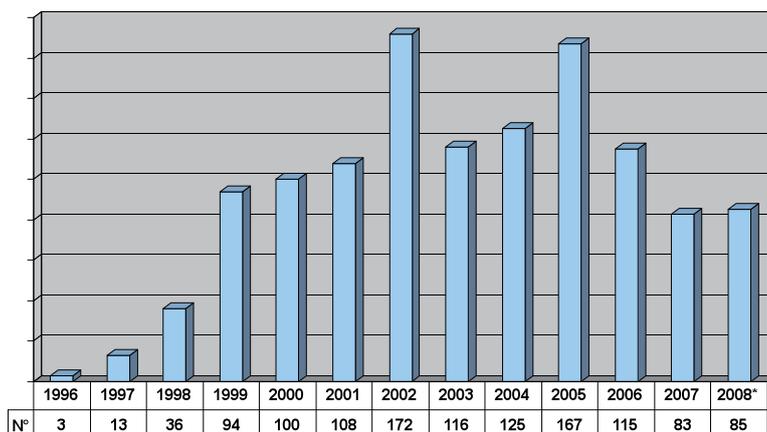
GRAFICO 2,1 TOTALE DELLE SEGNALAZIONI ESAMINATE (Tot. 1437)



*Macchine rese conformi a seguito delle prescrizioni impartite dagli Organismi di Vigilanza Territoriale

** Segnalazioni "Non pertinenti" e "Pareri non esprimibili"

GRAFICO 2,2 ACCERTAMENTI TECNICI PER ANNO DI DEFINIZIONE (Tot. 1218)



* n. accertamenti effettuati nel primo semestre 2008

GRAFICO 2.3 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI (Tot.1218)

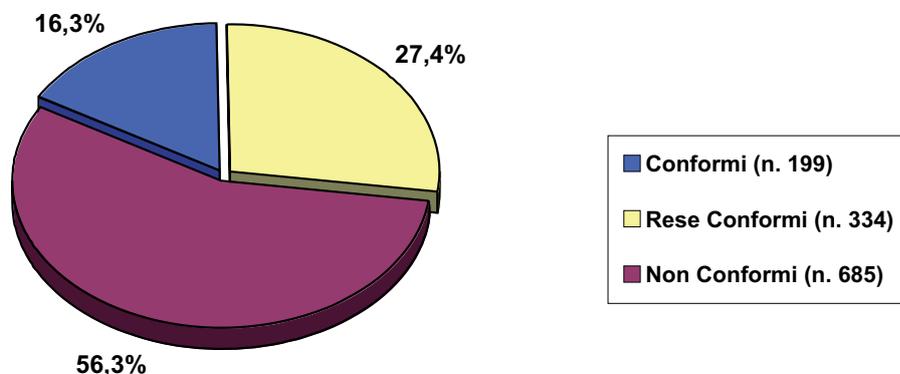
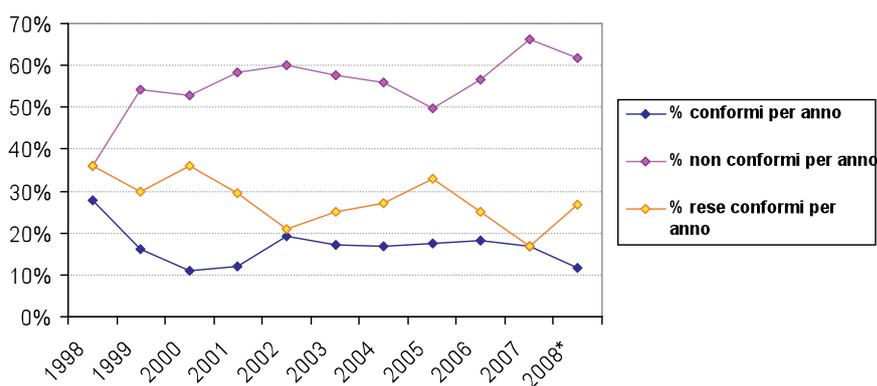


GRAFICO 2.4 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI PER ANNO DI DEFINIZIONE (Tot. 1218)



Il grafico della presente analisi tiene conto dei dati relativi al periodo 1998 – 2008. I dati relativi agli accertamenti degli anni 1996 e 1997 non sono stati considerati in quanto numericamente di scarsa rilevanza statistica.

2

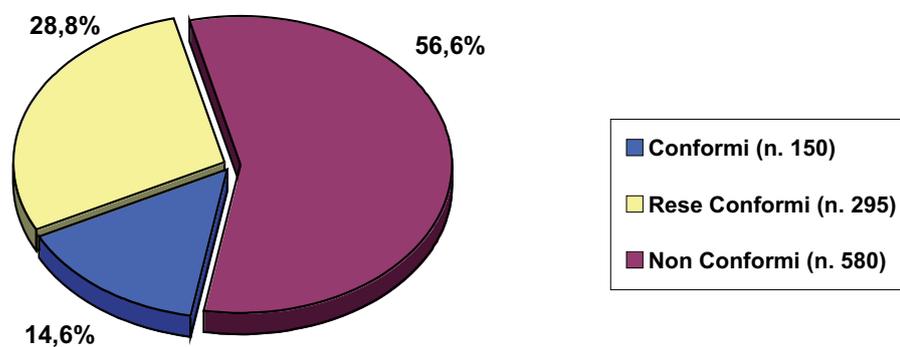
Analisi degli accertamenti tecnici



TABELLA 2.1 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI PER ANNO DI DEFINIZIONE (Tot. 1218)

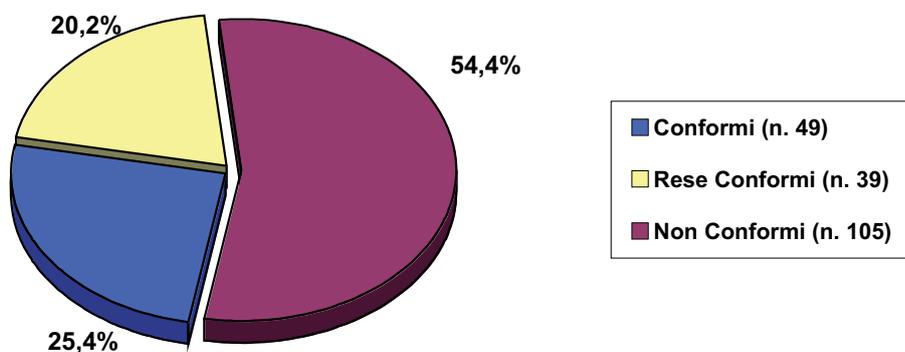
	Conformi	Non conformi	Rese conformi	Totale per anno
1996	1	2	0	3
1997	1	7	5	13
1998	10	13	13	36
1999	15	51	28	94
2000	11	53	36	100
2001	13	63	32	108
2002	33	103	36	172
2003	20	67	29	116
2004	21	70	34	125
2005	29	83	55	167
2006	21	65	29	115
2007	14	55	14	83
2008*	10	53	23	86
Totale	199	685	334	1218

GRAFICO 2.5 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI SU MACCHINE NON IN ALLEGATO IV (Tot. 1025)



	V Rapporto	IV Rapporto	
	N.	N.	Var.%
Conformi	150	132	-0,30%
Rese Conformi	295	241	1,52%
Non Conformi	580	511	-1,22%
Totale	1025	884	

GRAFICO 2.6 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI SU MACCHINE IN ALLEGATO IV (Tot. 193)

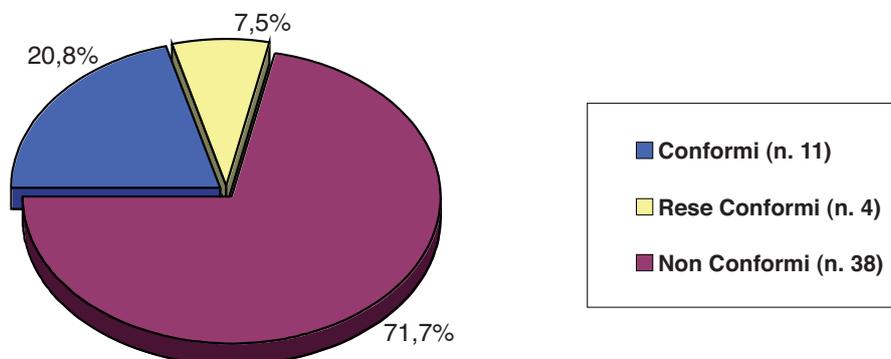


	V Rapporto	IV Rapporto	
	N.	N.	Var. %
Conformi	49	33	0%
Rese Conformi	39	22	3,29%
Non Conformi	105	75	-3,29%
Totale	193	130	

2
Analisi
degli
accertamenti
tecnici

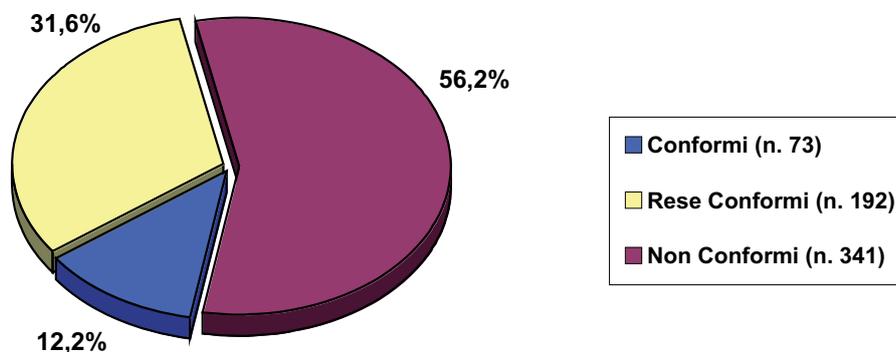


GRAFICO 2.7 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI SU MACCHINE SEGNALATE A SEGUITO DI INFORTUNIO MORTALE (Tot. 53)



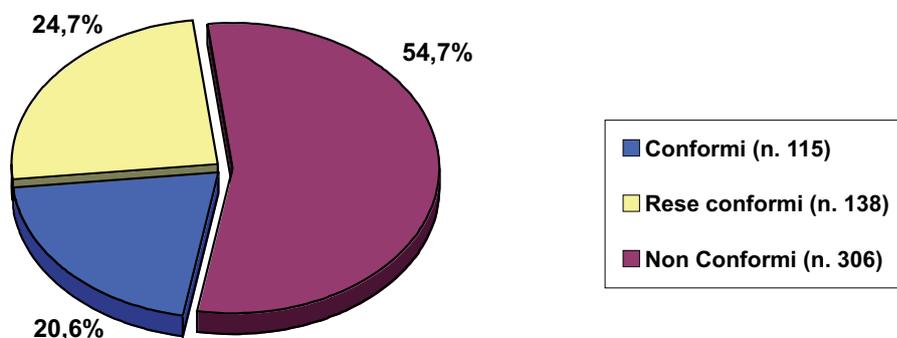
	V Rapporto		IV Rapporto		Var. %
		N.		N.	
Conformi		11		9	-0,67%
Rese Conformi		4		4	-1,98%
Non Conformi		38		29	2,65%
Totale		53		42	

GRAFICO 2.8 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI SU MACCHINE SEGNALATE A SEGUITO DI INFORTUNIO NON MORTALE (Tot. 606)



	V Rapporto		IV Rapporto		Var. %
		N.		N.	
Conformi		73		60	0,03%
Rese Conformi		192		150	1,62%
Non Conformi		341		289	-1,65%
Totale		606		499	

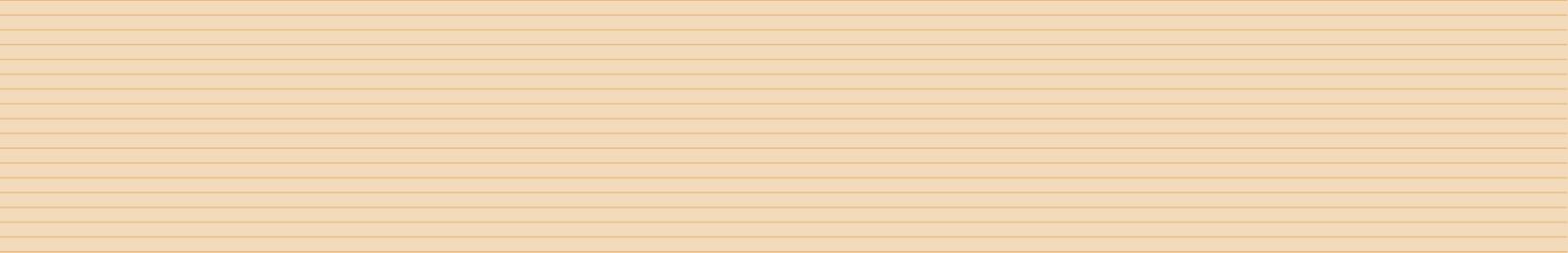
GRAFICO 2.9 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI SU MACCHINE SEGNALATE NON A SEGUITO DI INFORTUNIO (Tot. 559)



	V Rapporto		IV Rapporto		
	N.		N.		Var.%
Conformi	115	96	0,28%		
Rese Conformi	138	109	1,64%		
Non Conformi	306	268	-1,92%		
Totale	559	473			

2
 Analisi
 degli
 accertamenti
 tecnici





ANALISI DELLE NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI REQUISITI ESSENZIALI DI SICUREZZA

Il presente capitolo intende fornire i dati di non conformità, al 30 giugno 2008, per gruppo omogeneo di Requisiti Essenziali di Sicurezza (RES) relativo all'intero campione statistico quantificando l'incidenza di ciascun singolo RES all'interno del gruppo stesso.

I dati di non conformità vengono poi analizzati tenendo conto della procedura di certificazione con la quale le macchine stesse sono state immesse sul mercato (autocertificazione o certificazione da parte di organismo notificato) e della presenza o meno di un evento infortunistico (distinguendo tra infortunio mortale e infortunio non mortale). Di seguito si riportano i criteri seguiti, il raggruppamento omogeneo dei RES dell'Allegato I alla Direttiva Macchine.

3

Analisi
delle non
conformità
per gruppo
di requisiti
essenziali di
sicurezza



CRITERI SEGUITI PER IL RAGGRUPPAMENTO OMOGENEO DEI REQUISITI ESSENZIALI DI SICUREZZA (RES) DELL'ALLEGATO I ALLA DIRETTIVA MACCHINE

Ai fini della determinazione dei Gruppi di RES sono stati considerati i punti del paragrafo 1 dell'Allegato I alla Direttiva, in quanto di carattere generale applicabili a tutte le macchine. I RES contenuti nei paragrafi 1.3. e 1.4. sono stati suddivisi in relazione alle diverse specificità dei rischi in:

- stabilità e resistenza (rischi derivanti dalla struttura della macchina e dalla sua installazione, in relazione alle sollecitazioni previste);
- protezioni e dispositivi di protezione;
- altri rischi meccanici (rischi derivanti dall'uso).

In considerazione della loro peculiarità, sono stati estrapolati i requisiti relativi ai rischi elettrici e quelli relativi al posto di lavoro.

Successivamente ciascun gruppo di RES è stato integrato con i RES di cui ai successivi paragrafi 2, 3, 4, 5 e 6 dell'Allegato I alla Direttiva, inerenti a particolari tipologie di macchine.

In conformità al precedente rapporto non sono state considerate le non conformità al RES 1.1.2 "Principi d'integrazione della sicurezza" lettere a), b) e c) perché collegate o collegabili strettamente ad altre violazioni ai requisiti essenziali di sicurezza. Si è, però, provveduto, grazie ad un riesame dei dati, ad estrapolare le non conformità al RES 1.1.2 le lettere d), e), f), che invece evidenziano violazioni specifiche alla direttiva.

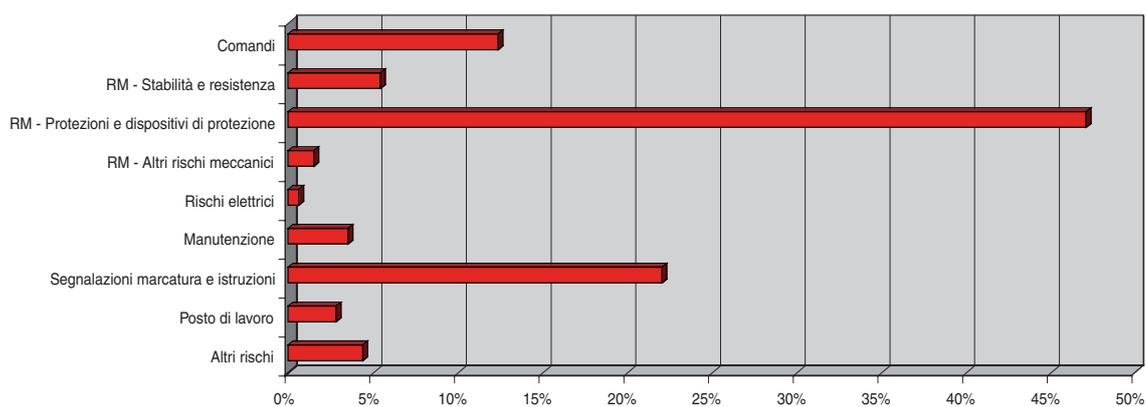
La classificazione seguita è la seguente:

- **Comandi:** 1.2.1. - 1.2.2. - 1.2.3. - 1.2.4. - 1.2.5. - 1.2.6. - 1.2.7. - 1.2.8. - 2.2. (2° e 3° trattino) - 3.3.1. - 3.3.2. - 3.3.3. - 3.3.4. - 3.3.5. - 4.2.1.3. - 5.4. - 5.5. - 6.2.1. - 6.2.2. - 6.2.3
- **Stabilità e resistenza:** 1.3.1. - 1.3.2. - 2.2. (1° trattino) - 3.1.3. - 3.4.2. - 3.4.3. - 4.1.2.1. - 4.1.2.2. - 4.1.2.3. - 4.1.2.4. - 4.1.2.5. - 4.1.2.6. - 4.2.1.4. - 4.2.2. - 5.1. - 6.1.2. 6.1.3.
- **Protezioni e dispositivi di protezione:** 1.3.7. - 1.3.8. - 1.4.1. - 1.4.2.1. - 1.4.2.2. - 1.4.2.3. - 1.4.3.
- **Altri rischi meccanici:** 1.3.3. - 1.3.4. - 1.3.5. - 1.3.6. - . - 2.3. - 3.4.1. - 3.4.7. - 3.4.8.
- **Rischi elettrici:** 1.5.1. - 1.5.2. - 4.1.2.8.
- **Manutenzione:** 1.6.1. - 1.6.2. - 1.6.3. - 1.6.4. - 1.6.5.
- **Segnalazioni (marcatatura e istruzioni):** 1.7.0. - 1.7.1 - 1.7.2. - 1.7.3. - 1.7.4. - 2.1. (voce: "Istruzioni per l'uso") - 2.2. (voce: "Istruzioni per l'uso") - 3.1.2. - 3.6.1. - 3.6.2. - 3.6.3. - 4.3.1. - 4.3.2. - 4.3.3. - 4.4.1. - 4.4.2. - 6.5.
- **Posto di lavoro:** 1.5.15. - 3.2.1. - 3.2.2. - 3.2.3. - 3.4.4. - 3.4.5. - 4.1.2.7. - 4.2.1.1. - 4.2.1.2. - 4.2.3. - 6.3.1. - 6.3.2. - 6.3.3. - 6.4.1. - 6.4.2.
- **Altri rischi:** 1.1.2 d), 1.1.2 e), 1.1.2 f), 1.1.3. - 1.1.4. - 1.1.5. - 1.5.3. - 1.5.4. - 1.5.5. - 1.5.6. - 1.5.7. - 1.5.8. - 1.5.9. - 1.5.10. - 1.5.11. - 1.5.12. - 1.5.13. - 1.5.14. - 2.1. (lettere da a) a g)) - 2.2. (4° trattino) - 3.4.6. - 3.5.1. - 3.5.2. - 3.5.3. - 4.2.4. - 5.2. - 5.3. - 5.6. - 5.7.

TABELLA 3.1 DATI GENERALI - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non conformità	%
Comandi		332	12,4
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	146	5,5
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	1261	47,1
	RM - Altri rischi meccanici	41	1,5
Rischi elettrici		17	0,6
Manutenzione		95	3,6
Segnalazioni marcature e istruzioni		591	22,1
Posti di lavoro		76	2,8
Altri rischi		118	4,4
Totale		2677	

NOTA: Si ritiene opportuno far rilevare che in 120 casi la non conformità è collegata ad un uso anormale ragionevolmente prevedibile di cui al RES 1.1.2 c)



3
 Analisi
 delle non
 conformità
 per gruppo
 di requisiti
 essenziali di
 sicurezza



TABELLA 3.2 COMANDI

RES	Non conformità	%
1.2.1 Sicurezza ed affidabilità dei sistemi di comando	28	8,4
1.2.2 Dispositivi di comando (caratteristiche generali)	88	26,5
1.2.3 Avviamento	36	10,9
1.2.4 Dispositivo di arresto	81	24,4
1.2.5 Selettore modale di funzionamento	36	10,9
1.2.6 Avaria del circuito di alimentazione di energia	11	3,3
1.2.7 Avaria del circuito di comando	28	8,4
1.2.8 Software	3	0,9
3.3.1 Dispositivi di comando (macchine mobili)	1	0,3
3.3.2 Avviamento/spostamento (macchine semoventi)	6	1,8
3.3.3 Arresto dello spostamento (macchine semoventi)	1	0,3
3.3.4 Requisiti per lo spostamento delle macchine con conducente a piedi	1	0,3
4.2.1.3 Organi di comando dei movimenti (macchine per sollevamento)	2	0,6
6.2.1 Dispositivi di comando macchine destinate al sollevamento o allo spostamento delle persone - (caratteristiche)	8	2,4
6.2.2 Dispositivi di comando macchine destinate al sollevamento o allo spostamento delle persone – requisiti per macchina spostabile con l'abitacolo in posizione diversa da quella di riposo	1	0,3
6.2.3 Dispositivi di comando macchine destinate al sollevamento o allo spostamento delle persone – (requisiti velocità movimento abitacolo)	1	0,3

TABELLA 3.3 RISCHI MECCANICI - Stabilità e resistenza

RES	Non conformità	%
1.3.1 Stabilità	29	19,9
1.3.2 Rischio di rottura durante il funzionamento	24	16,4
3.1.3 Progettazione della macchina ai fini della movimentazione (macchine mobili)	2	1,4
3.4.2 Rischio di rottura durante il funzionamento (macchine mobili)	1	0,7
3.4.3 Rischi connessi con il ribaltamento (macchine mobili)	5	3,4
4.1.2.1 Rischi dovuti alla mancanza di stabilità (macchine per sollevamento)	7	4,8
4.1.2.2 Guide e vie di scorrimento (macchine per sollevamento)	1	0,7
4.1.2.3 Resistenza meccanica (macchine per sollevamento)	14	9,6
4.1.2.4 Pulegge, tamburi, catene e funi (macchine per sollevamento)	5	3,4
4.1.2.6 Dispositivi di controllo dei movimenti (macchine per sollevamento)	10	6,8
4.2.1.4 Controllo delle sollecitazioni (macchine per sollevamento)	10	6,8
6.1.2 Resistenza meccanica (macchine destinate al sollevamento o allo spostamento delle persone)	9	6,2
6.1.3 Controllo delle sollecitazioni per gli apparecchi mossi da un'energia diversa dalla forza umana (macchine destinate al sollevamento o allo spostamento delle persone)	29	19,9

TABELLA 3.4 RISCHI MECCANICI - Protezioni e dispositivi di protezione

RES	Non conformità	%
1.3.7 Prevenzione dei rischi dovuti agli elementi mobili	510	40,6
1.3.8 Scelta di una protezione contro i rischi dovuti agli elementi mobili	288	22,9
1.4.1 Protezioni ed i dispositivi di protezione (Requisiti generali)	226	17,9
1.4.2.1 Protezioni fisse	40	3,1
1.4.2.2 Protezioni mobili	128	10,1
1.4.2.3 Protezioni regolabili che limitano l'accesso	22	1,7
1.4.3 Requisiti particolari per i dispositivi di protezione	47	3,7

TABELLA 3.5 RISCHI MECCANICI - Altri Rischi

RES	Non conformità	%
1.3.3 Rischi dovuti alla caduta e alla proiezione di oggetti	26	63,4
1.3.4 Rischi dovuti a superfici, spigoli ed angoli	7	17,2
1.3.5 Rischi dovuti alle macchine combinate	1	2,4
2.3 Rischi specifici macchine per la lavorazione del legno e di materie assimilate	6	14,6
3.4.7 Rischi connessi con la trasmissione di potenza tra la macchina semovente (o il trattore) e la macchina azionata	1	2,4

TABELLA 3.6 RISCHI ELETTRICI

RES	Non conformità	%
1.5.1 Rischi dovuti all'energia elettrica	16	94,1
1.5.2 Rischi dovuti all'elettricità statica	1	5,9

TABELLA 3.7 MANUTENZIONE

RES	Non conformità	%
1.6.1 Manutenzione della macchina	41	43,1
1.6.2 Mezzi di accesso al posto di lavoro o ai punti d'intervento	28	29,5
1.6.3 Isolamento dalle fonti di alimentazione di energia	9	9,5
1.6.4 Intervento dell'operatore	17	17,9

3
 Analisi
 delle non
 conformità
 per gruppo
 di requisiti
 essenziali di
 sicurezza



TABELLA 3.8 SEGNALAZIONI, MARCATURE, ISTRUZIONI

RES	Non conformità	%
1.7.0 Dispositivi di informazione	5	0,8
1.7.1 Dispositivi di allarme	3	0,5
1.7.2 Avvertenze in merito ai rischi residui	41	6,9
1.7.3 Marcatura	45	7,6
1.7.4 Istruzioni per l'uso – informazioni minime	374	63,3
1.7.4 b) Istruzioni per l'uso – requisiti linguistici	15	2,5
1.7.4 c) Istruzioni per l'uso – schemi macchina	9	1,5
1.7.4 d) Requisiti scheda tecnica/ catalogo commerciale	2	0,3
1.7.4 f) Istruzioni per l'uso – indicazione rumore aereo prodotto	21	3,6
1.7.4 h) Istruzioni per l'uso – requisiti per utilizzatori non professionali	1	0,2
2.1 Ultimo paragrafo "Istruzioni per l'uso" (macchine agroalimentari)	2	0,3
2.2 Istruzioni per l'uso – indicazioni vibrazioni (macchine tenute o condotte a mano)	1	0,2
3.1.2 Illuminazione (macchine semoventi)	1	0,2
3.6.1 Segnalazione – avvertimento (macchine mobili)	4	0,7
3.6.2 Marcatura (macchine mobili)	4	0,7
3.6.3 a) Istruzioni per l'uso – indicazioni vibrazioni (macchine mobili)	3	0,5
3.6.3 b) Istruzioni per l'uso (attrezzature intercambiabili / macchina di base)	6	1
4.3.2 Marcatura (accessori di sollevamento)	1	0,2
4.3.3 Marcatura (macchine per sollevamento)	11	1,9
4.4.1 Istruzioni per l'uso (Accessori di sollevamento)	3	0,5
4.4.2 a) Istruzioni per l'uso (macchine per sollevamento) – indicazione caratteristiche tecniche	14	2,4
4.4.2 b) Istruzioni per l'uso (macchine per sollevamento) – contenuto registro di controllo	17	2,9
4.4.2 d) Istruzioni per l'uso (macchine per sollevamento) – indicazioni per prova prima della messa in funzione	2	0,3
6.5 Indicazioni (macchine destinate al sollevamento o allo spostamento delle persone)	6	1

TABELLA 3.9 POSTO DI LAVORO

RES	Non conformità	%
1.5.15 Rischio di caduta	26	34,2
3.2.1 Posto di guida (macchine mobili)	11	14,5
3.2.2 Sedili (macchine mobili)	4	5,3
3.4.4 Rischi connessi con la caduta di oggetti (macchine mobili)	2	2,6
4.2.1.1 Posto di guida (macchine per sollevamento)	1	1,3
4.2.3 Rischi dovuti alla caduta degli operatori. Mezzi di accesso al posto di lavoro o ai punti di intervento (macchine per sollevamento)	2	2,6
6.3.1 Rischi di caduta persone al di fuori dell'abitacolo – punti di ancoraggio DPI	4	5,3
6.3.2 Rischi di caduta persone al di fuori dell'abitacolo – requisiti contro apertura inopinata botole/ porte	1	1,3
6.3.3 La macchina di sollevamento o di spostamento deve essere progettata e costruita in modo che il pavimento dell'abitacolo non si inclini tanto da comportare un rischio di caduta per i suoi occupanti, anche durante i movimenti.	13	17,1
6.4.1 La macchina per il sollevamento o lo spostamento di persone deve essere progettata e costruita in modo che non si verifichi la caduta o il capovolgimento dell'abitacolo.	12	15,8

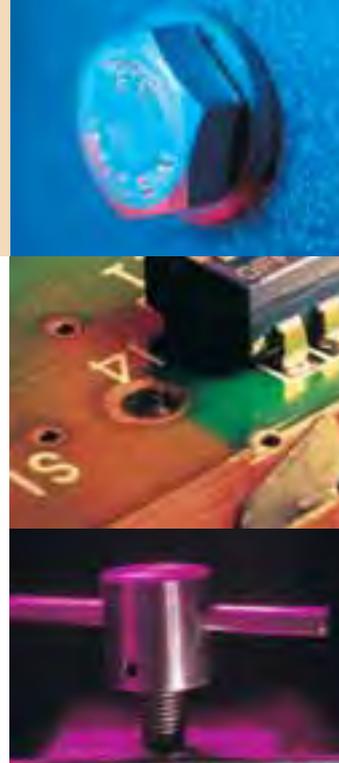


TABELLA 3.10 ALTRI RISCHI

RES	Non conformità	%
1.1.2 d) Requisiti Ergonomia	8	6,8
1.1.2 f) Rischi connessi alla mancata fornitura di tutte le attrezzature e gli accessori speciali essenziali per regolare, eseguire manutenzione e utilizzare le macchine senza alcun rischio.	19	16,1
1.1.3 Materiali e prodotti	1	0,9
1.1.4 Illuminazione	3	2,5
1.1.5 Progettazione della macchina ai fini di trasporto	3	2,5
1.5.3 Rischi dovuti ad energie diverse da quella elettrica	3	2,5
1.5.4 Rischi dovuti a errori di montaggio	9	7,6
1.5.5 Rischi dovuti a temperature estreme	30	25,5
1.5.6 Rischi d'incendio	5	4,2
1.5.7 Rischi di esplosione	5	4,2
1.5.8 Rischi dovuti al rumore	7	5,9
1.5.9 Rischi dovuti alle vibrazioni	2	1,7
1.5.10 Rischi dovuti alle radiazioni	2	1,7
1.5.11 Rischi dovuti alle radiazioni esterne	1	0,9
1.5.13 Rischi dovuti alla emissione di polvere, gas, ecc.	14	11,9
3.5.1 Rischi dovuti alla batteria d'accumulatori	2	1,7
4.2.4 Idoneità all'impiego	4	3,4

3

Analisi delle non conformità per gruppo di requisiti essenziali di sicurezza



TABELLA 3.11 MACCHINE NON IN ALLEGATO IV - NON CONFORMITA' PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		291	12,5
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	71	3,1
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	1185	51
	RM - Altri rischi meccanici	35	1,5
Rischi elettrici		14	0,6
Manutenzione		92	4
Segnalazioni marcatura e istruzioni		491	21,1
Posto di lavoro		40	1,7
Altri rischi		105	4,5
Totale		2324	

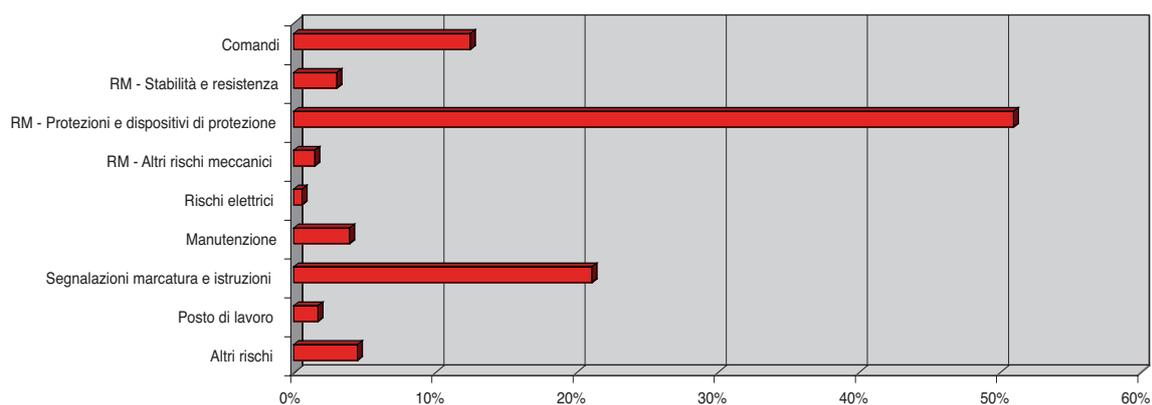
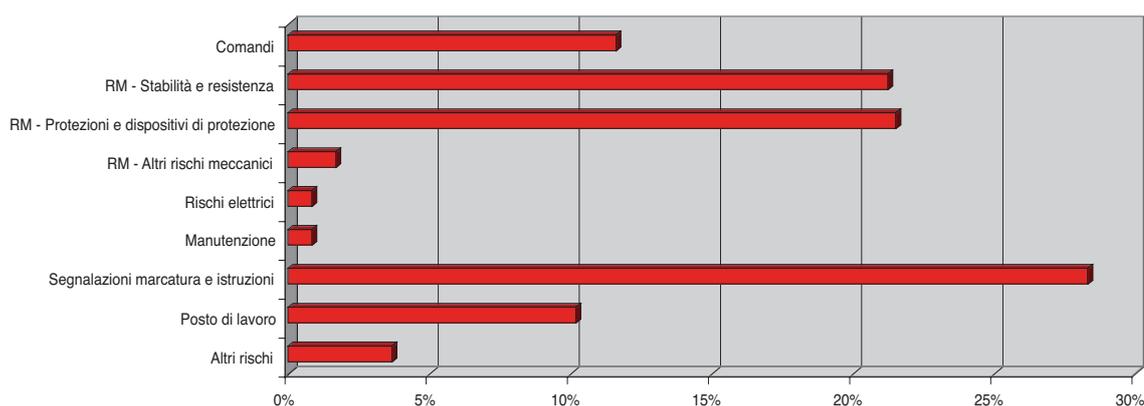


TABELLA 3.12 MACCHINE IN ALLEGATO IV - NON CONFORMITÀ' PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non Conformità	%	
Comandi	41	11,6	
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	75	21,2
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	76	21,5
	RM - Altri rischi meccanici	6	1,7
Rischi elettrici	3	0,8	
Manutenzione	3	0,8	
Segnalazioni marcatura e istruzioni	100	28,5	
Posto di lavoro	36	10,2	
Altri rischi	13	3,7	
Totale	353		



3
 Analisi
 delle non
 conformità
 per gruppo
 di requisiti
 essenziali di
 sicurezza



TABELLA 3.13 MACCHINE CON INFORTUNIO MORTALE - NON CONFORMITA' PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non conformità	%
Comandi		17	16,2
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	13	12,5
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	19	18,3
	RM - Altri rischi meccanici	3	2,9
Rischi elettrici		1	1
Manutenzione		6	5,8
Segnalazioni marcature e istruzioni		35	33,7
Posti di lavoro		5	4,8
Altri rischi		5	4,8
Totale		104	

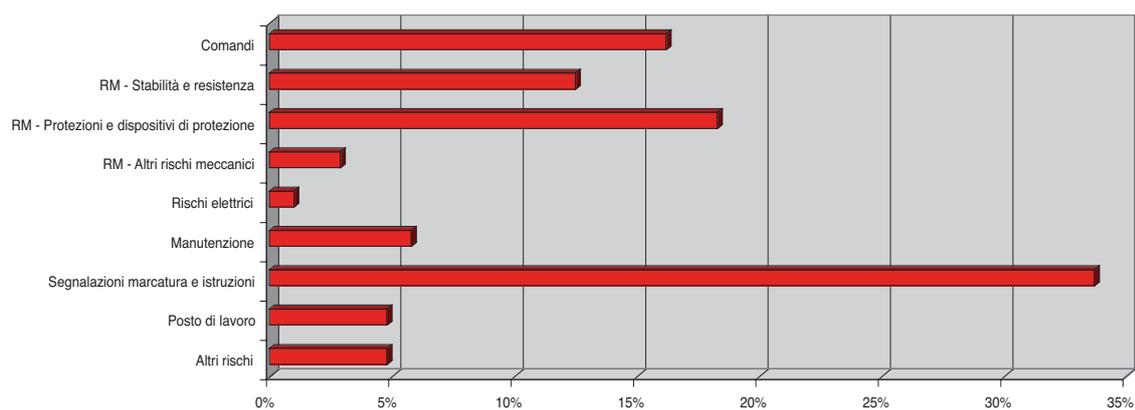
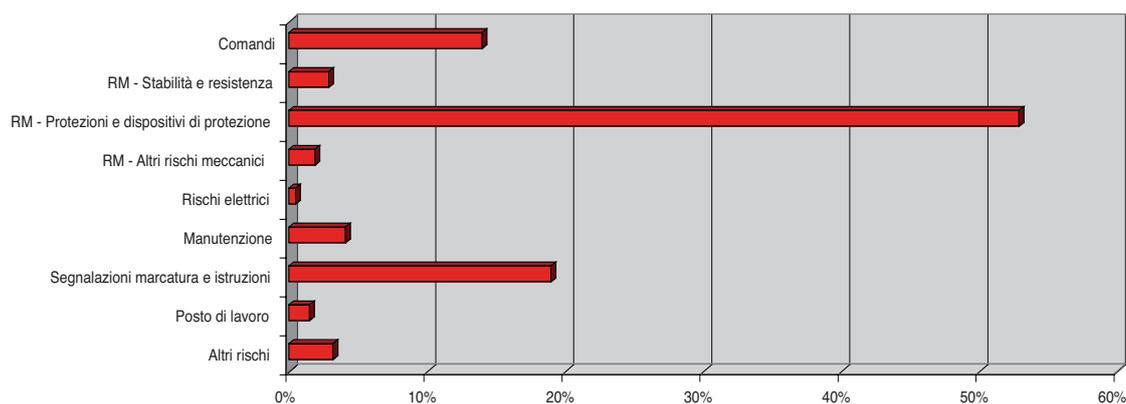


TABELLA 3.14 MACCHINE CON INFORTUNIO NON MORTALE - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non conformità	%
Comandi		194	14
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	40	2,9
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	734	52,9
	RM - Altri rischi meccanici	26	1,9
Rischi elettrici		7	0,5
Manutenzione		57	4,1
Segnalazioni marcature e istruzioni		264	19
Posti di lavoro		21	1,5
Altri rischi		45	3,2
Totale		1388	

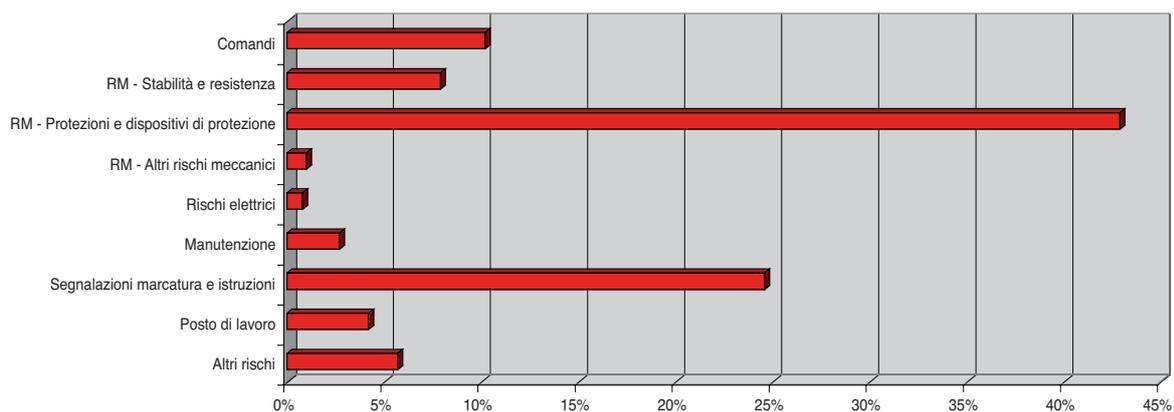


3
 Analisi
 delle non
 conformità
 per gruppo
 di requisiti
 essenziali di
 sicurezza



TABELLA 3.15 MACCHINE SENZA INFORTUNIO - NON CONFORMITA ' PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non conformità	%
Comandi	121	10,2
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	93
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	508
	RM - Altri rischi meccanici	12
Rischi elettrici	9	0,8
Manutenzione	32	2,7
Segnalazioni marcature e istruzioni	292	24,6
Posti di lavoro	50	4,2
Altri rischi	68	5,7
Totale	1185	



ANALISI DEGLI ACCERTAMENTI TECNICI PER REGIONE

Il presente capitolo intende fornire un quadro sull'attività svolta dagli organismi di vigilanza competenti per la prevenzione e la sicurezza (ASL, ARPA, DPL e ISPESL), nel periodo compreso tra il 1996 e il 30 giugno 2008, fornendo i dati relativi al numero di segnalazioni sia per tipologia di macchina (Classificazione Comitati tecnici CEN/CENELEC) e presenza o meno di un evento infortunistico che per risultanza dell'accertamento tecnico condotto dall'ISPESL.

Per ciascuna Regione è stato poi evidenziato il numero di segnalazioni per tipologia di macchina e anno di trasmissione, il motivo della segnalazione e le risultanze degli accertamenti tecnici unitamente al dato di non conformità per gruppo omogeneo di RES.



4

Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per Regione



Legenda Comitati Tecnici CEN/CENELEC

CEN

- TC 10 Ascensori, scale mobili e marciapiedi mobili
- TC 33 Finestre, porte, chiusure oscuranti
- TC 98 Piattaforme di sollevamento
- TC 123 Laser ed apparecchiature laser
- TC 142 Macchine per la lavorazione del legno
- TC 143 Macchine utensili
- TC 144 Macchine agricole e forestali
- TC 145 Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche
- TC 146 Macchine per l'imballaggio
- TC 147 Apparecchi di sollevamento
- TC 148 Apparecchiature e sistemi per la movimentazione continua
- TC 149 Apparecchiature per immagazzinamento automatico
- TC 150 Carrelli industriali
- TC 151 Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione
- TC 153 Macchine per l'industria alimentare
- TC 168 Catene, funi, cinghie e accessori
- TC 182 Sistemi di refrigerazione e pompe di calore
- TC 183 Macchine per la gestione dei rifiuti
- TC 186 Attrezzature per processi termici industriali
- TC 188 Nastri trasportatori
- TC 192 Attrezzature di servizio antincendio
- TC 196 Macchine per scavi sotterranei
- TC 197 Pompe
- TC 198 Macchine per la stampa e la lavorazione della carta
- TC 200 Macchine per la conceria
- TC 201 Macchine per calzatura e pelletteria
- TC 202 Macchine per fonderia
- TC 214 Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali
- TC 255 Utensili a mano non elettrici
- TC 271 Apparecchiature per il trattamento delle superficie
- TC 274 Attrezzature aeroportuali
- TC 313 Centrifughe
- TC 322 Apparecchiature per produrre e sagomare metalli
- SS H10 Macchine da cucire
- SS I24 Ventilatori industriali

CENELEC

- TC 61 Apparecchi elettrici d'uso domestico e similare
- TC 61F Utensili elettrici a motore portatili e trasportabili

TABELLA 4.1 SEGNALAZIONI PER REGIONI E PROVINCIE AUTONOME PER TIPOLOGIA DI MACCHINA (CLASSIFICAZIONE COMITATI TECNICI CEN /CENELEC) E PER ACCADIMENTO (SE AVVENUTA A SEGUITO DI INFORTUNIO)

Regione	TC 10		TC 33		TC 61		TC 61F		TC 98		TC 123		TC 142		TC 143		TC 144		
	Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		
	No	Si																	
Lombardia							1	8	8			8	12	12	39	8	12		
Piemonte	1			2		1	1	2	1			17	8	9	25	2	7		
Veneto	1						1	8	3			3	2	21	21	4	3		
Trentino Alto Adige	2								2				3	2	2				
Valle d'Aosta																	2		
Friuli Venezia Giulia							1	1	1			3	3		4				
Liguria								2	2				3	1	2				
Toscana								17	2			8	9	12	7	6	8		
Umbria								2	2				1	2	4	3	2		
Marche								1	1	1		2	2		4		3		
Lazio									3	1	1		1		2	4	2	2	
Abruzzo														2	3	2			
Molise																			
Emilia Romagna	1							1	48	6		5	1	21	12	2	4		
Sicilia									5										1
Sardegna									1										
Puglia							2		18								2	2	
Campania										2					1	2			
Basilicata																1			
Calabria																	1		

4
Analisi degli accertamenti tecnici per Regione

TABELLA 4.2 SEGNALAZIONI PER REGIONI E PROVINCE AUTONOME PER TIPOLOGIA DI MACCHINA (CLASSIFICAZIONE COMITATI TECNICI CEN /CENELEC) E PER ACCADIMENTO (SE AVVENUTA A SEGUITO DI INFORTUNIO)

	TC 145		TC 146		TC 147		TC 148		TC 149		TC 150		TC 151		TC 153	
	Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio	
Regione	No	Si														
Lombardia	6	14	3	17	7	6	1	1		1	1	3	8	10	3	17
Piemonte	7	4	9	5	1	2	1	1			5	5	2	10	11	9
Veneto	2	1	3	5	3	2		1			1	1	3	5	2	2
Trentino Alto Adige				1	3					1		1	2	2	1	2
Valle d'Aosta														1		
Friuli Venezia Giulia				1		2					1		2		3	
Liguria					1	4		1			1	2		1		6
Toscana	10	11	5	13	10	3		1			5	6	14	4	12	9
Umbria	2	2			2						3	1	3			1
Marche	1		1	1	5		1	1				1	6	5	1	1
Lazio	2	1			3	1						1		2	2	2
Abruzzo		3				2					2		3	1	3	2
Molise																
Emilia Romagna	1	3	2	4	27			1			6		14	12	2	5
Sicilia					2								3	1		
Sardegna					2							1		1		1
Puglia	1	1		1	4	2						1	1			2
Campania		1		2										1		
Basilicata		1											1			
Calabria					1											1

TABELLA 4.3 SEGNALAZIONI PER REGIONI E PROVINCE AUTONOME PER TIPOLOGIA DI MACCHINA (CLASSIFICAZIONE COMITATI TECNICI CEN /CENELEC) E PER ACCADIMENTO (SE AVVENUTA A SEGUITO DI INFORTUNIO)

	TC 168		TC 182		TC 183		TC 186		TC 188		TC 192		TC 196		TC 197	
	Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio	
Regione	No	Si														
Lombardia		1			2	5	1		1							
Piemonte				1	1	2	2		1							
Veneto							1									
Trentino Alto Adige																
Valle d'Aosta																
Friuli Venezia Giulia			1								1					
Liguria																
Toscana		1	1	1	2	2							1			
Umbria																
Marche				1					1							
Lazio																
Abruzzo													1			
Molise																
Emilia Romagna	3				1				1		1		1		1	1
Sicilia					1											
Sardegna					1											
Puglia																
Campania					1				1							
Basilicata																
Calabria																

4
Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



TABELLA 4.4 SEGNALAZIONI PER REGIONI E PROVINCE AUTONOME PER TIPOLOGIA DI MACCHINA (CLASSIFICAZIONE COMITATI TECNICI CEN /CENELEC) E PER ACCADIMENTO (SE AVVENUTA A SEGUITO DI INFORTUNIO)

	TC 198		TC 200		TC 201		TC 202		TC 214		TC 255		TC 271		TC 274	
	Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio	
Regione	No	Si														
Lombardia	6	15				3	3		9	33			2	1		1
Piemonte	4	8			1		4	3	2	7	1					
Veneto	2	9	1	5	1	4	1		1	4			2			
Trentino Alto Adige		1					1	1								
Valle d'Aosta		1														
Friuli Venezia Giulia	1	2								1						
Liguria		1														
Toscana	9	6	4	10	4	2		2	9	12						
Umbria		2														
Marche	2	11			1	8				1				2		
Lazio		2								1						
Abruzzo									1	1			1	1		
Molise		1								1						
Emilia Romagna	6	5					1		2	4				1		
Sicilia																
Sardegna																
Puglia						2			1	1						
Campania		3				1						1				
Basilicata										1						
Calabria										1						

TABELLA 4.5 SEGNALAZIONI PER REGIONI E PROVINCE AUTONOME PER TIPOLOGIA DI MACCHINA (CLASSIFICAZIONE COMITATI TECNICI CEN /CENELEC) E PER ACCADIMENTO (SE AVVENUTA A SEGUITO DI INFORTUNIO)

Regione	TC 313		TC 322		Altre macchine		SS H10		SS I24	
	Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio		Infortunio	
	No	Si	No	Si	No	Si	No	Si	No	Si
Lombardia	1			1	6	25				
Piemonte					5	6	1			
Veneto				1	3	4				
Trentino Alto Adige					2	2				
Valle d'Aosta						1				
Friuli Venezia Giulia				2		1				
Liguria					1					
Toscana					4	7				1
Umbria					1	1				
Marche						6				
Lazio					19	1				
Abruzzo					5	7				
Molise										
Emilia Romagna			1		8	8	1			
Sicilia										
Sardegna					1					
Puglia										
Campania										
Basilicata						1				
Calabria										

4

Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per Regione

TABELLA 4.6 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI PER REGIONI
E PROVINCE AUTONOME

Regione	Conformi	Non Conformi	Rese Conformi	Macchine Unico Esemplare	Totale
Lombardia	30	144	67	40	281
Piemonte	30	89	41	18	178
Veneto	18	57	36	9	120
Friuli Venezia Giulia	3	14	8	2	27
Trentino Alto Adige	5	12	9	2	28
Liguria	4	14	4	3	25
Valle D'aosta		3	2		5
Toscana	32	116	53	23	224
Emilia Romagna	32	100	51	18	201
Marche	3	37	15	5	60
Abruzzo	6	17	15		38
Lazio	10	29	7	2	48
Umbria	9	17	4	3	33
Molise		1	1		2
Puglia	8	13	11	1	33
Campania	3	5	4	1	13
Sicilia		6	4		10
Sardegna	4	4			8
Basilicata		3		2	5
Calabria	1	1	1		3
Totale	198	682	333	129	1342

TABELLA 4.7 LOMBARDIA - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CENELEC/TC 61F - Utensili elettrici a motore portatili e trasportabili			1											1
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento			1	1	2		1		1	3	4	1	2	16
CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno			4	2	3	1	5	1		1		3		20
CEN/TC 143 - Macchine utensili		1	7	5	5	5	8	7	2	3	3	4	1	51
CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali		1	1	1		1	2	1	2	2	1	4	4	20
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche			2	1	1	6	1	2	1	3	1	2		20
CEN/TC 146 - Macchine per imballaggio		1	1	3	1		3	2	1	4	2	2		20
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento				1	1				3	2	2	4		13
CEN/TC 148 - Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua							1	1						2
CEN/TC 149 - Apparecchiature per immagazzinamento automatico							1							1
CEN/TC 150 - Carrelli industriali				1		1	1				1			4
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione			2	3		1	4	1		2	1	4		18
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare			2	1	6	1	3	1	2	2	1	1		20
CEN/TC 168 - Catene, funi, cinghie e accessori								1						1
CEN/TC 183 - Macchine per la gestione dei rifiuti				1			2	1	1			2		7
CEN/TC 186 - Attrezzature per processi termici industriali											1			1
CEN/TC 188 - Nastri trasportatori										1				1
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta				2	5	2	5	2	2	1	2			21
CEN/TC 201 - Macchine per calzature e pelletteria							1	1			1			3
CEN/TC 202 - Macchine per fonderia				2			1							3
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali			1	3	4	8	3	8	4	6		4	1	42
CEN/TC 271 - Apparecchiature per il trattamento delle superficie	1			1					1					3
CEN/TC 274 - Attrezzature aeroportuali											1			1
CEN/TC 313 - Centrifughe					1									1
CEN/TC 322 - Apparecchiature per produrre e sagomare metalli												1		1
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)			1	5	1	3	3	4	4	2	4	4		31
Totale	1	3	23	33	30	29	45	33	24	32	25	36	8	322

4
Analisi degli
accertamenti
tecnic
per Regione

GRAFICO 4.1 LOMBARDIA - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

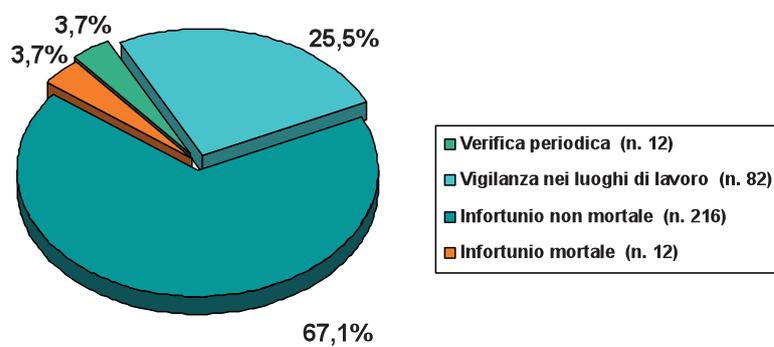


GRAFICO 4.2 LOMBARDIA - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

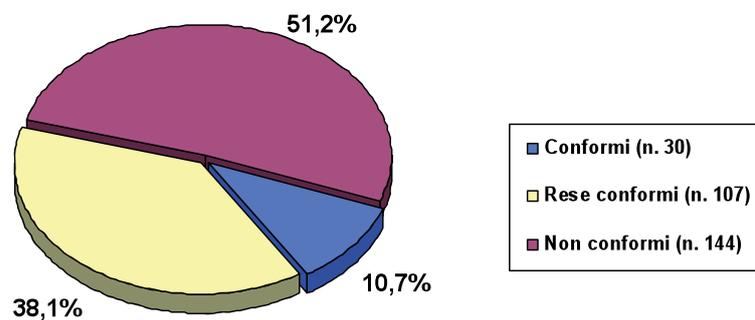
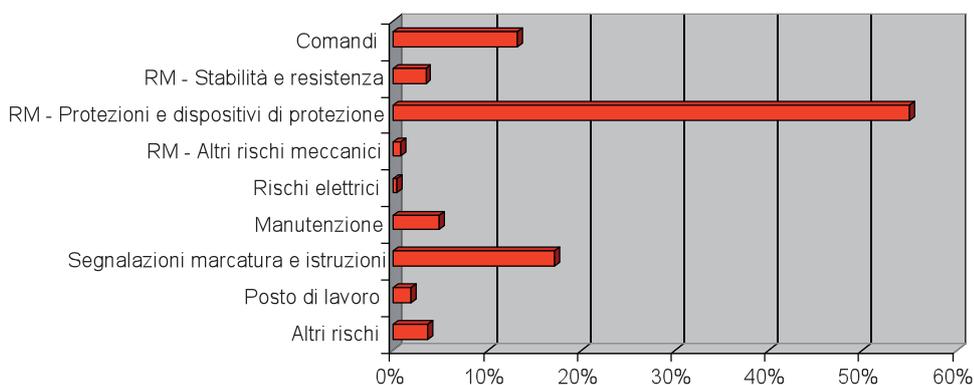


TABELLA 4.8 LOMBARDIA - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		73	13,2%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	19	3,4%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	305	54,9%
	RM - Altri rischi meccanici	4	0,7%
Rischi elettrici		2	0,4%
Manutenzione		27	4,9%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		95	17,1%
Posto di lavoro		10	1,8%
Altri rischi		20	3,6%
Totale		555	



4
Analisi degli
accertamenti
tecnic
per Regione



TABELLA 4.9 PIEMONTE - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 10 - Ascensori, scale mobili e marciapiedi mobili												1		1
CEN/TC 33 - Porte Motorizzate				1							1			2
CENELEC/TC 61 – Apparecchi elettrici d'uso domestico e similare								1						1
CENELEC/TC 61F - Utensili elettrici a motore portatili e trasportabili								1						1
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento							1		1			1		3
CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno	1			2		8	2	5	1	2	1	1	2	25
CEN/TC 143 - Macchine utensili			8	5	3	4	2	6	3	2			1	34
CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali		1		1		1			1	3		2		9
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche			1	1		6				2		1		11
CEN/TC 146 - Macchine per imballaggio			5	1		2		2	2			2		14
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento			1	1							1			3
CEN/TC 148 - Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua					1		1							2
CEN/TC 150 - Carrelli industriali	1	3				1	1	1		2			1	10
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione	1	1	1		1			3	1		1	1	1	12
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare		2			2	1	4	2	3	4	1	1		20
CEN/TC 182 - Sistemi di refrigerazione e pompe di calore				1										1
CEN/TC 183 - Macchine per la gestione dei rifiuti		1						1		1				3
CEN/TC 186 - Attrezzature per processi termici industriali							1		1					2
CEN/TC 188 - Nastri trasportatori						1								1
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta	1		1	3		4	1			1		1		12
CEN/TC 201 - Macchine per calzature e pelletteria											1			1
CEN/TC 202 - Macchine per fonderia				1	2	1		1			1	1		7
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali		2	1		1		1		2	1	1			9
CEN/TC 255 - Utensili a mano non elettrici												1		1
CEN SS H10 - Macchine da cucire												1		1
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)			3	3	1		2	1		1				11
Totale	4	10	21	20	11	29	16	24	15	19	8	14	5	197

GRAFICO 4.3 PIEMONTE - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

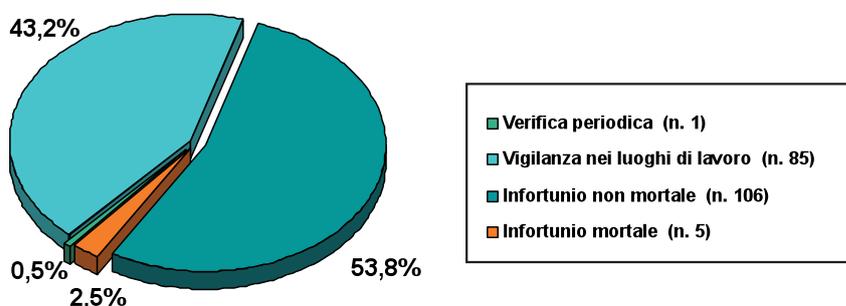
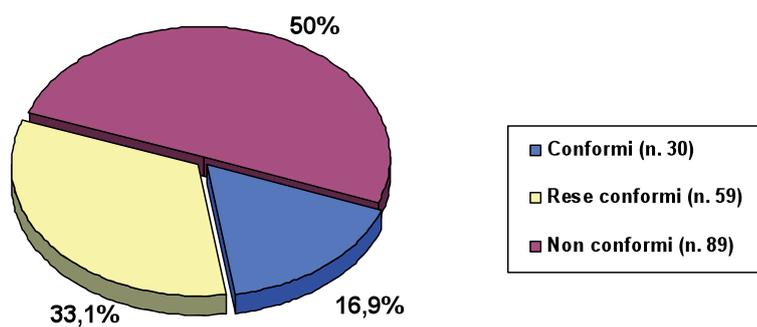


GRAFICO 4.4 PIEMONTE - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione

TABELLA 4.10 PIEMONTE - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		55	15,8%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	2	0,6%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	181	52,5%
	RM - Altri rischi meccanici	8	2,3%
Rischi elettrici		2	0,6%
Manutenzione		10	2,9%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		63	18,3%
Posto di lavoro		1	0,3%
Altri rischi		23	6,7%
Totale		345	

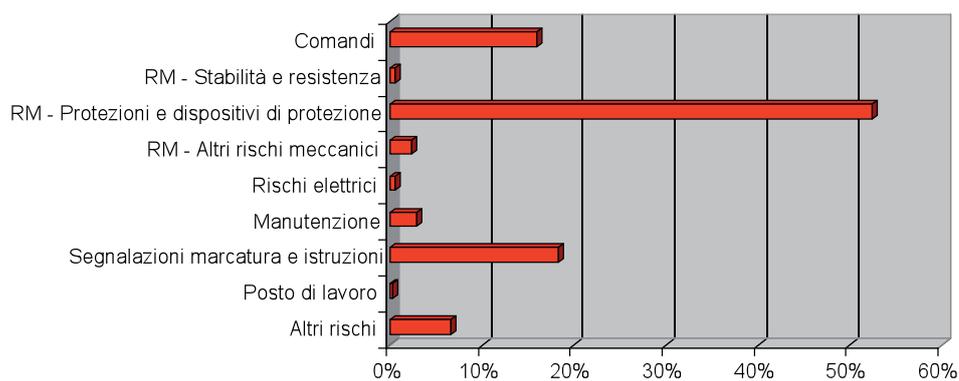


TABELLA 4.11 VENETO - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 10 - Ascensori, scale mobili e marciapiedi mobili							1							1
CENELEC/TC 61F - Utensili elettrici a motore portatili e trasportabili												1		1
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento				2				2		1	2	2	2	11
CEN/TC 142 - Macchine per il legno			1							3			1	5
CEN/TC 143 - Macchine utensili		3	3	6	1	7	4	4	6	4		4		42
CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali		1	2			1				1		1	1	7
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche										3				3
CEN/TC 146 - Macchine per imballaggio				2	1	1		2		1	1			8
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento						3				1	1			5
CEN/TC 148 - Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua							1							1
CEN/TC 150 - Carrelli industriali						1	1							2
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione			2	2			1	1	2					8
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare						1				2	1			4
CEN/TC 186 - Attrezzature per processi termici industriali						1								1
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta			1	1		4	3		1	1				11
CEN/TC 200 - Macchine per conceria			1	1	1			1	1	1				6
CEN/TC 201 - Macchine per calzature e pelletteria					1		1		1	2				5
CEN/TC 202 - Macchine per fonderia				1										1
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali						1			1			3		5
CEN/TC 271 - Apparecchiature per il trattamento delle superfici					1	1								2
CEN/TC 322 - Apparecchiature per produrre e sagomare metalli			1											1
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)		1			1	1		2		1		1		7
Totale		5	11	15	6	22	12	12	12	21	5	12	4	137

4
Analisi degli
accertamenti
tecnic
per Regione

GRAFICO 4.5 VENETO - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

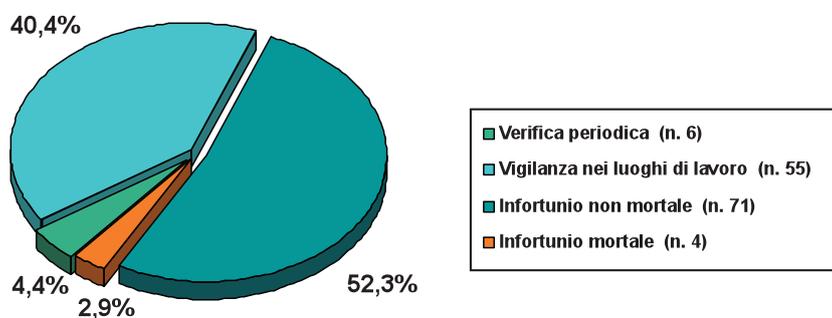


GRAFICO 4.6 VENETO - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

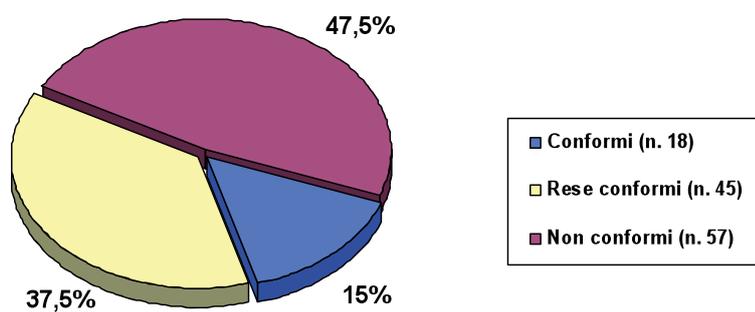
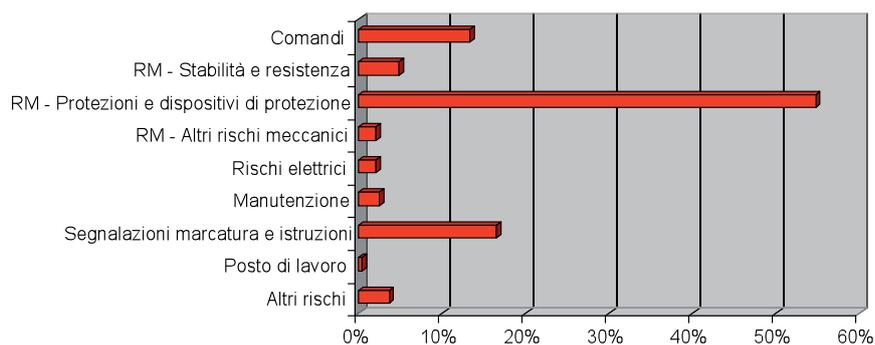


TABELLA 4.12 VENETO - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		33	13,3%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	12	4,8%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	136	54,9%
	RM - Altri rischi meccanici	5	2,0%
Rischi elettrici		5	2,0%
Manutenzione		6	2,4%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		41	16,6%
Posto di lavoro		1	0,4%
Altri rischi		9	3,6%
Totale		248	



4
Analisi degli
accertamenti
tecnic
per Regione



TABELLA 4.13 FRIULI-VENEZIA GIULIA - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CENELEC/TC 61F - Utensili elettrici a motore portatili e trasportabili								1						1
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento										1	1			2
CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno					1	2	1			1		1		6
CEN/TC 143 - Macchine utensili										1	2	1		4
CEN/TC 146 - Macchine per imballaggio												1		1
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento						1				1				2
CEN/TC 150 - Carrelli industriali								1						1
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione					1							1		2
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare										1	1	1		3
CEN/TC 182 - Sistemi di refrigerazione e pompe di calore									1					1
CEN/TC 192 - Attrezzature di servizio antincendio									1					1
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta				1	2									3
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali										1				1
CEN/TC 322 - Apparecchiature per produrre e sagomare metalli					2									2
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)					1									1
Totale				1	7	3	1	2	2	6	4	5		31

GRAFICO 4.7 FRIULI-VENEZIA GIULIA - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

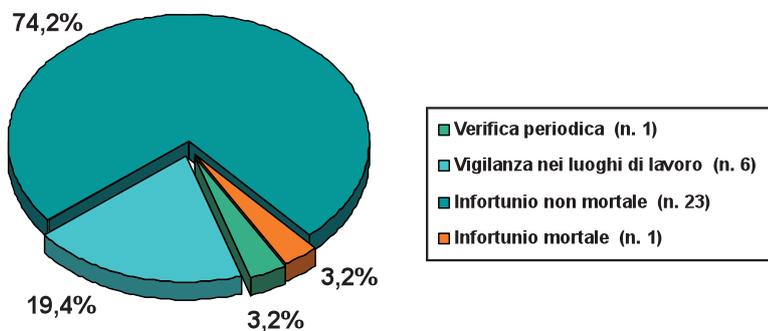
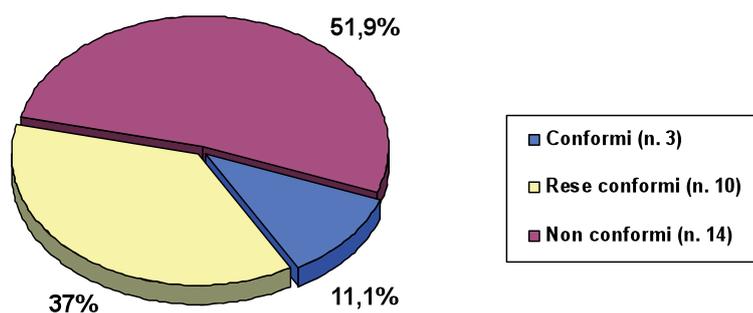


GRAFICO 4.8 FRIULI-VENEZIA GIULIA - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



4

Analisi degli
accertamenti
tecnic
per Regione

TABELLA 4.14 FRIULI-VENEZIA GIULIA - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		2	3,3%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	0	0,0%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	31	51,8%
	RM - Altri rischi meccanici	2	3,3%
Rischi elettrici		1	1,7%
Manutenzione		2	3,3%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		14	23,3%
Posto di lavoro		0	0,0%
Altri rischi		8	13,3%
Totale		60	

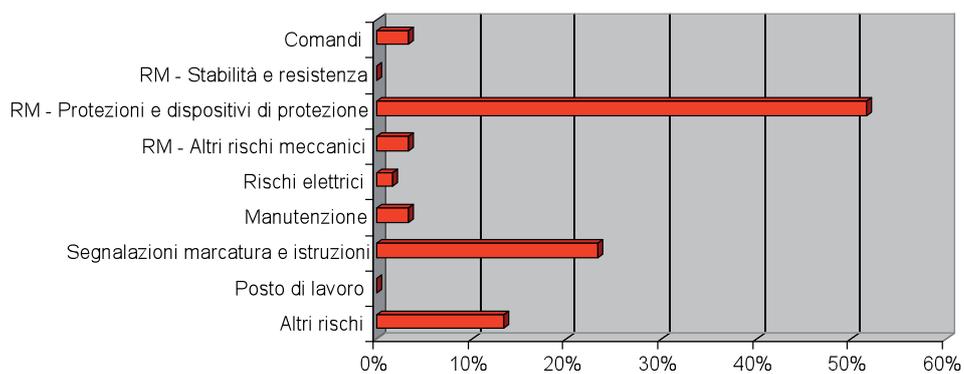


TABELLA 4.15 TRENTINO ALTO ADIGE - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 10 - Ascensori, scale mobili e marciapiedi mobili						1		1						2
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento											1	1		2
CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno				1		1					1			3
CEN/TC 143 - Macchine utensili			1			2		1						4
CEN/TC 146 - Macchine per imballaggio								1						1
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento					1	1						1		3
CEN/TC 149 - Apparecchiature per immagazzinamento automatico						1								1
CEN/TC 150 - Carrelli industriali			1											1
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione			1		1			1		1				4
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare				1		1			1					3
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta				1										1
CEN/TC 202 - Macchine per fonderia											2			2
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)							1			1	1	1		4
Totale			3	3	2	7	1	4	1	2	5	3		31

4
 Analisi degli
 accertamenti
 tecnici
 per Regione

GRAFICO 4.9 TRENINO ALTO ADIGE - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

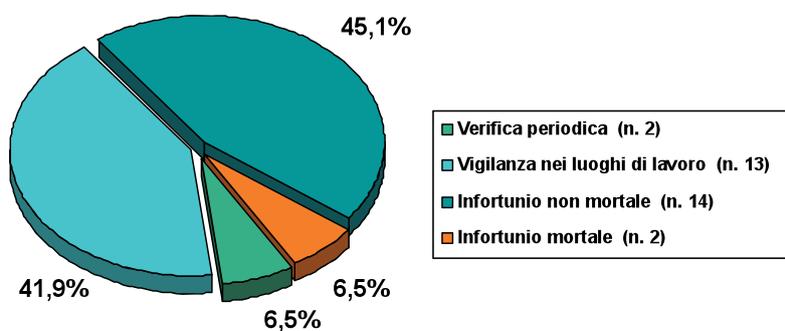


GRAFICO 4.10 TRENINO ALTO ADIGE - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

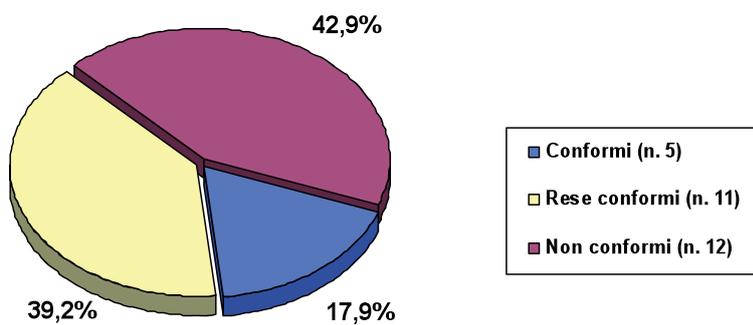
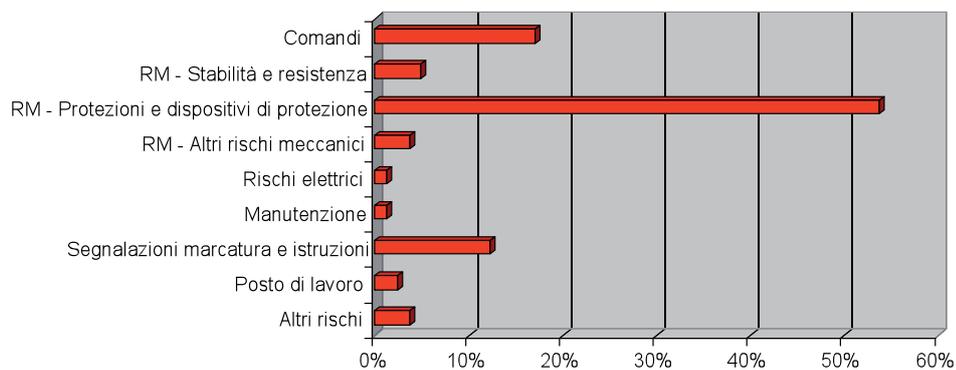


TABELLA 4.16 TRENTINO ALTO ADIGE - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non Conformità	%
Comandi	14	17,1%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	4 4,9%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	44 53,6%
	RM - Altri rischi meccanici	3 3,7%
Rischi elettrici	1	1,2%
Manutenzione	1	1,2%
Segnalazioni marcatura e istruzioni	10	12,2%
Posto di lavoro	2	2,4%
Altri rischi	3	3,7%
Totale	82	



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



TABELLA 4.17 LIGURIA - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA
E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento						3	1							4
CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno				1			1			1				3
CEN/TC 143 - Macchine utensili				1			1						1	3
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento						2		1		1	1			5
CEN/TC 148 - Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua							1							1
CEN/TC 150 - Carrelli industriali								1		2				3
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione										1				1
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare					1	2				2			1	6
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta					1									1
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)								1						1
Totale				2	2	7	4	3		7	1		2	28

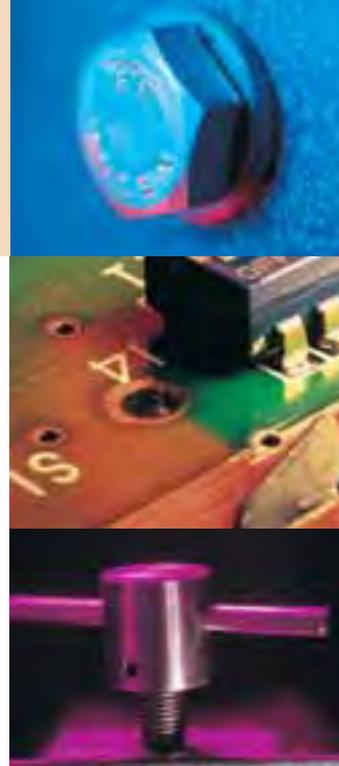


GRAFICO 4.11 LIGURIA - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

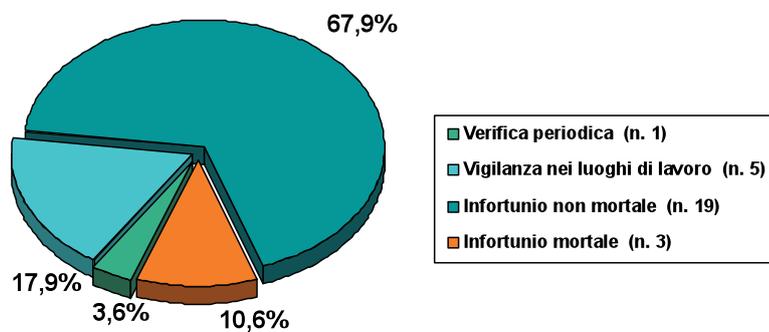
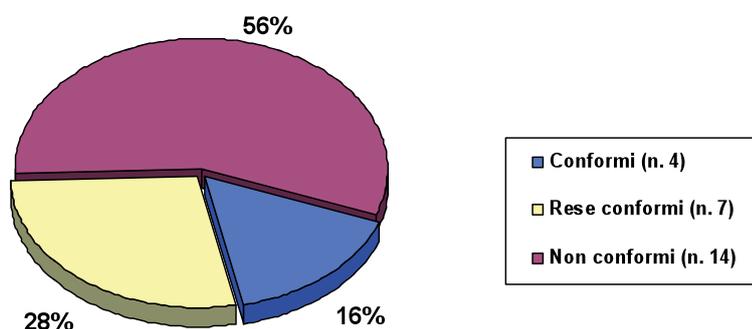


GRAFICO 4.12 LIGURIA - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



TABELLA 4.18 LIGURIA - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		4	8,5%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	10	21,3%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	12	25,5%
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0%
Rischi elettrici		0	0,0%
Manutenzione		1	2,1%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		12	25,5%
Posto di lavoro		6	12,8%
Altri rischi		2	4,3%
Totale		47	

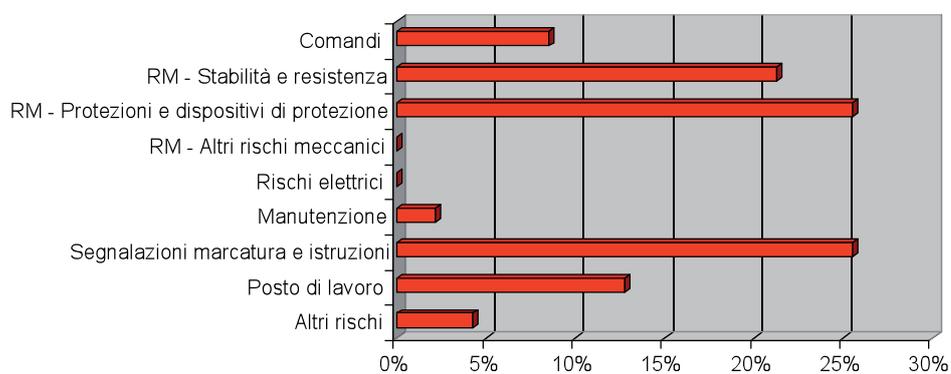


TABELLA 4.19 VALLE D'AOSTA - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/GENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 143 - Macchine utensili												2		2
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione										1				1
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta					1									1
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)				1										1
Totale				1	1					1		2		5

4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



GRAFICO 4.13 VALLE D'AOSTA - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

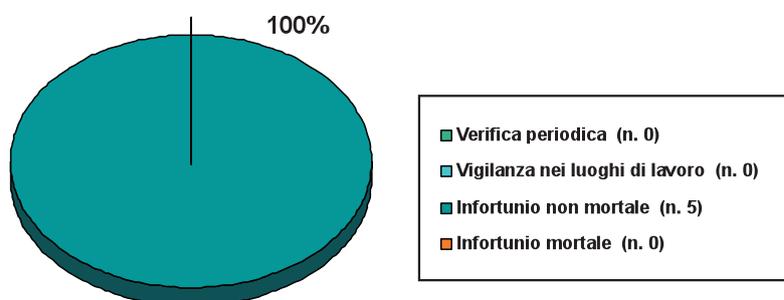


GRAFICO 4.14 VALLE D'AOSTA - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

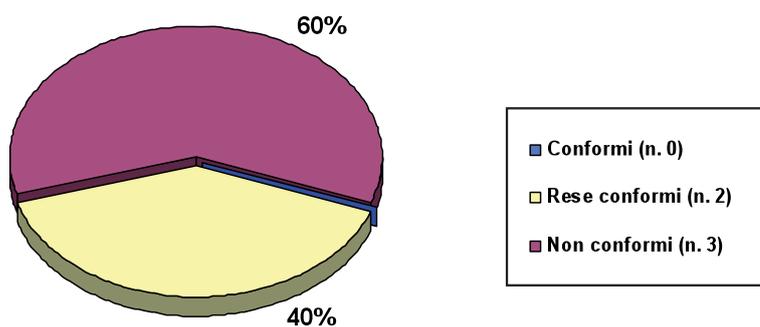
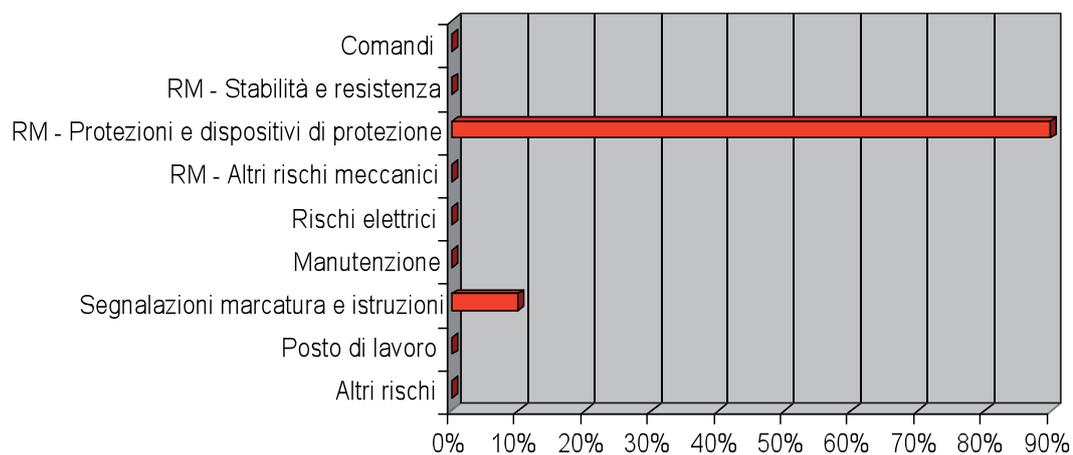




TABELLA 4.20 VALLE D'AOSTA - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		0	0,0%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	0	0,0%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	9	90,0%
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0%
Rischi elettrici		0	0,0%
Manutenzione		0	0,0%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		1	10,0%
Posto di lavoro		0	0,0%
Altri rischi		0	0,0%
Totale		10	



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



TABELLA 4.21 TOSCANA - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA
E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento			2		1		2	1	6	4	3			19
CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno	1	1				1	4	2	1	5		2		17
CEN/TC 143 - Macchine utensili			1		2	4	1	4	2	5				19
CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali			1	2	2	1		3		3		1	1	14
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche			2	3	2	3	1	3	1	5	1			21
CEN/TC 146 - Macchine per imballaggio		1	1	5	1	2	2	1	2	2			1	18
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento			2	1		1		4	1	1	1	1	1	13
CEN/TC 148 - Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua							1							1
CEN/TC 150 - Carrelli industriali		1		6				1	2	1				11
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione		1	3		6	4	1		1			2		18
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare		1			10		3	2		1	2	2		21
CEN/TC 168 - Catene, funi, cinghie e accessori			1											1
CEN/TC 182 - Sistemi di refrigerazione e pompe di calore					1					1				2
CEN/TC 183 - Macchine per la gestione dei rifiuti					1					1				2
CEN/TC 186 - Attrezzature per processi termici industriali										2				2
CEN/TC 196 - Macchine per scavi sotterranei				1										1
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta			2		2	2	2		3	1	1	2		15
CEN/TC 200 - Macchine per conceria			1		1	1	1	3	2	5		1		14
CEN/TC 201 - Macchine per calzature e pelletteria		1							4					6
CEN/TC 202 - Macchine per fonderia			1					1						2
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali		1	1	3	1	5	3		1	1	2	3		21
CEN SS I24 - Ventilatori industriali					1									1
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)		1	1	1			1	3	1	1	1	1		11
Totale	1	8	19	22	31	24	22	28	27	39	11	15	3	250

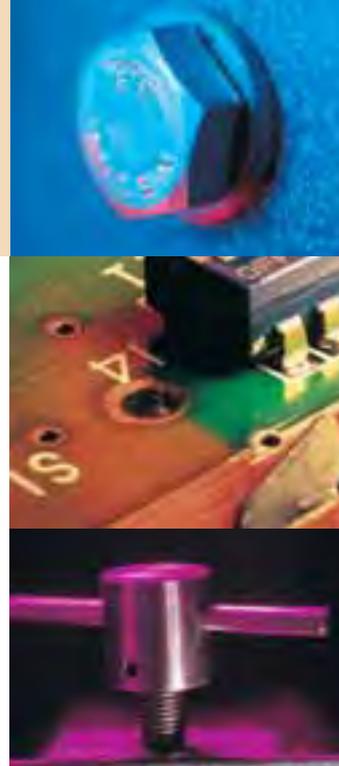


GRAFICO 4.15 TOSCANA - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

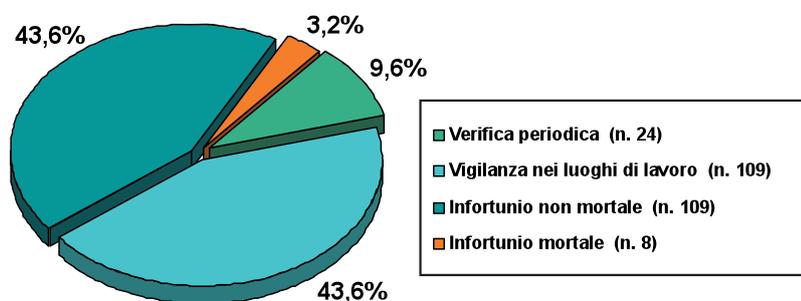
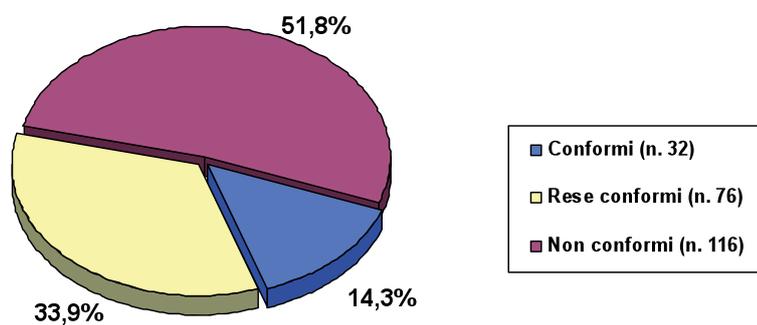


GRAFICO 4.16 TOSCANA - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



TABELLA 4.22 TOSCANA - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		41	10,6%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	20	5,2%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	196	50,9%
	RM - Altri rischi meccanici	6	1,6%
Rischi elettrici		1	0,3%
Manutenzione		10	2,6%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		86	22,3%
Posto di lavoro		4	1,0%
Altri rischi		21	5,5%
Totale		385	

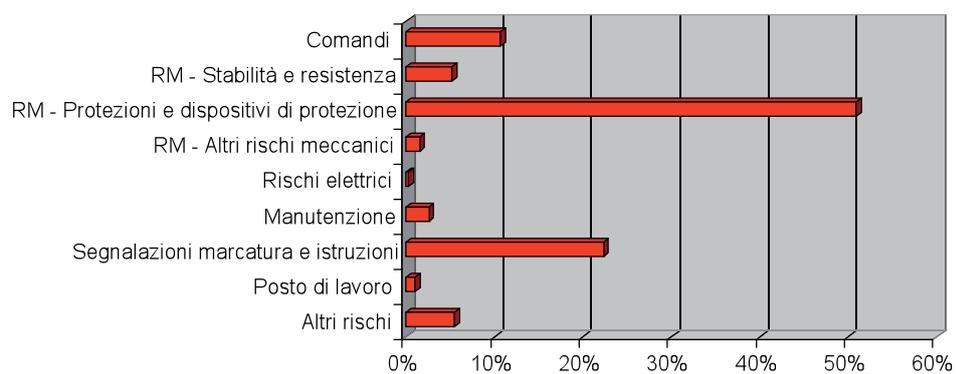


TABELLA 4.23 EMILIA ROMAGNA - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 10 - Ascensori, scale mobili e marciapiedi mobili									1					1
CENELEC/TC 61F - Utensili elettrici a motore portatili e trasportabili								1						1
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento		1		5	2	4	7	8	12	8	5	1	1	54
CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno			1	1				1		2		1		6
CEN/TC 143 - Macchine utensili		1	1	4	2	5	2	5	1	1	10	1		33
CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali		1			1				2	1		1		6
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche			2	1					1					4
CEN/TC 146 - Macchine per imballaggio					1		1	1			3			6
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento						8	3	3	7	6				27
CEN/TC 148 - Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua										1				1
CEN/TC 150 - Carrelli industriali						3	2			1				6
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione			1	2	5	4	1	1	8		1	2	1	26
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare				1			1	2		1	1	1		7
CEN/TC 168 - Catene, funi, cinghie e accessori					3									3
CEN/TC 183 - Macchine per la gestione dei rifiuti											1			1
CEN/TC 188 - Nastri trasportatori							1							1
CEN/TC 196 - Macchine per scavi sotterranei				1										1
CEN/TC 197 - Pompe			1		1									2
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta				1	4	1	1	4						11
CEN/TC 202 - Macchine per fonderia								1						1
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali		1		1	2			1				1		6
CEN/TC 271 - Apparecchiature per il trattamento delle superficie						1								1
CEN/TC 322 - Apparecchiature per produrre e sagomare metalli					1									1
CEN SS H10 - Macchine da cucire					1									1
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)			1	2	3	2	2	1	3		1	1		16
Totale		4	7	19	26	28	21	29	35	21	22	9	2	223

4
Analisi degli
accertamenti
tecnici
per Regione

GRAFICO 4.17 EMILIA ROMAGNA - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

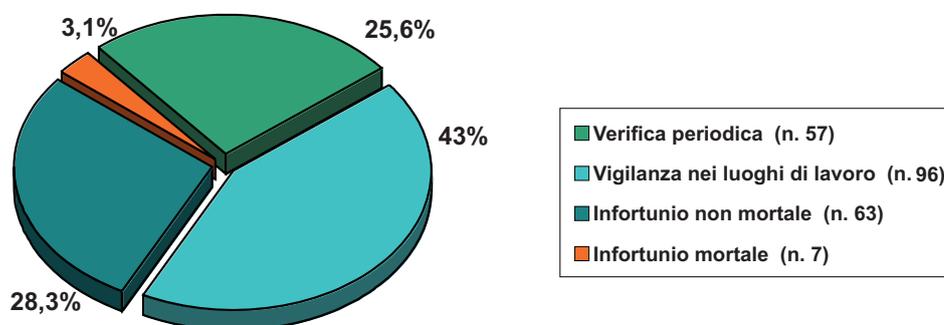


GRAFICO 4.18 EMILIA ROMAGNA - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

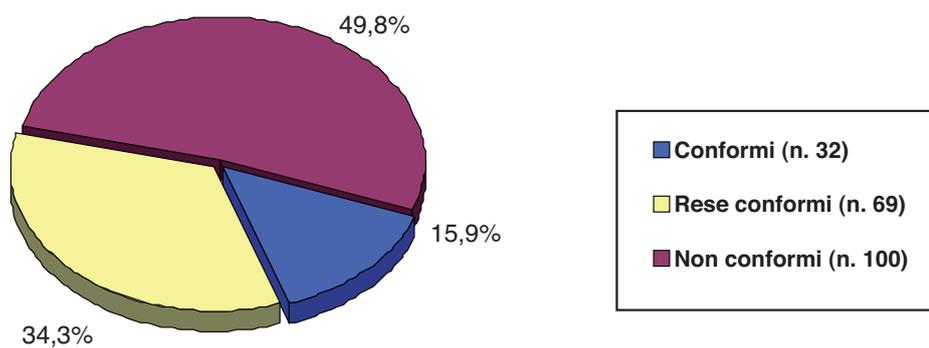
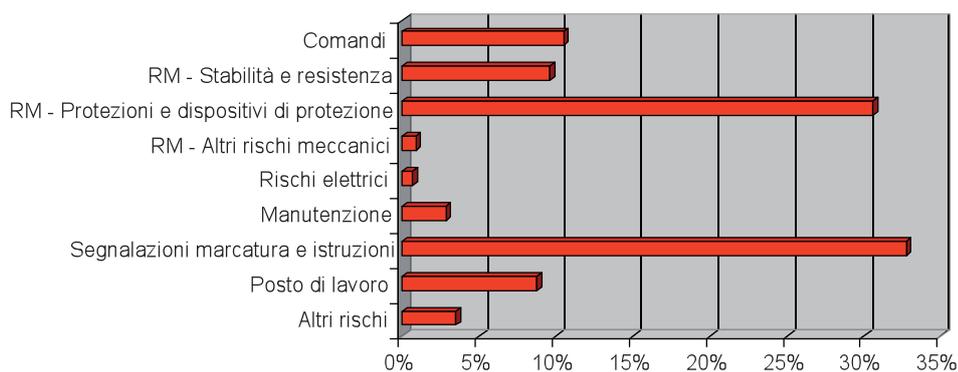


TABELLA 4.24 EMILIA ROMAGNA - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		48	10,5%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	44	9,6%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	140	30,5%
	RM - Altri rischi meccanici	4	0,9%
Rischi elettrici		3	0,7%
Manutenzione		13	2,8%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		150	32,8%
Posto di lavoro		40	8,7%
Altri rischi		16	3,5%
Totale		458	



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



TABELLA 4.25 MARCHE - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CENELEC/TC 61F - Utensili elettrici a motore portatili e trasportabili			1											1
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento						1			1					2
CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno										2	2			4
CEN/TC 143 - Macchine utensili							2			2				4
CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali					1			1			1			3
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche												1		1
CEN/TC 146 - Macchine per imballaggio											1	1		2
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento							5							5
CEN/TC 148 - Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua											2			2
CEN/TC 150 - Carrelli industriali										1				1
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione							3	3	1		2	2		11
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare									1	1				2
CEN/TC 182 - Sistemi di refrigerazione e pompe di calore												1		1
CEN/TC 188 - Nastri trasportatori											1			1
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta					1		1	1	3	1	2	4		13
CEN/TC 201 - Macchine per calzature e pelletteria					1		2	1	2	1		1	1	9
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali												1		1
CEN/TC 271 - Apparecchiature per il trattamento delle superficie												2		2
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)					1		1	1		1	1		1	6
Totale			1		4	1	14	7	8	9	12	13	2	71

GRAFICO 4.19 MARCHE - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

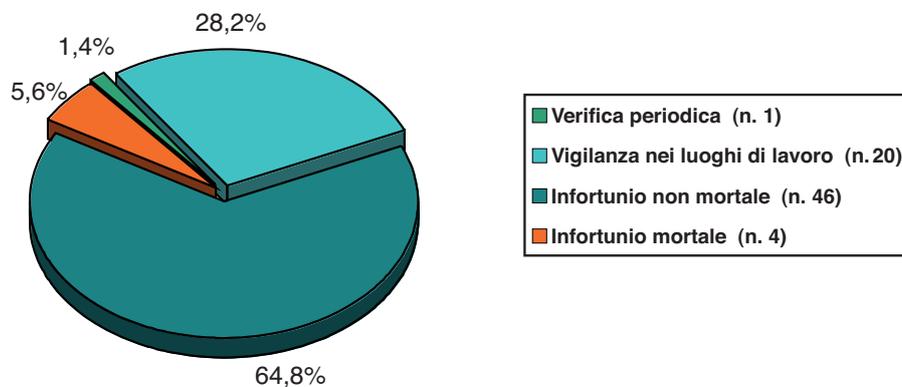
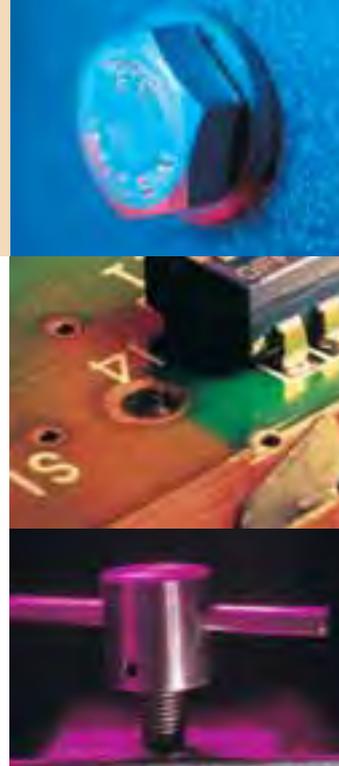
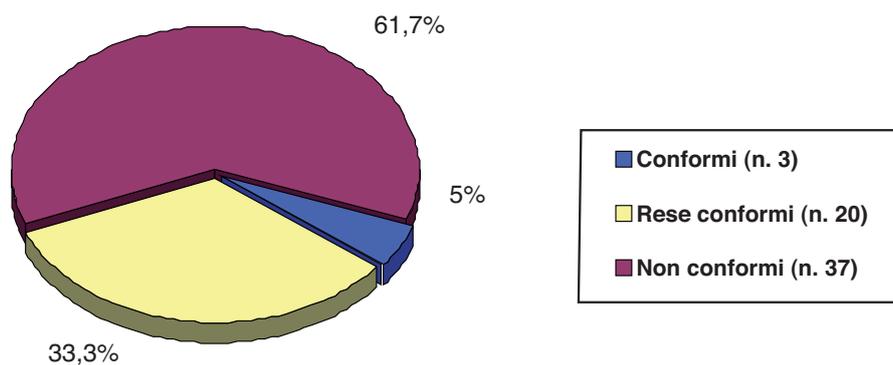


GRAFICO 4.20 MARCHE - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



TABELLA 4.26 MARCHE - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		28	18,2%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	4	2,6%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	70	45,5%
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0%
Rischi elettrici		0	0,0%
Manutenzione		11	7,1%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		36	23,4%
Posto di lavoro		2	1,3%
Altri rischi		3	1,9%
Totale		154	

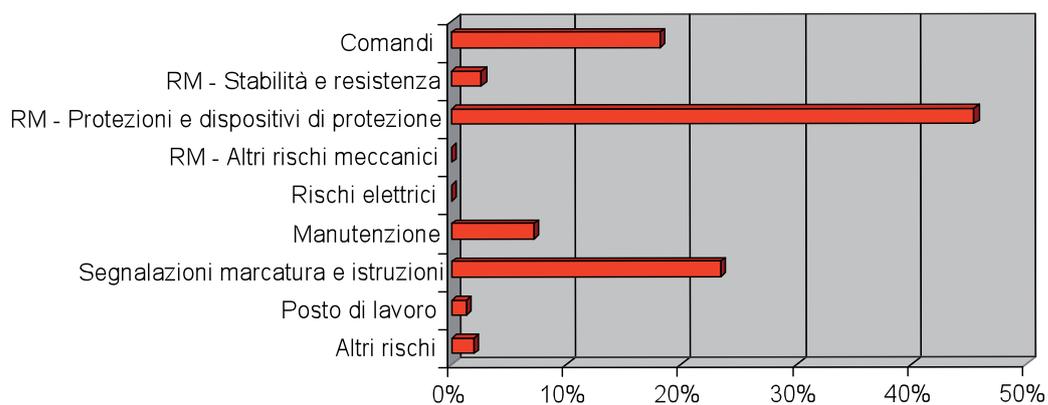


TABELLA 4.27 ABRUZZO - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno								1			1			2
CEN/TC 143 - Macchine utensili			1	3									1	5
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche					1	1		1						3
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento						1					1			2
CEN/TC 150 - Carrelli industriali						1	1							2
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione				2						2				4
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare					4						1			5
CEN/TC 196 - Macchine per scavi sotterranei								1						1
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali				1			1							2
CEN/TC 271 - Apparecchiature per il trattamento delle superfici						1				1				2
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)				1	7	1	1				2			12
Totale			1	7	12	5	3	3		3	5		1	40

4
Analisi degli
accertamenti
tecnic
per Regione

GRAFICO 4.21 ABRUZZO - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

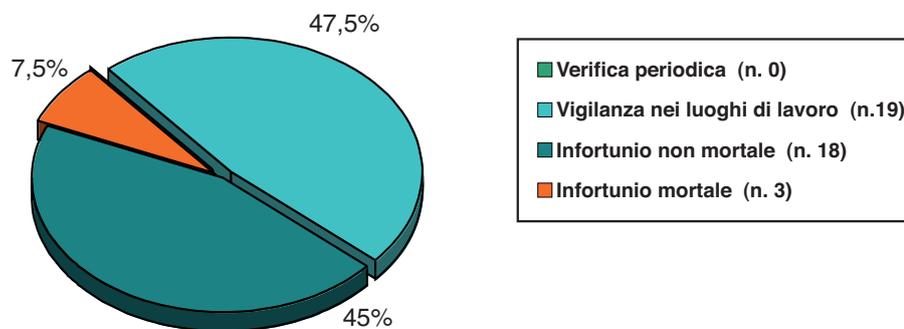


GRAFICO 4.22 ABRUZZO - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

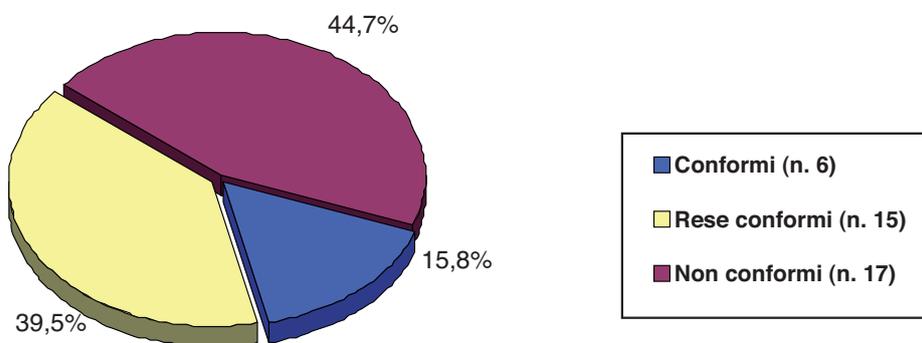
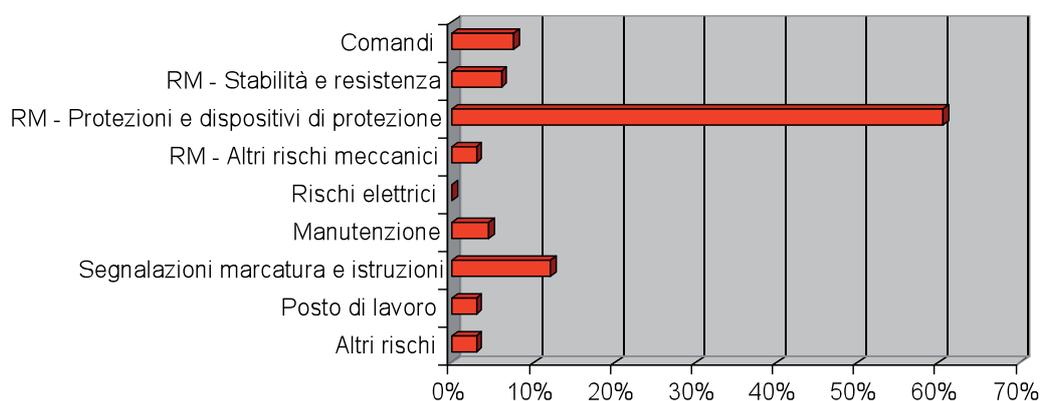


TABELLA 4.28 ABRUZZO - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		5	7,6%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	4	6,1%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	40	60,7%
	RM - Altri rischi meccanici	2	3,0%
Rischi elettrici		0	0,0%
Manutenzione		3	4,5%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		8	12,1%
Posto di lavoro		2	3,0%
Altri rischi		2	3,0%
Totale		66	



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



**TABELLA 4.29 LAZIO - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA
E PER ANNO DI TRASMISSIONE**

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento					3				1					4
TC 123: CEN 123 - Laser ed apparecchiature laser									1					1
CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno										1				1
CEN/TC 143 - Macchine utensili		1	1	1			1			1	1			6
CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali						1					1	1	1	4
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche							1		1	1				3
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento			1	1						1	1			4
CEN/TC 150 - Carrelli industriali						1								1
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione						1		1						2
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare					1	3								4
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta				1							1			2
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali			1											1
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)			1	1						1				3
Totale		1	4	4	4	6	2	1	3	5	4	1	1	36

GRAFICO 4.23 LAZIO - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

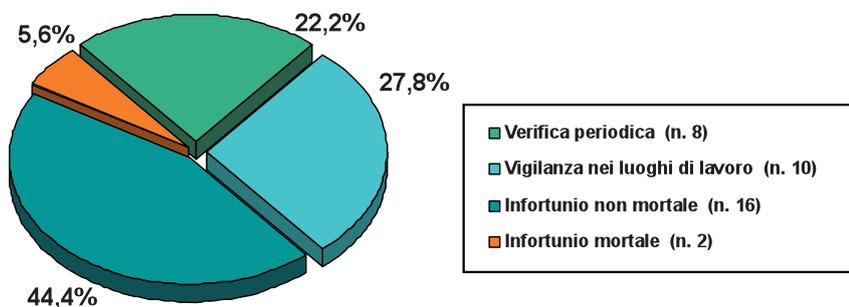
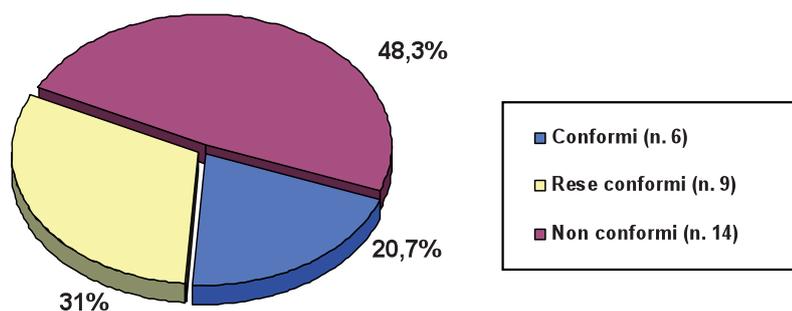


GRAFICO 4.24 LAZIO - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione

TABELLA 4.30 LAZIO - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		14	18,7%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	4	5,3%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	23	30,6%
	RM - Altri rischi meccanici	3	4,0%
Rischi elettrici		0	0,0%
Manutenzione		3	4,0%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		26	34,7%
Posto di lavoro		0	0,0%
Altri rischi		2	2,7%
Totale		75	

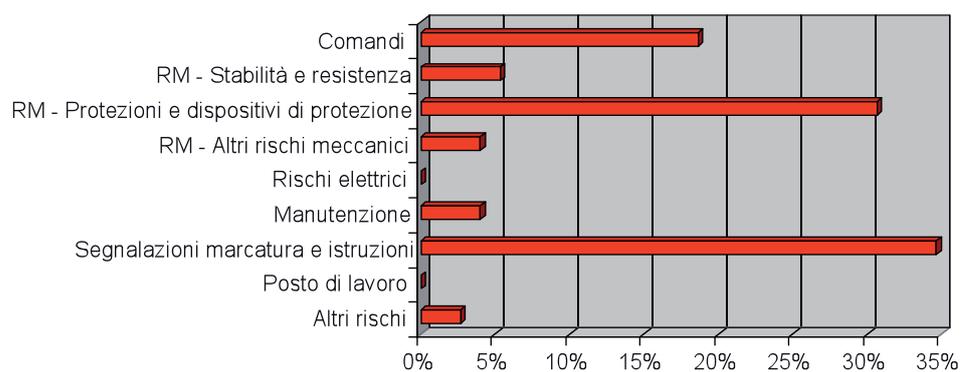


TABELLA 4.31 UMBRIA - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento					1	1				1		1		4
CEN/TC 142 - Macchine per la lavorazione del legno								1						1
CEN/TC 143 - Macchine utensili						1	1	2		2				6
CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali				1			2		2					5
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche							1	1		2				4
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento		1		1										2
CEN/TC 150 - Carrelli industriali								3		1				4
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione				1					1		1			3
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare								1						1
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta						2								2
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)			1						1					2
Totale		1	1	3	1	4	4	8	4	6	1	1		34

4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



GRAFICO 4.25 UMBRIA - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

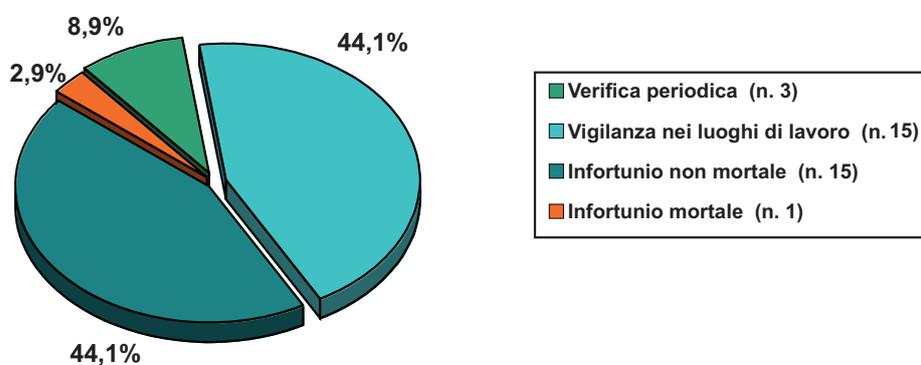


GRAFICO 4.26 UMBRIA - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

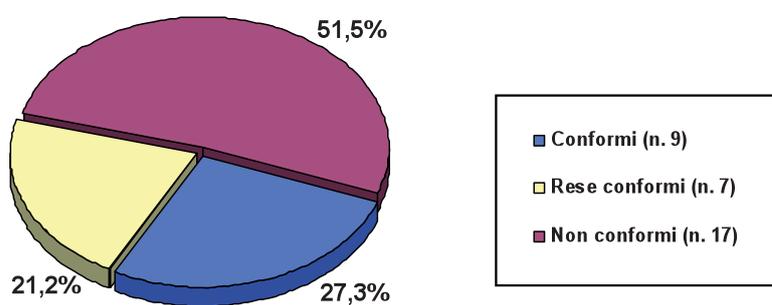
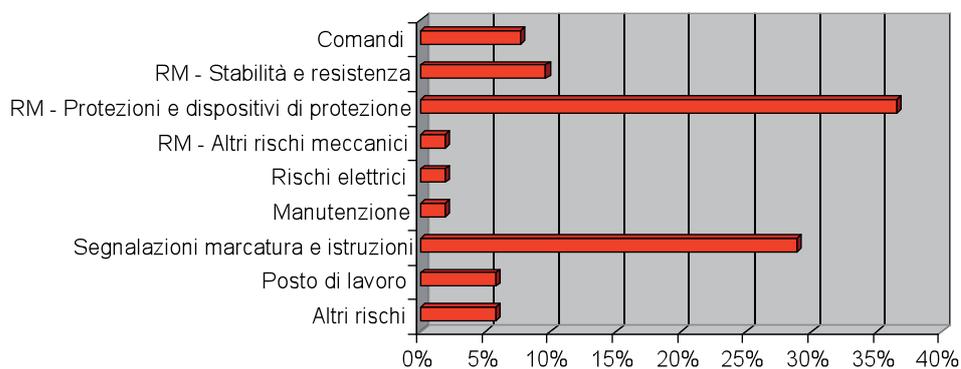


TABELLA 4.32 UMBRIA - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		4	7,7%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	5	9,6%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	19	36,6%
	RM - Altri rischi meccanici	1	1,9%
Rischi elettrici		1	1,9%
Manutenzione		1	1,9%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		15	28,8%
Posto di lavoro		3	5,8%
Altri rischi		3	5,8%
Totale		52	



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



TABELLA 4.33 MOLISE - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta					1									1
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali									1					1
Totale					1				1					2

GRAFICO 4.27 MOLISE - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

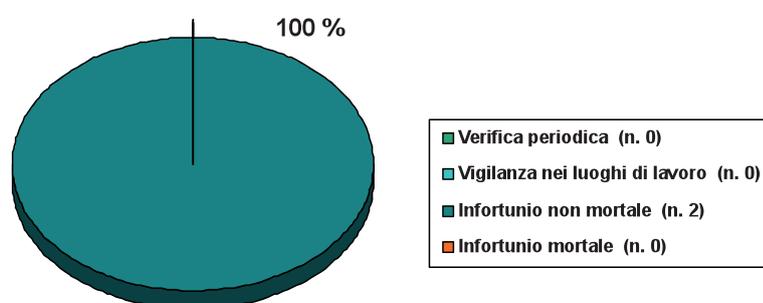


GRAFICO 4.28 MOLISE - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

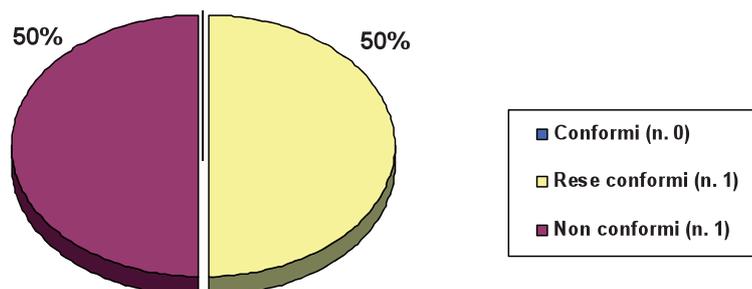
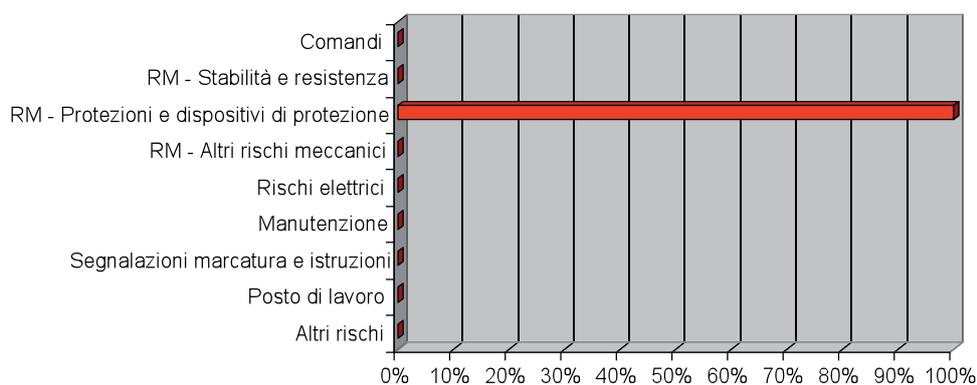


TABELLA 4.34 MOLISE - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		0	0,0%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	0	0,0%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	4	100,0%
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0%
Rischi elettrici		0	0,0%
Manutenzione		0	0,0%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		0	0,0%
Posto di lavoro		0	0,0%
Altri rischi		0	0,0%
Totale		4	



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



**TABELLA 4.35 PUGLIA - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA
E PER ANNO DI TRASMISSIONE**

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CENELEC/TC 61F - Utensili elettrici a motore portatili e trasportabili					2									2
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento									3	1	2	12		18
CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali							1		2	1				4
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche									1	1				2
CEN/TC 146 - Macchine per imballaggio										1				1
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento						1	1	1		1		1	1	6
CEN/TC 150 - Carrelli industriali						1								1
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione												1		1
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare			1							1				2
CEN/TC 201 - Macchine per calzature e pelletteria		1								1				2
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali						1			1					2
Totale		1	1		2	3	2	1	7	7	2	14	1	41

GRAFICO 4.29 PUGLIA - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

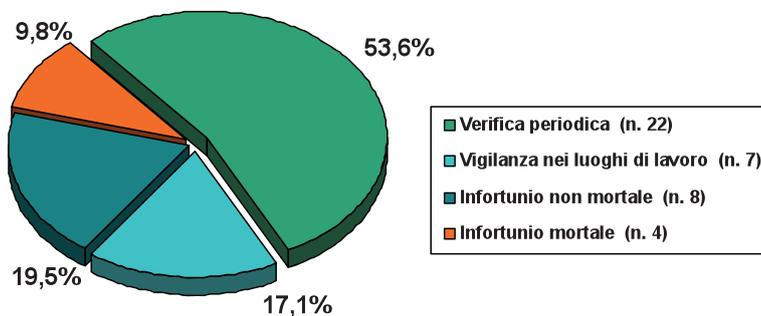
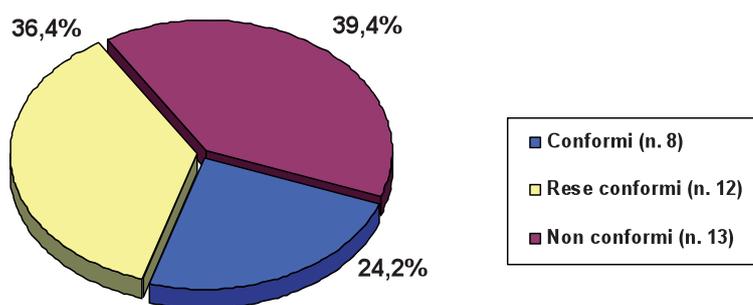


GRAFICO 4.30 PUGLIA - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



4
Analisi degli
accertamenti
tecnic
per Regione

TABELLA 4.36 PUGLIA - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		1	2,0%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	8	16,3%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	16	32,7%
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0%
Rischi elettrici		0	0,0%
Manutenzione		0	0,0%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		18	36,8%
Posto di lavoro		5	10,2%
Altri rischi		1	2,0%
Totale		49	

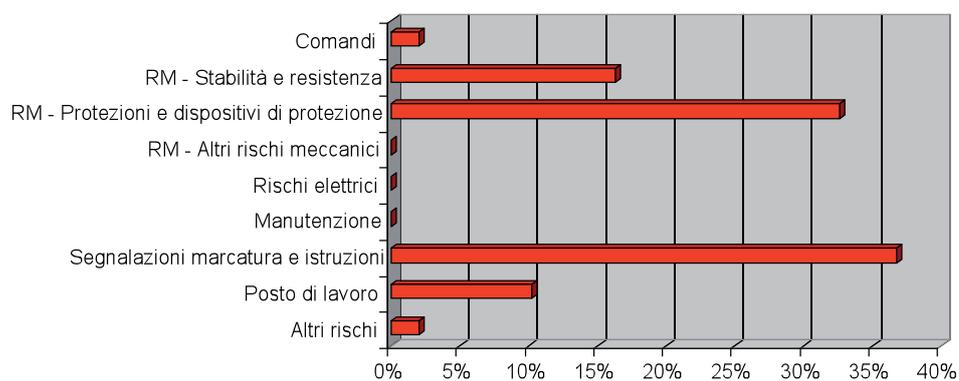


TABELLA 4.37 CAMPANIA - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento										1		1		2
CEN/TC 143 - Macchine utensili									1	1		1		3
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche									1					1
CEN/TC 146 - Macchine per imballaggio								1		1				2
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione			1											1
CEN/TC 183 - Macchine per la gestione dei rifiuti							1							1
CEN/TC 188 - Nastri trasportatori					1									1
CEN/TC 198 - Macchine per stampa e lavorazione della carta									1	2				3
CEN/TC 201 - Macchine per calzature e pelletteria													1	1
CEN/TC 255 - Utensili a mano non elettrici												1		1
Totale			1		1		1	1	3	5		3	1	16

4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione

GRAFICO 4.31 CAMPANIA - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

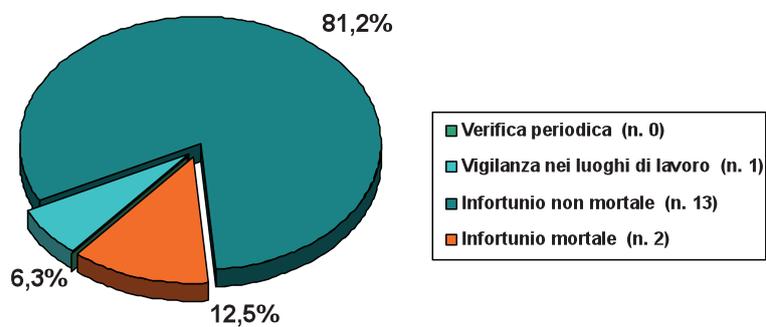
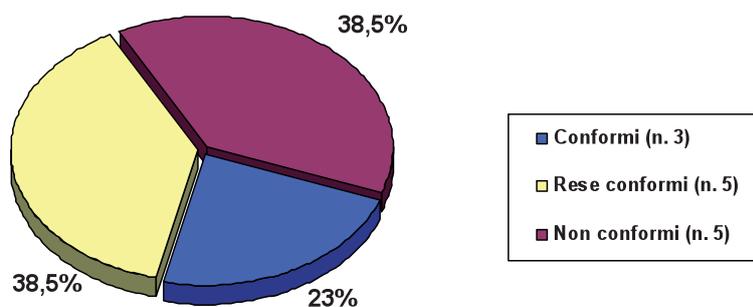


GRAFICO 4.32 CAMPANIA - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



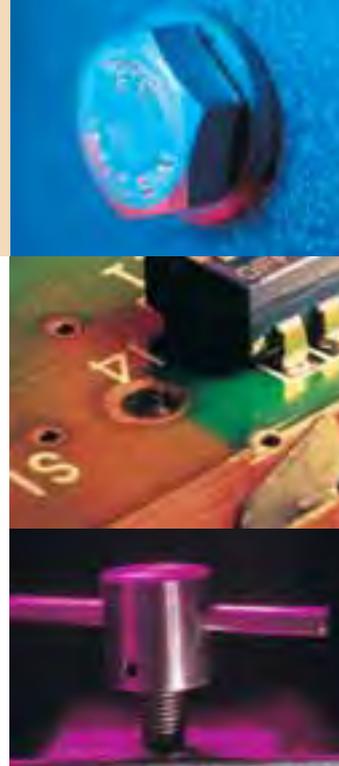
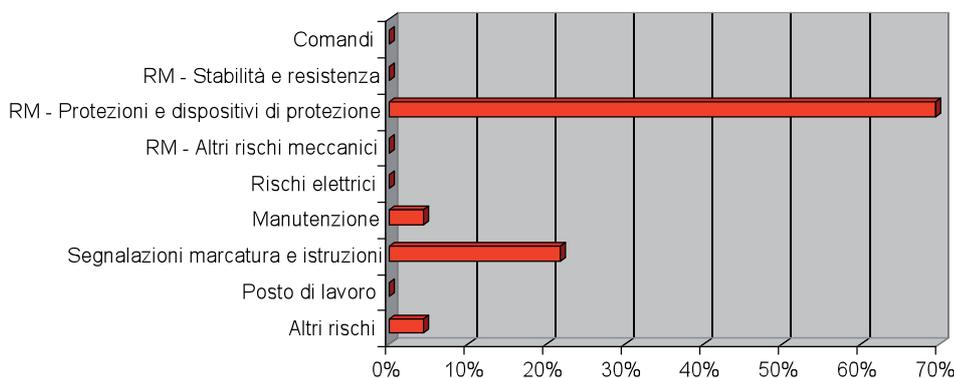


TABELLA 4.38 CAMPANIA - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		0	0,0%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	0	0,0%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	16	69,7%
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0%
Rischi elettrici		0	0,0%
Manutenzione		1	4,3%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		5	21,7%
Posto di lavoro		0	0,0%
Altri rischi		1	4,3%
Totale		23	



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



TABELLA 4.39 SICILIA - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA
E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento								4		1				5
CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali			1											1
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento							1		1					2
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione			1	1					1	1				4
CEN/TC 183 - Macchine per la gestione dei rifiuti													1	1
Totale			2	1			1	4	2	2			1	13

GRAFICO 4.33 SICILIA - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

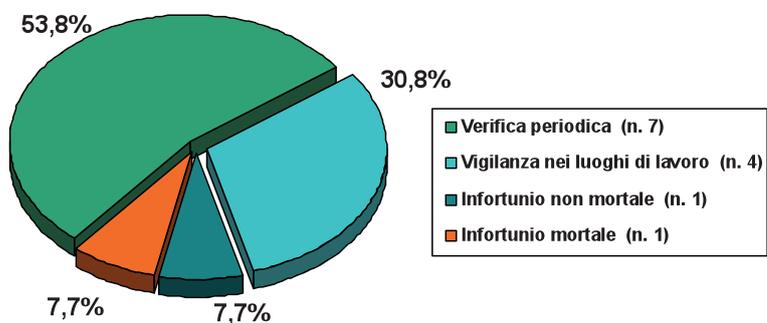
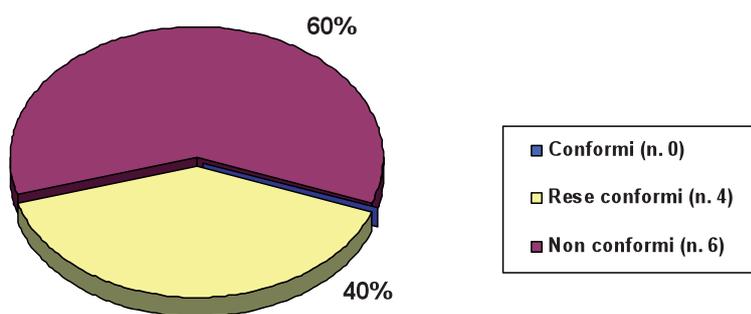


GRAFICO 4.34 SICILIA - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



4
Analisi degli
accertamenti
tecnic
per Regione



TABELLA 4.40 SICILIA - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		1	5,0%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	6	30,0%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	6	30,0%
	RM - Altri rischi meccanici	1	5,0%
Rischi elettrici		0	0,0%
Manutenzione		2	10,0%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		3	15,0%
Posto di lavoro		0	0,0%
Altri rischi		1	5,0%
Totale		20	

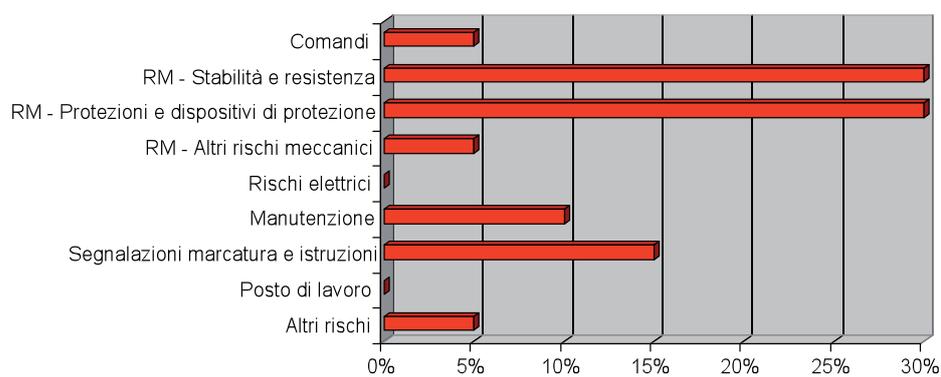


TABELLA 4.41 SARDEGNA - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 98 - Piattaforme di sollevamento												1		1
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento								1					1	2
CEN/TC 150 - Carrelli industriali						1								1
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione							1							1
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare										1				1
CEN/TC 183 - Macchine per la gestione dei rifiuti											1			1
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)				1										1
Totale				1		1	1	1		1	1	2		8

4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



GRAFICO 4.35 SARDEGNA - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

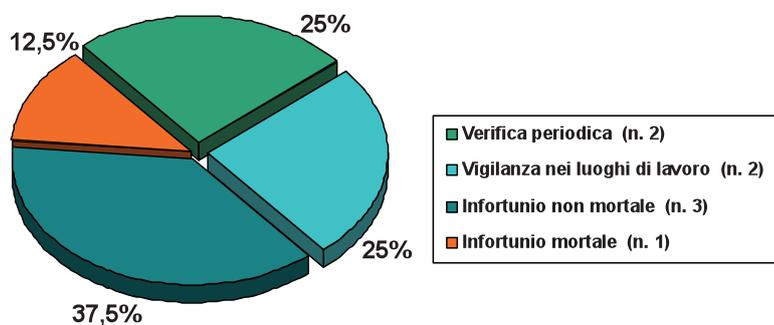


GRAFICO 4.36 SARDEGNA - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

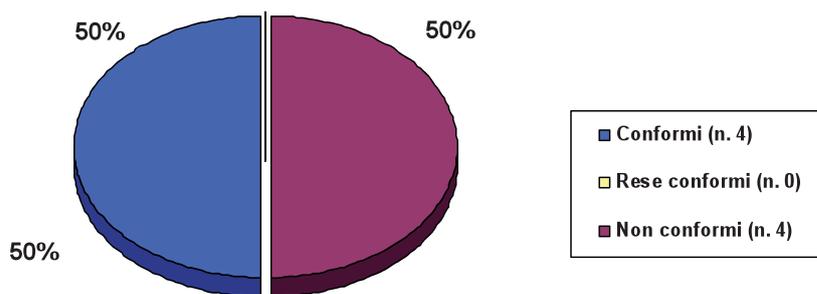
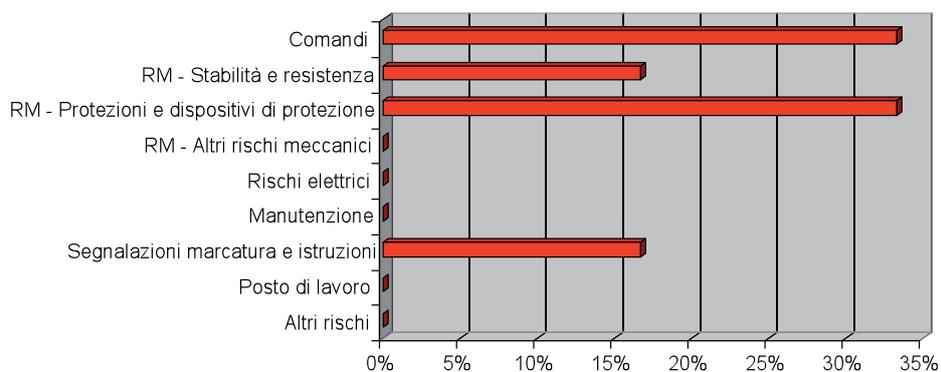


TABELLA 4.42 SARDEGNA - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		2	33,3%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	1	16,7%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	2	33,3%
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0%
Rischi elettrici		0	0,0%
Manutenzione		0	0,0%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		1	16,7%
Posto di lavoro		0	0,0%
Altri rischi		0	0,0%
Totale		6	



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



TABELLA 4.43 BASILICATA - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA
E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 143 - Macchine utensili												1		1
CEN/TC 145 - Macchine per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche									1					1
CEN/TC 151 - Apparecchiature per costruzione e macchinari per materiali da costruzione						1								1
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali					1									1
ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)									1					1
Totale					1	1			2			1		5

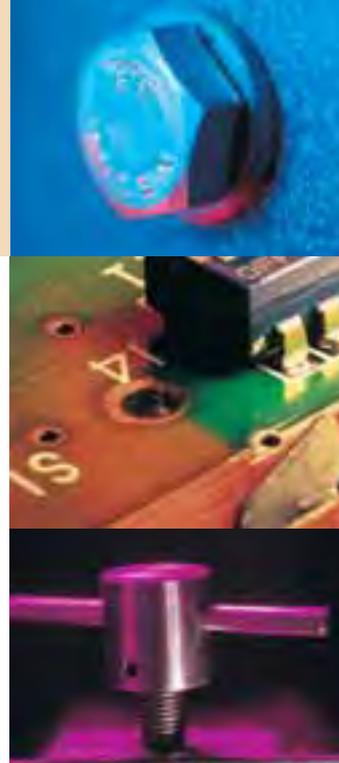


GRAFICO 4.37 BASILICATA - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

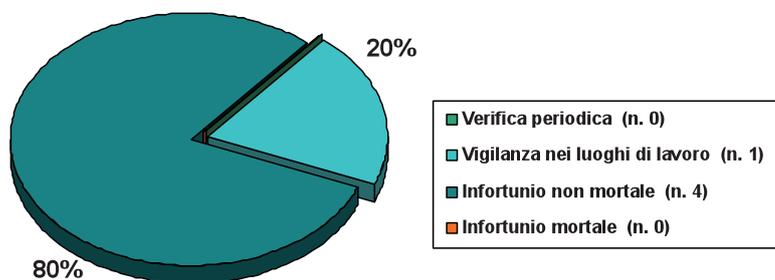
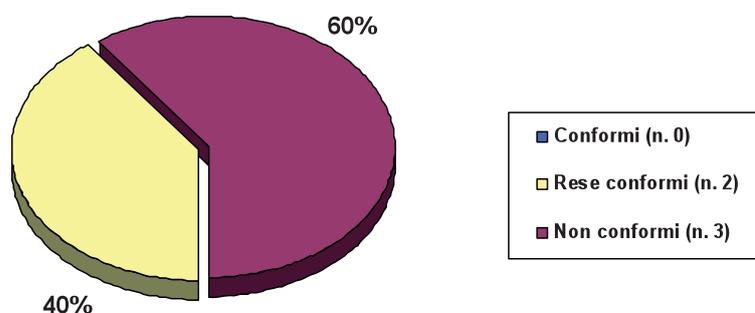


GRAFICO 4.38 BASILICATA - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



TABELLA 4.44 BASILICATA - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		4	22,2%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	0	0,0%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	5	27,8%
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0%
Rischi elettrici		0	0,0%
Manutenzione		3	16,7%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		6	33,3%
Posto di lavoro		0	0,0%
Altri rischi		0	0,0%
Totale		18	

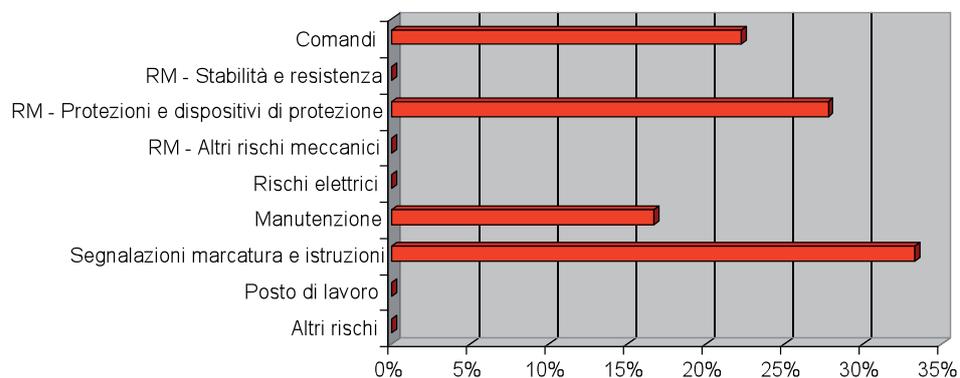


TABELLA 4.45 CALABRIA - SEGNALAZIONI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA E PER ANNO DI TRASMISSIONE

Tipologia macchina CEN/CENELEC	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	08	N°
CEN/TC 144 - Macchine agricole e forestali											1			1
CEN/TC 147 - Apparecchi di sollevamento										1				1
CEN/TC 153 - Macchine per l'industria alimentare									1					1
CEN/TC 214 - Macchine tessili e macchinari per il lavaggio a secco e per le lavanderie industriali								1						1
Totale								1	1	1	1			4



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione



GRAFICO 4.39 CALABRIA - MOTIVO DELLA SEGNALAZIONE

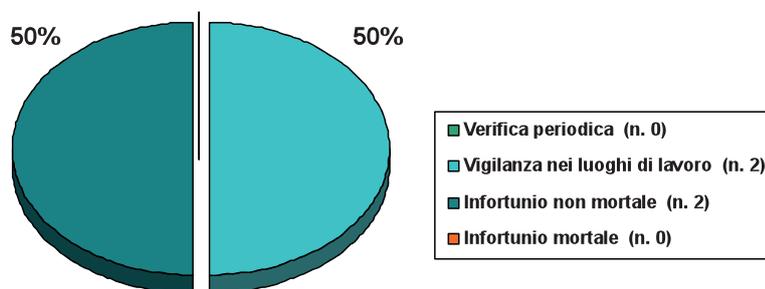
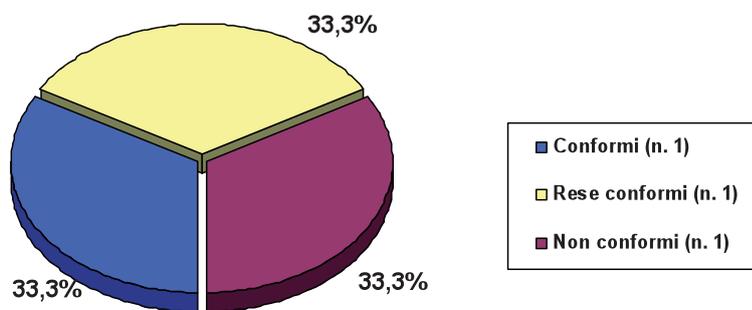


GRAFICO 4.40 CALABRIA - RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI



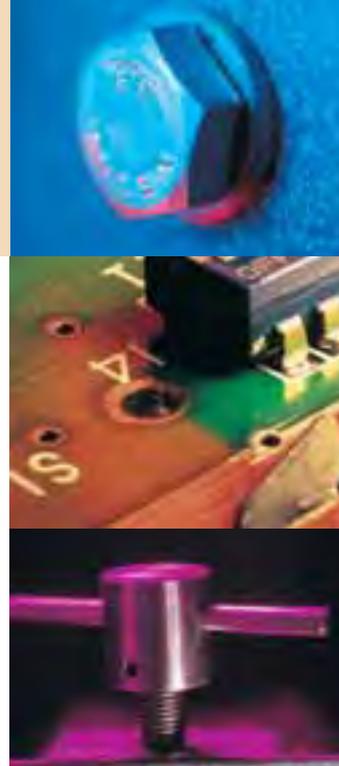
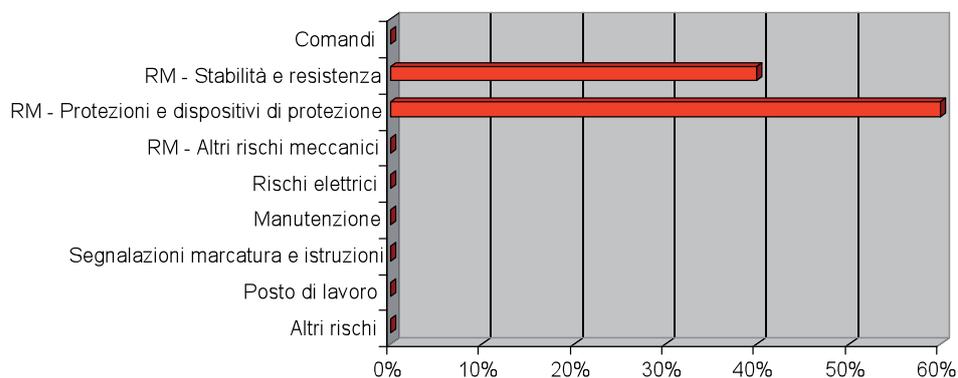


TABELLA 4.46 CALABRIA - NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

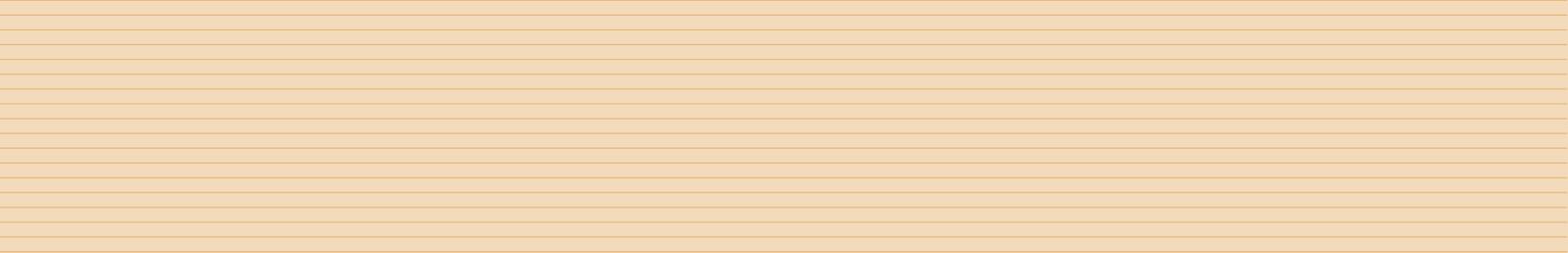
Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		0	0,0%
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	2	40,0%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	3	60,0%
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0%
Rischi elettrici		0	0,0%
Manutenzione		0	0,0%
Segnalazioni marcatura e istruzioni		0	0,0%
Posto di lavoro		0	0,0%
Altri rischi		0	0,0%
Totale		5	



4

Analisi degli accertamenti tecnici per Regione





ANALISI DEGLI ACCERTAMENTI TECNICI PER TIPOLOGIA DI MACCHINA

Il presente capitolo analizza le risultanze degli accertamenti tecnici effettuati dall'ISPEL dal 1996 al 30 giugno 2008 per tipologia di macchine utilizzando la classificazione dei Comitati Tecnici CEN/CENELEC.

Nell'ambito di ciascuna tipologia si forniscono l'elenco e le risultanze degli accertamenti tecnici, riportando le relative norme armonizzate applicabili, ai sensi della direttiva 98/37/CE.

Per i riferimenti alla norme eventualmente sostituite e/o aggiornate e alla data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita e/o aggiornata, si rimanda al capitolo 6 dove si riporta l'elenco completo dei riferimenti e dei titoli delle norme armonizzate ai sensi della Direttiva 98/37/CE, pubblicate il 22 agosto 2008 sulla Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea.

5

Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina



CEN/TC 98 - PIATTAFORMA DI SOLLEVAMENTO

GRAFICO 5.1 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

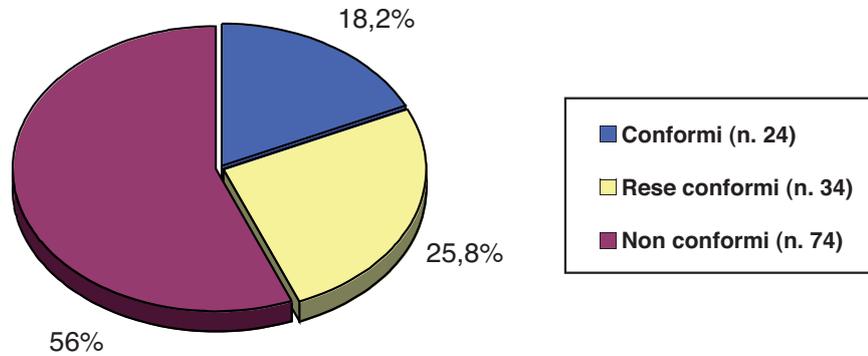
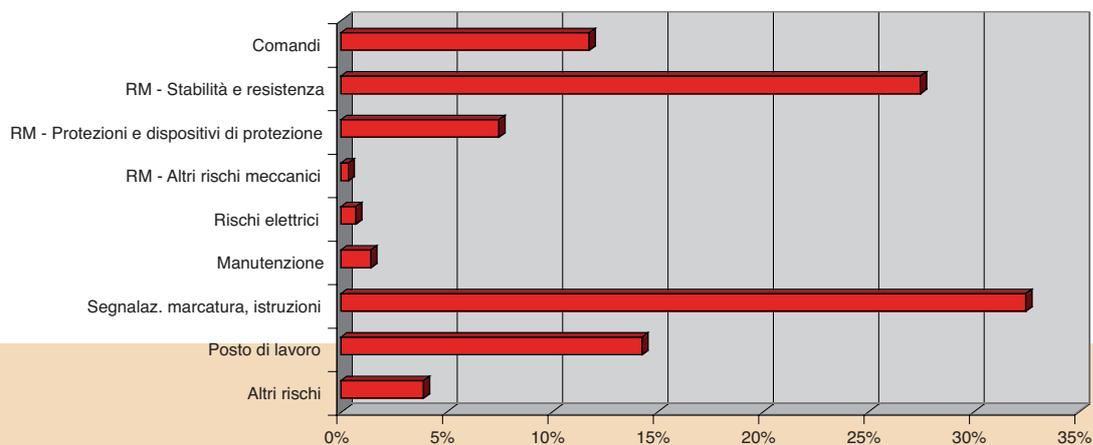


TABELLA 5.1 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non Conformità	%	
Comandi	33	11,8%	
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	77	27,5%
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	21	7,5%
	RM - Altri rischi meccanici	1	0,4%
Rischi elettrici	2	0,7%	
Manutenzione	4	1,4%	
Segnalazioni marcatura e istruzioni	91	32,5%	
Posto di lavoro	40	14,3%	
Altri rischi	11	3,9%	



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 98 - PIATTAFORME DI SOLLEVAMENTO

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio Mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione Segnalante
Carro semovente a piattaforma elevabile per raccolta frutta	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Carro semovente raccogli frutta	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Elevatore a cremagliera	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Elevatore ribaltatore	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Monta auto	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Montaferetri	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Parcheggiatore automobili	Italia	Si	Si	Non conforme	Veneto
Piattaforma ad un pantografo per carichi distribuiti	Italia	No	No	Conforme	Friuli Venezia Giulia
Piattaforma aerea semovente per la movimentazione di forme di parmigiano	Svezia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma autosollevante	Olanda	Si	No	Non conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile (gru allestita con piattaforma di lavoro) montata su veicolo operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile condotta a mano verticale telescopica operante senza stabilizzatori	Usa	No	No	Resa conforme	Puglia
Piattaforma di lavoro elevabile condotta a mano verticale telescopica operante su stabilizzatori	Usa	No	No	Conforme	Umbria
Piattaforma di lavoro elevabile condotta a mano verticale telescopica operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Non conforme	Sicilia
Piattaforma di lavoro elevabile condotta a mano verticale telescopica operante su stabilizzatori	Usa	No	No	Conforme	Puglia
Piattaforma di lavoro elevabile condotta a mano verticale telescopica operante su stabilizzatori	Usa	No	No	Non conforme	Puglia
Piattaforma di lavoro elevabile condotta a mano verticale telescopica operante su stabilizzatori	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo articolata operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo articolata operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo articolata operante su stabilizzatori	Italia	Si	Si	Non conforme	Marche
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo articolata operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna

5
Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio Mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione Segnalante
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo articolata operante su stabilizzatori	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo articolata operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Resa conforme	Lombardia
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica (con braccetto articolato) operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Conforme	Puglia
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica (con braccetto articolato) operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Conforme	Veneto
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica (con braccetto articolato) operante su stabilizzatori	Italia	Si	No	Conforme	Veneto
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica (con braccetto articolato) operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Resa conforme	Umbria
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica (con braccetto articolato) operante su stabilizzatori	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica (con braccetto articolato) operante su stabilizzatori	Italia	Si	No	Non conforme	Umbria
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica (con braccetto articolato) operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Non conforme	Liguria
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica (con braccetto articolato) operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Non conforme	Liguria
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica (con braccetto articolato) operante su stabilizzatori	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica (con braccetto articolato) operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica operante su stabilizzatori	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Resa conforme	Puglia
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Resa conforme	Trentino Alto Adige
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Non conforme	Puglia
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Non conforme	Puglia
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica operante su stabilizzatori	Italia	Si	No	Non conforme	Liguria
Piattaforma di lavoro elevabile montata su veicolo telescopica operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Non conforme	Toscana

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio Mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione Segnalante
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata su cingoli operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Conforme	Lombardia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata su cingoli operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata su cingoli operante su stabilizzatori	Italia	Si	Si	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata su cingoli operante su stabilizzatori	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata su cingoli operante su stabilizzatori	Italia	Si	No	Resa conforme	Umbria
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata su cingoli operante su stabilizzatori	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Francia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Francia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Francia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Francia	Si	No	Conforme	Lombardia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Usa	No	No	Conforme	Puglia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Usa	No	No	Non conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Francia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente articolata	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio Mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione Segnalante
Piattaforma di lavoro elevabile semovente telescopica (con braccetto articolato) su cingoli operante su stabilizzatori	Italia	Si	No	Resa conforme	Friuli Venezia Giulia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente telescopica (con braccetto articolato) su cingoli operante su stabilizzatori	Italia	Si	No	Non conforme	Lazio
Piattaforma di lavoro elevabile semovente telescopica (con braccetto articolato) su cingoli operante su stabilizzatori	Italia	Si	Si	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente telescopica (con braccetto articolato) su cingoli operante su stabilizzatori	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente telescopica con braccetto articolato	Italia	Si	Si	Conforme	Campania
Piattaforma di lavoro elevabile semovente telescopica con braccetto articolato	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente telescopica con braccetto articolato	Usa	No	No	Non conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile semovente telescopica con braccetto articolato	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente telescopica operante su stabilizzatori - carrello a braccio telescopico allestito con piattaforma di lavoro	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente telescopica operante su stabilizzatori - carrello a braccio telescopico girevole allestito con piattaforma di lavoro dotata di braccio articolato	Italia	No	No	Conforme	Sardegna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente telescopica operante su stabilizzatori - carrello a braccio telescopico girevole allestito con piattaforma di lavoro	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile semovente telescopica operante su stabilizzatori - carrello a braccio telescopico girevole allestito con piattaforma di lavoro	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Piattaforma di lavoro elevabile semovente telescopica operante su stabilizzatori - carrello a braccio telescopico girevole allestito con piattaforma di lavoro	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	No	No	Conforme	Lombardia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Canada	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Non conforme	Veneto
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	No	No	Conforme	Toscana

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio Mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione Segnalante
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Resa conforme	Puglia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Resa conforme	Puglia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Non conforme	Puglia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	Si	No	Resa conforme	Liguria
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	No	No	Conforme	Piemonte
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Non conforme	Sicilia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Non conforme	Sicilia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Non conforme	Sicilia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Non conforme	Sicilia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Resa conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Francia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Conforme	Puglia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Conforme	Puglia

5
Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio Mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione Segnalante
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Conforme	Puglia
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Non conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Non conforme	Marche
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Francia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Usa	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale a pantografo	Francia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale telescopica girevole	Francia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale telescopica girevole	Francia	No	No	Conforme	Lazio
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale telescopica operante su stabilizzatori	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevabile semovente verticale telescopica	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Piattaforma di lavoro elevaferetri	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Ponte sollevatore per autoveicoli	Italia	No	No	Resa conforme	Lazio
Ponte sollevatore per autoveicoli	Italia	No	No	Resa conforme	Lazio
Ponte sollevatore per autoveicoli	Italia	No	No	Resa conforme	Lazio
Ponte sollevatore per autoveicoli	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Rampa di raccordo elettro-idraulica	Italia	Si	Si	Non conforme	Lombardia
Sollevatore per auto a due colonne	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Sollevatore per auto a due colonne	Germania	No	No	Non conforme	Veneto
Sollevatore per veicoli con telaio	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Tavola elevatrice ad azionamento manuale	Cina	No	No	Non conforme	Emilia Romagna

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 98 - PIATTAFORME DI SOLLEVAMENTO

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Apparecchio sollevamento e posizionamento centine	Italia	No	No	Emilia Romagna
Piattaforma elettroidraulica	Italia	No	No	Lombardia

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 98 - PIATTAFORME DI SOLLEVAMENTO

Riferimento	Titolo della norma
EN 280	Piattaforme di lavoro mobili elevabili - Calcoli per la progettazione - Criteri di stabilità - Costruzione - Sicurezza - Esami e prove
EN 1398	Rampe di carico regolabili
EN 1493	Sollevatori per veicoli
EN 1494	Martinetti spostabili o mobili ed apparecchi di sollevamento associati
EN 1495	Piattaforme elevabili - Piattaforme di lavoro autosollevanti su colonne
EN 1570	Requisiti di sicurezza per le piattaforme elevabili
EN 1756-1	Sponde caricatrici - Piattaforme elevatrici per l'installazione su veicoli dotati di ruote - Requisiti di sicurezza - Parte 1: Sponde caricatrici per merci
EN 1756-2	Sponde caricatrici - Piattaforme elevatrici per l'installazione su veicoli dotati di ruote - Requisiti di sicurezza - Parte 2: Sponde caricatrici per passeggeri
EN 1808	Requisiti di sicurezza per le piattaforme sospese a livelli variabili - Progettazione strutturale, criteri di stabilità, costruzione - Prove
EN 14010	Sicurezza del macchinario - Attrezzatura per i parcheggi automatici per veicoli a motore - Requisiti di sicurezza e di compatibilità elettromagnetica (EMC) per le fasi di progettazione, fabbricazione, montaggio e messa in servizio

5

Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina



CEN/TC 142 - MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

GRAFICO 5.2 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

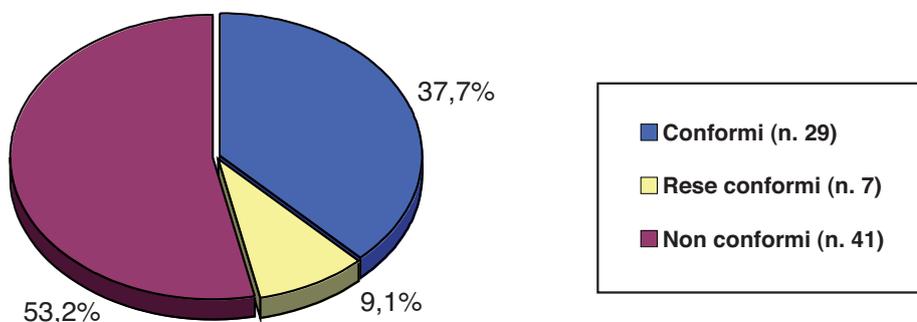
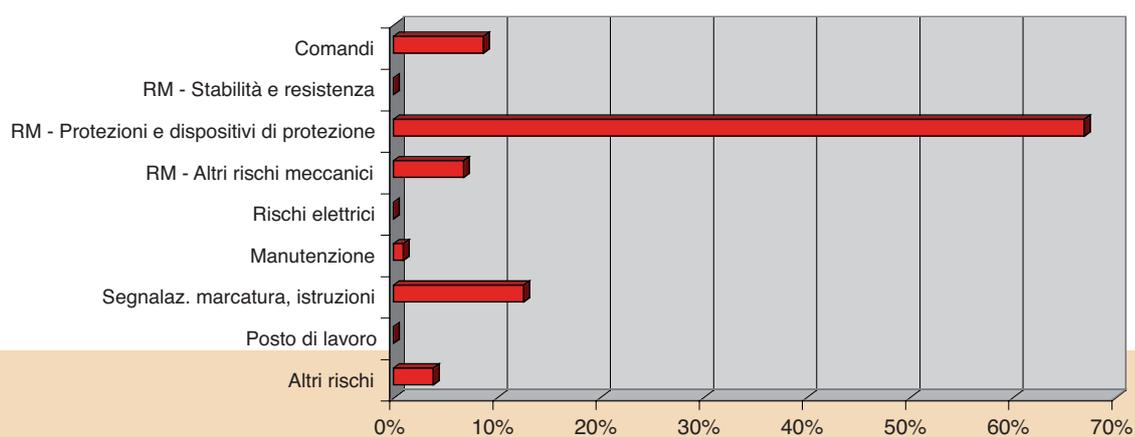


TABELLA 5.2 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non Conformità	%	
Comandi	9	8,7	
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	0	0,0
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	69	67,0
	RM - Altri rischi meccanici	7	6,8
Rischi elettrici	0	0,0	
Manutenzione	1	1,0	
Segnalazioni marcatura e istruzioni	13	12,6	
Posto di lavoro	0	0,0	
Altri rischi	4	3,9	



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 142 - MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio Mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Banco sega	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Centro di lavoro per infissi a controllo elettronico	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Chiodatrice idraulica a tappeto	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Foratraverse	Francia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Foratrice e fresatrice a controllo numerico per legno	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Foratrice fresatrice a controllo numerico	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Foratrice multipla	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Foratrice per legno	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Foratrice/fresatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Abruzzo
Fresa-levigatrice a controllo numerico	Italia	Si	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia
Fresatrice levigatrice lineare doppia a copiare	Italia	Si	No	Non conforme	Trentino Alto Adige
Fresatrice monoalbero ad avanzamento manuale	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Fresatrice verticale (toupie)	Italia	Si	No	Conforme	Piemonte
Fresatrice/troncatrice materiale legnoso	Italia	No	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia
Impianto centrotaglio completamente automatico	Germania	Si	Si	Conforme	Abruzzo
Intestatrice	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Levigatrice a nastro	Germania	Si	No	Non conforme	Liguria
Levigatrice per semilavorati in legno	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Mortasatrice multipla orizzontale doppia a 5+5 mandrini	Italia	No	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia
Mortasatrice/bucatrice	Italia	No	No	Conforme	Lazio
Pialla a filo	Italia	No	No	Conforme	Piemonte
Pialla a spessore	Italia	No	No	Conforme	Piemonte
Pialla a spessore	Italia	No	No	Conforme	Piemonte
Piallatrice raddrizzatrice automatica	Italia	Si	No	Conforme	Toscana
Piallatrice-raddrizzatrice	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Pressa combinata per rivestimenti di sagomati in legno	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Revers	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Sega a nastro con spaccalegna idraulico	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Sega a nastro per legno	Italia	Si	No	Non conforme	-
Sega a nastro per legno	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Sega a nastro	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte

5
Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio Mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Sega a nastro	Italia	No	No	Non conforme	Marche
Sega a nastro	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Sega a nastro	Italia	Si	No	Conforme	Trentino Alto Adige
Sega a nastro	Italia	No	No	Conforme	Piemonte
Sega a nastro	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Sega circolare - troncatrice con pianetto	Italia	Si	No	Conforme	Piemonte
Sega circolare da cantiere per legno	Italia	No	No	Conforme	Veneto
Sega circolare da cantiere per legno	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Sega circolare da cantiere per legno	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Sega circolare da cantiere per legno	Italia	Si	No	Conforme	Liguria
Sega circolare da cantiere per legno	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Sega circolare da cantiere per legno	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Sega circolare da cantiere per legno	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Sega circolare da cantiere per legno	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Sega circolare da cantiere per legno	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Sega circolare da cantiere per legno	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Sega circolare da cantiere per legno	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Sega circolare da cantiere per legno	Germania	No	No	Conforme	Lombardia
Sega circolare da cantiere per legno	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Sega circolare da cantiere per legno	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Sega circolare squadratrice a lama inclinabile	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Sega circolare squadratrice a lama inclinabile	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Sega circolare troncatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Sega per spezzare pallets	Spagna	No	No	Non conforme	Piemonte
Sezionatore verticale (squadratrice verticale per legno e per sintetici)	Italia	Si	No	Non conforme	Umbria
Sezionatrice orizzontale per pannelli	Italia	Si	No	Conforme	Toscana
Sezionatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Squadratrice doppia automatica	Italia	Si	No	Conforme	Marche
Squadrobordatrice bilaterale	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Strettoio pneumatico rotativo (per incollaggio tavole di legno)	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Taglierina refilatrice oleodinamica per legno	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Tassellatrice	Italia	No	No	Conforme	Piemonte
Tenonatrice stondante automatica a 2 tavoli	Italia	No	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia
Troncatrice – foratrice doppia automatica	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Troncatrice – foratrice doppia automatica	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Troncatrice bilama per cornici	Italia	No	No	Conforme	Toscana

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio Mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Troncatrice bilama per cornici	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Troncatrice da banco per legno	Giappone	No	No	Non conforme	Lombardia
Troncatrice per legno	Italia	Si	No	Conforme	Liguria
Troncatrice per legno	Italia	Si	No	Conforme	Piemonte
Troncatrice radiale	Italia	Si	No	Conforme	Trentino Alto Adige
Troncatrice per cubetti	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Troncatrice	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Verniciatrice a rulli per legno	Italia	No	No	Conforme	Toscana

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 142 - MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Fresatrice a due alberi	Italia	Si	No	Lombardia
Fresatrice automatica per il legno	Italia	No	No	Toscana

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 142 - MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

Riferimento	Titolo della norma
EN 848-1	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Fresatrici su un solo lato con utensile rotante - Parte 1: Fresatrici verticali monoalbero (toupie)
EN 848-2	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Fresatrici su un solo lato con utensile rotante - Parte 2: Fresatrici superiori monoalbero ad avanzamento manuale e integrato
EN 848-3	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Fresatrici su un solo lato con utensile rotante - Foratrici e fresatrici a controllo numerico
EN 859	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Piallatrici a filo con avanzamento manuale
EN 860	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Piallatrici a spessore su una sola faccia
EN 861	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Piallatrici combinate a filo e a spessore
EN 940	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Macchine combinate per la lavorazione del legno
EN 1218-1	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Tenonatrici - Parte 1: Tenonatrici monolato con tavola mobile
EN 1218-2	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Tenonatrici - Parte 2: Tenonatrici e/o profilatrici doppie con avanzamento a catena o catene
EN 1218-3	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Tenonatrici - Parte 3: Tenonatrici ad avanzamento manuale con carro per il taglio di elementi strutturali
EN 1218-4	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Tenonatrici - Parte 4: Bordatrici con avanzamento a catena(e)
EN 1218-5	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Tenonatrici - Parte 5: Profilatrici su un lato con tavola fissa e rulli d'avanzamento o con avanzamento a catena
EN 1807	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe a nastro
EN 1870-1	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 1: Seghe circolari da banco (con o senza tavola mobile), squadatrici e seghe da cantiere

5
Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

Riferimento	Titolo della norma
EN 1870-2	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 2: Sezionatrici orizzontali e verticali per pannelli
EN 1870-3	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 3: Troncatrici e troncatrici con pianetto
EN 1870-4	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 4: Seghe circolari multilama per il taglio longitudinale con carico e/o scarico manuale
EN 1870-5	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 5: Seghe circolari da banco/troncatrici dal basso
EN 1870-6	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 6: Seghe circolari per legna da ardere e combinate seghe circolari per legna da ardere/seghe circolari da banco, con carico e/o scarico manuale
EN 1870-7	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 7: Seghe per tronchi monolama con tavola d'avanzamento integrata e carico e/o scarico manuale
EN 1870-8	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 8: Rifilatrici monolama con avanzamento motorizzato dell'unità lama e carico e/o scarico manuale
EN 1870-9	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 9: Troncatrice doppia con avanzamento integrato e con carico e/o scarico manuale
EN 1870-10	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 10: Troncatrici automatiche e semiautomatiche monolama con taglio dal basso
EN 1870-11	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 11: Seghe radiali automatiche e semiautomatiche con una sola unità di taglio (seghe radiali)
EN 1870-12	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 12: Troncatrici a pendolo
EN 1870-13	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 13: Sezionatrici orizzontali per pannelli
EN 1870-14	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 14: Sezionatrici verticali per pannelli
EN 1870-15	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 15: Troncatrici multilama con avanzamento integrato del pezzo in lavorazione e carico e/o scarico manuale
EN 1870-16	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Seghe circolari - Parte 16: Troncatrici doppie per taglio a V
EN 12750	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Scorniciatrici su quattro lati
EN 12779	Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno - Sistemi fissi d'estrazione di trucioli e di polveri - Prestazioni correlate alla sicurezza e requisiti di sicurezza

CEN/TC 143 - MACCHINE UTENSILI

GRAFICO 5.3 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

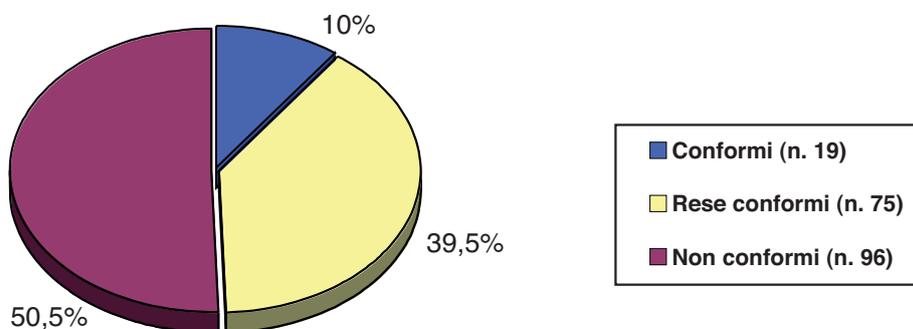
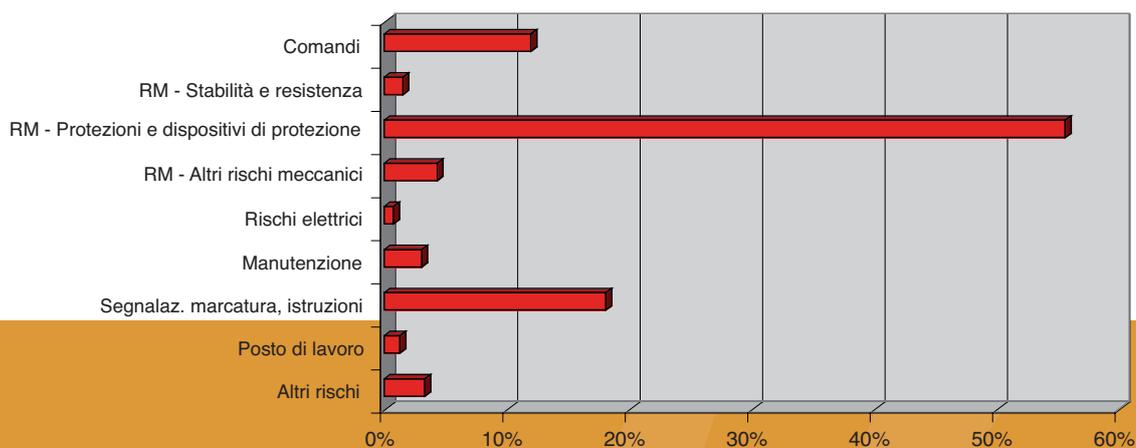


TABELLA 5.3 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non Conformità	%	
Comandi	47	12,0	
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	6	1,5
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	218	55,6
	RM - Altri rischi meccanici	17	4,3
Rischi elettrici	3	0,8	
Manutenzione	12	3,1	
Segnalazioni marcatura e istruzioni	71	18,1	
Posto di lavoro	5	1,3	
Altri rischi	13	3,3	



5
Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 143 - MACCHINE UTENSILI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Aggraffatrice da tavolo (sigillatrice da tavolo che blocca la valvola alla bocca delle bombolette spray)	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Aggraffatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Alettatrice di tubi metallici	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Allarga sagomatubi - macchina per la lavorazione estremità di tubi in metallo (in particolare acciaio dolce, acciaio inossidabile, rame alluminio e ottone)	Italia	Si	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia
Arricciolatrice (simile a una piegaferri)	Germania	Si	No	Conforme	Emilia Romagna
Aspo devolgitore - preraddrizzatore	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Bancale raccogli barre	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Bordatrice motorizzata	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Bordatrice motorizzata	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Bordatrice motorizzata	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Bordatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Bordatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Umbria
Calandra curvatrice	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Calandra per canali semifondi	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Caricatore automatico plurimandrino di barre per torni	Italia	Si	Si	Non conforme	Lombardia
Centro di lavoro - fresatrice longitudinale a portale e traversa mobile a controllo numerico	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Centro di lavoro - fresatrice universale	Germania	No	No	Non conforme	Piemonte
Centro di lavoro ad asse verticale	Corea	Si	No	Non conforme	Lombardia
Centro di lavoro -fresatrice alesatrice a controllo numerico	Italia	Si	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia
Centro di lavoro verticale ad alta velocità con struttura a portale e magazzino utensili integrato	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Centro di lavoro verticale	Svizzera	Si	No	Non conforme	Piemonte
Centro di tornitura a controllo numerico	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Cesoia oleodinamica a ghigliottina	Italia	Si	No	Conforme	Piemonte
Cesoia oleodinamica	Italia	Si	No	Resa conforme	Trentino Alto Adige
Cesoia per tondini	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Curvaprofilati	Italia	No	No	Non conforme	Umbria
Curvatrice di profilati metallici	Italia	No	No	Non conforme	Toscana

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Curvatrice ercolina	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Estrattrice per lo smontaggio cuscinetti, accoppiamenti ingranaggi	Olanda	Si	No	Non conforme	Piemonte
Foratrice per profilati di alluminio per accoppiamenti a 90°	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Fresatrice alesatrice verticale (no cnc)	Taiwan	Si	No	Non conforme	Veneto
Fresatrice foratrice alesatrice universale a banco fisso a controllo numerico	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Fresatrice foratrice universale per metalli a controllo numerico	Austria	No	No	Non conforme	Toscana
Fresatrice foratrice universale per metalli a controllo numerico	Austria	No	No	Non conforme	Toscana
Fresatrice foratrice verticale (no cnc)	Repubblica Ceca	Si	No	Resa conforme	Marche
Fresatrice monotesta metallica	Italia	Si	No	Resa conforme	Lazio
Fresatrice per attrezzisti a controllo numerico	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Fresatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Impianto di piegatura	Italia	No	No	Conforme	Campania
Laminatoio per sgrossatura di barre e finitura nastri sottili	Italia	No	No	Resa conforme	Veneto
Levigatrice a nastro	Italia	Si	No	Conforme	Piemonte
Levigatrice a nastro	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Linea automatica per la cesoiatura a freddo di barre tonde e quadre	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Linea di sbozzatura (trafilatura) monofilare fili ottone	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Linea di taglio fogli di lamiera metallica	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Linea di taglio per lamiere in coils	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Linea di trafilatura per la realizzazione di piattine di rame	Germania	Si	No	Non conforme	Lombardia
Lucidatrice a banco fisso 12000x2000	Italia	Si	No	Resa conforme	Friuli Venezia Giulia
Macchina che effettua lubrificazione e primo passo di riduzione della vergella (trafilatura)	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Macchina oleodinamica per premontaggio ogive su tubi oleodinamici rigidi e su raccordi	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Macchina per accoppiare profili di alluminio	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Macchina per la produzione di forcelle in rame per tubo	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Macchina per ricalcare barre in materiale ferroso	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Macchina per smerigliatura interna tubi inox	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Macchine troncatrici	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Maglio elettropneumatico	Turchia	Si	No	Non conforme	Umbria
Occhiellatrice / rivettatrice semiautomatica	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Piegaferro	Italia	No	No	Resa conforme	Abruzzo
Piegareti	Italia	No	No	Resa conforme	Abruzzo
Piegatrice automatica per fili metallici	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Piegatrice automatica per fili metallici	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Pressa automatica circolare ciclica	Austria	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Pressa eccentrica	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Pressa eccentrica	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Pressa eccentrica	Italia	No	No	Conforme	Umbria
Pressa idraulica motorizzata	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Pressa idraulica motorizzata	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Pressa idraulica	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Pressa idraulica	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Pressa idraulica	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Pressa inseritore magneti	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Pressa meccanica	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Pressa oleodinamica a caldo	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Pressa oleodinamica	Italia	Si	No	Resa conforme	Abruzzo
Pressa oleodinamica	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Pressa oleodinamica	Italia	No	No	Conforme	Veneto
Pressa piegatrice idraulica sincronizzata	Italia	Si	No	Non conforme	Liguria
Pressa piegatrice oleodinamica	Italia	Si	No	Conforme	Piemonte
Pressa piegatrice sincronizzata ad alimentazione idraulica	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Pressa piegatrice sincronizzata	Italia	Si	No	Resa conforme	Marche
Pressa piegatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Pressa piegatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Pressa piegatrice	Italia	Si	No	Conforme	Piemonte
Pressa pneumatica	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Pressa	Italia	No	No	Non conforme	-
Pressa-calandra	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Pulitrice a bronzine	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Pulitrice cimatrice	Svizzera	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Pulitrice doppia	Italia	No	No	Resa conforme	Trentino Alto Adige
Pulitrice su banco aspirato per oggetti in oro, argento	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Pulitrice	Italia	Si	No	Non conforme	Trentino Alto Adige
Raddrizzatrice manuale	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Rettificatrice a controllo numerico	Svizzera	Si	No	Non conforme	Piemonte
Rettificatrice per piani con mandrino ad asse orizzontale	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Rettificatrice senza centri	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Rettificatrice tangenziale per superfici piane	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Rettificatrice tangenziale	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Rettificatrice tangenziale	Taiwan	No	No	Non conforme	Veneto
Sbavatrice satinatrice (per superfici piane di materiali ferrosi)	Italia	No	No	Resa conforme	Veneto
Sega a nastro per metalli	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Sega a nastro	Italia	Si	No	Non conforme	Lazio
Segatrice a nastro per metalli	Italia	Si	No	Conforme	Umbria
Segatrice a nastro per metalli	Italia	No	No	Non conforme	Lazio
Segatrice a nastro per metalli	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Segatrice a nastro per metalli	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Segatrice a nastro per metalli	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Segatrice a nastro per metalli	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Segatrice a nastro per metalli	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Segatrice a nastro per metallo	Italia	Si	No	Resa conforme	Valle d'Aosta
Segatrice a nastro verticale	Italia	No	No	Resa conforme	Veneto
Segatrice a nastro verticale	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Segatrice a nastro	Germania	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Segatrice a nastro	Italia	No	No	Conforme	Lombardia
Segatrice a nastro	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Segatrice automatica a disco per alluminio	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Segatrice per metalli	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Segatrice per taglio dei metalli	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Smerigliatrice a nastro	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Smerigliatrice manuale a nastro	Italia	Si	No	Conforme	Veneto
Smicatrice (fresa per pulire collettori)	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Spiana taglia lamiera	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Staffatrice automatica (macchina per la produzione di staffe da bobina)	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Staffatrice automatica	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Staffatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Valle d'Aosta
Tagliareti	Italia	No	No	Resa conforme	Abruzzo
Tagliatubi semiautomatica	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Taglierina per lamiere	Austria	Si	No	Non conforme	Lombardia
Taglierina per lamiere	Austria	Si	No	Non conforme	Lombardia
Tornio a controllo numerico	Taiwan	Si	No	Non conforme	Veneto
Tornio automatico monomandrino	Germania	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Tornio automatico plurimandrino a 8 mandrini	Svizzera	No	No	Non conforme	Toscana
Tornio automatico	Giappone	Si	No	Non conforme	Piemonte
Tornio canavese	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Tornio da lastra	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Tornio orizzontale	Italia	Si	Si	Conforme	Lombardia
Tornio parallelo a controllo numerico	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Tornio parallelo ad aste orizzontali	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Tornio parallelo autoapprendimento	Taiwan	Si	No	Non conforme	Lombardia
Tornio parallelo	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Tornio parallelo	Regno Unito	Si	No	Resa conforme	Friuli Venezia Giulia
Tornio semi automatico	Giappone	No	No	Non conforme	Piemonte
Tornio verticale	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Tornio	Bulgaria	Si	No	Conforme	Piemonte
Tornio	Germania	No	No	Non conforme	Toscana
Tornio	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Tornio	Italia	No	No	Resa conforme	Lombardia
Tornio	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Tornio	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Tornio	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Trafilatrice a dodici passaggi veloce per finitura con bobinatore	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Trafilatrice a dodici passaggi veloce per finitura con bobinatore	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Trapano a colonna	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Trapano a colonna	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Trapano a colonna	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Trapano a colonna	Italia	Si	No	Resa conforme	Campania
Trapano a colonna	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Trapano a colonna	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Trapano a colonna	Cina	No	No	Non conforme	Trentino Alto Adige
Trapano a colonna	Italia	No	No	Resa conforme	Veneto
Trapano a colonna	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Trapano a colonna	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Trapano da banco	Germania	No	No	Non conforme	Veneto
Trapano	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Troncatrice per la lavorazione dell'alluminio	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Troncatrice a disco	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Troncatrice per materiali ferrosi	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Troncatrice per metalli	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Troncatrice	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Troncatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Zigrinatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 143 - MACCHINE UTENSILI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Avvolgitrice tranciatrice anelli (macchina per la produzione di anelli di arresto partendo da rotolo di filo di acciaio)	Italia	No	No	Lombardia
Bordatrice	Italia	Si	No	Lombardia
Centro di lavoro a controllo numerico	Italia	Si	No	Lombardia
Impianto automatico per la saldatura di longheroni	Italia	Si	No	Umbria
Impianto di taglio lamiera	Italia	No	No	Lombardia
Impianto foratura travi	Italia	Si	No	Piemonte
Isola di saldatura traversa sedile bambino	Italia	Si	No	Basilicata
Linea di carico e scarico doppia isola di bisellatura	Italia	Si	No	Piemonte
Linea di spianatura e taglio	Italia	No	No	Veneto
Linea di taglio coils	Italia	Si	No	Lombardia
Linea di zincatura	Italia	No	No	Emilia Romagna
Linea doppia di svolgitura e profilatura	Italia	Si	No	Lombardia
Macchina per foratura filettatura smussatura calibratura per supporti antivibranti utilizzati in settore tessile	Italia	Si	No	Piemonte
Macchina rettificatrice	Italia	Si	No	Piemonte
Maschiatrice verticale in postazione fissa	Italia	No	No	Lombardia
Pressa idraulica a due montanti chiusa	Italia	Si	No	Lombardia
Pressa idraulica	Italia	Si	No	Marche
Pressa oleodinamica	Italia	Si	No	Liguria
Punzonatrice idraulica	Italia	No	No	Veneto
Troncatrice fresatrice foratrice multipla	Italia	No	No	Veneto

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 143 - MACCHINE UTENSILI

Riferimento	Titolo della norma
EN 692	Macchine utensili - Sicurezza - Presse meccaniche
EN 693	Macchine utensili - Sicurezza - Presse idrauliche
EN 1550	Sicurezza delle macchine utensili - Prescrizioni di sicurezza per la progettazione e la costruzione di piattaforme porta-pezzi
EN 12415	Sicurezza delle macchine utensili - Torni e centri di tornitura di piccole dimensioni
EN 12417	Macchine utensili - Sicurezza - Centri di lavorazione
EN 12478	Sicurezza delle macchine utensili - Torni e centri di tornitura di grandi dimensioni
EN 12622	Sicurezza delle macchine utensili - Presse piegatrici idrauliche
EN 12717	Sicurezza delle macchine utensili - Trapani
EN 12840	Sicurezza delle macchine utensili - Torni a comando manuale con o senza comando automatico
EN 12957	Macchine utensili - Sicurezza - Macchine ad elettro-erosione
EN 13128	Sicurezza delle macchine utensili - Fresatrici (incluse alesatrici)
EN 13218	Macchine utensili - Sicurezza - Rettificatrici fisse
EN 13736	Sicurezza delle macchine utensili - Presse pneumatiche
EN 13788	Macchine utensili - Sicurezza - Torni automatici a mandrini multipli
EN 13898	Macchine utensili - Sicurezza - Segatrici per il taglio a freddo dei metalli
EN 13985	Macchine utensili - Sicurezza - Cesoi a ghigliottina
EN 14070	Sicurezza delle macchine utensili - Trasferte e macchine speciali



5

Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina



CEN/TC 144 - MACCHINE AGRICOLE E FORESTALI

GRAFICO 5.4 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

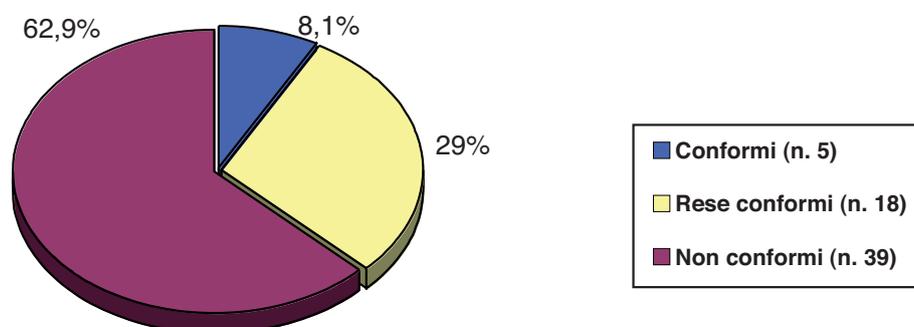
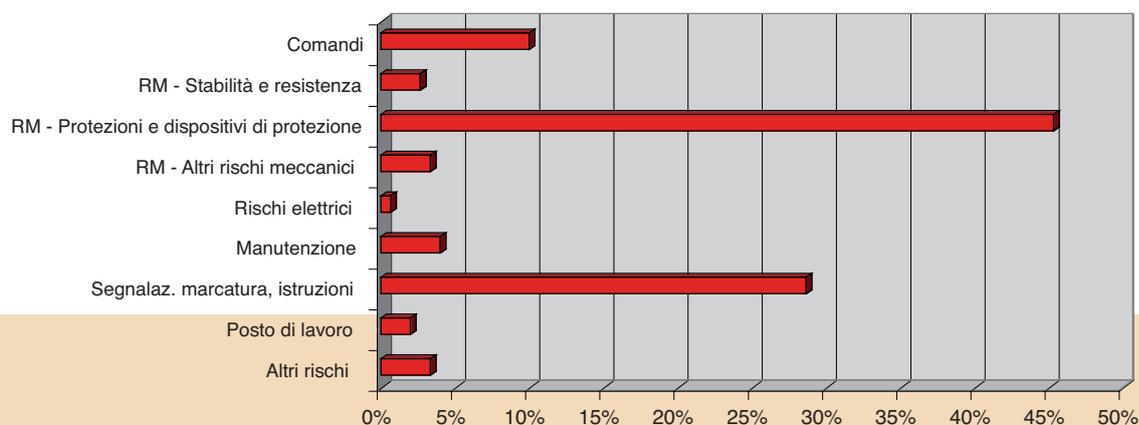


TABELLA 5.4 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non Conformità	%
Comandi	15	10,0
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	4, 2,7
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	68, 45,3
	RM - Altri rischi meccanici	5, 3,3
Rischi elettrici	1	0,7
Manutenzione	6	4,0
Segnalazioni marcatura e istruzioni	43	28,7
Posto di lavoro	3	2,0
Altri rischi	5	3,3



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 144 - MACCHINE AGRICOLE E FORESTALI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Accessorio di sollevamento - forca per balloni	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Biocippatrice	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Biocippatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Caricacacchini automatica oleodinamica	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Caricacacchini automatica oleodinamica	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Carro desilatore miscelatore	Italia	Si	Si	Non conforme	Lombardia
Carro miscelatore autocaricante	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Carro taglia miscelatore	Italia	No	No	Resa conforme	Lombardia
Carro trincia miscelatore semovente	Italia	Si	Si	Resa conforme	Veneto
Carro trincia miscelatore semovente	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Cernitrice per olive	Italia	No	No	Resa conforme	Calabria
Cippatrice	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Decespugliatore	Italia	Si	Si	Non conforme	Umbria
Desilatore-miscelatore portato	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Essiccatoio agricolo	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Essiccatoio per cereali	Italia	Si	Si	Non conforme	Emilia Romagna
Invasatrice per riempire di terriccio vasi da fiore e predisporre foro per alloggiare pianta	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Invasatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Macchina combinata segatronchi /spaccallegna con nastro trasportatore	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Mietitrebbiatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Motosega	Italia	No	No	Conforme	-
Mulino meccanico con evacuatore a ventola e motore diesel	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Pinza per balle rettangolari	Italia	Si	Si	Non conforme	Emilia Romagna
Raccogliatrice di pomodori semovente	Italia	No	No	Non conforme	Toscana

5

Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

123



Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Raccogliatrice per tabacco	Italia	Si	No	Non conforme	Umbria
Raccogliatrice semovente per pomodoro	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Retroescavatore per trattore	Italia	Si	Si	Non conforme	Toscana
Retroescavatore per trattore	Italia	No	No	Non conforme	Umbria
Rimorchio agricolo	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Rotopressa	Italia	Si	Si	Non conforme	Marche
Rotopressa per fieno e paglia	Francia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Rotopressa/rotoimballatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Scava raccogli patate	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Scopatrice olive	Italia	Si	No	Resa conforme	Puglia
Scopatrici per olive	Italia	No	No	Resa conforme	Puglia
Scopatrici per olive	Italia	No	No	Resa conforme	Puglia
Sega a catena	Italia	No	No	Non conforme	-
Sega circolare/spaccalegna	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Spaccalegna ad azionamento idraulico motore elettrico 220 v	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Spaccalegna ad azionamento verticale	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Spaccalegna idraulico verticale	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Spaccalegna	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Spaccalegna	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Spandiconcime	Francia	No	No	Resa conforme	Veneto
Spandiconcime	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Spandiconcime	Francia	No	No	Conforme	Umbria
Spandiconcime	Italia	No	No	Non conforme	Umbria
Stenditelo per vigneti	Italia	Si	Si	Non conforme	Puglia
Tosaerba	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Trincia distributore di prodotti e di foraggio	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Trincia-miscelatori semoventi	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Trinciasarmenti	Italia	Si	Si	Non conforme	Lazio
Trinciatore	Italia	Si	No	Non conforme	Lazio
Trituratore	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Trivella	Italia	Si	No	Conforme	Toscana
Vangatrice agricola	Italia	No	No	Conforme	Lazio
Vendemmiatrice	Francia	No	No	Resa conforme	Toscana

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 144 - MACCHINE AGRICOLE E FORESTALI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Combinata con 2 spaccalegna, 1 sega a nastro, 1 nastro trasportatore	Italia	Si	No	Piemonte
Impianto computerizzato per preparazione e distribuzione mangime	Italia	No	No	Lombardia
Macchina per potatura a terra di piante da frutta	Italia	No	No	Emilia Romagna

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 144 - MACCHINE AGRICOLE E FORESTALI

Riferimento	Titolo della norma
EN 609-1	Macchine agricole e forestali - Sicurezza degli spaccalegna - Parte 1: Spaccalegna a cuneo
EN 609-2	Macchine agricole e forestali - Spaccalegna - Sicurezza - Spaccalegna a vite
EN 632	Macchine agricole. Mietitrebbiatrici e macchine per la raccolta del foraggio. Sicurezza.
EN 690	Macchine agricole. Spandiletame. Sicurezza.
EN 703	Macchine agricole - Macchine desilatrici, miscelatrici e/o trinciatrici e distributrici di insilati - Sicurezza
EN 704	Macchine agricole - Raccogliballatrici - Sicurezza
EN 706	Macchine agricole - Potatrici per vigneto - Sicurezza
EN 707	Macchine agricole - Spandiliquame - Sicurezza
EN 708	Macchine agricole - Macchine per la lavorazione del terreno con attrezzi azionati - Sicurezza
EN 709	Macchine agricole e forestali - Motocoltivatori provvisti di coltivatori rotativi, motozappatrici, motozappatrici con ruota(e) motrice(i) - Sicurezza
EN 745	Macchine agricole - Falciatrici rotative e trinciatrici - Sicurezza
EN 774	Macchine da giardinaggio - Tosasiepi portatili con motore incorporato - Sicurezza
EN 786	Macchine da giardinaggio - Tagliabordi e tagliaerba elettrici portatili e con conducente a piedi - Sicurezza meccanica
EN 836	Macchine da giardinaggio - Tosaerba a motore - Sicurezza
EN 907	Macchine agricole e forestali - Irroratrici e distributori di concimi liquidi - Sicurezza.
EN 908	Macchine agricole e forestali - Irrigatori su carro a naspo - Sicurezza
EN 909	Macchine agricole e forestali - Macchine per l'irrigazione del tipo a perno centrale e ad avanzamento delle ali piovane - Sicurezza
EN 1374	Macchine agricole - Scaricatori fissi di insilato per sili circolari - Sicurezza
EN 1553	Macchine agricole - Macchine agricole semoventi, portate, semiportate e trainate - Requisiti comuni di sicurezza
EN 1853	Macchine agricole - Rimorchi con cassone ribaltabile - Sicurezza
EN 12525	Macchine agricole - Caricatori frontali - Sicurezza
EN 12733	Macchine agricole e forestali - Motofalciatrici condotte a piedi - Sicurezza
EN 12965	Trattrici e macchine agricole e forestali - Alberi cardanici di trasmissione dalla presa di potenza (p.d.p.) e loro protezioni - Sicurezza
EN 13118	Macchine agricole - Macchine per la raccolta delle patate - Sicurezza
EN 13140	Macchine agricole - Macchine per la raccolta delle barbabietole da zucchero e da foraggio - Sicurezza

5
Analisi degli
accertamenti
tecnic
per tipologia
di macchina

Riferimento	Titolo della norma
EN 13448	Macchine agricole e forestali - Gruppo falciante scavallatore – Sicurezza
EN 13525	Macchine forestali - Sminuzzatrici mobili - Sicurezza
EN 13684	Macchine da giardinaggio - Aeratori e scarificatori condotti a piedi - Sicurezza
EN 14017	Macchine agricole e forestali - Spandiconcime - Sicurezza
EN 14018	Macchine agricole e forestali - Seminatrici - Sicurezza
EN 14861	Macchine forestali - Macchine semoventi - Requisiti di sicurezza
EN 14910	Macchine da giardinaggio - Tagliaerba a motore con conducente a piedi - Sicurezza
EN 14930	Macchine agricole e forestali e macchine da giardinaggio - Determinazione dell'accessibilità non intenzionale delle parti calde delle macchine
EN ISO 7096	Macchine movimento terra - Valutazioni di laboratorio delle vibrazioni trasmesse al sedile dell'operatore
EN ISO 5674	Trattrici e macchine agricole e forestali - Protezioni per alberi cardanici di trasmissione dalla presa di potenza (p.d.p.) - Prove di resistenza e di usura e criteri di accettazione (ISO 5674, versione corretta 2005-07-01)
EN ISO 11680-1	Macchine forestali - Requisiti di sicurezza e prove per le potatrici ad asta a motore - Parte 1: Unità con motore a combustione interna integrato
EN ISO 11680-2	Macchine forestali - Requisiti di sicurezza e prove per le potatrici ad asta a motore - Parte 2: Unità per uso con una sorgente di potenza portata a spalla
EN ISO 11681-1	Macchine forestali - Motoseghe portatili - Requisiti di sicurezza e prove - Parte 1: Motoseghe a catena per lavori forestali (ISO 11681-1)
EN ISO 11681-2	Macchine forestali - Requisiti di sicurezza e prove per motoseghe a catena portatili - Parte 2: Motoseghe per potatura (ISO 11681-2)
EN ISO 11806	Macchine agricole e forestali - Decespugliatori e tagliaerba portatili con motore a combustione interna - Sicurezza
EN ISO 14982	Macchine agricole e forestali - Compatibilità elettromagnetica - Metodi di prova e criteri di accettazione
EN ISO 22867	Macchine forestali - Codice di prova delle vibrazioni per macchine portatili manualmente con motore a combustione interna - Vibrazioni alle impugnature (ISO 22867)
EN ISO 22868	Macchine forestali - Codice di prova del rumore per macchine portatili manualmente con motore a combustione interna - Metodo tecnico progettuale (classe di precisione 2) (ISO 22868, versione corretta 2005-06-01)

CEN/TC 145 - MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLA GOMMA E DELLE MATERIE PLASTICHE

GRAFICO 5.5 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

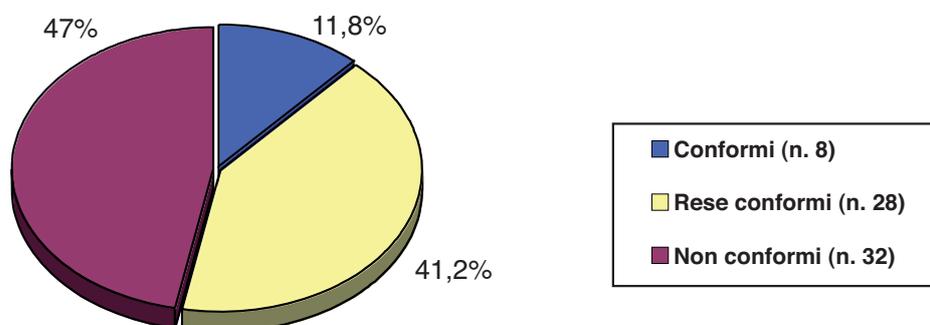
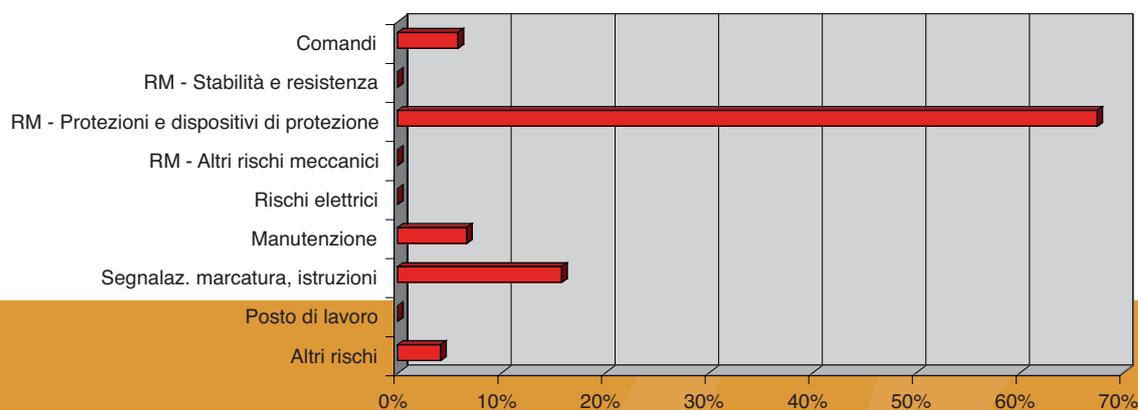


TABELLA 5.5 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non Conformità	%	
Comandi	7	5,8	
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	0	0,0
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	81	67,5
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0
Rischi elettrici	0	0,0	
Manutenzione	8	6,7	
Segnalazioni marcatura e istruzioni	19	15,8	
Posto di lavoro	0	0,0	
Altri rischi	5	4,2	



5
Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 145 - MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLA GOMMA E DELLE MATERIE PLASTICHE

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio Mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Accoppiatrice (per produzione sacchetti di plastica)	Italia	Si	No	Resa conforme	Campania
Avvolgitore film plastico per produzione sacchi industriali	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Avvolgitore a doppia stazione	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Bicchieratrice (macchina per la giunzione di tubi di plastica)	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Bobinatore automatico	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Bordatrice monolaterale	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Bugnatrice (macchina per taglio e sagomatura poliuretano espanso)	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Calandra	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Calandra	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Corrugatore	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Estrusore con bobinatore doppio	Germania	No	No	Resa conforme	Toscana
Estrusore bivate per materie plastiche	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Estrusore pioli	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Fresatrice automatica per canalette scarico acqua	Germania	No	No	Non conforme	Toscana
Giostra rotativa per produzione suole o articoli in poliuretano	Italia	Si	No	Resa conforme	Abruzzo
Impianto di estrusione - soffiaggio	Italia	Si	No	Conforme	Toscana
Impianto di saldatura a caldo per materiali plastici	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Impianto per la produzione di film a bolle di aria	Italia	No	No	Non conforme	Umbria
Linea produzione reggette in poliestere	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Macchina da iniezione orizzontale	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Macchina per la produzione di cappucci per pallet e buste in polietilene	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Macchina per la produzione di cuscinetti per l'imballaggio	Svizzera	Si	No	Non conforme	Toscana
Macchina per produzione sacchetti di plastica	Italia	Si	No	Non conforme	Abruzzo
Macchina per riscaldamento materiali termoplastici in lastra per consentire successiva operazione di piegatura	Italia	No	No	Conforme	Veneto
Macchina per soffiaggio di preforme per produzione bottiglie	Svizzera	Si	No	Non conforme	Piemonte
Macchina per termoformare materiali in lastra	Italia	No	No	Non conforme	Toscana

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio Mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Macchina riscaldante per piegatura lastre termoplastiche	Italia	No	No	Conforme	Veneto
Macchina per prelavaggio - lavaggio plastica	Italia	Si	Si	Resa conforme	Lombardia
Macchina per produzione film plastico	Italia	Si	No	Non conforme	Umbria
Pressa ad iniezione per materie plastiche	Italia	Si	No	Conforme	Toscana
Pressa per soles in termoplastico (pressatura oleodinamica verticale)	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Produzione cinghie elastiche	Svizzera	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Rasatrice per produzione scovoli a testa sferica di materiale plastico (nylon)	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Ribobinatrice automatica	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Riciclatore automatico (estrusore)	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Saldatrice automatica per la produzione di sacchetti di plastica	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Saldatrice automatica per la produzione di sacchetti di plastica	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Sbavatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Tagliaribobinatrice	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Tagliaribobinatrice	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Tagliaribobinatrice	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Tagliaribobinatrice	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Tagliaribobinatrice	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Tagliaribobinatrice	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Tagliaribobinatrice	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Tagliatrice automatica	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Taglierina accatastatrice automatica di espansi poliuretani	Germania	Si	No	Conforme	Toscana
Taglierina per fili plastici	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Taglierina ribobinatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Taglierina verticale manuale per poliuretano espanso flessibile	Italia	No	No	Resa conforme	Lazio
Taglierina verticale manuale per poliuretano espanso flessibile	Italia	No	No	Non conforme	Lazio
Taglierina verticale	Italia	No	No	Non conforme	Marche
Taglierina	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Taglierina verticale manuale	Italia	Si	No	Non conforme	Basilicata
Termosaldatrice per materie plastiche	Italia	No	No	Resa conforme	Puglia
Termosaldatrice per materie plastiche	Italia	Si	No	Resa conforme	Puglia
Traino a cingoli su catene	Italia	Si	No	Non conforme	Abruzzo
Vulcanizzatrice per la rigenerazione dei pneumatici	Italia	No	No	Conforme	Lombardia

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 145 - MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLA GOMMA E DELLE MATERIE PLASTICHE

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio Mortale	Regione segnalante
Cesoia meccanica a ghigliottina	Italia	No	No	Lombardia
Estrattore per membrana per la lavorazione particolari in gomma	Italia	Si	No	Piemonte
Estrattore per stampaggio film plastici a bolle di aria	Italia	No	No	Toscana
Forno di vulcanizzazione	Italia	Si	No	Emilia Romagna
Gruppo taglio e trasporto lastre	Italia	No	No	Lombardia
Impianto di riciclaggio della gomma	Olanda	Si	No	Piemonte
Impianto per la laminazione materiali plastici	Italia	No	No	Umbria
Laccatrice (laccatura flexo e rotocalco film plastico)	Italia	No	No	Toscana
Macchina destinata alla miscelazione, dosaggio di polioli, isocinati per la produzione di poliuretani espansi (tavola rotante a 14 posizioni per schiumatura di contenitori per camere di raffreddamento)	Italia	Si	No	Lombardia
Pressa a compressione e per trasferimento (transfer) per gomma e per materie plastiche	Italia	Si	No	Toscana
Taglierina ribobinatrice con svolgitore indipendente	Italia	No	No	Toscana

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 145 - MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLA GOMMA E DELLE MATERIE PLASTICHE

Riferimento	Titolo della norma
EN 201	Macchine per gomma e materie plastiche - Macchine a iniezione - Requisiti di sicurezza
EN 289	Macchine per materie plastiche e gomma - Presse - Requisiti di sicurezza
EN 422	Macchine per gomma e materie plastiche - Sicurezza. Macchine per soffiaggio per la produzione di corpi cavi. Requisiti per la progettazione e la costruzione.
EN 1114-1	Macchine per gomma e materie plastiche - Estrusori e linee di estrusione - Requisiti di sicurezza per estrusori
EN 1114-2	Macchine per gomma e materie plastiche - Estrusori e linee di estrusione - Requisiti di sicurezza per unità di taglio in testa
EN 1114-3	Macchine per gomma e materie plastiche - Estrusori e linee di estrusione - Requisiti di sicurezza per traini
EN 1417	Macchine per gomma e materie plastiche. Mescolatori a cilindri. Requisiti di sicurezza.
EN 1612-1	Macchine per gomma e materie plastiche - Macchine per stampaggio a reazione - Requisiti di sicurezza per unità di dosaggio e miscelazione
EN 1612-2	Macchine per gomma e materie plastiche - Macchine per stampaggio a reazione - Requisiti di sicurezza per impianti per stampaggio a reazione
EN 12012-1	Macchine per gomma e materie plastiche - Macchine per riduzione dimensionale - Parte 1: Requisiti di sicurezza per granulatori di lame
EN 12012-2	Macchine per gomma e materie plastiche - Macchine per riduzione dimensionale - Parte 2: Requisiti di sicurezza per pellettizzatrici
EN 12012-3	Macchine per gomma e materie plastiche - Macchine per riduzione dimensionale - Parte 3: Requisiti di sicurezza per trituratori
EN 12012-4	Macchine per gomma e materie plastiche - Macchine per riduzione dimensionale - Parte 4: Requisiti di sicurezza per agglomeratori
EN 12013	Macchine per gomma e materie plastiche - Mescolatori interni - Requisiti di sicurezza
EN 12301	Macchine per gomma e materie plastiche - Calandre - Requisiti di Sicurezza
EN 12409	Macchine per gomma e materie plastiche - Termoformatrici - Requisiti di sicurezza.
EN 13418	Macchine per gomma e materie plastiche - Unità per avvolgimento film e foglie - Requisiti di sicurezza
EN 14886	Macchine per materie plastiche e gomma - Unità di taglio a nastro per espansi a blocchi - Requisiti di sicurezza
EN 15067	Macchine per materie plastiche e gomma - Termosaldatrici per sacchi e sacchetti - Requisiti di sicurezza



Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



CEN/TC 146 - MACCHINE PER IMBALLAGGIO

GRAFICO 5.6 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

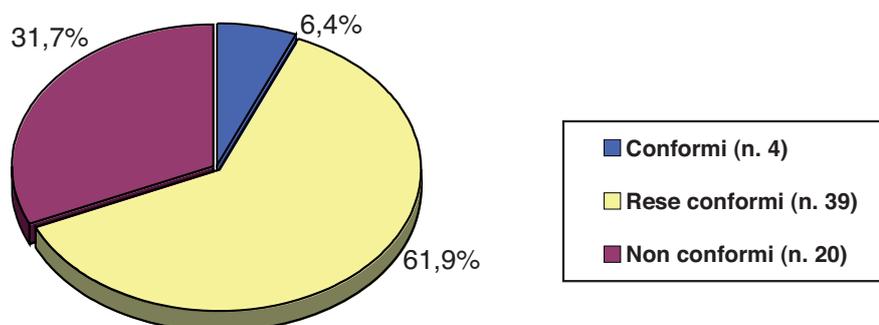
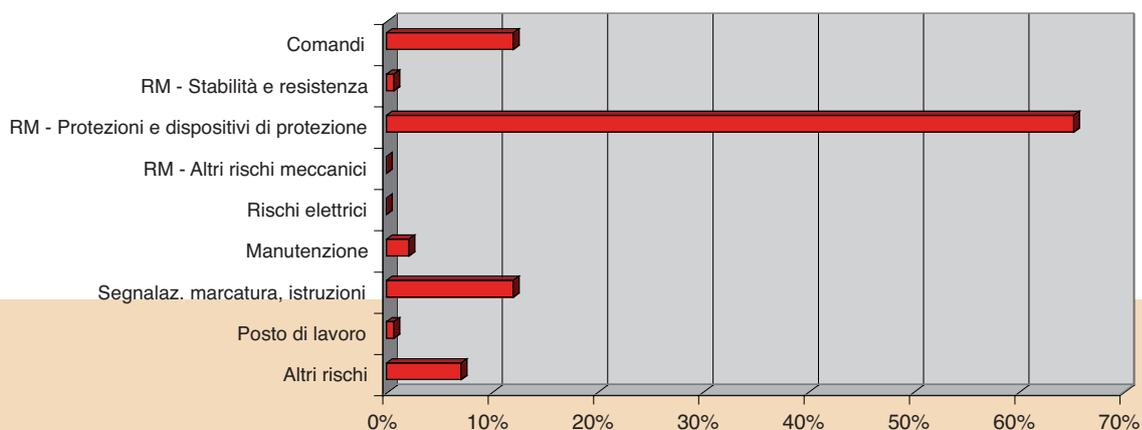


TABELLA 5.6 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non Conformità	%	
Comandi	17	12,1	
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	1	0,7
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	92	65,2
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0
Rischi elettrici	0	0,0	
Manutenzione	3	2,1	
Segnalazioni marcatura e istruzioni	17	12,1	
Posto di lavoro	1	0,7	
Altri rischi	10	7,1	



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 146 - MACCHINE PER IMBALLAGGIO

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Macchina impacchettatrice sottovuoto	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Confezionatrice (per avvolgere mattasse di filo di rame con film plastico)	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Confezionatrice automatica per integratori alimentari	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Confezionatrice automatica	Italia	Si	No	Conforme	Campania
Confezionatrice film monopiega	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Confezionatrice per alimenti	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Confezionatrice verticale	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Confezionatrice verticale	Italia	Si	No	Non conforme	Campania
Confezionatrice/ sigillatrice/ clippatrice	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Confezionatrice	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Confezionatrice	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Confezionatrice	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Confezionatrice	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Confezionatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Confezionatrice	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Cucitrice per aggraffatura cartoni	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Etichettatrice	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Etichettatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Fasciapallet	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Fasciatrice	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Imballatrice automatica per materassi	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Imballatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Impacchettatrice fascettatrice per astucci	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Impacchettatrice	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Incartonatrice automatica	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Incartonatrice automatica	Italia	Si	No	Resa conforme	Trentino Alto Adige
Incollatrice a rulli	Italia	No	No	Resa conforme	-
Linea confezionatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Macchina automatica per confezionamento e avvolgimento tubi flessibili in materiale plastico	Italia	Si	No	Resa conforme	Marche
Macchina automatica per imballaggio	Svizzera	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Macchina confezionamento sacchetti di cotone idrofilo	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Macchina confezionatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Macchina per confezionamento sigarette	Italia	Si	No	Non conforme	Puglia
Macchina riempimento e chiusura di tubi metallo o polietilene	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte

5

Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

133

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Marcatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Pallettizzatore per sacchi	Italia	Si	Si	Non conforme	Emilia Romagna
Pallettizzatore semiautomatico per scatole in cartone	San Marino	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Pallettizzatore semiautomatico per scatole in cartone	San Marino	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Pressa / reggiatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Pressa orizzontale per imballare materiale tessile	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Pressa per imballaggio residui carta e rifiuti solidi assimilabili e fibre di carta riciclata da macero	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Retinatrice di cestini frutta	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Riempitrice di cestini accessoriatto con deimpilatore e con tramoggia pneumatica	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Robot pallettizzatore tubi	Italia	Si	No	Conforme	Toscana
Termoformatrice per la realizzazione di confezioni	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Termoformatrice sotto vuoto a film flessibile e semirigido	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Termoformatrice sottovuoto	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Termoformatrice/ blisteratrice per confezionamento di prodotti farmaceutici	Italia	Si	No	Conforme	Emilia Romagna
Termosigillatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Timbratrice	Italia	No	No	Conforme	Veneto
Troncatrice per pacchi standard	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Tunnel pastorizzatore per trattamento termico delle confezioni di gnocchi	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 146 - MACCHINE PER IMBALLAGGIO

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Confezionatrice per pannelli in gesso	Italia	Si	No	Toscana
Formatrice incartonatrice	Italia	No	No	Toscana
Imballatrice per confezionamento rotoli tessuto con film plastico	Italia	No	No	Lombardia
Impianto riordino e sfogliatura buste in plastica contenenti una retina	Italia	Si	No	Lombardia
Insaccatrice semiautomatica	Italia	Si	No	Lombardia
Insacchettatrice per confezionare in sacchetto rose e piante	Italia	Si	No	Lombardia
Inscatolamento ghiaccioli	Italia	Si	No	Toscana
Piegatrice sacchetti	Italia	Si	No	Lombardia
Reggiatrice automatica	Italia	No	No	Piemonte
Saldatrice automatica per sacchi e sacchetti	Italia	Si	No	Lombardia
Termoformatrice sottovuoto ad alta tecnologia per alimenti	Italia	Si	No	Veneto

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 146 - MACCHINE PER IMBALLAGGIO

Riferimento	Titolo della norma
EN 415-1	Sicurezza delle macchine per imballare - Terminologia e classificazione delle macchine per imballare e delle relative attrezzature
EN 415-2	Sicurezza delle macchine per imballare - Macchinario per imballare in contenitori preformati rigidi
EN 415-3	Sicurezza delle macchine per imballare - Formatrici, riempitrici e sigillatrici
EN 415-4	Sicurezza delle macchine per imballare - Pallettizzatori e depallettizzatori
EN 415-5	Sicurezza delle macchine per imballare - Parte 5: Macchine avvolgitrici
EN 415-6	Sicurezza delle macchine per imballare - Macchine avvolgitrici di pallet
EN 415-7	Sicurezza delle macchine per imballare - Macchine per imballaggi di spedizione
EN 415-8	Sicurezza delle macchine per imballare - Parte 8: Macchine reggiatrici

5
Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

CEN/TC 147 - APPARECCHI DI SOLLEVAMENTO

GRAFICO 5.7 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

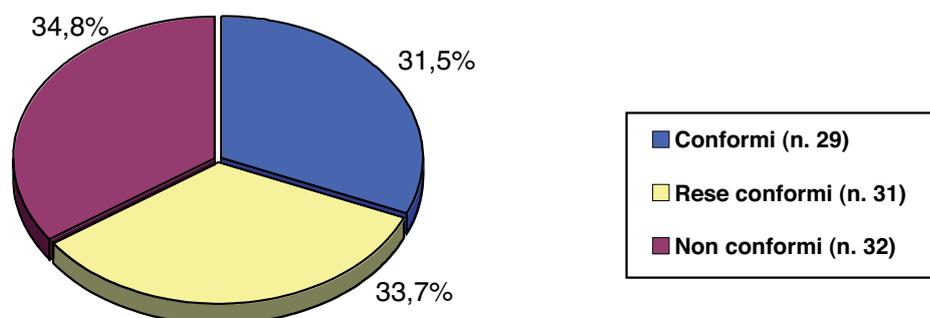
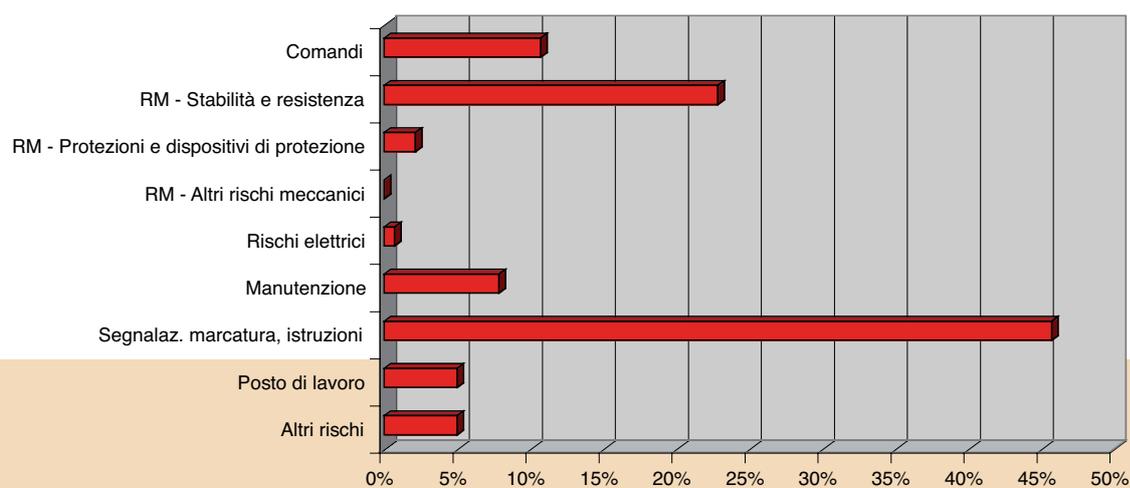
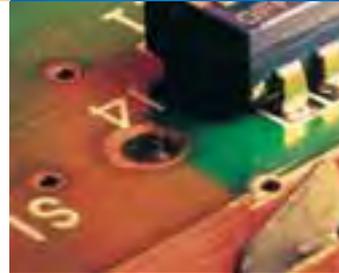


TABELLA 5.7 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non Conformità	%	
Comandi	15	10,7	
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	32	22,9
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	3	2,1
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0
Rischi elettrici	1	0,7	
Manutenzione	11	7,9	
Segnalazioni marcatura e istruzioni	64	45,7	
Posto di lavoro	7	5,0	
Altri rischi	7	5,0	





ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 147 - APPARECCHI DI SOLLEVAMENTO

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Accessorio di sollevamento - gancio di gru a ponte scorrevole	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Accessorio di sollevamento - gancio per sollevamento verticale	Olanda	Si	No	Resa conforme	Friuli Venezia Giulia
Accessorio di sollevamento magnetico a comando manuale	Italia	Si	No	Conforme	Piemonte
Accessorio di sollevamento magnetico a comando manuale	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Autogru telescopica	Germania	Si	No	Non conforme	Veneto
Autogru	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Autogru	Italia	No	No	Conforme	Trentino Alto Adige
Autogru	Italia	Si	No	Conforme	Toscana
Autogru	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Autogru	Germania	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Caricatore ferroviario tipo strada rotaia	Italia	Si	No	Resa conforme	Liguria
Carrello elevatore a braccio telescopico (attrezzato come gru)	Regno Unito	No	No	Non conforme	Toscana
Carrello elevatore a braccio telescopico (attrezzato come gru)	Italia	No	No	Resa conforme	Lombardia
Carrello elevatore a braccio telescopico girevole (attrezzato come gru)	Italia	Si	Si	Conforme	Veneto
Carrello elevatore a braccio telescopico girevole (attrezzato come gru)	Italia	No	No	Conforme	Sardegna
Carroponte monotrave	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Elevatore per traslochi	Germania	Si	No	Conforme	Lombardia
Gru a bandiera su colonna	Germania	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Gru a bandiera	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Gru a bandiera	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Gru a bandiera	Italia	No	No	Non conforme	Puglia
Gru a bandiera	Italia	No	No	Non conforme	Marche
Gru a ponte bitrave	Italia	Si	Si	Non conforme	Abruzzo
Gru a ponte con paranco elettrico	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Gru a ponte monotrave	Italia	No	No	Non conforme	Puglia
Gru a ponte monotrave	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Gru a ponte portata 3.2 t	Italia	No	No	Conforme	Veneto

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Gru a ponte portata 4+4	Italia	No	No	Conforme	Veneto
Gru a ponte portata 4+4	Italia	No	No	Conforme	Veneto
Gru a ponte	Italia	No	No	Resa conforme	Umbria
Gru a ponte	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Gru a ponte	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Gru a ponte	Italia	Si	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia
Gru a ponte	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Gru a ponte	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Gru a ponte	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Gru a torre a rotazione bassa	Spagna	No	No	Non conforme	Lombardia
Gru a torre a rotazione bassa	Germania	No	No	Non conforme	Lombardia
Gru a torre a rotazione bassa	Italia	No	No	Conforme	Piemonte
Gru a torre automontante	Italia	Si	Si	Non conforme	Liguria
Gru a torre automontante	Italia	No	No	Conforme	Sardegna
Gru a torre automontante	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Gru a torre	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Gru a torre	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Gru a torre	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Gru a torre	Italia	No	No	Non conforme	Liguria
Gru a torre	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Gru a torre	Francia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Gru a torre	Italia	No	No	Resa conforme	Lombardia
Gru a torre	Italia	No	No	Conforme	Lombardia
Gru a torre	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Gru a torre	Italia	No	No	Conforme	Trentino Alto Adige
Gru a torre	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Gru a torre	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Gru a torre	Francia	Si	Si	Non conforme	Puglia
Gru a torre	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Gru a torre	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Gru a torre	Italia	No	No	Conforme	Marche
Gru a torre	Francia	No	No	Conforme	Marche
Gru a torre	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Gru a torre	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Gru caricatrice per rottami	Italia	No	No	Non conforme	Toscana

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Gru mobile portuale	Italia	No	No	Non conforme	Calabria
Gru mobile portuale	Italia	Si	No	Resa conforme	Liguria
Gru per legname	Svezia	No	No	Non conforme	Toscana
Gru su veicolo	Italia	No	No	Non conforme	Lazio
Gru su veicolo	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Gru su veicolo	Italia	Si	Si	Non conforme	Lazio
Gru su veicolo	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Gru su veicolo	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Gru su veicolo	Italia	No	No	Resa conforme	Lazio
Gru su veicolo	Italia	No	No	Non conforme	Umbria
Gru su veicolo	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Gru su veicolo	Italia	No	No	Resa conforme	Marche
Gru su veicolo	Italia	No	No	Resa conforme	Marche
Gru su veicolo	Italia	No	No	Resa conforme	Sicilia
Gru su veicolo	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Gru su veicolo	Italia	No	No	Resa conforme	Sicilia
Gru su veicolo	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Gru su veicolo	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Manipolatore	Italia	No	No	Non conforme	Trentino Alto Adige
Puntone a soffitto	Italia	Si	Si	Non conforme	Abruzzo

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE:
CEN/TC 147 – APPARECCHI DI SOLLEVAMENTO

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio Mortale	Regione Segnalante
Autogru	Italia	No	No	Emilia Romagna
Autogru	Italia	No	No	Emilia Romagna
Gru Su Veicolo	Italia	No	No	Emilia Romagna
Gru Su Veicolo	Italia	No	No	Puglia
Gru Su Veicolo	Italia	No	No	Emilia Romagna
Gru Su Veicolo	Italia	No	No	Toscana
Gru Su Veicolo	Italia	No	No	Toscana
Gru Su Veicolo	Italia	Si	No	Liguria
Gru Su Veicolo	Italia	No	No	Toscana
Gru Su Veicolo	Italia	No	No	Lazio

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 147 - APPARECCHI DI SOLLEVAMENTO

Riferimento	Titolo della norma
EN 12077-2	Sicurezza degli apparecchi di sollevamento - Requisiti per la salute e la sicurezza - Parte 2: Dispositivi di limitazione e indicazione
EN 12644-1	Apparecchi di sollevamento - Informazioni per l'impiego ed il collaudo - Istruzioni
EN 12644-2	Apparecchi di sollevamento - Informazioni per l'impiego e il collaudo - Marcatura.
EN 12999	Apparecchi di sollevamento - Gru caricatori
EN 13000	Apparecchi di sollevamento - Gru mobili
EN 13001-1	Sicurezza degli apparecchi di sollevamento - Criteri generali per il progetto - Parte 1: Principi e requisiti generali
EN 13001-2	Sicurezza degli apparecchi di sollevamento - Criteri generali per il progetto - Parte 2: Effetti dei carichi
EN 13135-1	Apparecchi di sollevamento - Sicurezza - Progettazione - Requisiti per l'attrezzatura - Parte 1: Attrezzatura elettrotecnica
EN 13135-2	Apparecchi di sollevamento - Attrezzatura - Parte 2: Attrezzatura non elettrotecnica
EN 13155	Apparecchi di sollevamento - Sicurezza - Attrezzature amovibili di presa del carico
EN 13157	Apparecchi di sollevamento - Sicurezza - Apparecchi di sollevamento azionati a mano
EN 13557	Apparecchi di sollevamento - Comandi e stazioni di comando
EN 13586	Apparecchi di sollevamento - Accessi
EN 13852-1	Apparecchi di sollevamento - Gru offshore - Parte 1: Gru offshore per impieghi generali
EN 14238	Apparecchi di sollevamento - Dispositivi controllati manualmente per la manipolazione dei carichi
EN 14439	Apparecchi di sollevamento - Sicurezza - Gru a torre
EN 14492-1	Apparecchi di sollevamento - Argani e paranchi ad azionamento motorizzato - Parte 1: Argani ad azionamento motorizzato
EN 14492-2	Apparecchi di sollevamento - Argani e paranchi motorizzati - Parte 1: Paranchi motorizzati
EN 14502-2	Apparecchi di sollevamento - Attrezzatura per il sollevamento di persone - Parte 2: Stazioni di comando elevabili
EN 14985	Apparecchi di sollevamento - Gru a braccio rotante
EN 15056	Apparecchi di sollevamento - Requisiti per spreader per container

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



CEN/TC 150 - CARRELLI INDUSTRIALI

GRAFICO 5.8 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

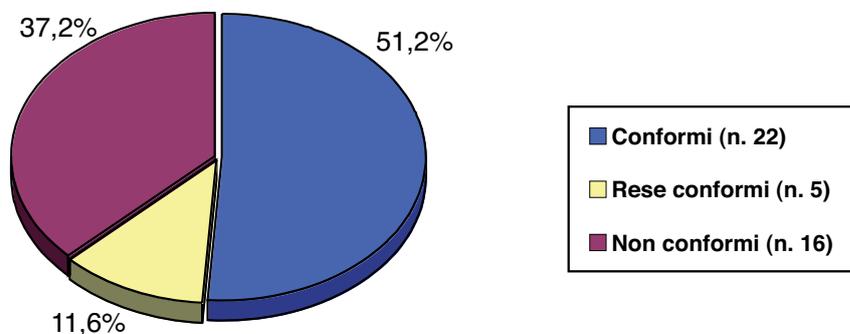
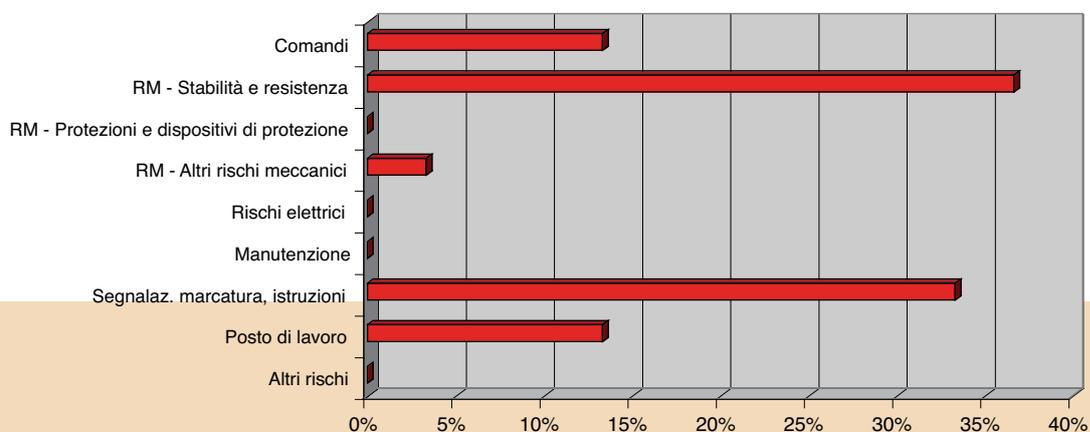


TABELLA 5.8 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		4	13,3
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	11	36,8
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	0	0,0
	RM - Altri rischi meccanici	1	3,30
Rischi elettrici		0	0,0
Manutenzione		0	0,0
Segnalazioni marcatura e istruzioni		10	33,3
Posto di lavoro		4	13,3
Altri rischi		0	0,0



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 150 - CARRELLI INDUSTRIALI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Carrello automatico a guida laser senza conducente	Italia	Si	No	Resa conforme	Friuli Venezia Giulia
Carrello elevatore a braccio telescopico girevole	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Carrello elevatore a braccio telescopico girevole	Italia	No	No	Conforme	Lombardia
Carrello elevatore a braccio telescopico	Italia	Si	No	Resa conforme	Liguria
Carrello elevatore a braccio telescopico	Italia	Si	Si	Non conforme	Liguria
Carrello elevatore a braccio telescopico	Italia	Si	Si	Conforme	Piemonte
Carrello elevatore a braccio telescopico	Italia	Si	Si	Conforme	Toscana
Carrello elevatore a forche con guidatore a piedi e guida con timone	Italia	Si	No	Resa conforme	Marche
Carrello elevatore a forche con guidatore in piedi e guida con timone	Svezia	Si	No	Non conforme	Toscana
Carrello elevatore a forche con guidatore in piedi e guida con timone	Svezia	Si	No	Conforme	Lazio
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	Si	Si	Non conforme	Toscana
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	Si	Si	Non conforme	Trentino Alto Adige
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Olanda	Si	Si	Non conforme	Piemonte
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Germania	Si	Si	Non conforme	Toscana
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Germania	No	No	Non conforme	Toscana
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Germania	Si	Si	Non conforme	Lombardia
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	No	No	Conforme	Veneto
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Francia	Si	Si	Conforme	Puglia
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Germania	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Germania	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna

5

Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Bulgaria	No	No	Conforme	Piemonte
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Regno Unito	No	No	Non conforme	Abruzzo
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Regno Unito	No	No	Non conforme	Abruzzo
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	Si	Si	Conforme	Sardegna
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Germania	Si	No	Conforme	Piemonte
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	No	No	Conforme	Umbria
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	No	No	Conforme	Umbria
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	No	No	Conforme	Umbria
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	No	No	Conforme	Liguria
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Germania	No	No	Non conforme	Toscana
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Germania	No	No	Non conforme	Toscana
Carrello elevatore a forche con guidatore seduto	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Carrello elevatore a forche elettrico con guidatore a piedi e guida con timone per trasporto subbi	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Carrello elevatore a posto di guida elevabile	Germania	Si	No	Conforme	Piemonte
Carrello elevatore automatico /navetta telecomandata da computer	Italia	Si	No	Conforme	Veneto
Carrello elevatore manuale (carrello impilatore spinto manualmente)	Italia	No	No	Conforme	Piemonte
Carrello retrattile (carrello elevatore a forche con guidatore seduto)	Svezia	Si	No	Conforme	Umbria

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 150 - CARRELLI INDUSTRIALI

Riferimento	Titolo della norma
EN 1175-1	Sicurezza dei carrelli industriali - Requisiti elettrici – Requisiti generali per carrelli alimentati a batteria
EN 1175-2	Sicurezza dei carrelli industriali - Requisiti elettrici – Requisiti generali per carrelli equipaggiati con motore a combustione interna
EN 1175-3	Sicurezza dei carrelli industriali - Requisiti elettrici – Requisiti specifici per sistemi a trasmissione elettrica dei carrelli equipaggiati con motore a combustione interna
EN 1459	Sicurezza dei carrelli industriali - Carrelli semoventi a braccio telescopico
EN 1525	Sicurezza dei carrelli industriali - Carrelli senza guidatore a bordo e loro sistemi
EN 1526	Sicurezza dei carrelli industriali - Requisiti aggiuntivi per funzioni automatiche sui carrelli
EN 1551	Sicurezza dei carrelli industriali - Carrelli semoventi con portata maggiore di 10 000 kg
EN 1726-1	Sicurezza dei carrelli industriali - Carrelli semoventi con portata fino a 10 000 kg compresi e trattori con forza di trazione fino a 20 000 N compresi - Parte 1: Requisiti generali
EN 1726-2	Sicurezza dei carrelli industriali - Carrelli semoventi con portata fino a 10 000 kg compresi e trattori con forza di trazione fino a 20000 N compresi - Requisiti supplementari per carrelli con posto di guida elevabile e carrelli specificatamente progettati per circolare con carichi elevati
EN 1755	Sicurezza dei carrelli industriali - Impiego in atmosfere potenzialmente esplosive - Utilizzo in presenza di gas, vapori, nebbie e polveri infiammabili
EN 1757-1	Sicurezza dei carrelli industriali - Carrelli spinti manualmente - Carrelli impilatori
EN 1757-2	Sicurezza dei carrelli industriali - Carrelli spinti manualmente - Carrelli transpallet
EN 1757-4	Sicurezza dei carrelli industriali - Carrelli spinti manualmente - Parte 4: Carrelli transpallet con sollevamento a forbice
EN 12053	Sicurezza dei carrelli industriali - Metodi di prova per la misurazione delle emissioni di rumore
EN 13059	Sicurezza dei carrelli industriali - Metodi di prova per la misurazione delle vibrazioni

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

145



CEN/TC 151 - APPARECCHIATURE PER COSTRUZIONE E MACCHINARI PER MATERIALI DA COSTRUZIONE

GRAFICO 5.9 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

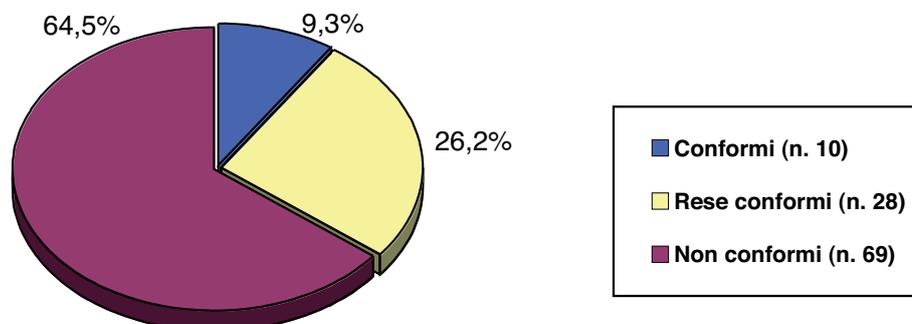
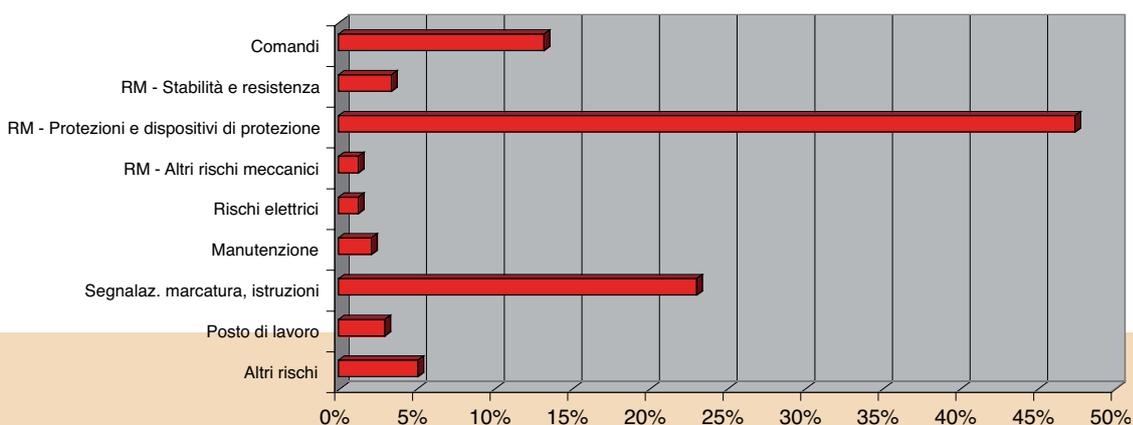


TABELLA 5.9 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		31	13,2
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	8	3,4
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	111	47,5
	RM - Altri rischi meccanici	3	1,3
Rischi elettrici		3	1,3
Manutenzione		5	2,1
Segnalazioni marcatura e istruzioni		54	23,1
Posto di lavoro		7	3,0
Altri rischi		12	5,1



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 151 - APPARECCHIATURE PER COSTRUZIONE E MACCHINARI PER MATERIALI DA COSTRUZIONE

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Angolatrice per lavorazione a freddo del vetro	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Argano idraulico per posa dei cavi	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Argano stendimento cavi e conduttori	Italia	No	No	Non conforme	Trentino Alto Adige
Autobeton pompa	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Autobetoniera autocaricante	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Autobetoniera	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Autobetoniera	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Beton pompa autocarrata	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Betoniera a bicchiere	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Betoniera mobile	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Betoniera	Francia	No	No	Resa conforme	Toscana
Caricatore compatto	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Caricatore oleodinamico semovente	Italia	Si	No	Conforme	Emilia Romagna
Cassero per conci	Svizzera	Si	No	Non conforme	Piemonte
Centro di lavoro fresatura foratura molatura lucidatura lastre vetro	Italia	Si	No	Resa conforme	Friuli Venezia Giulia
Centro di sagomatura con piegaferri	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Cesoia	Italia	No	No	Non conforme	Basilicata
Cubettatrice frangiroccia	Italia	Si	No	Non conforme	Trentino Alto Adige
Cubettatrice per pietre e materiali simili	Italia	No	No	Non conforme	Trentino Alto Adige
Cubettatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Sardegna
Decespugliatrici	Italia	No	No	Non conforme	Abruzzo
Distributrice di calcestruzzo semovente	Italia	No	No	Non conforme	Abruzzo
Escavatore cingolato	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia

5
Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Escavatore idraulico (dotato di kit per la movimentazione di carichi sospesi)	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Escavatore idraulico a fune	Austria	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Escavatore idraulico cingolato marca	Giappone	Si	No	Conforme	Toscana
Escavatore idraulico cingolato	Italia	Si	Si	Non conforme	Liguria
Escavatore idraulico	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Escavatore idraulico	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Escavatore	Germania	Si	No	Non conforme	Piemonte
Formatrice di gabbie per pali in cemento armato con robot di saldatura	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Frantoio semovente per materiali lapidei	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Frantumatore da cantiere	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Impastatrice per edilizia	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Impastatrice per malte generiche e speciali	Italia	Si	No	Non conforme	Valle d'Aosta
Impastatrice per malte generiche e speciali	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Impianto di betonaggio	Italia	Si	No	Resa conforme	Trentino Alto Adige
Impianto di frantumazione semovente per materiali lapidei	Italia	No	No	Non conforme	Marche
Intestatrice a pendolo	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Intestatrice automatica	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Intonacatrice a coclea	Italia	No	No	Resa conforme	Sicilia
Livellatrice	Germania	Si	No	Non conforme	Lombardia
Lucidacoste a banco fisso per marmo	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Macchina per avanzamento gallerie	Germania	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Macchina per incisione vetro	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Macchina per la stabilizzazione del terreno	Germania	No	No	Non conforme	Emilia Romagna

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Macchina per produzione di articoli in vetro soffiato	Germania	Si	No	Non conforme	Campania
Macchina traccialinee spartitraffico per segnaletica stradale	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Macchina usata per serigrafia piana su vetro	Italia	No	No	Non conforme	Marche
Mescolatrice impastatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Minitrasportatore cingolato	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Miscelatore continuo	Germania	No	No	Resa conforme	Lombardia
Miscelatore per edilizia	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Molazza (impastatrice per la produzione di malta)	Italia	No	No	Non conforme	Marche
Molazza	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Molazza	Italia	No	No	Non conforme	Marche
Molazza	Italia	No	No	Non conforme	Marche
Packer con centralina oleodinamica, mescolatore acqua-cemento, pompa iniezione	Italia	Si	Si	Resa conforme	Piemonte
Pala articolata	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Pala compatta	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Perforatrice idraulica	Italia	Si	No	Non conforme	Lazio
Perforatrice idraulica	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Perforatrice	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Piegaferrì - cesoie combinate	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Piegaferrì elettrico	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Piegaferrì elettrico	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Piegaferrì	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Piegaferrì	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Piegaferrì cesoia combinata	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Piegaferrì	Italia	Si	No	Conforme	Piemonte
Piegatrice - cesoia combinata	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Piegatrice - cesoia combinata	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Pompa di miscelazione	Germania	Si	No	Conforme	Lazio
Pompa per calcestruzzo autocarrata	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Pompa per il trasporto di boiacche di cemento	Italia	No	No	Resa conforme	Sicilia
Pressa automatica	Italia	No	No	Resa conforme	Umbria
Pressa meccanica per la produzione di tegole	Italia	Si	Si	Non conforme	Toscana
Pulitavole simmetrica	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Rullo compattatore	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Rullo compattatore	Svizzera	Si	No	Non conforme	Lombardia
Sdoppiatrice (macchina per taglio marmi, graniti)	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Sega a banco	Germania	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Sega circolare da cantiere	Italia	No	No	Non conforme	Umbria
Sega da suolo	Francia	Si	No	Non conforme	Toscana
Sega per ceramica	Italia	No	No	Conforme	Veneto
Segatrice a disco circolare da cantiere	Italia	Si	No	Conforme	Piemonte
Segatrice a disco diamantato da cantiere	Francia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Segatrice a ponte con banco fisso (per lavorazione marmo)	Italia	No	No	Conforme	Abruzzo
Semirimorchio con cassone ribaltabile	Italia	Si	Si	Resa conforme	Marche
Semirimorchio con cassone ribaltabile	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Taglierina da cantiere	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Taglierina per marmi, graniti mattoni	Italia	No	No	Non conforme	Marche
Taglierina segatrice automatica a ponte	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Telaio da granito	Italia	Si	Si	Non conforme	Sicilia
Tranciatondo	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Trapanatrice a controllo numerico per vetro piano a teste multiple	Francia	No	No	Non conforme	Toscana
Trapanatrice a controllo numerico per vetro piano a teste multiple	Francia	No	No	Non conforme	Toscana
Trapano foravetro elettronico a punte contrapposte	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Troncatrice	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Vibrofinitrice	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 151 - APPARECCHIATURE PER COSTRUZIONE E MACCHINARI PER MATERIALI DA COSTRUZIONE

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Centrifuga rotativa per formatura articoli in vetro	Italia	No	No	Toscana
Centrifuga rotativa per formatura articoli in vetro	Italia	No	No	Toscana
Impianto di curvatura e tempera per vetro	Italia	No	No	Umbria
Impianto di frantumazione, selezione, lavaggio e stoccaggio a cumulo di inerti	Italia	Si	No	Lombardia
Linea di attestatura composta da caricatore, attestatrice, rulliere motorizzate per lavorazione di materiale lapideo	Italia	Si	No	Piemonte
Lucidatrice calibratrice per ceramica	Italia	Si	No	Emilia Romagna
Macchina da taglio e bisello piastrelle	Italia	No	No	Emilia Romagna

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 151 - APPARECCHIATURE PER COSTRUZIONE E MACCHINARI PER MATERIALI DA COSTRUZIONE

Riferimento	Titolo della norma
EN 474-1	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 1: Requisiti generali
EN 474-2	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 2: Requisiti per apripista
EN 474-3	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 3: Requisiti per caricatori
EN 474-4	Macchine movimento terra. Sicurezza. Requisiti per terne.
EN 474-5	Macchine movimento terra. Sicurezza. Requisiti per escavatori idraulici.
EN 474-6	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 6: Requisiti per autoribaltabili
EN 474-7	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 7: Requisiti per motoruspe
EN 474-8	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 8: Requisiti per moto livellatrici
EN 474-9	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 9: Requisiti per posatubi
EN 474-10	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 10: Requisiti per scavafossi
EN 474-11	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 11: Requisiti per compattatori di rifiuti
EN 474-12	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 12: Requisiti per escavatori a fune
EN 500-1	Macchine mobili per costruzioni stradali - Sicurezza - Parte 1: Requisiti generali
EN 500-2	Macchine mobili per costruzioni stradali - Sicurezza - Parte 2: Requisiti specifici per frese stradali
EN 474-1	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 1: Requisiti generali
EN 474-2	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 2: Requisiti per apripista
EN 474-3	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 3: Requisiti per caricatori

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

151



Riferimento	Titolo della norma
EN 474-4	Macchine movimento terra. Sicurezza. Requisiti per terne.
EN 474-5	Macchine movimento terra. Sicurezza. Requisiti per escavatori idraulici.
EN 474-6	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 6: Requisiti per autoribaltabili
EN 474-7	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 7: Requisiti per motoruspe
EN 474-8	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 8: Requisiti per moto livellatrici
EN 474-9	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 9: Requisiti per posatubi
EN 474-10	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 10: Requisiti per scavafossi
EN 474-11	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 11: Requisiti per compattatori di rifiuti
EN 474-12	Macchine movimento terra - Sicurezza - Parte 12: Requisiti per escavatori a fune
EN 500-1	Macchine mobili per costruzioni stradali - Sicurezza - Parte 1: Requisiti generali
EN 500-2	Macchine mobili per costruzioni stradali - Sicurezza - Parte 2: Requisiti specifici per frese stradali
EN 500-3	Macchine mobili per costruzioni stradali - Sicurezza - Parte 3: Requisiti specifici per macchine per la stabilizzazione del suolo e per macchine riciclatrici
EN 500-4	Macchine mobili per costruzioni stradali - Sicurezza. Requisiti specifici per compattatori.
EN 500-6	Macchine mobili per costruzioni stradali - Sicurezza - Parte 6:Requisiti specifici per finitrici stradali
EN 536	Macchine per costruzioni stradali - Impianti per la produzione di asfalto - Requisiti di sicurezza.
EN 791	Macchine perforatrici. Sicurezza.
EN 815	Sicurezza delle frese a piena sezione non scudate e delle macchine per scavo meccanizzato di pozzi senza l'ausilio di alberi di trazione
EN 996	Apparecchiature di palificazione - Requisiti di sicurezza
EN 12001	Macchine per il trasporto, la proiezione e la distribuzione di calcestruzzo e malta - Requisiti di sicurezza
EN 12110	Macchine per scavo meccanizzato di gallerie - Accesso alla zona in pressione - Requisiti di sicurezza
EN 12111	Macchine per scavo meccanizzato di gallerie - Frese, minatori continui e impact rippers - Requisiti di sicurezza
EN 12151	Macchine e impianti per la preparazione di cemento e calcestruzzo
EN 12336	Sicurezza delle frese a piena sezione di tipo scudato, macchine di scavo con spinta orizzontale, equipaggiamento per l'assiemeaggio del rivestimento
EN 12348	Carotatrici su piedistallo – Sicurezza
EN 12418	Macchine per il taglio di pietra e muratura da cantiere – Sicurezza
EN 12629-1	Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio - Sicurezza - Parte 1: Requisiti generali
EN 12629-2	Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio - Sicurezza - Parte 2: Blocchiere
EN 12629-3	Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio - Sicurezza - Parte 3: Macchine a piano scorrevole e a tavola rotante
EN 12629-4	Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio - Sicurezza - Parte 4: Macchine per la fabbricazione delle tegole di calcestruzzo
EN 12629-5-1	Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio - Sicurezza - Parte 5-1: Macchine per la fabbricazione in verticale delle tubazioni
EN 12629-5-2	Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio - Sicurezza - Parte 5-2: Macchine per la fabbricazione in orizzontale delle tubazioni
EN 12629-5-3	Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio - Sicurezza - Parte 5-3: Macchine per la precompressione delle tubazioni

Riferimento	Titolo della norma
EN 12629-5-4	Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio - Sicurezza - Parte 5-4: Macchine per il rivestimento delle tubazioni di calcestruzzo
EN 12629-6	Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio - Sicurezza - Parte 6: Attrezzature fisse e mobili per la fabbricazione di prodotti armati prefabbricati
EN 12629-7	Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio - Sicurezza - Parte 7: Attrezzature fisse e mobili per la fabbricazione su banco di prodotti precompressi
EN 12629-8	Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio - Sicurezza - Parte 8: Macchine e attrezzature per la costruzione dei prodotti da costruzione di silicato di calcio (e calcestruzzo)
EN 12643	Macchine movimento terra - Macchine a ruote gommate – Requisiti per la sterzata.
EN 12649	Compattatori di calcestruzzo e macchine lisciatrici - Sicurezza
EN 13019	Macchine per la pulizia stradale - Requisiti di sicurezza
EN 13020	Macchine per il trattamento della superficie stradale - Requisiti di sicurezza
EN 13021	Macchine per i servizi invernali - Requisiti di sicurezza
EN 13035-1	Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano - Requisiti di sicurezza - Attrezzatura per l'immagazzinamento, la movimentazione e il trasporto all'interno della fabbrica
EN 13035-2	Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano - Requisiti di sicurezza - Parte 2: Attrezzature per l'immagazzinamento, la movimentazione e il trasporto all'esterno dello stabilimento
EN 13035-3	Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano - Requisiti di sicurezza - Parte 3: Macchine da taglio
EN 13035-4	Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano - Requisiti di sicurezza - Parte 4: Tavoli basculanti
EN 13035-5	Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano - Requisiti di sicurezza - Parte 5: Macchine ed impianti per le operazioni di implemento e prelievo
EN 13035-6	Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano - Requisiti di sicurezza - Parte 6: Macchine per il troncaggio
EN 13035-7	Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano - Requisiti di sicurezza - Parte 7: Macchine da taglio del vetro stratificato
EN 13035-9	Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano - Requisiti di sicurezza - Parte 9: Macchine lavatrici
EN 13035-11	Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano - Requisiti di sicurezza - Parte 11: Trapani
EN 13042-1	Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro cavo - Requisiti di sicurezza - Parte 1: Alimentatore di gocce
EN 13042-2	Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro cavo - Requisiti di sicurezza - Parte 2: Macchine di caricamento
EN 13042-3	Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro cavo - Requisiti di sicurezza - Parte 3: Macchine IS
EN 13042-5	Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro cavo - Requisiti di sicurezza - Parte 5: Presse
EN 13102	Macchine per ceramica - Sicurezza - Carico e scarico per lo stoccaggio di piastrelle
EN 13367	Macchine per ceramica - Sicurezza - Trasbordatori e apparato di movimentazione dei carri
EN 13510	Macchine movimento terra - Strutture di protezione contro il ribaltamento - Prove di laboratorio e requisiti di prestazione
EN 13524	Macchine per la manutenzione delle strade - Requisiti di sicurezza
EN 13531	Macchine movimento terra - Struttura di protezione in caso di ribaltamento (TOPS) per escavatori compatti - Requisiti di prestazione e prove di laboratorio
EN 13862	Macchine per taglio di superfici piane orizzontali - Sicurezza
EN 15027	Seghe murali e seghe a filo trasportabili da cantiere - Sicurezza
EN 15162	Macchine e impianti per l'estrazione e la lavorazione delle pietre naturali - Requisiti di sicurezza dei telai

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



Riferimento	Titolo della norma
EN 15163	Macchine e impianti per l'estrazione e la lavorazione delle pietre naturali - Sicurezza - Requisiti per le tagliatrici a filo diamantato
EN 15164	Macchine e impianti per l'estrazione e la lavorazione delle pietre naturali - Sicurezza - Requisiti per tagliatrici a cinghia e a catena
EN ISO 2860	Macchine movimento terra - Dimensioni minime di accesso
EN ISO 2867	Macchine movimento terra - Mezzi d'accesso (ISO 2867)
EN ISO 3164	Macchine movimento terra - Valutazioni di laboratorio delle strutture di protezione - Specifiche per il volume limite di deformazione
EN ISO 3411	Macchine movimento terra - Dimensioni ergonomiche degli operatori e spazio minimo di ingombro dell'operatore (ISO 3411)
EN ISO 3449	Macchine movimento terra - Strutture di protezione contro la caduta di oggetti - Prove di laboratorio e requisiti di prestazione
EN ISO 3450	Macchine movimento terra. Sistemi di frenatura delle macchine ruote gommate. Requisiti prestazionali e metodi di prova.
EN ISO 3457	Macchine movimento terra. Ripari e schermi. Definizioni e prescrizioni
EN ISO 6682	Macchine movimento terra. Zone di conforto e raggiungibilità comandi.
EN ISO 6683	Macchine movimento terra - Cinture di sicurezza ed ancoraggi per cinture di sicurezza
EN ISO 7096	Macchine movimento terra - Valutazioni di laboratorio delle vibrazioni trasmesse al sedile dell'operatore
EN ISO 19432	Macchine e attrezzature per le costruzioni edili - Troncatrici a disco portatili con motore a scoppio - Requisiti di sicurezza e prove (ISO19432)

CEN/TC 153 - MACCHINE PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

GRAFICO 5.10 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

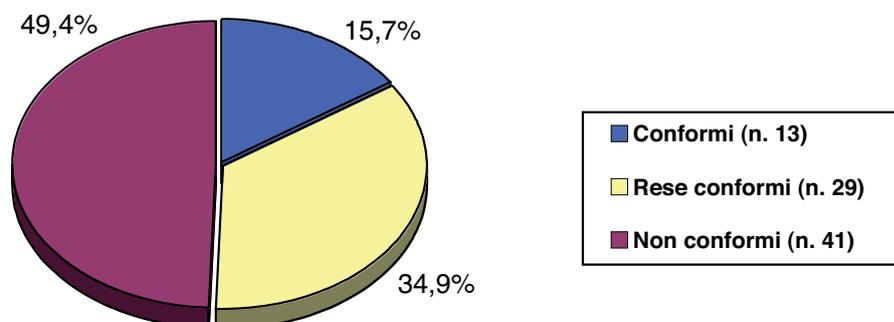
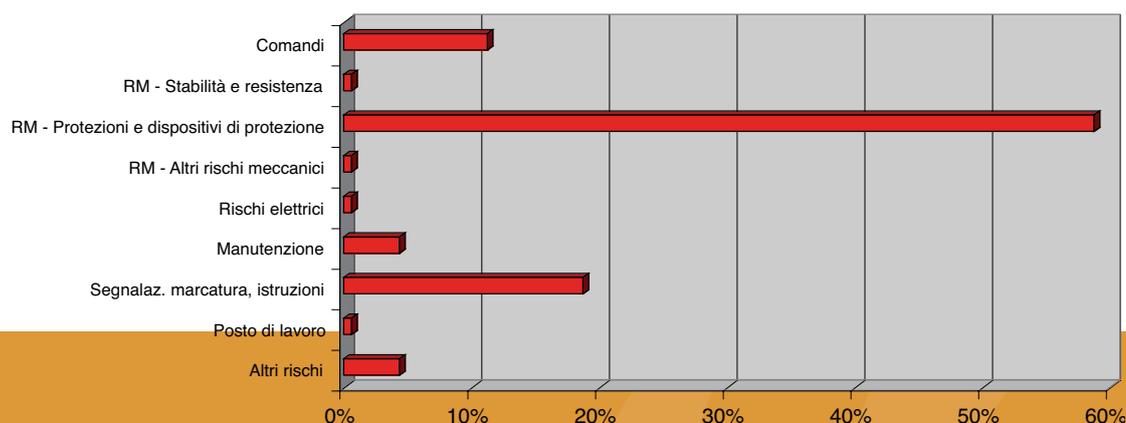


TABELLA 5.10 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		18	11,3
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	1	0,6
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	94	58,7
	RM - Altri rischi meccanici	1	0,6
Rischi elettrici		1	0,6
Manutenzione		7	4,4
Segnalazioni marcatura e istruzioni		30	18,8
Posto di lavoro		1	0,6
Altri rischi		7	4,4



5
Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI:
CEN/TC 153 - MACCHINE PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Annodacappi per speck	Germania	Si	No	Resa conforme	Veneto
Asportatrice di membrane	Italia	Si	No	Non conforme	Lazio
Buratto	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Defogliatrice e lavatrice per olive	Italia	Si	No	Non conforme	Umbria
Disossatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Estrattore centrifugo per succhi vegetali	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Filonatrice con carrello per pane	Slovenia	Si	No	Non conforme	Liguria
Formatrice per panifici e pasticceria	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Formatrice a 3 cilindri a tappeto d'entrata mobile per pasta	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Formatrice a 4 cilindri per pasta e pane	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Formatrice per gallette	Belgio	No	No	Non conforme	Piemonte
Formatrice per mozzarelle	Italia	Si	No	Non conforme	Puglia
Grattugia formaggi	Italia	Si	No	Resa conforme	Trentino Alto Adige
Grattugia industriale	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Grissinatrice	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Gruppo automatico per pasta	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Gruppo multiplo (spremiagrumi, tritagliaccio frullatore, frullini frappé)	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Impastatrice a forcella per lavorazioni prodotti alimentari	Italia	Si	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia
Impastatrice a spirale a vasca fissa	Italia	No	No	Conforme	Lazio
Impastatrice a spirale autorovesciabile	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Impastatrice a spirale	Italia	Si	No	Non conforme	Liguria
Impastatrice automatica	Italia	No	No	Conforme	Piemonte
Impastatrice prodotti alimentari	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Impastatrice	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Impastatrice	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Impastatrice	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Impastatrice	Italia	No	No	Conforme	Piemonte

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Impianto produzione pane	Italia	Si	No	Conforme	Toscana
Incartatrice - coniatrice monete di cioccolato	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Incartatrice	Germania	Si	No	Non conforme	Lombardia
Inseritrice	Italia	No	No	Resa conforme	Abruzzo
Laminatoio automatico per pasta	Italia	Si	No	Conforme	Lazio
Linea per la produzione di gelati / riempitrici	Danimarca	Si	No	Non conforme	Toscana
Macchina per la produzione di cappelletti, ravioli, tortelloni, fagottini	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Macchina per la produzione di gnocchi	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Macchina per la produzione di gnocchi	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Macchina per orecchiette	Italia	Si	No	Resa conforme	Puglia
Macchina per produzione di pasta fresca	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Macchina per produzione industriale di impasti di pane a forma di ciabatta	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Mantecatore orizzontale	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Nastro ricopritore	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Porzionatrice a spicchi con compattatore	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Pressa a membrana per uva	Italia	Si	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia
Pressa per pasta	Italia	Si	No	Conforme	Friuli Venezia Giulia
Pressa per prosciutti crudi	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Pressa pneumatica a membrana per uva	Italia	Si	No	Non conforme	Liguria
Presurgelatrice	Svezia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Quadrotta per ciabatte	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Riempitore di bins a secco a due teste (per frutta)	Italia	No	No	Conforme	Piemonte
Rovesciatore bins (frutta) con elevatore a rulli	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Rullatrice per prodotti alimentari	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Scatolatrice	Germania	Si	No	Non conforme	Abruzzo
Sega a nastro per il taglio di mezzene (lavorazione carni)	Usa	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Sega a nastro	Italia	No	No	Non conforme	Marche

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Segaossa	Germania	Si	No	Conforme	Toscana
Sfogliatrice ad uso alimentare per pasta	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Sfogliatrice per pasta alimentare	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Sfogliatrice per pasta alimentare	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Sgranella pigidiraspatrice orizzontale a rulli conici per uva	Italia	Si	No	Resa conforme	Trentino Alto Adige
Spazzolatrice	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Spellatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Spezzatrice per pane	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Spezzatrice per panifici e pasticceria	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Spezzatrice volumetrica	Italia	Si	No	Non conforme	Abruzzo
Spiedinatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Stampatrice per carasao (fustellatrice)	Italia	Si	No	Non conforme	Sardegna
Stampatrice rotativa per frollini	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Steconatrice	Italia	No	No	Resa conforme	Abruzzo
Taglia torte/panini ad una lama continua	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Tagliacotolette	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Taglierina a stampi intercambiabili per pasta sfoglia	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Taglierina a lame alternative per pane	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Taglierina semiautomatica per pancarré	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Taglierina	Italia	No	No	Resa conforme	Abruzzo
Tramoggia di carico coclea	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Tritacarne con grattugia	Italia	No	No	Non conforme	Lazio
Tritacarne grattugia formaggio	Italia	Si	No	Conforme	Liguria
Tritacarne	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 153 - MACCHINE PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Depilatrice per porchetta	Italia	No	No	Emilia Romagna
Linea lavorazione frutta	Italia	Si	No	Piemonte
Linea plumcakes	Italia	Si	No	Toscana
Rulliera a 12 rulli con dispositivo pre maglio per battitura stoccafisso	Italia	Si	No	Liguria
Taglio trasversale di pan di spagna	Italia	Si	No	Lombardia

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 153 - MACCHINE PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

Riferimento	Titolo della norma
EN 453	Macchine per l'industria alimentare - Impastatrici per prodotti alimentari - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 454	Macchine per l'industria alimentare - Mescolatrici planetarie - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 1672-2	Macchine per l'industria alimentare - Concetti di base - Parte 2: Requisiti di igiene
EN 1673	Macchine per l'industria alimentare - Forni a carrello rotativo - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 1674	Macchine per l'industria alimentare - Sfogliatrici per panificazione e pasticceria - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 1678	Macchine per l'industria alimentare - Macchine tagliaverdure - Requisiti di sicurezza e di igiene.
EN 1974	Macchine per l'industria alimentare - Macchine affettatrici - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12041	Macchine per l'industria alimentare - Formatrici - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12042	Macchine per l'industria alimentare - Spezzatrici automatiche - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12043	Macchine per l'industria alimentare - Celle di lievitazione intermedia - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12267	Macchine per l'industria alimentare - Seghe circolari - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12268	Macchine per l'industria alimentare - Seghe a nastro - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12331	Macchine per l'industria alimentare - Macchine tritacarne - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12355	Macchine per l'industria alimentare - Macchine scuoiatrici, scotennatrici e asportatrici di membrane - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12463	Macchine per l'industria alimentare - Macchine riempitrici e macchine ausiliarie - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12505	Macchine per l'industria alimentare - Centrifughe per il trattamento degli oli e grassi alimentari - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12851	Macchine per l'industria alimentare - Accessori per le macchine aventi sorgente di movimento ausiliaria - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12852	Macchine per l'industria alimentare - Macchine per la lavorazione di alimenti e frullatori - Requisiti di sicurezza e di igiene

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

159



Riferimento	Titolo della norma
EN 12853	Macchine per l'industria alimentare - Frullatori e sbattitori portatili - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12854	Macchine per l'industria alimentare - Frullatori ad immersione - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12855	Macchine per l'industria alimentare - Cutter a vasca rotante - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 12984	Macchine per l'industria alimentare - Macchine e apparecchi portatili e/o guidati a mano con strumenti di taglio azionati meccanicamente - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13208	Macchine per l'industria alimentare - Pelaverdure - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13288	Macchine per l'industria alimentare - Sollevatori e rovesciatori di vasche - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13289	Macchine per la lavorazione della pasta - Essiccatoi e raffreddatori - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13378	Macchine per la lavorazione della pasta - Presse per pasta - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13379	Macchine per la lavorazione della pasta - Stenditrici, sfilatrici e troncatrici, convogliatori di canne, accumulatori per canne - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13389	Macchine per l'industria alimentare - Mescolatori a bracci orizzontali - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13390	Macchine per l'industria alimentare - Macchine per torte e crostate - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13534	Macchine per l'industria alimentare - Macchine per il trattamento a iniezione - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13570	Macchine per l'industria alimentare - Mescolatrici - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13591	Macchine per l'industria alimentare - Caricatori per forni a ripiani fissi - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13621	Macchine per l'industria alimentare - Asciugatrici per l'insalata - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13732	Macchine per l'industria alimentare - Refrigeranti del latte sfuso alla stalla - Requisiti di costruzione, prestazione, idoneità all'utilizzo, sicurezza e igiene
EN 13870	Macchine per l'industria alimentare - Macchine taglia cotolette - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13871	Macchine per l'industria alimentare - Macchine per il taglio a cubetti - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13885	Macchine per l'industria alimentare - Macchine clippatrici - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13886	Macchine per l'industria alimentare - Caldaie per cottura dotate di agitatori e/o miscelatori - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 13954	Macchine per l'industria alimentare - Taglierine per pane - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 14655	Macchine per l'industria alimentare - Affettatrici per baguettes - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 14957	Macchine per l'industria alimentare - Macchine lavastoviglie con convogliatore - Requisiti di sicurezza e di igiene
EN 14958	Macchine per l'industria alimentare - Macchine per la macinazione e la lavorazione di farina e di semola - Requisiti di sicurezza e di igiene

CEN/TC 198 - MACCHINE PER STAMPA E LAVORAZIONE DELLA CARTA

GRAFICO 5.11 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

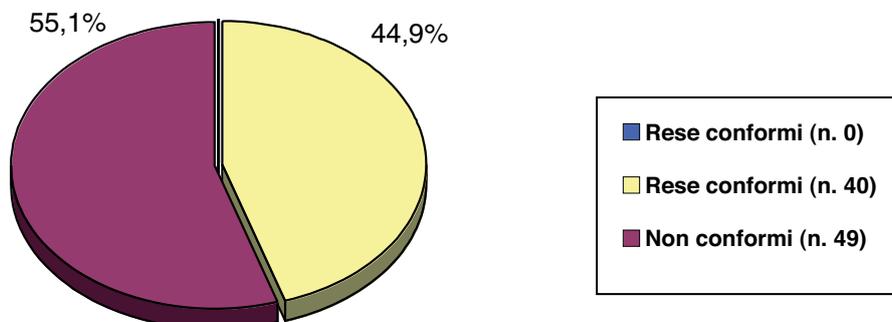
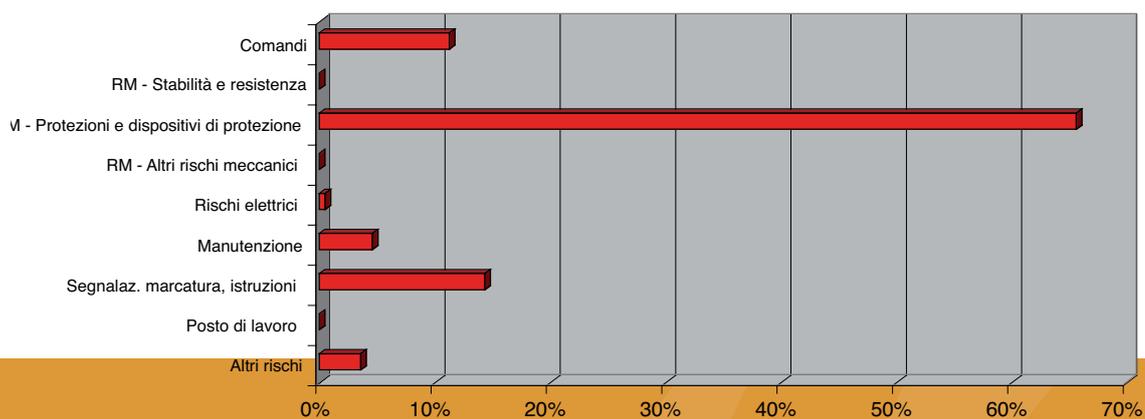


TABELLA 5.11 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		22	11,3
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	0	0,0
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	128	65,6
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0
Rischi elettrici		1	0,5
Manutenzione		9	4,6
Segnalazioni marcatura e istruzioni		28	14,4
Posto di lavoro		0	0,0
Altri rischi		7	3,6



5
Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 198 - MACCHINE PER STAMPA E LAVORAZIONE DELLA CARTA

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Accoppiatrice automatica foglio a foglio	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Alimentatore casemaker automatico	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Calandra	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Casemaker - impianto per taglio stampa e fustellatura cartone ondulato	Italia	Si	No	Resa conforme	Campania
Centro di lavoro modulare / fustellatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Confezionatrice di buste da bobina	Germania	Si	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia
Cucitrice	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Distuggi documenti	Germania	Si	No	Non conforme	Lazio
Flessografica per la stampa di risvolti	Germania	Si	No	Non conforme	Marche
Flexografic printing machine	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Flexografica 4 colori	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Flexographic printing machine	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Fustellatrice automatica per etichette	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Fustellatrice autoplatina	Svizzera	Si	No	Non conforme	Piemonte
Fustellatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Fustellatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Gruppo onduttore	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Gruppo stampa per stampa flessografica su film plastici	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Incollatrice automatica fogli carta	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Laminatore	Usa	Si	No	Non conforme	Umbria
Laminatrice per l'accoppiamento di fogli in materiale plastico o cartario	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Linea aut. A cilindro per la stampa serigrafica in piano su fogli	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Linea di fustellatura	Francia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Linea di stampa per etichette	Italia	Si	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Macchina per svolgimento taglio e avvolgimento rotoli carta abrasiva	Italia	No	No	Resa conforme	Lombardia
Macchina automatica per la fabbricazione di conos	Germania	Si	No	Non conforme	Lombardia
Macchina da stampa automatica circolare a quadri piani	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Macchina da stampa flessografica	Italia	Si	No	Non conforme	Campania
Macchina da stampa flessografica	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Macchina da stampa offset	Giappone	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Macchina da stampa offset	Germania	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Macchina da stampa	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Macchina per la produzione di buste da bobina	Germania	No	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia
Macchina per la produzione di buste e fogli	Giappone	Si	No	Non conforme	Marche
Macchina per la produzione di buste di carta	Giappone	No	No	Non conforme	Marche
Macchina per la produzione di tovaglioli	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Macchina per la produzione e stampa di buste di carta	Germania	Si	No	Resa conforme	Marche
Macchina per la stampa flessografica	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Macchina per taglio anime di cartone	Italia	Si	No	Resa conforme	Trentino Alto Adige
Macchina serigrafica	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Macchina serigrafica	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Macchinario a velocità multipla per la piegatura multipla e l'assemblaggio scatole di cartone	Regno Unito	Si	No	Non conforme	Toscana
Ondulatore per cartone	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Pareggiatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Liguria
Perforatrice automatica	Germania	Si	No	Non conforme	Piemonte
Piegaincolla	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Piegatrice automatica a tasche con metti-foglio	Germania	Si	No	Non conforme	Umbria
Piegatrice automatica	Germania	Si	No	Non conforme	Lombardia
Plastificatrice solventless	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Platina fustellatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Plotter cartotecnico	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Pressa chiuditrice elettrica (rilegatrice fascicoli mediante spirale)	Italia	Si	No	Non conforme	Molise
Pressa di compattazione e imballa rettangolari di carta	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Pressa per stampa a caldo	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Pressa verticale per il taglio "puzzle" in cartone	Spagna	Si	No	Non conforme	Marche
Rotativa flessografica	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Rotativa rotocalco 10 colori	Italia	Si	No	Non conforme	Valle d'Aosta
Rotativa rotocalco	Italia	Si	No	Resa conforme	Campania
Scantonatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Spalmatrice - accoppiatrice di fogli di carta	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Spalmatrice per nastri ed accoppiati autoadesivi	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Stampa fascette	Olanda	Si	No	Non conforme	Lazio
Stampa serigrafica su vetro	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Stampa serigrafica su vetro	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Stampante serigrafica	Austria	Si	No	Non conforme	Veneto
Stampatrice flessografica	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Stampatrice flessografica	Spagna	Si	No	Non conforme	Lombardia
Stampatrice flessografica	Spagna	Si	No	Non conforme	Lombardia
Tagliaribobinatrice per carta	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Tagliatrice per il riciclaggio del cartone	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Trituratore della carta con nastro di alimentazione	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 198 - MACCHINE PER STAMPA E LAVORAZIONE DELLA CARTA

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Bobinatrice a cilindro	Germania	No	No	Piemonte
Elementi di stampa completi di trasmissione (2 camere essiccazione, 2 gruppi termo ventilanti, 2 gruppi traino)	Italia	Si	No	Veneto
Fustellatrice per tovaglioli	Italia	Si	No	Lombardia
Impianto di stampa	Italia	Si	No	Veneto
Linea continua per carta	Italia	No	No	Toscana
Macchina per la produzione di contenitori in carta per plumcake	Germania	Si	No	Lombardia
Macchina per cartotecnica	Italia	No	No	Toscana
Macchina rotativa di tipo flessografico	Italia	Si	No	Emilia Romagna
Macchina rotativa per la stampa di etichette in bobina	Italia	No	No	Toscana
Macchina speciale per la formazione di buste a sacco (n° serie 60/95)	Italia	Si	No	Piemonte
Piegatrice automatica per tovaglioli	Italia	No	No	Toscana
Piegatrice automatica per tovaglioli	Italia	No	No	Toscana
Produzione buste di carta	Giappone	No	No	Marche
Svolgitore e giuntatrice	Italia	Si	No	Piemonte
Tagliabobinatrice	Italia	No	No	Lombardia

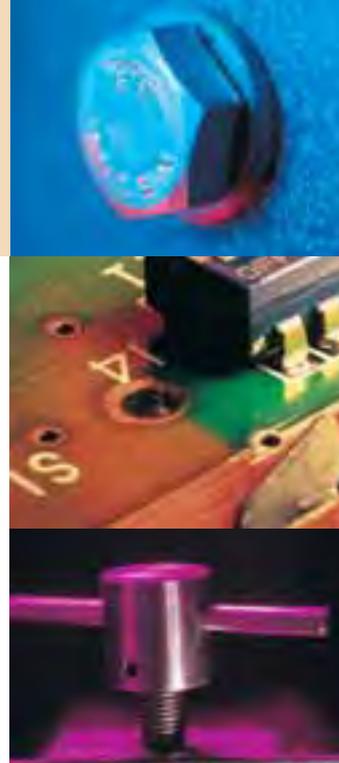
5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 198 - MACCHINE PER STAMPA E LAVORAZIONE DELLA CARTA

Riferimento	Titolo della norma
EN 1010-1	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la stampa e per la trasformazione della carta - Parte 1: Requisiti comuni
EN 1010-2	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la stampa e per la trasformazione della carta - Parte 2: Macchine per la stampa e per la verniciatura comprese le attrezzature di prepress
EN 1010-3	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la stampa e per la trasformazione della carta - Parte 3: Macchine per il taglio
EN 1010-4	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la stampa e la trasformazione della carta - Parte 4: Macchine per legatoria, macchine per la trasformazione della carta e macchine per la finitura della carta
EN 1010-5	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la trasformazione della carta - Parte 5: Macchine per la produzione di cartone ondulato e macchine per la trasformazione del cartone teso
EN 1034-1	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta Parte 1: Requisiti comuni
EN 1034-2	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta - Parte 2: Tamburi scortecciatori
EN 1034-3	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta - Parte 3: Bobinatrici e taglierine, macchine accoppiatrici del foglio
EN 1034-4	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta - Parte 4: Impastatrici e relativi impianti di carico
EN 1034-5	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta - Parte 5: Taglierine
EN 1034-6	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta - Parte 6: Calandre
EN 1034-7	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta - Parte 7: Vasche
EN 1034-13	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta - Parte 13: Macchine per separare la balla o la serie di bal- le
EN 1034-14	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta - Parte 14: Tagliatrici per rotoli
EN 1034-22	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta - Parte 22: Sfibratori per legno
EN 13023	Metodi per la misurazione del rumore di macchine per la stampa, macchine per la trasformazione della carta, macchine per la produzione della carta e attrezzature ausiliarie - Classi di accuratezza 2 e 3



CEN/TC 200 - MACCHINE PER CONCRETA

GRAFICO 5.12 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

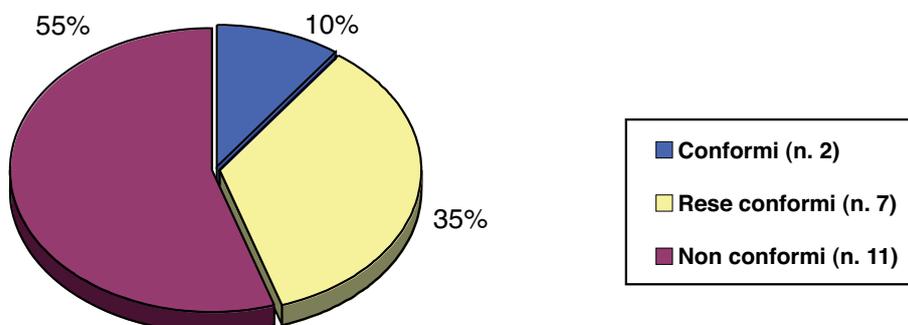
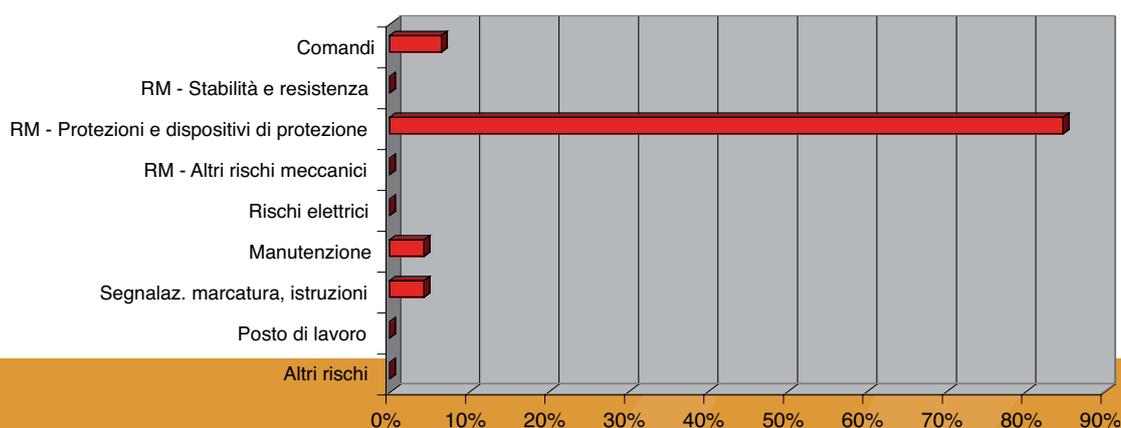


TABELLA 5.12 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non Conformità	%	
Comandi	3	6,6	
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	0	
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	39	84,9
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0
Rischi elettrici	0	0,0	
Manutenzione	2	4,3	
Segnalazioni marcatura e istruzioni	2	4,3	
Posto di lavoro	0	0,0	
Altri rischi	0	0,0	



5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 200 - MACCHINE PER CONCIERIA

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Essiccatoio sottovuoto	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Impilatore automatico per pelli	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Lavorazione pelli	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Macchina tamponatrice a rullo	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Macchina a ripianare a rullo caldo	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Macchina per applicazione film su pelli	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Palmellatrice	Italia	Si	No	Conforme	Toscana
Pressa a piani mobili a movimento verticale	Italia	No	No	Conforme	Veneto
Pressa rotativa per stirare e stampare con staccapeli	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Rasatrice per pelli	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Smerigliatrice pelli	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Spaccatrice idraulica per pelli	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Spaccatrice per pelli	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Spaccatrice per pelli	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Spaccatrici per pelli	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Spalmatrice	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Tamponatrice - macchina per conceria	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Tamponatrice	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Tamponatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 200 - MACCHINE PER CONCIERIA

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Tamponatrice	Italia	No	No	Toscana

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 200 - MACCHINE PER CONCIERIA

Riferimento	Titolo della norma
EN 972	Macchine per conceria - Macchine alternative a rulli - Requisiti di sicurezza.
EN 1035	Macchine per conceria - Macchine a piani mobili - Requisiti di sicurezza
EN 13112	Macchine per conceria - Spaccatrici e ugualizzatrici a nastro - Requisiti di sicurezza
EN 13113	Macchine per conceria - Spalmatrici a rullo - Requisiti di sicurezza
EN 13114	Macchine per conceria - Reattori di processo rotanti - Requisiti di sicurezza



5

Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina



CEN/TC 201 - MACCHINE PER CALZATURE E PELLETERIA

GRAFICO 5.13 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

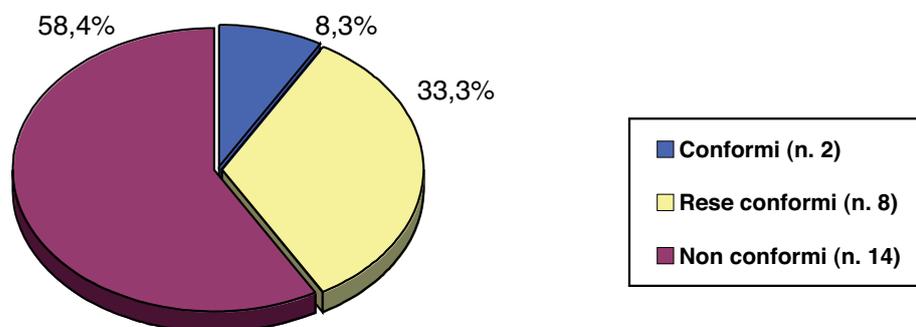
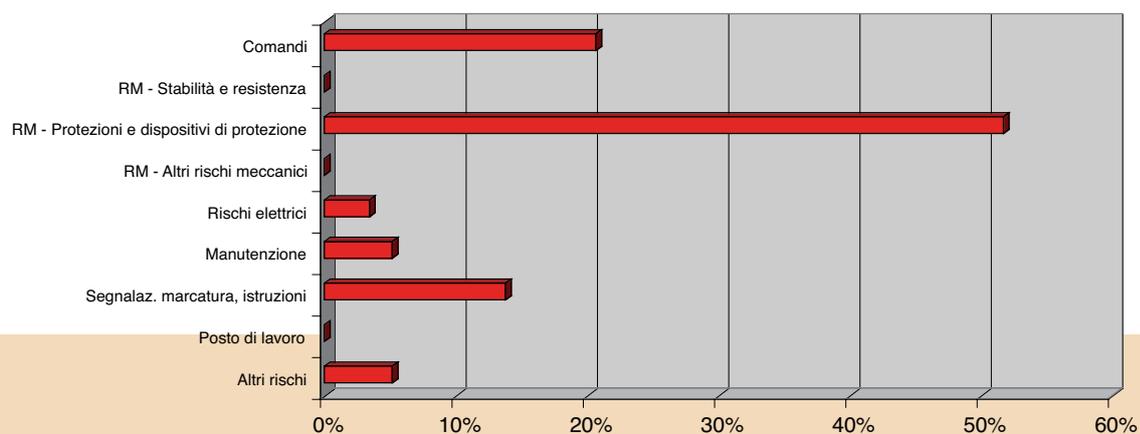


TABELLA 5.13 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES		Non Conformità	%
Comandi		12	20,7
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	0	0,0
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	30	51,7
	RM - Altri rischi meccanici	0	0,0
Rischi elettrici		2	3,4
Manutenzione		3	5,2
Segnalazioni marcatura e istruzioni		8	13,8
Posto di lavoro		0	0,0
Altri rischi		3	5,2



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 201 - MACCHINE PER CALZATURE E PELLETERIA

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Alimentatore automatico	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Cambratrice idropneumatica	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Cambratrice	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Cucitrice elettronica a due fili	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Cucitrice elettronica a due fili	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Essiccatoio a telai robotizzato	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Fustellatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Garbasperoni	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Garbasperoni	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Incollatrice a 2 teste per cinture	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Incollatrice automatica computerizzata	Italia	Si	No	Non conforme	Puglia
Linea di rifinitura a spruzzo	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Macchina da taglio	Italia	Si	No	Resa conforme	Marche
Macchina insellatrice a copiare per soles	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Macchina automatica bistazione per verniciatura a spruzzo di soles	Italia	Si	No	Resa conforme	Marche
Premonta-monta oleod. Aut. a testa mobile per montaggio punta e tacco	Italia	Si	No	Resa conforme	Marche
Pressa per accoppiare fodera, tomaia e puntale	Italia	Si	No	Non conforme	Puglia
Pressa per il trasferimento a caldo di etichette termosaldabili	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Spazzolatrice a doppia aspirazione	Italia	Si	No	Resa conforme	Marche
Spazzolatrice a vortice con motovariatore	Italia	Si	No	Resa conforme	Marche
Stiratrice e ribattitrice automatica	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Tagliatrice per materiali quali pelle, finta pelle, cuoio, gomma, pvc	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Timbrasuole pneumatica	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana

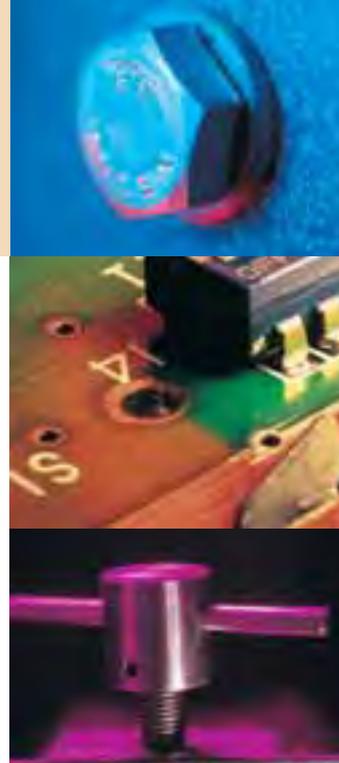
5
Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE:
CEN/TC 201 - MACCHINE PER CALZATURE E PELLETERIA

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Impianto rotativo finalizzato alla produzione di fondi per scarpe in poliuretano	Italia	Si	No	Veneto

ELENCO NORME ARMONIZZATE:
CEN/TC 201 - MACCHINE PER CALZATURE E PELLETERIA

Riferimento	Titolo della norma
EN 930	Macchine per la produzione di calzature e di prodotti in cuoio e similari - Macchine cardatrici, smerigliatrici, lucidatrici e fresatrici - Requisiti di sicurezza
EN 931	Macchine per la produzione di calzature - Macchine per il montaggio - Requisiti di sicurezza
EN 1845	Macchine per la fabbricazione di calzature - Macchine per lo stampaggio di calzature - Requisiti di sicurezza
EN 12044	Macchine per la produzione di calzature e di articoli di pelletteria in cuoio o similcuoio - Macchine fustellatrici e punzonatrici - Requisiti di sicurezza
EN 12203	Macchine per la produzione di calzature e di prodotti di pelletteria e similari - Presse per calzature e pelletteria - Requisiti di sicurezza
EN 12387	Macchine per la produzione di calzature e di prodotti di pelletteria e similari - Attrezzature modulari per la riparazione della scarpa - Requisiti di sicurezza
EN 12545	Macchine per la produzione di calzature e di prodotti di pelletteria e similari - Procedura per prove di rumorosità - Requisiti comuni
EN 12653	Macchine per la produzione di calzature e di prodotti in cuoio e similari - Macchine inchiodatrici - Requisiti di sicurezza
EN 13457	Macchine per la produzione di calzature e di prodotti di pelletteria e similari - Macchine spaccatrici, smussatrici, rifilatrici, incollatrici ed essiccatrici - Requisiti di sicurezza



CEN/TC 214 - MACCHINE TESSILI E MACCHINARI PER IL LAVAGGIO A SECCO E PER LE LAVANDERIE INDUSTRIALI

GRAFICO 5.14 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

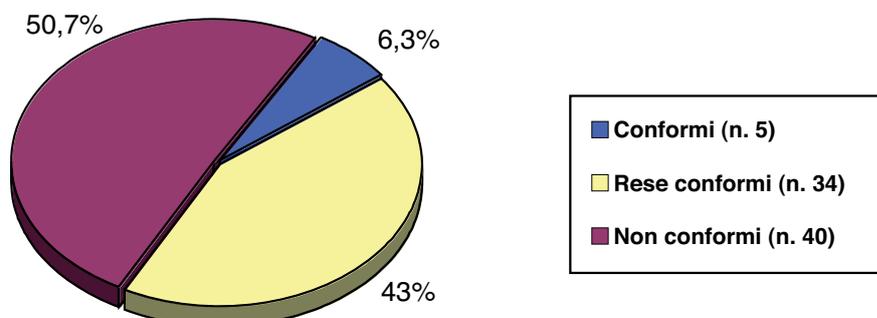
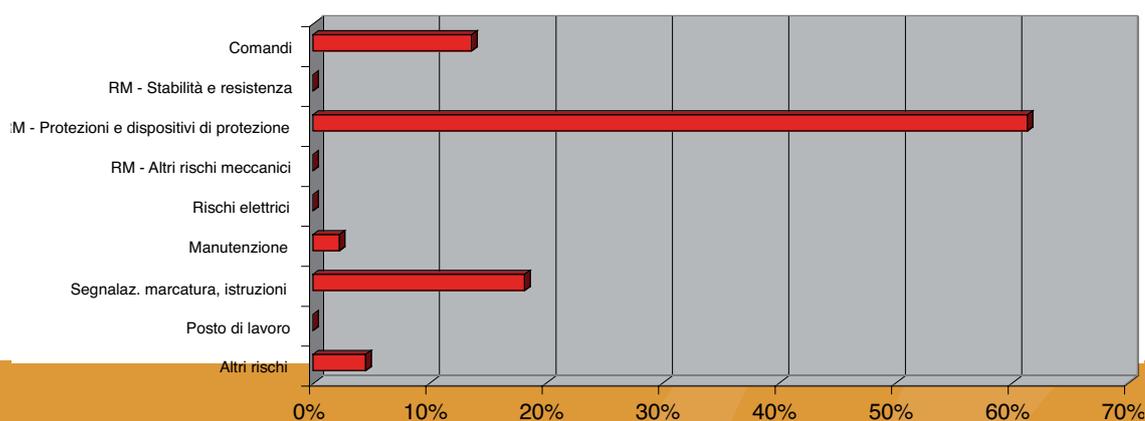


TABELLA 5.14 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non Conformità	%
Comandi	24	13,6
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	0
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	108
	RM - Altri rischi meccanici	0
Rischi elettrici	0	0,0
Manutenzione	4	2,3
Segnalazioni marcatura e istruzioni	32	18,2
Posto di lavoro	0	0,0
Altri rischi	8	4,5



5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI:
CEN/TC 214 - MACCHINE TESSILI E MACCHINARI PER IL LAVAGGIO A SECCO E PER LE LAVANDERIE INDUSTRIALI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Apriballe	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Apriballe	Italia	Si	Si	Non conforme	Toscana
Apricorda taglierina-spremitore in largo	Italia	No	No	Resa conforme	Lombardia
Apritoio	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Arrotolatore	Italia	Si	No	Resa conforme	Molise
Arrotolatrice per tessuti	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Banchi a fusi per filati	Germania	Si	No	Non conforme	Lombardia
Bobinatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Calandra a transfer	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Carda	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Cimatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Cimatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Cucitrice	Italia	Si	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia
Filatoio	Austria	Si	No	Non conforme	Toscana
Filoroccatrice automatica a rotore	Germania	Si	No	Non conforme	Lombardia
Filoroccatrice automatica a rotori	Germania	Si	No	Non conforme	Toscana
Finitore verticale	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Forno di termofissaggio tessuto non tessuto	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Goffatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Imbozzimatrice elettronica a due marne per filati discontinui	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Impianto di arrotolatura grandi rotoli	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Impianto svolgimento –verifica- misurazione – arrotolatura “specula”	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Introduttore - stenditore per impianto stiratura e piegatura biancheria	Regno Unito	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Lavasciuga	Svizzera	Si	No	Conforme	Piemonte
Lavastoviglie a nastro	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Lavatrice industriale	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Linea di matassatura	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Linea verificatrice arrotolatrice impacchettatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Macchina automatica da stampa serigrafia su tessuto	Germania	No	No	Non conforme	Toscana

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Macchina automatica per la pulitura dei coni di bobinatura e dei tubi di filatura	Spagna	Si	No	Conforme	Calabria
Macchina di tessitura a pinza negativa a nastro flessibile (telaio a nastro per tessere lino)	Italia	No	No	Resa conforme	Lombardia
Macchina per ciniglia	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Macchina per controllo e arrotolatura tessuti in assenza di tensione	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Macchina per controllo tessuto con dispositivo segnadifetti	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Macchina per tintura tessuti	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Macchina per trattamento tessuti	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Macchina pressatrice (impianto di pressatura-fissatura tessuti a vapore)	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Macchina tessile	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Macchina visita tessuti	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Mangano industriale (per stiratura lenzuola federe, tovagliame)	Italia	Si	No	Non conforme	Puglia
Orditoi sezionali	Germania	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Orditoio	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Per taglio stoffa e materiale similare	Usa	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Rameuse (asciuga tessuti)	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Ramosa	Italia	Si	No	Conforme	Toscana
Rasatrice	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Roccatrice automatica	Germania	Si	No	Non conforme	Lombardia
Roccatrice	Repub.ca Ceca	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Roccatrice	Italia	No	No	Conforme	Lombardia
Serbatoio carrellato per preparazione soluzioni acqua e colore	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Sfilacciatrice per lana e prodotti assimilati per produrre materiale utilizzabile per imbottitura	Italia	Si	No	Non conforme	Basilicata
Sfioccatore fibre tessili	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Spiraltrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Abruzzo
Stiratrice	Italia	No	No	Non conforme	Abruzzo
Svolgipezze	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Tagliatrice	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Taglierina per tessuti	Giappone	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Taglio e cucitura collants	Giappone	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Telaio a crochet	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Telaio ad aghi (macchina per tessere nastri ad alto rendimento)	Svizzera	No	No	Non conforme	Lombardia
Telaio ad aghi (macchina per tessere nastri ad alto rendimento)	Svizzera	No	No	Non conforme	Lombardia
Telaio per tessitura	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Telaio	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Torcitoio	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Trapuntatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Visitatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE:
CEN/TC 214 - MACCHINE TESSILI E MACCHINARI PER IL LAVAGGIO A SECCO E PER LE LAVANDERIE INDUSTRIALI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Arrotolatrice	Italia	Si	No	Lombardia
Carda	Italia	Si	No	Toscana
Gruppo avvolgimento tessuti	Italia	Si	No	Lombardia
Linea per svolgere e avvolgere subbi di tintura bagnati	Italia	Si	No	Lombardia
Linea preparazione	Italia	Si	No	Lombardia
Lucidatrice per tessuti	Italia	Si	No	Toscana
Macchina complessa per produzione tessuto non tessuto	Francia	Si	No	Lombardia
Macchina gruppo giunta	Italia	Si	No	Lazio
Navetta di scarico bobine	Italia	Si	No	Piemonte
Svolgitore subbi	Italia	No	No	Lombardia
Tavolo rotante computerizzato	Italia	Si	No	Toscana
Telaio per tessitura	Italia	No	No	Piemonte
Verificatrice	Italia	Si	No	Lombardia

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 214 - MACCHINE TESSILI E MACCHINARI PER IL LAVAGGIO A SECCO E PER LE LAVANDERIE INDUSTRIALI

Riferimento	Titolo della norma
EN ISO 8230	Requisiti di sicurezza per macchine per lavaggio a secco che utilizzano percloroetilene
EN ISO 9902-1	Macchinario tessile - Procedura per prove di rumorosità – Requisiti Comuni
EN ISO 9902-2	Macchinario tessile - Procedura per prove di rumorosità - Macchinario di preparazione alla filatura e di filatura
EN ISO 9902-3	Macchinario tessile - Procedura per prove di rumorosità - Macchinario per la produzione di tessuti
EN ISO 9902-4	Macchinario tessile - Procedura per prove di rumorosità - Macchinario di lavorazione del filato e di produzione di corde e Cordami
EN ISO 9902-5	Macchinario tessile - Procedura per prove di rumorosità - Macchinario di preparazione alla tessitura e alla maglieria
EN ISO 9902-6	Macchinario tessile - Procedura per prove di rumorosità - Macchinario per la abbricazione di tessuti
EN ISO 9902-7	Macchinario tessile - Procedura per prove di rumorosità - Macchinario per la tintura e il finissaggio
EN ISO 10472-2	Requisiti di sicurezza per le macchine per lavanderia industriale -Macchine lavatrici e lavacentrifughe.
EN ISO 10472-3	Requisiti di sicurezza per le macchine per lavanderia industriale -Tunnel di lavaggio, incluse le macchine componenti.
EN ISO 10472-4	Requisiti di sicurezza per le macchine per lavanderia industriale -Essiccatori ad aria.
EN ISO 10472-5	Requisiti di sicurezza per le macchine per lavanderia industriale - Mangani, introduttori e piegatrici.
EN ISO 10472-6	Requisiti di sicurezza per le macchine per lavanderia industriale -Presse da stiro e per termocolaggio.
EN ISO 11111-1	Macchinario tessile - Requisiti di sicurezza - Parte 1: Requisiti comuni
EN ISO 11111-2	Macchinario tessile - Requisiti di sicurezza - Parte 2: Macchine di preparazione alla filatura e macchine di filatura
EN ISO 11111-3	Macchinario tessile - Requisiti di sicurezza - Parte 3: Macchine per la produzione de non tessuti
EN ISO 11111-4	Macchinario tessile - Requisiti di sicurezza - Parte 4: Macchine per la lavorazione del filato e per la produzione di corde e cordami
EN ISO 11111-5	Macchinario tessile - Requisiti di sicurezza - Parte 5: Macchine di preparazione alla tessitura e alla maglieria.
EN ISO 11111-6	Macchinario tessile - Requisiti di sicurezza - Parte 6: Macchine per la fabbricazione dei tessuti
EN ISO 11111-7	Macchinario tessile - Requisiti di sicurezza - Parte 7: Macchine per tintura e finissaggio

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



GRAFICO 5.15 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

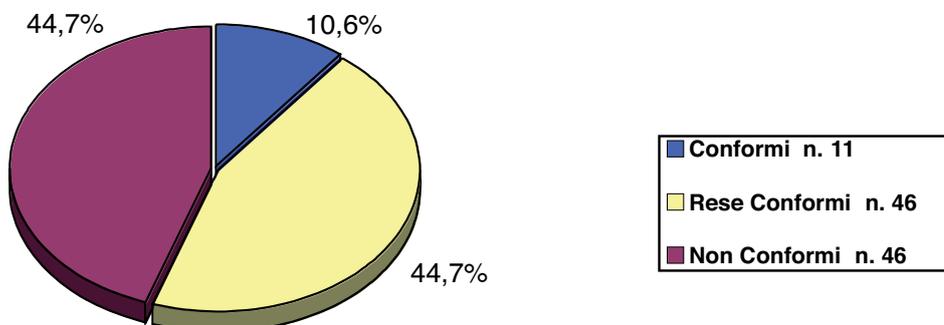
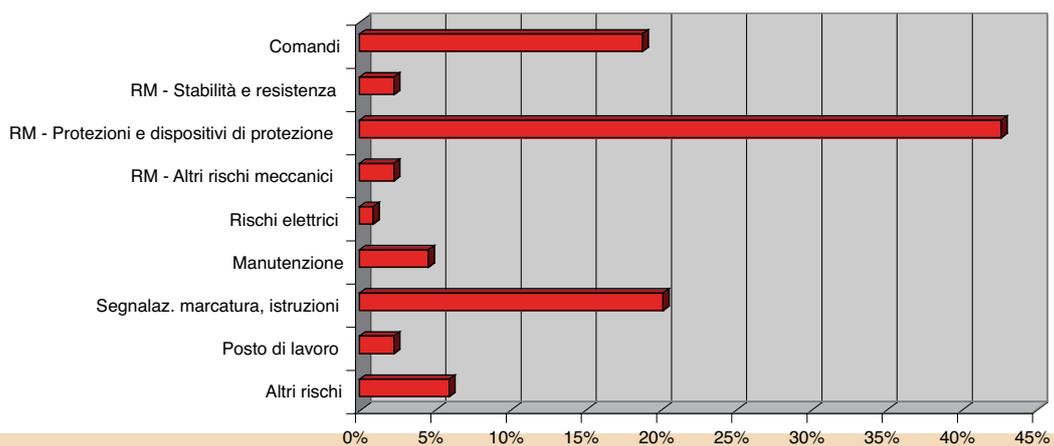


TABELLA 5.15 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non Conformità	%
Comandi	41	18,8
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	5 2,3
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	93 42,6
	RM - Altri rischi meccanici	5 2,3
Rischi elettrici	2	0,9
Manutenzione	10	4,6
Segnalazioni marcatura e istruzioni	44	20,2
Posto di lavoro	5	2,3
Altri rischi	13	6,0



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 10 - ASCENSORI, SCALE MOBILI E MARCIAPIEDI MOBILI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Piattaforma di trasporto / montacarichi da cantiere	Svezia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Montascale a piattaforma per disabili	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Montascale a piattaforma per disabili	Italia	No	No	Conforme	Trentino Alto Adige
Servoscala con piattaforma per trasporto disabili	Italia	No	No	Non conforme	Trentino Alto Adige

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 10 - ASCENSORI, SCALE MOBILI E MARCIAPIEDI MOBILI

Riferimento	Titolo della norma
EN 81-3	Regole di sicurezza per la costruzione e l'installazione degli ascensori e dei montacarichi - Parte 3: Montacarichi elettrici e idraulici
EN 115	Regole di sicurezza per la costruzione e l'installazione di scale mobili e marciapiedi mobili
EN 627	Regole per la registrazione dei dati e la sorveglianza di ascensori, scale mobili e marciapiedi mobili.
EN 12016	Compatibilità elettromagnetica - Norma per famiglia di prodotti per ascensori, scale mobili e marciapiedi mobili - Immunità
EN 12158-1	Montacarichi da cantiere per materiali - Parte 1: Montacarichi con piattaforma accessibile
EN 12158-2	Montacarichi da cantiere per materiali - Parte 2: Montacarichi inclinati con dispositivi di trasporto non accessibili
EN 13015	Manutenzione di ascensori e scale mobili - Regole per le istruzioni di manutenzione

5

Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI:
CEN/TC 33 - FINESTRE, PORTE, CHIUSURE OSCURANTI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Porta ad impacchettamento	Italia	Si	Si	Non conforme	Piemonte
Porta girevole motorizzata	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte

ELENCO NORME ARMONIZZATE:
CEN/TC 33 - FINESTRE, PORTE, CHIUSURE OSCURANTI

Riferimento	Titolo della norma
EN 12978	Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage - Dispositivi di sicurezza per porte e cancelli motorizzati - Requisiti e metodi di prova
EN 13120	Tende interne - Requisiti prestazionali compresa la sicurezza
EN 13241-1	Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage - Norma di prodotto - Parte 1: Prodotti senza caratteristiche di resistenza al fuoco o controllo del fumo
EN 13561	Tende esterne - Requisiti prestazionali compresa la sicurezza
EN 13659	Chiusure oscuranti - Requisiti prestazionali compresa la sicurezza
EN 14351-1	Finestre e porte pedonali - Norma di prodotto, caratteristiche prestazionali - Parte 1: Finestre e porte esterne pedonali senza caratteristiche di resistenza al fuoco e tenuta al fumo

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 123 - LASER ED APPARECCHIATURE LASER

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Macchina da taglio laser per lastre metalliche	Belgio	No	No	Non conforme	Lazio

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 123 - LASER ED APPARECCHIATURE LASER

Riferimento	Titolo della norma
EN 12254	Schermi per posti di lavoro in presenza di laser - Requisiti di sicurezza e prove
EN ISO 11145	Ottica e strumenti ottici - Laser e sistemi laser - Vocabolario e simboli - Modifica 1 (ISO 11145)
EN ISO 11252	Laser e sistemi laser - Dispositivi laser - Requisiti minimi per la documentazione
EN ISO 11553-1	Sicurezza del macchinario - Macchine laser - Parte 1: Requisiti generali di sicurezza
EN ISO 11553-2	Sicurezza del macchinario - Laser e sistemi laser - Parte 2: Requisiti di sicurezza per i dispositivi di trattamenti laser portatili (ISO 11553-2)
EN ISO 11554	Ottica e strumenti ottici - Laser e sistemi laser - Metodi di prova della potenza del fascio laser, dell'energia e delle caratteristiche temporali (ISO 11554)

5

Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 148 - APPARECCHIATURE E SISTEMI DI MOVIMENTAZIONE CONTINUA

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Coclea associata a decanter	Italia	Si	No	Resa conforme	Veneto
Miscelatore a coclea verticale	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Scaricatore automatico	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Trasportatore a coclea	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Trasportatore elevatore a tazze	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Trasportatore magnetico	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Trasportatore monorotaia	Italia	No	No	Resa conforme	Lombardia

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 148 - APPARECCHIATURE E SISTEMI DI MOVIMENTAZIONE CONTINUA

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Coclea orizzontale	Italia	Si	No	Marche
Coclea verticale	Italia	No	No	Marche

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 148 - APPARECCHIATURE E SISTEMI PER LA MOVIMENTAZIONE CONTINUA

Riferimento	Titolo della norma
EN 617	Impianti e sistemi di trasporto continuo - Requisiti di sicurezza e compatibilità elettromagnetica (CEM) per gli impianti di immagazzinamento di prodotti sfusi in sili, serbatoi, recipienti e tramogge
EN 618	Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua - Requisiti di sicurezza e compatibilità elettromagnetica per le apparecchiature di movimentazione meccanica di materiale sfuso, esclusi trasportatori a nastro fissi
EN 619	Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua - Requisiti di sicurezza e compatibilità elettromagnetica per le apparecchiature di movimentazione meccanica di carichi unitari
EN 620	Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua - Requisiti di sicurezza e compatibilità elettromagnetica per trasportatori a nastro fissi per materiale sfuso
EN 741	Impianti e sistemi di trasporto continuo - Requisiti di sicurezza dei sistemi e dei loro componenti per il trasporto pneumatico di materiale sfuso
EN 14658	Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua - Requisiti generali di sicurezza per apparecchiature di movimentazione continua per miniere di lignite a cielo aperto

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 149 - APPARECCHIATURE PER IMMAGAZZINAMENTO AUTOMATICO

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Rulliera motorizzata per accumulo e impilamento fogli	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 149 - APPARECCHIATURE PER IMMAGAZZINAMENTO AUTOMATICO

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Trasloelevatore	Italia	Si	No	Trentino Alto Adige

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



ELENCO NORME ARMONIZZATE CEN/TC 149 - APPARECCHIATURE PER IMMAGAZZINAMENTO AUTOMATICO

Riferimento	Titolo della norma
EN 528	Trasloelevatori - Sicurezza
EN 15095	Scaffalature e ripiani mobili automatici, magazzini automatici a piani rotanti, magazzini automatici verticali - Requisiti di sicurezza

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 168 - CATENE, FUNI, CINGHIE E ACCESSORI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Accessorio di sollevamento - Brache a fascia	Italia	Si	Si	Non conforme	Toscana
Accessorio di sollevamento pendenti	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Accessorio di sollevamento pendenti	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Accessorio sollevamento pendenti	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Staffa di sollevamento per movimentazione casseri	Germania	Si	Si	Conforme	Lombardia

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 168 - CATENE, FUNI, CINGHIE E ACCESSORI

Riferimento	Titolo della norma
EN 818-1	Catene a maglie corte per sollevamento - Sicurezza - Parte 1: Condizioni generali di accettazione
EN 818-2	Catene a maglie corte per sollevamento - Sicurezza - Parte 2: Catena di tolleranza media per brache di catena - Grado 8
EN 818-3	Catene a maglie corte per sollevamento - Sicurezza - Parte 3: Catena di tolleranza media per brache di catena - Grado 4
EN 818-4	Catene a maglie corte per sollevamento - Sicurezza - Parte 4: Brache di catena - Grado 8
EN 818-5	Catene a maglie corte per sollevamento - Sicurezza - Parte 5: Brache di catena - Grado 4
EN 818-6	Catene a maglie corte per sollevamento - Sicurezza - Parte 6: Brache di catena - Informazioni per l'uso e la manutenzione che devono essere fornite dal fabbricante
EN 818-7	Catene a maglie corte per sollevamento - Sicurezza - Parte 7: Catene a tolleranza stretta per paranchi - Grado T (tipi T, DAT, DT)
EN 1492-1	Brache di tessuto - Sicurezza - Parte 1: Brache di nastro tessuto piatto di fibra chimica, per uso generale
EN 1492-2	Brache di tessuto - Sicurezza - Parte 2: Brache ad anello continuo di tessuto di fibra chimica, per uso generale
EN 1492-4	Brache di tessuto - Sicurezza - Parte 4: Brache per il sollevamento per servizi generali realizzate con funi di fibra naturale e chimica
EN 1677-1	Componenti per brache - Sicurezza - Parte 1: Componenti fucinati di acciaio, grado 8
EN 1677-2	Componenti per brache - Sicurezza - Parte 2: Ganci di sollevamento di acciaio fucinato con dispositivo di chiusura dell'imbocco, grado 8
EN 1677-3	Componenti per brache - Sicurezza - Parte 3: Ganci di sollevamento di acciaio fucinati con dispositivo di chiusura autobloccante dell'imbocco - Grado 8
EN 1677-4	Componenti per brache - Sicurezza - Parte 4: Maglie, grado 8
EN 1677-5	Componenti per brache - Sicurezza - Parte 5: Ganci di sollevamento di acciaio fucinati con dispositivo di chiusura dell'imbocco, grado 4
EN 1677-6	Componenti per brache - Sicurezza - Parte 6: Maglie, grado 4
EN 12385-1	Funi di acciaio - Sicurezza - Parte 1: Requisiti generali
EN 12385-2	Funi di acciaio - Sicurezza - Parte 2: Definizioni, designazione e classificazione
EN 12385-3	Funi di acciaio - Sicurezza - Parte 3: Informazioni per l'uso e la manutenzione
EN 12385-4	Funi di acciaio - Sicurezza - Parte 4: Funi a trefoli per usi generali nel sollevamento
EN 12385-10	Funi di acciaio - Sicurezza - Parte 10: Funi spirodali per usi strutturali generali
EN 13411-1	Estremità per funi di acciaio - Sicurezza - Parte 1: Radance per brache a fune di acciaio
EN 13411-2	Estremità per funi di acciaio - Sicurezza - Parte 2: Impalmatura delle asole per brache a fune
EN 13411-3	Estremità per funi di acciaio - Sicurezza - Parte 3: Ferrule
EN 13411-4	Estremità per funi di acciaio - Sicurezza - Parte 4: Capocorda con metallo fuso o resina
EN 13411-5	Estremità per funi di acciaio - Sicurezza - Parte 5: Morsetti per funi
EN 13411-6	Estremità per funi di acciaio - Sicurezza - Parte 6: Capicorda asimmetrici a cuneo
EN 13411-7	Estremità per funi di acciaio - Sicurezza - Parte 7: Capicorda simmetrici a cuneo
EN 13414-1	Brache a fune di acciaio - Sicurezza - Parte 1: Brache per usi generali nel sollevamento
EN 13414-2	Brache a fune di acciaio - Sicurezza - Parte 2: Linee guida per l'uso e la manutenzione che devono
EN 13414-3	Brache a fune di acciaio - Sicurezza - Parte 3: Brache ad anello e brache piatte
EN 13889	Grilli fucinati di acciaio per sollevamento - Grilli dritti e a lira - Grado 6 - Sicurezza

5
Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

185



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI:
CEN/TC 182 - SISTEMI DI REFRIGERAZIONE E POMPE DI CALORE

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Banco refrigerante	Italia	No	No	Non conforme	Friuli Venezia Giulia
Cella Automatica (frigorifero)	Francia	Si	No	Non conforme	Toscana
Gruppo refrigeratore	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Macchina per la produzione di ghiaccio	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Refrigeratore d'acqua monoblocco con condensazione ad aria	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte

ELENCO NORME ARMONIZZATE:
CEN/TC 182 SISTEMI DI REFRIGERAZIONE E POMPE DI CALORE

Riferimento	Titolo della norma
EN 378-2	Impianti di refrigerazione e pompe di calore - Requisiti di sicurezza ed ambientali - Progettazione, costruzione, prove, marcatura e documentazione

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 183 - MACCHINE PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Compattatore voltacassonetti Italia	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Alza voltacassonetti	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Compattatore a carico posteriore	Italia	Si	No	Non conforme	Sardegna
Compattatore di rifiuti	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Compattatore mono operatore a carico laterale	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Compattatore per rifiuti	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Compattatore per rifiuti	Italia	Si	No	Conforme	Piemonte
Compattatore rifiuti urbani	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Compattatore statico 35 t	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Compattatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Campania
Impianto d'imballaggio di rifiuti solidi urbani	Germania	No	No	Resa conforme	Lombardia
Vaglio	Germania	Si	No	Resa conforme	Toscana

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE:
CEN/TC 183 - MACCHINE PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Impianto di deposito preliminare e trattamento di rifiuti speciali non pericolosi	Italia	Si	No	Lombardia

ELENCO NORME ARMONIZZATE:
TC 183 - MACCHINE PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI

Riferimento	Titolo della norma
EN 1501-1	Veicoli raccolta rifiuti e relativi dispositivi di sollevamento - Requisiti generali e di sicurezza - Parte 1: Veicoli raccolta rifiuti a caricamento posteriore
EN 1501-2	Veicoli raccolta rifiuti e relativi dispositivi di sollevamento - Requisiti generali e di sicurezza - Parte 2: Veicoli raccolta rifiuti a caricamento laterale
EN 1501-3	Veicoli raccolta rifiuti e relativi dispositivi di sollevamento - Requisiti generali e di sicurezza - Parte 3: Veicoli raccolta rifiuti a caricamento frontale
EN 1501-4	Veicoli raccolta rifiuti e relativi dispositivi di sollevamento - Requisiti generali e di sicurezza - Parte 4: Codice di prova dell'emissione acustica per veicoli raccolta rifiuti

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 186 - ATTREZZATURE PER PROCESSI TERMICI INDUSTRIALI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Forno di polimerizzazione a raggi ultravioletti a 1 lampada	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Forno di polimerizzazione a raggi ultravioletti a 3 lampade	Italia	No	No	Resa conforme	Toscana
Forno di polimerizzazione	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Forno elettrico	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Impianto automatico rinvenimento dischi freni	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 186 - ATTREZZATURE PER PROCESSI TERMICI INDUSTRIALI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Impianto galvanico	Italia	Si	No	Veneto

5

Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina



ELENCO NORME ARMONIZZATE:
TC 186 - ATTREZZATURE PER PROCESSI TERMICI INDUSTRIALI

Riferimento	Titolo della norma
EN 746-1	Apparecchiature di processo termico industriale – Requisiti generali di sicurezza per apparecchiature di processo termico industriale.
EN 746-2	Apparecchiature di processo termico industriale - Requisiti di sicurezza per la combustione e per la movimentazione ed il trattamento dei combustibili.
EN 746-3	Apparecchiature di processo termico industriale - Requisiti di sicurezza per la generazione e l'utilizzo di gas di atmosfera.
EN 746-4	Apparecchiature di processo termico industriale - Requisiti di sicurezza particolari per apparecchiature di processo termico per zincatura con immersione a caldo
EN 746-5	Apparecchiature di processo termico industriale - Requisiti di sicurezza particolari per apparecchiature di processo termico a bagno di sali
EN 746-8	Apparecchiature di processo termico industriale - Requisiti di sicurezza particolari per apparecchiature di tempra
EN 1547	Apparecchiature di processo termico industriale - Procedura per prove di rumorosità per apparecchiature di processo termico industriale, incluse le attrezzature di manipolazione ausiliarie

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI:
CEN/TC 188 - NASTRI TRASPORTATORI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Nastro trasportatore lineare	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE:
CEN/TC 188 - NASTRI TRASPORTATORI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Linea di carico scarico forni	Italia	Si	No	Campania
Nastro trasportatore	Germania	Si	No	Lombardia
Nastro trasportatore	Italia	Si	No	Emilia Romagna
Trasportatore a nastro sfilabile mod. L12	Italia	Si	No	Marche

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 188 - NASTRI TRASPORTATORI

Riferimento	Titolo della norma
EN 12881-1	Nastri trasportatori - Prove di simulazione d'infiammabilità - Parte 1: Prove con bruciatore a propano
EN 12881-2	Nastri trasportatori - Prove di simulazione d'infiammabilità - Parte 2: Prove al fuoco su vasta scala
EN 12882	Nastri trasportatori per uso generale - Requisiti di sicurezza elettrica e protezione contro l'infiammabilità
EN 14973	Nastri trasportatori per utilizzo nelle installazioni sotterranee - Requisiti di sicurezza elettrica e di protezione contro l'infiammabilità

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 192 - ATTREZZATURE DI SERVIZIO ANTINCENDIO

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Scala rotante automatica girevole/gru	Germania	No	No	Resa conforme	Friuli Venezia Giulia

ELENCO NORME ARMONIZZATE: TC 192 - ATTREZZATURE DI SERVIZIO ANTINCENDIO

Riferimento	Titolo della norma
EN 1028-1	Pompe antincendio - Pompe centrifughe antincendio con innesco - Parte 1: Classificazione - Requisiti generali e di sicurezza
EN 1028-2	Pompe antincendio - Pompe centrifughe antincendio con sistema di adescamento - Parte 2: Verifica dei requisiti generali e di sicurezza
EN 1777	Piattaforme idrauliche per servizi di lotta contro l'incendio e di soccorso - Requisiti di sicurezza e prove
EN 1846-2	Veicoli di soccorso e di lotta contro l'incendio - Parte 2: Requisiti comuni - Sicurezza e prestazioni
EN 1846-3	Veicoli antincendio e di servizio di soccorso - Parte 3: Apparecchiatura installata in modo permanente - Sicurezza e prestazione
EN 13204	Attrezzi idraulici di soccorso a doppia azione ad uso dei servizi di lotta contro l'incendio e di soccorso - Requisiti di sicurezza e prestazionali
EN 13731	Cuscini di sollevamento pneumatici per servizi antincendio e di soccorso - Requisiti di sicurezza e di prestazione
EN 14466	Pompe antincendio - Pompe portatili - Requisiti prestazionali e di sicurezza, prove
EN 14710-1	Pompe antincendio - Pompe centrifughe antincendio senza innesco - Parte 1: Classificazione, requisiti generali e di sicurezza
EN 14710-2	Pompe antincendio - Pompe centrifughe antincendio senza sistema di adescamento - Parte 2: Verifica dei requisiti generali e di sicurezza
EN 14043	Apparecchi elevatori aerei per lotta contro l'incendio - Scale rotanti a movimento combinato - Requisiti di sicurezza, di prestazione e metodi di prova
EN 14044	Apparecchi elevatori aerei per lotta contro l'incendio - Scale rotanti a movimento sequenziale - Requisiti di sicurezza, di prestazione e metodi di prova

5
Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI:
CEN/TC 196 - MACCHINE PER SCAVI SOTTERRANEI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Cassaforma semovente per getto galleria	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Perforatrice idraulica	Italia	No	No	Non conforme	Abruzzo

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE:
CEN/TC 196 - MACCHINE PER SCAVI SOTTERRANEI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Cassero per rivestimento galleria auto-reggente	Italia	No	No	Emilia Romagna

ELENCO NORME ARMONIZZATE:
TC 196 - MACCHINE PER SCAVI SOTTERRANEI

Riferimento	Titolo della norma
EN 1552	Macchine per unità estrattive in sotterraneo - Macchine ad abbattimento continuo per lunghe fronti - Requisiti di sicurezza per tagliatrici a tamburo e macchine robotizzate
EN 1804-1	Macchine per unità estrattive in sotterraneo - Requisiti di sicurezza per armature marcianti ad azionamento oleodinamico - Parte 1: Elementi di sostegno e requisiti generali
EN 1804-2	Macchine per unità estrattive in sotterraneo - Requisiti di sicurezza per armature marcianti ad azionamento oleodinamico - Parte 2: Gambe e puntelli meccanizzati
EN 1804-3	Macchine per unità estrattive in sotterraneo - Requisiti di sicurezza per armature marcianti ad azionamento oleodinamico - Sistemi di comando idraulici
EN 1889-1	Macchine per unità estrattive in sotterraneo - Macchine mobili sotterranee - Sicurezza - Parte 1: Veicoli con pneumatici
EN 1889-2	Macchine per unità estrattive in sotterraneo - Macchine mobili sotterranee - Sicurezza - Parte 2: Locomotive su rotaie
EN 12321	Macchine per unità estrattive in sotterraneo - Specifiche per i requisiti di sicurezza dei trasportatori blindati ad alette raschianti per lunghe fronti

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 197 - POMPE

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Moto pompa carrellata	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Pompa pneumo-oleodinamica	Italia	Si	No	Conforme	Emilia Romagna

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 197 - POMPE

Riferimento	Titolo della norma
EN 378-2	Impianti di refrigerazione e pompe di calore - Requisiti di sicurezza ed ambientali - Progettazione, costruzione, prove, marcatura e documentazione
EN 809	Pompe e gruppi di pompaggio per liquidi - Requisiti generali di sicurezza
EN 1829-2	Macchine a getto d'acqua ad alta pressione - Requisiti di sicurezza - Parte 2: Tubazioni flessibili ed elementi di raccordo
EN 12162	Pompe per liquido - Requisiti di sicurezza - Procedura per prove Idrostatiche
EN 12639	Pompe e gruppi di pompaggio per liquidi - Procedura per prove di rumorosità - Classi di precisione 2 e 3
EN 12693	Sistemi di refrigerazione e pompe di calore - Requisiti ambientali e di sicurezza - Compressori refrigeranti di tipo volumetrico
EN 13951	Pompe per liquidi - Requisiti di sicurezza - Applicazioni agro-alimentari - Regole di progettazione per assicurare l'igiene durante l'utilizzo

5
Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI:
CEN/TC 202 - MACCHINE PER FONDERIA

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Fonditrice	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Impianto automatico per la fusione centrifuga	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Impianto rigenerazioni terre	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Inoculatrice a 2 piste (spingifilo)	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Macchina per formatura anime	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Macchina per pressocolata	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Macchina per pressocolata	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Macchina per pressofusione	Italia	Si	Si	Non conforme	Trentino Alto Adige
Macchina per pressofusione	Italia	No	No	Non conforme	Trentino Alto Adige
Mescolatore	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Profilatrice	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Soffiatrice per anime	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Soffiatrice per anime	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Spara anime	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 202 - MACCHINE PER FONDERIA

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Piattaforma rotante	Italia	No	No	Piemonte

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 202 - MACCHINE PER FONDERIA

Riferimento	Titolo della norma
EN 710	Requisiti di sicurezza per gli impianti e le macchine per fonderia, per gli impianti per la preparazione delle forme e delle anime e per gli impianti ad essi associati.
EN 869	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per le unità di fusione dei metalli
EN 1247	Macchine per fonderia - Requisiti di sicurezza per siviere, materiali di colata, macchine per colata centrifuga, macchine per colata continua o semicontinua
EN 1248	Macchine da fonderia - Requisiti di sicurezza per apparecchiature di granigliatura
EN 1265	Procedura di prova del rumore per le macchine e gli equipaggiamenti di fonderia

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 255 - UTENSILI A MANO NON ELETTRICI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Perforatore pneumatico manuale	Giappone	No	No	Non conforme	Piemonte
Trivella	Italia	Si	No	Non conforme	Campania

5

Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina



ELENCO NORME ARMONIZZATE:
CEN/TC 255 - UTENSILI A MANO NON ELETTRICI

Riferimento	Titolo della norma
EN 792-1	Utensili portatili non elettrici - Requisiti di sicurezza - Parte 1: Utensili per l'assemblaggio di elementi di collegamento meccanici non filettati
EN 792-2	Utensili portatili non elettrici - Requisiti di sicurezza - Taglierine ed utensili per formare
EN 792-3	Utensili portatili non elettrici - Requisiti di sicurezza - Trapani e maschiatrici
EN 792-4	Utensili portatili non elettrici - Requisiti di sicurezza - Utensili a percussione non rotativi
EN 792-5	Utensili portatili non elettrici - Requisiti di sicurezza - Trapani a percussione rotativi
EN 792-6	Utensili portatili non elettrici - Requisiti di sicurezza - Utensili per l'assemblaggio di elementi di collegamento filettati
EN 792-7	Utensili portatili non elettrici - Requisiti di sicurezza - Smerigliatrici
EN 792-8	Utensili portatili non elettrici - Requisiti di sicurezza - Levigatrici e lucidatrici
EN 792-9	Utensili portatili non elettrici - Requisiti di sicurezza - Smerigliatrici per stampi
EN 792-10	Utensili portatili non elettrici - Requisiti di sicurezza - Utensili con funzionamento a compressione
EN 792-11	Utensili portatili non elettrici - Requisiti di sicurezza - Roditrici e cesoie
EN 792-12	Utensili portatili non elettrici - Requisiti di sicurezza - Seghetti a movimento alternativo, oscillante e circolare
EN 792-13	Utensili portatili non elettrici - Requisiti di sicurezza - Utensili per l'inserimento di elementi di fissaggio
EN 12549	Acustica - Procedure per prove di rumorosità degli utensili per l'inserimento di elementi di fissaggio - Metodo tecnico progettuale
EN ISO 15744	Utensili non elettrici portatili - Procedura per la misurazione del rumore - Metodo tecnico progettuale (grado 2)

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 271 - APPARECCHIATURE PER IL TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Cabina di verniciatura	Italia	Si	No	Resa conforme	Abruzzo
Cabina nebulizzatrice inox	Italia	No	No	Non conforme	Abruzzo
Impianto di verniciatura a polvere	Italia	No	No	Resa conforme	Veneto
Impianto di verniciatura a polvere	Italia	No	No	Resa conforme	Veneto
Impianto per la produzione di pannelli isolanti in lamiera/poliuretano	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Lucidatura e satinatura di tubi in acciaio inox	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Macchina per la scromatura di cilindri da stampa	Italia	Si	No	Resa conforme	Marche
Stenditrice a rulli a due teste (per verniciare pannelli in vetro)	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Verniciatrice a rulli con gruppo di racli motorizzate	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 271 - APPARECCHIATURE PER IL TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Impianto di lavaggio a cestello rotante doppia cabina	Italia	No	No	Lombardia

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



ELENCO NORME ARMONIZZATE:
CEN/TC 271 - APPARECCHIATURE PER IL TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI

Riferimento	Titolo della norma
EN 1539	Essiccatoi e forni nei quali si sviluppano sostanze infiammabili - Requisiti di sicurezza
EN 1953	Apparecchiature di polverizzazione e spruzzatura per prodotti di rivestimento e finitura - Requisiti di sicurezza
EN 12581	Impianti di verniciatura - Macchinario per l'applicazione di prodotti vernicianti liquidi organici per immersione ed elettroforesi - Requisiti di sicurezza
EN 12621	Macchinario per l'alimentazione e/o la circolazione di prodotti vernicianti sotto pressione - Requisiti di sicurezza
EN 12753	Impianti di combustione termica per l'abbattimento dei composti organici volatili emessi da impianti utilizzati per il trattamento delle superfici - Requisiti di sicurezza
EN 12757-1	Apparecchiature di miscelazione dei prodotti vernicianti - Requisiti di sicurezza - Parte 1: Apparecchiature di miscelazione per l'impiego nell'autocarrozzeria di ritocco
EN 12921-1	Macchine di lavaggio e di pretrattamento di manufatti che utilizzano sostanze liquide e in fase di vapore - Parte 1: Requisiti di sicurezza generali
EN 12921-2	Macchine di lavaggio e di pretrattamento di manufatti che utilizzano sostanze liquide e in fase di vapore - Parte 2: Sicurezza delle macchine che utilizzano detergenti acquosi
EN 12921-3	Macchine di lavaggio e di pretrattamento di manufatti che utilizzano sostanze liquide e in fase di vapore - Parte 3: Sicurezza delle macchine che utilizzano solventi infiammabili
EN 12921-4	Macchine di lavaggio e di pretrattamento di manufatti che utilizzano sostanze liquide e in fase di vapore - Parte 4: Sicurezza delle macchine che utilizzano solventi alogeni
EN 12981	Impianti di verniciatura - Cabine per l'applicazione di prodotti vernicianti in polvere - Requisiti di sicurezza
EN 13355	Impianti di verniciatura - Cabine forno - Requisiti di sicurezza
EN 14462	Apparecchiature per il trattamento delle superfici - Procedura per prove di rumorosità delle apparecchiature per il trattamento delle superfici, incluse le attrezzature manuali asservite - Classi di accuratezza 2 e 3

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI:
CEN/TC 274 - ATTREZZATURE AEROPORTUALI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Trattore elettrico	Francia	Si	No	Resa conforme	Lombardia

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 274 - ATTREZZATURE AEROPORTUALI

Riferimento	Titolo della norma
EN 1915-1	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti generali - Requisiti generali di sicurezza
EN 1915-2	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti generali - Requisiti di stabilità e resistenza, calcolo e metodi di prova
EN 1915-3	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti generali - Parte 3: Metodi per la misurazione e la riduzione delle vibrazioni
EN 1915-4	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti generali - Parte 4: Rumore, riduzione e metodi di misurazione
EN 12312-1	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici -Scale passeggeri
EN 12312-2	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici -Veicoli per servizio di catering
EN 12312-3	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Trasportatori a nastro
EN 12312-4	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Pontili mobili di imbarco passeggeri
EN 12312-5	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 5: Attrezzature per il rifornimento dei velivoli
EN 12312-6	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 6: Sbrinatori per aeromobili
EN 12312-7	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 7: Mezzi e attrezzature per movimentazione di aeromobili
EN 12312-8	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 8: Piattaforme e scale per la manutenzione
EN 12312-9	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 9: Piattaforma di sollevamento per containers/loaders
EN 12312-10	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 10: Veicoli per il trasferimento di container/pallet
EN 12312-12	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 12: Botti acqua potabile
EN 12312-13	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 13: Botti igieniche
EN 12312-14	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 14: Veicoli per trasporto e imbarco disabili
EN 12312-15	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Parte 15: Trattori per traino carrelli
EN 12312-16	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 16: Apparecchiature di avviamento con aria compressa
EN 12312-17	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 17: Apparati per l'aria condizionata
EN 12312-18	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 18: Apparecchiature di rifornimento di ossigeno/azoto
EN 12312-19	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 19: Martinetti di sollevamento per aeromobile, martinetti di sollevamento da applicare agli assali, montanti idraulici da applicare alla coda
EN 12312-20	Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa - Requisiti specifici - Parte 20: Generatori di corrente per aeromobili

5
Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 313 - CENTRIFUGHE

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Essiccatoio rotativo	Italia	No	No	Resa conforme	Lombardia

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 313 - CENTRIFUGHE

Riferimento	Titolo della norma
EN 12547	Centrifughe - Requisiti comuni di sicurezza.

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN/TC 322 - APPARECCHIATURE PER PRODURRE E SAGOMARE METALLI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Linea di produzione tubi	Germania	Si	No	Resa conforme	Veneto
Macchina per la lavorazione completa di entrambe le estremità su tubi a sezione ovale 70 x 11 sp. 1,2	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia

ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: CEN/TC 322 - APPARECCHIATURE PER PRODURRE E SAGOMARE METALLI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Impianto completo per saldatura tubi	Italia	No	No	Emilia Romagna
Linea fabbricazione tubi saldati in acciaio max 35 mm	Italia	Si	No	Friuli Venezia Giulia
Linee fabbricazione tubi saldati in acciaio 10-35 mm	Italia	Si	No	Friuli Venezia Giulia

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN/TC 322 - APPARECCHIATURE PER PRODURRE E SAGOMARE METALLI

Riferimento	Titolo della norma
EN 13675	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza di laminatoi e sistemi di formatura tubi e loro equipaggiamenti di finitura
EN 14656	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per presse di estrusione per acciaio e metalli non ferrosi
EN 14673	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per presse idrauliche a forgiare a caldo per acciaio e per metalli non ferrosi
EN 14677	Sicurezza del macchinario - Metallurgia secondaria - Macchinario e attrezzatura per il trattamento dell'acciaio liquido
EN 14681	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per il macchinario e l'attrezzatura per la produzione di acciaio con forno elettrico ad arco
EN 14753	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza di macchine ed equipaggiamenti per la colata continua dell'acciaio
EN 15061	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza dei macchinari e degli equipaggiamenti delle linee di processo nastro

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN SS H10 - MACCHINE DA CUCIRE

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Macchina per cucire	Giappone	No	No	Conforme	Piemonte
Macchine da cucire	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CEN SS H10 - MACCHINE DA CUCIRE

Riferimento	Titolo della norma
EN ISO 10821	Macchine da cucire industriali - Requisiti di sicurezza delle macchine da cucire, unità e sistemi di cucito

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CEN SS I24 - VENTILATORI INDUSTRIALI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Ventilatore industriale	Italia	Si	Si	Non conforme	Toscana

ELENCO NORME ARMONIZZATE CEN SS I24 - VENTILATORI INDUSTRIALI

Riferimento	Titolo della norma
	Non esistono norme armonizzate

CENELEC

ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CENELEC/TC 61 - APPARECCHI ELETTRICI D'USO DOMESTICO E SIMILARE

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Frullatore	Francia	Si	No	Non conforme	Piemonte

ELENCO NORME ARMONIZZATE: CENELEC/TC 61 - APPARECCHI ELETTRICI D'USO DOMESTICO E SIMILARE

Riferimento	Titolo della norma
EN 50416	Sicurezza degli apparecchi elettrici d uso domestico e similare - Norme particolari per le macchine lavastoviglie con convogliatore per uso collettivo
EN 50338	Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - Norme particolari per i tosaerba elettrici alimentati a batteria con operatore a terra
EN 60335-1	Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - Parte 1: Norme generali
EN 60335-2-64	Sicurezza degli apparecchi elettrici d' uso domestico e similare - Parte 2-64: Norme particolari per macchine da cucina elettriche per uso collettivo
EN 60335-2-72	Sicurezza degli apparecchi elettrici d uso domestico e similare - Parte 2-72: Norme particolari per macchine automatiche per il trattamento dei pavimenti per uso industriale e collettivo
EN 60335-2-77	Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - Parte 2: Norme particolari per i tosaerba elettrici alimentati dalla rete con operatore a terra [IEC 60335-2-77 (Modificata)]
EN 60335-2-91	Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - Parte 2: Norme particolari per tosaerba e rafilatori d'erba portatili a spinta
EN 60335-2-92	Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - Parte 2-92: Norme particolari per scarificatori e aeratori elettrici alimentati dalla rete con operatore a terra (IEC 60335-2-92 (Modificata))

5
Analisi degli
accertamenti
t e c n i c i
per tipologia
di macchina



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI: CENELEC/TC 61F - UTENSILI ELETTRICI A MOTORE PORTATILI E TRASPORTABILI

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Molatrici elettriche portatili Smerigliatrice	Germania	No	No	Conforme	Puglia
Molatrici elettriche portatili	Italia	No	No	Resa conforme	Puglia
Smerigliatrice angolare	Svizzera	Si	No	Conforme	Veneto
Smerigliatrice angolare	Germania	Si	No	Conforme	Piemonte
Smerigliatrice angolare	Italia	Si	No	Conforme	Emilia Romagna
Smerigliatrice angolare	Germania	Si	Si	Conforme	Friuli Venezia Giulia
Troncatrice	Germania	Si	No	Non conforme	Lombardia

ELENCO NORME ARMONIZZATE TC 61F - UTENSILI ELETTRICI A MOTORE PORTATILI E TRASPORTABILI

Riferimento	Titolo della norma
EN 50144-1	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 1: Disposizioni generali
EN 50144-2-3	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-3: Norme particolari di sicurezza per smerigliatrici, smerigliatrici a disco e lucidatrici
EN 50144-2-7	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-7: Disposizioni particolari per pistole a spruzzo
EN 50144-2-13	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-13: Prescrizioni particolari per seghe a catena
EN 50144-2-16	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-16: Norme particolari per cucitrici a mol-la
EN 50260-1	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili a batteria e del loro gruppo di batterie - Parte 1: Norme generali
EN 50260-2-7	Sicurezza degli utensili elettrici a motore alimentati a batteria e delle relative batterie - Parte 2-7: Prescrizioni particolari per pistole a spruzzo
EN 60745-1	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 1: Prescrizioni generali
EN 60745-2-1	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-1: Norme particolari per trapani e trapani a impulso [IEC 60745-2- 1 (Modificata)]
EN 60745-2-2	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-2: Prescrizioni particolari per avvitatrici e avvitatrici a impulsi
EN 60745-2-3	Sicurezza degli utensili elettrici a motore - Parte 2: Prescrizioni particolari per smerigliatrici, levigatrici e lucidatrici del tipo a disco [IEC 60745-2-3 (Modificata)]
EN 60745-2-4	Utensili elettrici a motore portatili - Sicurezza - Parte 2-4: Prescrizioni particolari per levigatrici e lucidatrici diverse dal tipo a disco [IEC 60745-2-4 (Modificata)]
EN 60745-2-5	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-5: Prescrizioni particolari per seghe e coltelli circolari
EN 60745-2-6	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-6: Prescrizioni particolari per martelli [IEC 60745-2-6 (Modificata)]
EN 60745-2-8	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-8: Prescrizioni particolari per cesoie per lamiere e roditrici [IEC 60745- 2-8 (Modificata)]
EN 60745-2-9	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-9: Prescrizioni particolari per maschiatrici [IEC 60745-2-9 (Modificata)]
EN 60745-2-11	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-11: Prescrizioni particolari per seghe alternative (seghetti e seghe) [IEC 60745-2-11 (Modificata)]
EN 60745-2-14	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-14: Norme particolari per piallatrici [IEC 60745-2-14 (Modificata)]
EN 60745-2-15	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-15: Disposizioni particolari per tagliasiepi [IEC 60745-2-15 (Modificata)]
EN 60745-2-17	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-17: Prescrizioni particolari per fresatrici verticali e tagliasiepi [IEC 60745- 2-17 (Modificata)]
EN 60745-2-18	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2: Prescrizioni particolari per utensili che eseguono un'azione di strappo [IEC 60745-2-18 (Modificata)]
EN 60745-2-19	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-19: Prescrizioni particolari per fresatrici per giunzioni [IEC 60745-2- 19 (Modificata)]
EN 60745-2-20	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2-20: Prescrizioni particolari per seghe a catena [IEC 60745-2-20 (Modificata)]
EN 60745-2-21	Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili - Parte 2: Prescrizioni particolari per macchine per spurgo [IEC 60745-2-21 (Modificata)]
EN 61029-1	Sicurezza degli utensili a motore trasportabili - Parte 1: Prescrizioni generali
EN 61029-2-1	Sicurezza degli utensili elettrici a motore trasportabili - Parte 2-1: Norme particolari per banchi di seghe circolari
EN 61029-2-4	Sicurezza degli utensili elettrici a motore trasportabili - Parte 2-4: Prescrizioni particolari per mole da banco
EN 61029-2-8	Sicurezza degli utensili elettrici a motore trasportabili - Parte 2-8: Prescrizioni particolari per formatrice verticale a singolo mandrino
EN 61029-2-9	Sicurezza degli utensili a motore trasportabili - Parte 2-9: Prescrizioni particolari per troncatrici

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

205



ALTRE MACCHINE (inclusi componenti di sicurezza e attrezzature intercambiabili)

GRAFICO 5.16 RISULTANZE ACCERTAMENTI TECNICI

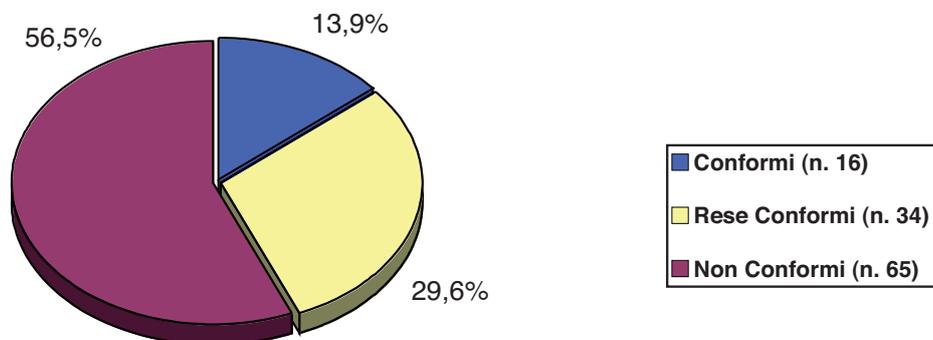
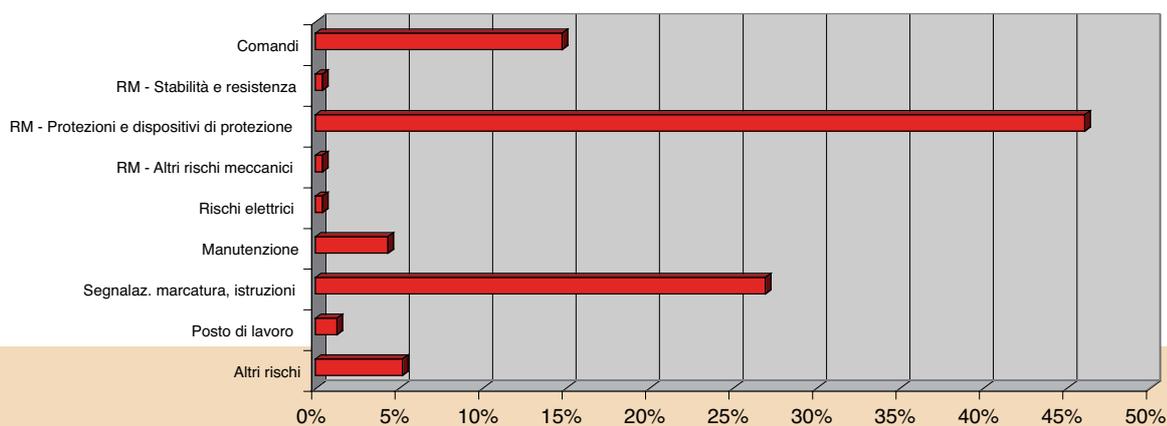


TABELLA 5.16 NON CONFORMITÀ PER GRUPPO DI RES

Gruppo di RES	Non Conformità	%
Comandi	34	14,8
Rischi meccanici	RM - Stabilità e resistenza	1 0,4
	RM - Protezioni e dispositivi di protezione	106 46,2
	RM - Altri rischi meccanici	1 0,4
Rischi elettrici	1	0,4
Manutenzione	10	4,3
Segnalazioni marcatura e istruzioni	62	27,0
Posto di lavoro	3	1,3
Altri rischi	12	5,2



ELENCO ACCERTAMENTI TECNICI ALTRE MACCHINE (INCLUSI COMPONENTI DI SICUREZZA E ATTREZZATURE INTERCAMBIABILI)

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Abbattitore fumi	Italia	No	No	Non conforme	Toscana
Agitatore (macchina per prove reparti pilota)	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Assemblatrice per cornici	Francia	Si	No	Non conforme	Toscana
Banco a controllo numerico per nuclei di trasformatori elettrici	Germania	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Banco controllo e montaggio spessori	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Barriera immateriale	Italia	No	No	Conforme	Lombardia
Battipista con argano girevole	Italia	Si	No	Resa conforme	Trentino Alto Adige
Bobinatrice per cavi elettrici	Italia	Si	No	Resa conforme	Marche
Cabina per carrelli elevatori	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Cabochonatrice combinata	Italia	No	No	Resa conforme	Veneto
Cassone scarrabile portarifiuti 30 metri cubi con tetto sollevabile e apertura posteriore a libro	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Cernitrice automatica per provette	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Cestello biposto in vetroresina	Italia	No	No	Resa conforme	Lazio
Chiodatrice multipla per bobine	Italia	No	No	Resa conforme	Abruzzo
Compattatore per rotoli di ovatta	Italia	Si	Si	Non conforme	Piemonte
Componente di sicurezza: riparo per trapani a colonna	Italia	No	No	Conforme	Toscana
Costola sensibile in gomma a comando ad onda d'urto	Svizzera	Si	No	Non conforme	Piemonte
Dosatore gravimetrico a perdita di peso	Italia	Si	Si	Non conforme	Lombardia
Fustellatrice semiautomatica per turaccioli di sughero	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Guida antifortunistica per toupie	Italia	Si	No	Non conforme	Toscana
Impianto di depurazione fumi	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Impianto di lavaggio per auto	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Impianto semiautomatico per saldatura bocchettoni	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Lava tappeti	Italia	Si	No	Non conforme	Marche

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Lavacassonetti	Italia	No	No	Non conforme	Sardegna
Legatrice automatica di testate	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Linea automatica assemblaggio telai cassette di frutta	Italia	No	No	Resa conforme	Veneto
Linea automatica per lavorazione delle fiale	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Linea di chiodatura pallets	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Linea di chiodatura pallets	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Linea di lavoro smaltatura filo di rame	Italia	Si	No	Resa conforme	Friuli Venezia Giulia
Linea produzione pannelli in fibre minerali	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Macchina benda sbenda per tubi idraulici in gomma	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Macchina chiodatrice automatica per pallet in legno	Italia	Si	No	Resa conforme	Toscana
Macchina foratrice insetolatrice cnc per produzione di spazzole e scope	Italia	Si	No	Resa conforme	Piemonte
Macchina levaggiaccio	Italia	No	No	Resa conforme	Lombardia
Macchina per pulizia, disintasamento di fognature e aspirazione fanghi	Italia	Si	No	Conforme	Lombardia
Macchina per la messa in tensione di cinghie da applicare a i divani	Italia	Si	No	Non conforme	Emilia Romagna
Macchina per la produzione di assorbenti	Italia	Si	No	Resa conforme	Abruzzo
Macchina per la produzione di chiodi	Danimarca	Si	No	Non conforme	Marche
Macchina per pastiglie freni a disco	Italia	Si	No	Resa conforme	Emilia Romagna
Macchina semiautomatica per serigrafia	Italia	Si	No	Non conforme	Marche
Macchina tranciatura aletta (macchina per tranciatura di profili di polipropilene con anima di acciaio ed alluminio)	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Matassatore (per cavi di rame nudi o rivestiti)	Italia	Si	No	Non conforme	Trentino Alto Adige
Matassatrice (avvolgitore di cavi elettrici, funi acciaio, tubi gomma)	Italia	No	No	Resa conforme	Lombardia
Mescolatore per lavorazione di prodotti chimici	Italia	No	No	Non conforme	Piemonte
Occhiellatrice perforante (macchina per applicazione di minuteria metallica su carta, cartone, materiale plastico, pelle)	Italia	No	No	Non conforme	Umbria
Piattaforma di lavoro / cestello per carrello elevatore a forche	Germania	Si	Si	Non conforme	Lombardia

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Risultanze accertamento tecnico	Regione segnalante
Piattaforma di lavoro / cestello per carrello elevatore a forche	Germania	Si	No	Non conforme	Toscana
Piattaforme idrauliche autolivellanti	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Pulisci pannelli	Italia	No	No	Non conforme	Emilia Romagna
Puntatrice a colonna con manipolatore	Italia	No	No	Conforme	Emilia Romagna
Puntatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Abruzzo
Puntatrice	Italia	Si	No	Resa conforme	Abruzzo
Punzonatrice semiautomatica a lavorazione verticale con 5 assi di movimentazione controllati da pc dedicata alla produzione di spazzole e scope a caricamento manuale	Italia	Si	Si	Conforme	Lombardia
Rasaghiaccio	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Rettificatrice lucidatrice per matacrilato	Italia	No	No	Non conforme	Veneto
Riempimento a testa per coltivazione funghi	Olanda	Si	No	Non conforme	Lazio
Rivettatrice elettropneumatica	Italia	No	No	Resa conforme	Piemonte
Rivettatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Rivettatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Abruzzo
Rivettatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Abruzzo
Rivettatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Abruzzo
Rivettatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Veneto
Rivettatrice	Italia	Si	No	Non conforme	Lombardia
Robot scaricatore per taglia blocchi a doppio sfilamento	Italia	Si	No	Conforme	Veneto
Saldatrice a rulli	Italia	No	No	Conforme	Abruzzo
Saldatrice ad ultrasuoni	Italia	Si	No	Non conforme	Piemonte
Saldatrice per bordi grigliati	Italia	Si	No	Conforme	Umbria
Saldatrice semi automatica	Italia	No	No	Non conforme	Lombardia
Saldatrici a resistenza	Italia	No	No	Conforme	Abruzzo
Saldatrici a resistenza	Italia	No	No	Conforme	Abruzzo
Saldatrici a resistenza	Italia	Si	No	Conforme	Abruzzo
Semirimorchio ribaltabile per container con rotocella estraibile per scarico materiale	Italia	Si	No	Resa conforme	Lombardia
Smontagomme per tubeless	Italia	No	No	Resa conforme	Emilia Romagna

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina



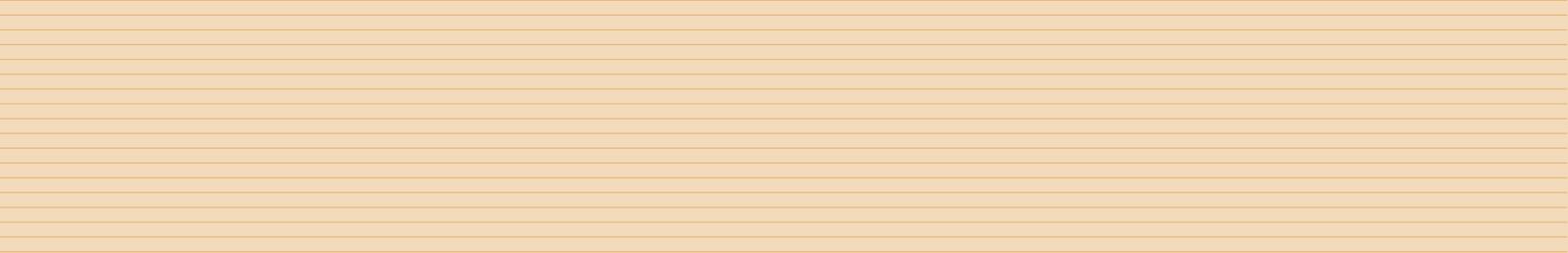
ELENCO MACCHINE UNICO ESEMPLARE: ALTRE MACCHINE (INCLUSI COMPONENTI DI SICUREZZA E ATTREZZATURE INTERCAMBIABILI)

Macchina	Stato	Infortunio	Infortunio mortale	Regione segnalante
Centro di taglio al plasma	Italia	Si	No	Emilia Romagna
Impianto complesso per caffè	Germania	No	No	Trentino Alto Adige
Laminatoio a rulli	Italia	No	No	Piemonte
Linea automatica per produzione lampade incandescenti	Italia	No	No	Lombardia
Linea automatica per assemblaggio di contenitori (bidoni metallici)	Italia	Si	No	Emilia Romagna
Macchina guainatrice per tubazioni gas flessibili	Italia	Si	No	Piemonte
Macchina per piantaggio viti per piedi di divani	Italia	Si	No	Basilicata
Ribobinatrice per nastri di alluminio	Italia	Si	No	Lombardia
Saldatrice per resistenza di testa a scintillio	Italia	Si	No	Lombardia
Sistema di prova ammortizzatori per caratterizzazione a fatica	Usa	No	No	Emilia Romagna

5

Analisi degli accertamenti tecnici per tipologia di macchina





DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO PER LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ DI SORVEGLIANZA DEL MERCATO

6

Documen-
tazione di
riferimento
per lo svol-
gimento
dell'attività
di sorve-
glianza del
mercato



Sommario

- Elenco dei riferimenti e dei titoli delle norme armonizzate ai sensi della Direttiva 98/37/CE, pubblicate il 22 agosto 2008 sulla Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea
- Rettifica all'elenco dei riferimenti e dei titoli delle norme armonizzate ai sensi della Direttiva 98/37/CE, pubblicate il 22 agosto 2008 sulla Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea
- Ricognizione sui pareri espressi dal Comitato 98/37/CE
- Elenco delle Raccomandazioni per l'Uso del coordinamento degli Organismi Notificati – Gruppo Orizzontale
- Elenco delle Raccomandazioni per l'Uso del coordinamento degli Organismi Notificati – Gruppo Verticale
- Diagramma di flusso ADCO per Clausola di Salvaguardia
- Elenco delle Clausole di Salvaguardia (dati aggiornati al 15 luglio 2008)

ELENCO DEI RIFERIMENTI E DEI TITOLI DELLE NORME ARMONIZZATE AI SENSI DELLA DIRETTIVA 98/37/CE, PUBBLICATE IL 22 AGOSTO 2008 SULLA GAZZETTA UFFICIALE DELL'UNIONE EUROPEA

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/1

IV

(Informazioni)

INFORMAZIONI PROVENIENTI DAGLI STATI MEMBRI

Comunicazione della Commissione nell'ambito dell'applicazione della direttiva 98/37/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 22 giugno 1998, concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alle macchine

(Testo rilevante ai fini del SEE)

(Pubblicazione di titoli e riferimenti di norme armonizzate ai sensi della direttiva)

(2008/C 215/01)

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 81-3:2000 Regole di sicurezza per la costruzione e l'installazione degli ascensori e dei montacarichi — Parte 3: Montacarichi elettrici e idraulici	27.11.2001	—	
CEN	EN 115:1995 Regole di sicurezza per la costruzione e l'installazione di scale mobili e marciapiedi mobili	1.7.1995	—	
	EN 115:1995/A1:1998	15.10.1998	Nota 3	Data scaduta (15.10.1998)
	EN 115:1995/A2:2004	31.12.2005	Nota 3	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN 201:1997 Macchine per gomma e materie plastiche — Macchine a iniezione — Requisiti di sicurezza	4.6.1997	—	
	EN 201:1997/A1:2000	20.5.2000	Nota 3	Data scaduta (31.8.2000)
	EN 201:1997/A2:2005	31.12.2005	Nota 3	Data scaduta (31.1.2006)
CEN	EN 280:2001 Piattaforme di lavoro mobili elevabili — Calcoli per la progettazione — Criteri di stabilità — Costruzione — Sicurezza — Esami e prove	14.6.2002	—	
	EN 280:2001/A1:2004	2.8.2006	Nota 3	Data scaduta (2.8.2006)
CEN	EN 289:2004 Macchine per materie plastiche e gomma — Presse — Requisiti di sicurezza	31.12.2005	EN 289:1993	Data scaduta (31.12.2005)

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

215



Organismo europeo di normalizzazione ⁽¹⁾	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 349:1993 + A1:2008 Sicurezza del macchinario — Spazi minimi per evitare lo schiacciamento di parti del corpo	Questa è la prima pubblicazione	EN 349:1993	31.12.2008
CEN	EN 378-2:2008 Impianti di refrigerazione e pompe di calore — Requisiti di sicurezza ed ambientali — Progettazione, costruzione, prove, marcatura e documentazione	Questa è la prima pubblicazione	—	
CEN	EN 415-1:2000 Sicurezza delle macchine per imballare — Parte 1: Terminologia e classificazione delle macchine per imballare e delle relative attrezzature	14.6.2002	—	
CEN	EN 415-2:1999 Sicurezza delle macchine per imballare — Parte 2: Macchinario per imballare in contenitori preformati rigidi	20.5.2000	—	
CEN	EN 415-3:1999 Sicurezza delle macchine per imballare — Parte 3: Formatrici, riempitrici e sigillatrici	27.11.2001	—	
CEN	EN 415-4:1997 Sicurezza delle macchine per imballare — Parte 4: Pallettizzatori e depallettizzatori	4.6.1997	—	
CEN	EN 415-5:2006 Sicurezza delle macchine per imballare — Parte 5: Macchine avvolgitrici	8.5.2007	—	
CEN	EN 415-6:2006 Sicurezza delle macchine per imballare — Parte 6: Macchine avvolgitrici di pallet	8.5.2007	—	
CEN	EN 415-7:2006 Sicurezza delle macchine per imballare — Parte 7: Macchine per imballaggi di spedizione	8.5.2007	—	
CEN	EN 415-8:2008 Sicurezza delle macchine per imballare — Parte 8: Macchine reggiatrici	24.6.2008	—	
CEN	EN 422:1995 Macchine per gomma e materie plastiche — Sicurezza — Macchine per soffiaggio per la produzione di corpi cavi — Requisiti per la progettazione e la costruzione	8.8.1996	—	
CEN	EN 453:2000 Macchine per l'industria alimentare — Impastatrici per prodotti alimentari — Requisiti di sicurezza e di igiene	10.3.2001	—	
CEN	EN 454:2000 Macchine per l'industria alimentare — Mescolatrici planetarie — Requisiti di sicurezza e di igiene	10.3.2001	—	
CEN	EN 474-1:2006 Macchine movimento terra — Sicurezza — Parte 1: Requisiti generali	8.5.2007	EN 474-1:1994	30.11.2008
CEN	EN 474-2:2006 Macchine movimento terra — Sicurezza — Parte 2: Requisiti per apripista	8.5.2007	EN 474-2:1996	30.11.2008

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/3

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 474-3:2006 Macchine movimento terra — Sicurezza — Parte 3: Requisiti per caricatori	8.5.2007	EN 474-3:1996	30.11.2008
CEN	EN 474-4:1996 Macchine movimento terra — Sicurezza — Parte 4: Requisiti per terne	15.10.1996	—	
CEN	EN 474-5:1996 Macchine movimento terra — Sicurezza — Parte 5: Requisiti per escavatori idraulici EN 474-5:1996/AC:1997	15.10.1996	—	
CEN	EN 474-6:2006 Macchine movimento terra — Sicurezza — Parte 6: Requisiti per autoribaltabili	8.5.2007	EN 474-6:1996	30.11.2008
CEN	EN 474-7:2006 Macchine movimento terra — Sicurezza — Parte 7: Requisiti per motoruspe	8.5.2007	EN 474-7:1998	30.11.2008
CEN	EN 474-8:2006 Macchine movimento terra — Sicurezza — Parte 8: Requisiti per motolivellatrici	8.5.2007	EN 474-8:1998	30.11.2008
CEN	EN 474-9:2006 Macchine movimento terra — Sicurezza — Parte 9: Requisiti per posatubi	8.5.2007	EN 474-9:1998	30.11.2008
CEN	EN 474-10:2006 Macchine movimento terra — Sicurezza — Parte 10: Requisiti per scavafossi	8.5.2007	EN 474-10:1998	30.11.2008
CEN	EN 474-11:2006 Macchine movimento terra — Sicurezza — Parte 11: Requisiti per compattatori di rifiuti	8.5.2007	EN 474-11:1998	30.11.2008
CEN	EN 474-12:2006 Macchine movimento terra — Sicurezza — Parte 12: Requisiti per escavatori a fune	8.5.2007	—	
CEN	EN 500-1:2006 Macchine mobili per costruzioni stradali — Sicurezza — Parte 1: Requisiti generali	8.5.2007	EN 500-1:1995	31.10.2008
CEN	EN 500-2:2006 Macchine mobili per costruzioni stradali — Sicurezza — Parte 2: Requisiti specifici per frese stradali	8.5.2007	EN 500-2:1995	31.10.2008
CEN	EN 500-3:2006 Macchine mobili per costruzioni stradali — Sicurezza — Parte 3: Requisiti specifici per macchine per la stabilizzazione del suolo e per macchine riciclatrici	8.5.2007	EN 500-3:1995	31.10.2008
CEN	EN 500-4:1995 Macchine mobili per costruzioni stradali — Sicurezza — Parte 4: Requisiti specifici per compattatori	14.2.1996	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

217

Organismo europeo di normalizzazione ⁽¹⁾	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 500-6:2006 Macchine mobili per costruzioni stradali — Sicurezza — Parte 6: Requisiti specifici per finitrici stradali	8.5.2007	—	
CEN	EN 528:1996 Trasloelevatori — Sicurezza EN 528:1996/A1:2002	28.11.1996 14.8.2003	— Nota 3	 Data scaduta (14.8.2003)
CEN	EN 536:1999 Macchine per costruzioni stradali — Impianti per la produzione di asfalto — Requisiti di sicurezza	5.11.1999	—	
CEN	EN 547-1:1996 Sicurezza del macchinario — Misure del corpo umano — Parte 1: Principi per la determinazione delle dimensioni richieste per le aperture per l'accesso di tutto il corpo nel macchinario	22.3.1997	—	
CEN	EN 547-2:1996 Sicurezza del macchinario — Misure del corpo umano — Parte 2: Principi per la determinazione delle dimensioni richieste per le aperture di accesso	22.3.1997	—	
CEN	EN 547-3:1996 Sicurezza del macchinario — Misure del corpo umano — Parte 3: Dati antropometrici	22.3.1997	—	
CEN	EN 574:1996 + A1:2008 Sicurezza del macchinario — Dispositivi di comando a due mani — Aspetti funzionali — Principi per la progettazione	Questa è la prima pubblicazione	EN 574:1996	31.12.2008
CEN	EN 609-1:1999 Macchine agricole e forestali — Sicurezza degli spaccalegna — Parte 1: Spaccalegna a cuneo EN 609-1:1999/A1:2003	11.6.1999 31.12.2005	— Nota 3	 Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN 609-2:1999 Macchine agricole e forestali — Spaccalegna — Sicurezza — Parte 2: Spaccalegna a vite	15.4.2000	—	
CEN	EN 614-1:2006 Sicurezza del macchinario — Principi ergonomici di progettazione — Parte 1: Terminologia e principi generali	8.5.2007	EN 614-1:1995	Data scaduta (8.5.2007)
CEN	EN 614-2:2000 Sicurezza del macchinario — Principi ergonomici di progettazione — Parte 2: Interazioni tra la progettazione del macchinario e i compiti lavorativi	10.3.2001	—	
CEN	EN 617:2001 Impianti e sistemi di trasporto continuo — Requisiti di sicurezza e compatibilità elettromagnetica (CEM) per gli impianti di immagazzinamento di prodotti sfusi in sili, serbatoi, recipienti e tramogge	14.6.2002	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/5

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 618:2002 Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua — Requisiti di sicurezza e compatibilità elettromagnetica per le apparecchiature di movimentazione meccanica di materiale sfuso, esclusi trasportatori a nastro fissi	24.6.2003	—	
CEN	EN 619:2002 Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua — Requisiti di sicurezza e compatibilità elettromagnetica per le apparecchiature di movimentazione meccanica di carichi unitari	14.8.2003	—	
CEN	EN 620:2002 Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua — Requisiti di sicurezza e compatibilità elettromagnetica per trasportatori a nastro fissi per materiale sfuso	24.6.2003	—	
CEN	EN 626-1:1994 Sicurezza del macchinario — Riduzione dei rischi per la salute derivanti da sostanze pericolose emesse dalle macchine — Parte 1: Principi e specifiche per i costruttori di macchine	14.2.1996	—	
CEN	EN 626-2:1996 + A1:2008 Sicurezza del macchinario — Riduzione dei rischi per la salute derivanti da sostanze pericolose emesse dalle macchine — Parte 2: Metodologia per la definizione delle procedure di verifica	Questa è la prima pubblicazione	EN 626-2:1996	31.12.2008
CEN	EN 627:1995 Regole per la registrazione dei dati e la sorveglianza di ascensori, scale mobili e marciapiedi mobili	28.11.1996	—	
CEN	EN 632:1995 Macchine agricole — Mietitrebbiatrici e macchine per la raccolta del foraggio — Sicurezza	8.8.1996	—	
CEN	EN 690:1994 Macchine agricole — Spandiletame — Sicurezza	1.7.1995	—	
CEN	EN 692:2005 Macchine utensili — Presse meccaniche — Sicurezza	2.8.2006	EN 692:1996	Data scaduta (2.8.2006)
CEN	EN 693:2001 Macchine utensili — Sicurezza — Presse idrauliche	27.11.2001	—	
CEN	EN 703:2004 Macchine agricole — Macchine desilatrici, miscelatrici e/o trinciatrici e distributrici di insilati — Sicurezza	31.12.2005	EN 703:1995	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN 704:1999 Macchine agricole — Raccoglimballatrici — Sicurezza	11.6.1999	—	
CEN	EN 706:1996 Macchine agricole — Potatrici per vigneto — Sicurezza	22.3.1997	—	
CEN	EN 707:1999 Macchine agricole — Spandilquame — Sicurezza	5.11.1999	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

219

Organismo europeo di normalizzazione (1)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 708:1996 Macchine agricole — Macchine per la lavorazione del terreno con attrezzi azionati — Sicurezza	8.5.1997	—	
	EN 708:1996/A1:2000	16.6.2000	Nota 3	Data scaduta (30.9.2000)
CEN	EN 709:1997 Macchine agricole e forestali — Motocoltivatori provvisti di coltivatori rotativi, motozappatrici, motozappatrici con ruota(e) motrice(i) — Sicurezza	23.10.1997	—	
	EN 709:1997/A1:1999	15.4.2000	Nota 3	Data scaduta (15.4.2000)
CEN	EN 710:1997 Requisiti di sicurezza per gli impianti e le macchine per fonderia, per gli impianti per la preparazione delle forme e delle anime e per gli impianti ad essi associati	13.3.1998	—	
CEN	EN 741:2000 Impianti e sistemi di trasporto continuo — Requisiti di sicurezza dei sistemi e dei loro componenti per il trasporto pneumatico di materiale sfuso	27.11.2001	—	
CEN	EN 745:1999 Macchine agricole — Falciatrici rotative e trinciatrici — Sicurezza	11.6.1999	—	
CEN	EN 746-1:1997 Apparecchiature di processo termico industriale — Parte 1: Requisiti generali di sicurezza per apparecchiature di processo termico industriale	4.6.1997	—	
CEN	EN 746-2:1997 Apparecchiature di processo termico industriale — Parte 2: Requisiti di sicurezza per la combustione e per la movimentazione ed il trattamento dei combustibili	4.6.1997	—	
CEN	EN 746-3:1997 Apparecchiature di processo termico industriale — Parte 3: Requisiti di sicurezza per la generazione e l'utilizzo di gas di atmosfera	4.6.1997	—	
CEN	EN 746-4:2000 Apparecchiature di processo termico industriale — Parte 4: Requisiti di sicurezza particolari per apparecchiature di processo termico per zincatura con immersione a caldo	16.6.2000	—	
CEN	EN 746-5:2000 Apparecchiature di processo termico industriale — Parte 5: Requisiti di sicurezza particolari per apparecchiature di processo termico a bagno di sali	27.11.2001	—	
CEN	EN 746-8:2000 Apparecchiature di processo termico industriale — Parte 8: Requisiti di sicurezza particolari per apparecchiature di tempra	27.11.2001	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/7

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 774:1996 Macchine da giardinaggio — Tosasiepi portatili con motore incorporato — Sicurezza	15.10.1996	—	
	EN 774:1996/A1:1997	8.5.1997	Nota 3	Data scaduta (31.8.1997)
	EN 774:1996/A2:1997	23.10.1997	Nota 3	Data scaduta (31.12.1997)
	EN 774:1996/A3:2001	27.11.2001	Nota 3	Data scaduta (27.11.2001)
CEN	EN 786:1996 Macchine da giardinaggio — Tagliabordi e tagliaerba elettrici portatili e con conducente a piedi — Sicurezza meccanica	15.10.1996	—	
	EN 786:1996/A1:2001	27.11.2001	Nota 3	Data scaduta (27.11.2001)
	EN 786:1996/AC:1996			
CEN	EN 791:1995 Macchine perforatrici — Sicurezza	8.8.1996	—	
CEN	EN 792-1:2000 Utensili portatili non elettrici — Requisiti di sicurezza — Parte 1: Utensili per l'assemblaggio di elementi di collegamento meccanici non filettati	27.11.2001	—	
CEN	EN 792-2:2000 Utensili portatili non elettrici — Requisiti di sicurezza — Parte 2: Taglierine ed utensili per formare	27.11.2001	—	
CEN	EN 792-3:2000 Utensili portatili non elettrici — Requisiti di sicurezza — Parte 3: Trapani e maschiatrici	27.11.2001	—	
CEN	EN 792-4:2000 Utensili portatili non elettrici — Requisiti di sicurezza — Parte 4: Utensili a percussione non rotativi	27.11.2001	—	
CEN	EN 792-5:2000 Utensili portatili non elettrici — Requisiti di sicurezza — Parte 5: Trapani a percussione rotativi	27.11.2001	—	
CEN	EN 792-6:2000 Utensili portatili non elettrici — Requisiti di sicurezza — Parte 6: Utensili per l'assemblaggio di elementi di collegamento filettati	27.11.2001	—	
CEN	EN 792-7:2001 Utensili portatili non elettrici — Requisiti di sicurezza — Parte 7: Smerigliatrici	14.6.2002	—	
CEN	EN 792-8:2001 Utensili portatili non elettrici — Requisiti di sicurezza — Parte 8: Levigatrici e lucidatrici	14.6.2002	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

221

Organismo europeo di normalizzazione (1)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 792-9:2001 Utensili portatili non elettrici — Requisiti di sicurezza — Parte 9: Smerigliatrici per stampi	14.6.2002	—	
CEN	EN 792-10:2000 Utensili portatili non elettrici — Requisiti di sicurezza — Parte 10: Utensili con funzionamento a compressione	27.11.2001	—	
CEN	EN 792-11:2000 Utensili portatili non elettrici — Requisiti di sicurezza — Parte 11: Roditrici e cesoie	27.11.2001	—	
CEN	EN 792-12:2000 Utensili portatili non elettrici — Requisiti di sicurezza — Parte 12: Seghetti a movimento alternativo, oscillante e circolare	27.11.2001	—	
CEN	EN 792-13:2000 Utensili portatili non elettrici — Requisiti di sicurezza — Parte 13: Utensili per l'inserimento di elementi di fissaggio	27.11.2001	—	
CEN	EN 809:1998 Pompe e gruppi di pompaggio per liquidi — Requisiti generali di sicurezza EN 809:1998/AC:2001	15.10.1998	—	
CEN	EN 815:1996 Sicurezza delle frese a piena sezione non scudate e delle macchine per scavo meccanizzato di pozzi senza l'ausilio di alberi di trazione EN 815:1996/A1:2005	22.3.1997 31.12.2005	— Nota 3	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN 818-1:1996 + A1:2008 Catene a maglie corte per sollevamento — Sicurezza — Parte 1: Condizioni generali di accettazione	Questa è la prima pubblicazione	EN 818-1:1996	31.10.2008
CEN	EN 818-2:1996 + A1:2008 Catene a maglie corte per sollevamento — Sicurezza — Parte 2: Catena di tolleranza media per brache di catena — Grado 8	Questa è la prima pubblicazione	EN 818-2:1996	31.10.2008
CEN	EN 818-3:1999 + A1:2008 Catene a maglie corte per sollevamento — Sicurezza — Parte 3: Catena di tolleranza media per brache di catena — Grado 4	Questa è la prima pubblicazione	EN 818-3:1999	31.10.2008
CEN	EN 818-4:1996 + A1:2008 Catene a maglie corte per sollevamento — Sicurezza — Parte 4: Brache di catena — Grado 8	Questa è la prima pubblicazione	EN 818-4:1996	31.10.2008
CEN	EN 818-5:1999 + A1:2008 Catene a maglie corte per sollevamento — Sicurezza — Parte 5: Brache di catena — Grado 4	Questa è la prima pubblicazione	EN 818-5:1999	31.10.2008
CEN	EN 818-6:2000 + A1:2008 Catene a maglie corte per sollevamento — Sicurezza — Parte 6: Brache di catena — Informazioni per l'uso e la manutenzione che devono essere fornite dal fabbricante	Questa è la prima pubblicazione	EN 818-6:2000	31.10.2008

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/9

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 818-7:2002 + A1:2008 Catene a maglie corte per sollevamento — Sicurezza — Parte 7: Catene a tolleranza stretta per paranchi — Grado T (tipi T, DAT, DT)	Questa è la prima pubblicazione	EN 818-7:2002	31.10.2008
CEN	EN 836:1997 Macchine da giardinaggio — Tosaerba a motore — Sicurezza	4.6.1997	—	
	EN 836:1997/A1:1997	13.3.1998	Nota 3	Data scaduta (30.4.1998)
	EN 836:1997/A2:2001	27.11.2001	Nota 3	Data scaduta (27.11.2001)
	EN 836:1997/A3:2004	31.12.2005	Nota 3	Data scaduta (31.12.2005)
	EN 836:1997/AC:2006			
CEN	EN 842:1996 Sicurezza del macchinario — Segnali visivi di pericolo — Requisiti generali, progettazione e prove	28.11.1996	—	
CEN	EN 848-1:2007 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Fresatrici su un solo lato con utensile rotante — Parte 1: Fresatrici verticali monoalbero (toupie)	6.11.2007	EN 848-1:1998	31.8.2008
CEN	EN 848-2:2007 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Fresatrici su un solo lato con utensile rotante — Parte 2: Fresatrici superiori monoalbero ad avanzamento manuale e integrato	6.11.2007	EN 848-2:1998	31.8.2008
CEN	EN 848-3:1999 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Fresatrici su un solo lato con utensile rotante — Parte 3: Foratrici e fresatrici a controllo numerico	15.4.2000	—	

Avvertenza: Riguardo alle caratteristiche e alla scelta dei materiali delle cortine di protezione, questa pubblicazione non concerne i punti 5.2.7.1.2 (b), paragrafi da 1 a 6, di questa norma, la cui applicazione non conferisce presunzione di conformità ai requisiti essenziali per la salute e la sicurezza 1.3.2, 1.3.3 e 1.4.1 dell'allegato I della direttiva 98/37/CE in combinato disposto con il requisito essenziale per la salute e la sicurezza 1.1.2 (a) di tale allegato.

CEN	EN 859:2007 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Piallatrici a filo con avanzamento manuale	24.6.2008	EN 859:1997	31.12.2008
CEN	EN 860:2007 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Piallatrici a spessore su una sola faccia	6.11.2007	EN 860:1997	30.6.2010
CEN	EN 861:2007 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Piallatrici combinate a filo e a spessore	6.11.2007	EN 861:1997	30.6.2010
CEN	EN 869:2006 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per le unità di fusione dei metalli	8.5.2007	EN 869:1997	Data scaduta (8.5.2007)

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

223

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 894-1:1997 Sicurezza del macchinario — Requisiti ergonomici per la progettazione di dispositivi di informazione e di comando — Parte 1: Principi generali per interazioni dell'uomo con dispositivi di informazione e di comando	13.3.1998	—	
CEN	EN 894-2:1997 Sicurezza del macchinario — Requisiti ergonomici per la progettazione di dispositivi di informazione e di comando — Parte 2: Dispositivi di informazione	13.3.1998	—	
CEN	EN 894-3:2000 Sicurezza del macchinario — Requisiti ergonomici per la progettazione di dispositivi di informazione e di comando — Parte 3: Dispositivi di comando	27.11.2001	—	
CEN	EN 907:1997 Macchine agricole e forestali — Irroratrici e distributori di concimi liquidi — Sicurezza	23.10.1997	—	
CEN	EN 908:1999 Macchine agricole e forestali — Irrigatori su carro a naspo — Sicurezza	11.6.1999	—	
CEN	EN 909:1998 Macchine agricole e forestali — Macchine per l'irrigazione del tipo a perno centrale e ad avanzamento delle ali piovane — Sicurezza	11.6.1999	—	
CEN	EN 930:1997 Macchine per la produzione di calzature e di prodotti in cuoio e similari — Macchine cardatrici, smerigliatrici, lucidatrici e fresatrici — Requisiti di sicurezza EN 930:1997/A1:2004	13.3.1998 31.12.2005	— Nota 3	 Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN 931:1997 Macchine per la produzione di calzature — Macchine per il montaggio — Requisiti di sicurezza EN 931:1997/A1:2004	13.3.1998 31.12.2005	— Nota 3	 Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN 940:1997 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Macchine combinate per la lavorazione del legno EN 940:1997/AC:1997	23.10.1997	—	
CEN	EN 953:1997 Sicurezza del macchinario — Ripari — Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili	13.3.1998	—	
CEN	EN 972:1998 Macchine per concerica — Macchine alternative a rulli — Requisiti di sicurezza	15.10.1998	—	
CEN	EN 981:1996 Sicurezza del macchinario — Sistemi di segnali di pericolo e di informazione uditive e visive	8.5.1997	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/11

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 982:1996 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza relativi a sistemi e loro componenti per trasmissioni oleoidrauliche e pneumatiche — Oleoidraulica	15.10.1996	—	
CEN	EN 983:1996 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza relativi a sistemi e loro componenti per trasmissioni oleoidrauliche e pneumatiche — Pneumatica	15.10.1996	—	
CEN	EN 996:1995 Apparecchiature di palificazione — Requisiti di sicurezza	15.10.1996	—	
	EN 996:1995/A1:1999	11.6.1999	Nota 3	Data scaduta (31.7.1999)
	EN 996:1995/A2:2003	20.4.2004	Nota 3	Data scaduta (20.4.2004)
	EN 996:1995/A1:1999/AC:1999			
CEN	EN 999:1998 Sicurezza del macchinario — Posizionamento dei dispositivi di protezione in funzione delle velocità di avvicinamento di parti del corpo	11.6.1999	—	
CEN	EN 1005-1:2001 Sicurezza del macchinario — Prestazione fisica umana — Parte 1: Termini e definizioni	14.6.2002	—	
CEN	EN 1005-2:2003 Sicurezza del macchinario — Prestazione fisica umana — Parte 2: Movimentazione manuale di macchinario e di parti componenti il macchinario	20.4.2004	—	
CEN	EN 1005-3:2002 Sicurezza del macchinario — Prestazione fisica umana — Parte 3: Limiti di forza raccomandati per l'utilizzo del macchinario	14.6.2002	—	
CEN	EN 1005-4:2005 Sicurezza del macchinario — Prestazione fisica umana — Parte 4: Valutazione delle posture e dei movimenti lavorativi in relazione al macchinario	31.12.2005	—	
CEN	EN 1010-1:2004 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la stampa e per la trasformazione della carta — Parte 1: Requisiti comuni	31.12.2005	—	
CEN	EN 1010-2:2006 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la stampa e per la trasformazione della carta — Parte 2: Macchine per la stampa e per la verniciatura comprese le attrezzature di prepress	2.8.2006	—	
CEN	EN 1010-3:2002 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la stampa e per la trasformazione della carta — Parte 3: Macchine per il taglio	14.8.2003	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

225

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 1010-4:2004 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la stampa e la trasformazione della carta — Parte 4: Macchine per legatoria, macchine per la trasformazione della carta e macchine per la finitura della carta	31.12.2005	—	
CEN	EN 1010-5:2005 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la stampa e la trasformazione della carta — Parte 5: Macchine per la produzione di cartone ondulato e macchine per la trasformazione del cartone teso	31.12.2005	—	
CEN	EN 1012-1:1996 Compressori e pompe per vuoto — Requisiti di sicurezza — Parte 1: Compressori	15.10.1996	—	
CEN	EN 1012-2:1996 Compressori e pompe per vuoto — Requisiti di sicurezza — Parte 2: Pompe per vuoto	15.10.1996	—	
CEN	EN 1028-1:2002 Pompe antincendio — Pompe centrifughe antincendio con innesco — Parte 1: Classificazione — Requisiti generali e di sicurezza	14.8.2003	—	
CEN	EN 1028-2:2002 + A1:2008 Pompe antincendio — Pompe centrifughe antincendio con sistema di adescamento — Parte 2: Verifica dei requisiti generali e di sicurezza	Questa è la prima pubblicazione	EN 1028-2:2002	31.10.2008
CEN	EN 1032:2003 Vibrazioni meccaniche — Esame di macchine mobili allo scopo di determinare i valori di emissione vibratoria	31.12.2005	EN 1032:1996	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN 1034-1:2000 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta — Parte 1: Requisiti comuni	31.12.2005	—	
CEN	EN 1034-2:2005 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta — Parte 2: Tamburi scortecciatori	2.8.2006	—	
CEN	EN 1034-3:1999 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta — Parte 3: Bobinatrici e taglierine, macchine accoppiatrici del foglio	20.5.2000	—	
CEN	EN 1034-4:2005 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta — Parte 4: Impastatrici e relativi impianti di carico	2.8.2006	—	
CEN	EN 1034-5:2005 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta — Parte 5: Taglierine	2.8.2006	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/13

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 1034-6:2005 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta — Parte 6: Calandre	2.8.2006	—	
CEN	EN 1034-7:2005 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta — Parte 7: Vasche	31.12.2005	—	
CEN	EN 1034-13:2005 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta — Parte 13: Macchine per separare la palla o la serie di balle	2.8.2006	—	
CEN	EN 1034-14:2005 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta — Parte 14: Tagliatrici per rotoli	2.8.2006	—	
CEN	EN 1034-22:2005 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di macchine per la produzione e la finitura della carta — Parte 22: Sfibratori per legno	31.12.2005	—	
CEN	EN 1035:1998 Macchine per conceria — Macchine a piani mobili — Requisiti di sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 1037:1995 + A1:2008 Sicurezza del macchinario — Prevenzione dell'avviamento inatteso	Questa è la prima pubblicazione	EN 1037:1995	31.10.2008
CEN	EN 1088:1995 Sicurezza del macchinario — Dispositivi di interblocco associati ai ripari — Principi di progettazione e di scelta	15.10.1996	—	
	EN 1088:1995/A1:2007	6.11.2007	Nota 3	Data scaduta (30.4.2008)
CEN	EN 1093-1:1998 Sicurezza del macchinario — Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria — Parte 1: Scelta dei metodi di prova	14.11.1998	—	
CEN	EN 1093-2:2006 + A1:2008 Sicurezza del macchinario — Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria — Parte 2: Metodo del gas tracciante per la misurazione della portata di emissione di uno specifico inquinante	Questa è la prima pubblicazione	EN 1093-2:2006	31.12.2008
CEN	EN 1093-3:2006 + A1:2008 Sicurezza del macchinario — Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria — Parte 3: Metodo di prova al banco per la misurazione della portata di emissione di uno specifico inquinante	Questa è la prima pubblicazione	EN 1093-3:2006	31.12.2008
CEN	EN 1093-4:1996 + A1:2008 Sicurezza del macchinario — Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria — Parte 4: Rendimento della captazione di un impianto di aspirazione — Metodo mediante l'uso di traccianti	Questa è la prima pubblicazione	EN 1093-4:1996	31.12.2008

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

227

Organismo europeo di normalizzazione ⁽¹⁾	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 1093-6:1998 Sicurezza del macchinario — Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria — Parte 6: Rendimento di separazione massico, scarico libero	14.11.1998	—	
CEN	EN 1093-7:1998 Sicurezza del macchinario — Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria — Parte 7: Rendimento di separazione massico, scarico intubato	14.11.1998	—	
CEN	EN 1093-8:1998 Sicurezza del macchinario — Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria — Parte 8: Parametro di concentrazione dell'inquinante, metodo di prova al banco	14.11.1998	—	
CEN	EN 1093-9:1998 Sicurezza del macchinario — Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria — Parte 9: Parametro di concentrazione dell'inquinante, metodo in sala di prova	14.11.1998	—	
CEN	EN 1093-11:2001 Sicurezza del macchinario — Valutazione dell'emissione di sostanze pericolose trasportate dall'aria — Parte 11: Indice di decontaminazione	14.6.2002	—	
CEN	EN 1114-1:1996 Macchine per gomma e materie plastiche — Estrusori e linee di estrusione — Parte 1: Requisiti di sicurezza per estrusori	8.5.1997	—	
CEN	EN 1114-2:1998 Macchine per gomma e materie plastiche — Estrusori e linee di estrusione — Parte 2: Requisiti di sicurezza per unità di taglio in testa	15.10.1998	—	
CEN	EN 1114-3:2001 Macchine per gomma e materie plastiche — Estrusori e linee di estrusione — Parte 3: Requisiti di sicurezza per traini	27.11.2001	—	
CEN	EN 1127-1:2007 Atmosfere esplosive — Prevenzione dell'esplosione e protezione contro l'esplosione — Parte 1: Concetti fondamentali e metodologia	24.6.2008	EN 1127-1:1997	Data scaduta (24.6.2008)
CEN	EN 1127-2:2002 + A1:2008 Atmosfere esplosive — Prevenzione dell'esplosione e protezione contro l'esplosione — Parte 2: Concetti fondamentali e metodologia per attività in miniera	Questa è la prima pubblicazione	EN 1127-2:2002	31.10.2008
CEN	EN 1175-1:1998 Sicurezza dei carrelli industriali — Requisiti elettrici — Parte 1: Requisiti generali per carrelli alimentati a batteria	15.10.1998	—	
CEN	EN 1175-2:1998 Sicurezza dei carrelli industriali — Requisiti elettrici — Parte 2: Requisiti generali per carrelli equipaggiati con motore a combustione interna	13.6.1998	—	
CEN	EN 1175-3:1998 Sicurezza dei carrelli industriali — Requisiti elettrici — Parte 3: Requisiti specifici per sistemi a trasmissione elettrica dei carrelli equipaggiati con motore a combustione interna	15.10.1998	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/15

Organismo europeo di normalizzazione (1)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 1218-1:1999 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Tenonatrici — Parte 1: Tenonatrici monolato con tavola mobile	10.3.2001	—	
CEN	EN 1218-2:2004 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Tenonatrici — Parte 2: Tenonatrici e/o profilatrici doppie con avanzamento a catena o catene EN 1218-2:2004/AC:2006	31.12.2005	—	
CEN	EN 1218-3:2001 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Tenonatrici — Parte 3: Tenonatrici ad avanzamento manuale con carro per il taglio di elementi strutturali	14.6.2002	—	
CEN	EN 1218-4:2004 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Tenonatrici — Parte 4: Bordatrici con avanzamento a catena(e) EN 1218-4:2004/A1:2005 EN 1218-4:2004/AC:2006	31.12.2005 2.8.2006	— Nota 3	Data scaduta (2.8.2006)
CEN	EN 1218-5:2004 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Tenonatrici — Parte 5: Profilatrici su un lato con tavola fissa e rulli d'avanzamento o con avanzamento a catena EN 1218-5:2004/AC:2006	31.12.2005	—	
CEN	EN 1247:2004 Macchine per fonderia — Requisiti di sicurezza per siviere, materiali di colata, macchine per colata centrifuga, macchine per colata continua o semicontinua	31.12.2005	—	
CEN	EN 1248:2001 Macchine da fonderia — Requisiti di sicurezza per apparecchiature di granigliatura	14.6.2002	—	
CEN	EN 1265:1999 Procedura di prova del rumore per le macchine e gli equipaggiamenti di fonderia	15.4.2000	—	
CEN	EN 1299:1997 Vibrazioni meccaniche ed urti — Isolamento vibrazionale dei macchinari — Informazioni per la messa in opera dell'isolamento della fonte	4.6.1997	—	
CEN	EN 1374:2000 Macchine agricole — Scaricatori fissi di insilato per sili circolari — Sicurezza EN 1374:2000/AC:2004	10.3.2001	—	
CEN	EN 1398:1997 Rampe di carico regolabili EN 1398:1997/AC:1998	13.3.1998	—	
CEN	EN 1417:1996 Macchine per gomma e materie plastiche — Mescolatori a cilindri — Requisiti di sicurezza	22.3.1997	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

Organismo europeo di normalizzazione (1)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 1459:1998 Sicurezza dei carrelli industriali — Carrelli semoventi a braccio telescopico	30.5.2000	—	

Avvertenza: Si richiama l'attenzione degli utilizzatori della norma EN 1459 sul fatto che essa non fa menzione dei rischi in cui l'operatore può incorrere in caso di rovesciamento accidentale del carrello. Per questo aspetto, la norma non garantisce dunque la presunzione di conformità.

	EN 1459:1998/A1:2006 EN 1459:1998/AC:2006	8.5.2007	Nota 3	Data scaduta (8.5.2007)
CEN	EN 1492-1:2000 Brache di tessuto — Sicurezza — Parte 1: Brache di nastro tessuto piatto di fibra chimica, per uso generale EN 1492-1:2000/AC:2006	27.11.2001	—	
CEN	EN 1492-2:2000 Brache di tessuto — Sicurezza — Parte 2: Brache ad anello continuo di tessuto di fibra chimica, per uso generale EN 1492-2:2000/AC:2006	27.11.2001	—	
CEN	EN 1492-4:2004 Brache di tessuto — Sicurezza — Parte 4: Brache per il sollevamento per servizi generali realizzate con funi di fibra naturale e chimica	31.12.2005	—	
CEN	EN 1493:1998 Sollevatori per veicoli	11.6.1999	—	
CEN	EN 1494:2000 Martinetti spostabili o mobili ed apparecchi di sollevamento associati	27.11.2001	—	
CEN	EN 1495:1997 Piattaforme elevabili — Piattaforme di lavoro autosollevanti su colonne	13.3.1998	—	

Avvertenza: La presente pubblicazione non riguarda i paragrafi 5.3.2.4, 7.1.2.12 ultimo capoverso, la tabella 8 e la figura 9 della norma EN 1495:1997, per i quali non fornisce alcuna presunzione di conformità alle disposizioni della direttiva 98/37/CE.

	EN 1495:1997/AC:1997			
CEN	EN 1501-1:1998 Veicoli raccolta rifiuti e relativi dispositivi di sollevamento — Requisiti generali e di sicurezza — Parte 1: Veicoli raccolta rifiuti a caricamento posteriore EN 1501-1:1998/A1:2004	15.10.1998 2.8.2006	— Nota 3	Data scaduta (2.8.2006)
CEN	EN 1501-2:2005 Veicoli raccolta rifiuti e relativi dispositivi di sollevamento — Requisiti generali e di sicurezza — Parte 2: Veicoli raccolta rifiuti a caricamento laterale	31.12.2005	—	
CEN	EN 1501-3:2008 Veicoli raccolta rifiuti e relativi dispositivi di sollevamento — Requisiti generali e di sicurezza — Parte 3: Veicoli raccolta rifiuti a caricamento frontale	24.6.2008	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/17

Organismo europeo di normalizzazione ⁽¹⁾	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 1501-4:2007 Veicoli raccolta rifiuti e relativi dispositivi di sollevamento — Requisiti generali e di sicurezza — Parte 4: Codice di prova dell'emissione acustica per veicoli raccolta rifiuti	24.6.2008	—	
CEN	EN 1525:1997 Sicurezza dei carrelli industriali — Carrelli senza guidatore a bordo e loro sistemi	13.3.1998	—	
CEN	EN 1526:1997 Sicurezza dei carrelli industriali — Requisiti aggiuntivi per funzioni automatiche sui carrelli	13.3.1998	—	
CEN	EN 1539:2000 Essiccatoi e forni nei quali si sviluppano sostanze infiammabili — Requisiti di sicurezza	27.11.2001	—	
CEN	EN 1547:2001 Apparecchiature di processo termico industriale — Procedura per prove di rumorosità per apparecchiature di processo termico industriale, incluse le attrezzature di manipolazione ausiliarie	14.6.2002	—	
CEN	EN 1550:1997 Sicurezza delle macchine utensili — Prescrizioni di sicurezza per la progettazione e la costruzione di piattaforme porta-pezzi	13.3.1998	—	
CEN	EN 1551:2000 Sicurezza dei carrelli industriali — Carrelli semoventi con portata maggiore di 10 000 kg	14.6.2002	—	
CEN	EN 1552:2003 Macchine per unità estrattive in sottoterraneo — Macchine ad abbattimento continuo per lunghe fronti — Requisiti di sicurezza per tagliatrici a tamburo e macchine robotizzate	20.4.2004	—	
CEN	EN 1553:1999 Macchine agricole — Macchine agricole semoventi, portate, semiportate e trainate — Requisiti comuni di sicurezza	15.4.2000	—	
CEN	EN 1570:1998 Requisiti di sicurezza per le piattaforme elevabili	15.10.1998	—	
	EN 1570:1998/A1:2004	31.12.2005	Nota 3	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN 1612-1:1997 Macchine per gomma e materie plastiche — Macchine per stampaggio a reazione — Parte 1: Requisiti di sicurezza per unità di dosaggio e miscelazione	13.3.1998	—	
CEN	EN 1612-2:2000 Macchine per gomma e materie plastiche — Macchine per stampaggio a reazione — Parte 2: Requisiti di sicurezza per impianti per stampaggio a reazione	10.3.2001	—	
CEN	EN 1672-2:2005 Macchine per l'industria alimentare — Concetti di base — Parte 2: Requisiti di igiene	31.12.2005	EN 1672-2:1997	Data scaduta (31.12.2005)

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

Organismo europeo di normalizzazione ⁽¹⁾	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 1673:2000 Macchine per l'industria alimentare — Forni a carrello rotativo — Requisiti di sicurezza e di igiene	27.11.2001	—	
CEN	EN 1674:2000 Macchine per l'industria alimentare — Sfogliatrici per panificazione e pasticceria — Requisiti di sicurezza e di igiene	27.11.2001	—	
CEN	EN 1677-1:2000 Componenti per brache — Sicurezza — Parte 1: Componenti fucinati di acciaio, grado 8	14.6.2002	—	
CEN	EN 1677-2:2000 + A1:2008 Componenti per brache — Sicurezza — Parte 2: Ganci di sollevamento di acciaio fucinato con dispositivo di chiusura dell'imbocco, grado 8	Questa è la prima pubblicazione	EN 1677-2:2000	31.10.2008
CEN	EN 1677-3:2001 + A1:2008 Componenti per brache — Sicurezza — Parte 3: Ganci di sollevamento di acciaio fucinati con dispositivo di chiusura autobloccante dell'imbocco — Grado 8	Questa è la prima pubblicazione	EN 1677-3:2001	31.10.2008
CEN	EN 1677-4:2000 Componenti per brache — Sicurezza — Parte 4: Maglie, grado 8	27.11.2001	—	
CEN	EN 1677-5:2001 Componenti per brache — Sicurezza — Parte 5: Ganci di sollevamento di acciaio fucinati con dispositivo di chiusura dell'imbocco, grado 4	27.11.2001	—	
CEN	EN 1677-6:2001 Componenti per brache — Sicurezza — Parte 6: Maglie, grado 4	27.11.2001	—	
CEN	EN 1678:1998 Macchine per l'industria alimentare — Macchine tagliaverdure — Requisiti di sicurezza e di igiene	15.10.1998	—	
CEN	EN 1679-1:1998 Motori alternativi a combustione interna — Sicurezza — Parte 1: Motori diesel	13.6.1998	—	
CEN	EN 1710:2005 + A1:2008 Apparecchi e componenti destinati a essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive in miniere sotterranee	Questa è la prima pubblicazione	EN 1710:2005	31.10.2008
CEN	EN 1726-1:1998 Sicurezza dei carrelli industriali — Carrelli semoventi con portata fino a 10 000 kg compresi e trattori con forza di trazione fino a 20 000 N compresi — Parte 1: Requisiti generali	30.5.2000	—	
	EN 1726-1:1998/A1:2003	2.8.2006	Nota 3	Data scaduta (2.8.2006)
CEN	EN 1726-2:2000 Sicurezza dei carrelli industriali — Carrelli semoventi con portata fino a 10 000 kg compresi e trattori con forza di trazione fino a 20 000 N compresi — Parte 2: Requisiti supplementari per carrelli con posto di guida elevabile e carrelli specificatamente progettati per circolare con carichi elevati	27.11.2001	—	

Avvertenza: Si richiama l'attenzione degli utilizzatori della norma sul fatto che essa non fa menzione dei rischi in cui l'operatore può incorrere in caso di rovesciamento accidentale del carrello. Per questo aspetto, la norma non garantisce dunque la presunzione di conformità.

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/19

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 1755:2000 Sicurezza dei carrelli industriali — Impiego in atmosfere potenzialmente esplosive — Utilizzo in presenza di gas, vapori, nebbie e polveri infiammabili	10.3.2001	—	
CEN	EN 1756-1:2001 + A1:2008 Sponde caricatrici — Piattaforme elevatrici per l'installazione su veicoli dotati di ruote — Requisiti di sicurezza — Sponde caricatrici per merci	Questa è la prima pubblicazione	EN 1756-1:2001	30.9.2008
CEN	EN 1756-2:2004 Sponde caricatrici — Piattaforme elevatrici per l'installazione su veicoli dotati di ruote — Requisiti di sicurezza — Parte 2: Sponde caricatrici per passeggeri	31.12.2005	—	
CEN	EN 1757-1:2001 Sicurezza dei carrelli industriali — Carrelli spinti manualmente — Parte 1: Carrelli impilatori	14.6.2002	—	
CEN	EN 1757-2:2001 Sicurezza dei carrelli industriali — Carrelli spinti manualmente — Parte 2: Carrelli transpallet	14.6.2002	—	
CEN	EN 1757-4:2003 Sicurezza dei carrelli industriali — Carrelli spinti manualmente — Parte 4: Carrelli transpallet con sollevamento a forbice	31.12.2005	—	
CEN	EN 1760-1:1997 Sicurezza del macchinario — Dispositivi di protezione sensibili alla pressione — Parte 1: Principi generali di progettazione e di prova di tappeti e pedane sensibili alla pressione	13.3.1998	—	
CEN	EN 1760-2:2001 Sicurezza del macchinario — Dispositivi di protezione sensibili alla pressione — Parte 2: Principi generali per la progettazione e la prova di bordi e barre sensibili alla pressione	27.11.2001	—	
CEN	EN 1760-3:2004 Sicurezza del macchinario — Dispositivi di protezione sensibili alla pressione — Parte 3: Principi generali di progettazione e di prova di paraurti, piastre, fili e analoghi dispositivi sensibili alla pressione EN 1760-3:2004/AC:2006	31.12.2005	—	
CEN	EN 1777:2004 Piattaforme idrauliche per servizi di lotta contro l'incendio e di soccorso — Requisiti di sicurezza e prove	31.12.2005	—	
CEN	EN 1804-1:2001 Macchine per unità estrattive in sotterraneo — Requisiti di sicurezza per armature marcianti ad azionamento oleodinamico — Parte 1: Elementi di sostegno e requisiti generali	24.6.2003	—	
CEN	EN 1804-2:2001 Macchine per unità estrattive in sotterraneo — Requisiti di sicurezza per armature marcianti ad azionamento oleodinamico — Parte 2: Gambe e puntelli meccanizzati	24.6.2003	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

233

Organismo europeo di normalizzazione ⁽¹⁾	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 1804-3:2006 Macchine per unità estrattive in sottoterraneo — Requisiti di sicurezza per armature marchiati ad azionamento oleodinamico — Sistemi di comando idraulici	8.5.2007	—	
CEN	EN 1807:1999 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe a nastro	27.11.2001	—	
CEN	EN 1808:1999 Requisiti di sicurezza per le piattaforme sospese a livelli variabili — Progettazione strutturale, criteri di stabilità, costruzione — Prove	5.11.1999	—	
CEN	EN 1829-2:2008 Macchine a getto d'acqua ad alta pressione — Requisiti di sicurezza — Parte 2: Tubazioni flessibili ed elementi di raccordo	Questa è la prima pubblicazione	—	
CEN	EN 1834-1:2000 Motori alternativi a combustione interna — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di motori per l'utilizzo in atmosfere potenzialmente esplosive — Parte 1: Motori del gruppo II per l'utilizzo in atmosfere di gas e vapori infiammabili	31.12.2005	—	
CEN	EN 1834-2:2000 Motori alternativi a combustione interna — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di motori per l'utilizzo in atmosfere potenzialmente esplosive — Parte 2: Motori del gruppo I per l'utilizzo in lavori sotterranei in atmosfere grisouose e/o con polveri infiammabili	10.3.2001	—	
CEN	EN 1834-3:2000 Motori alternativi a combustione interna — Requisiti di sicurezza per la progettazione e la costruzione di motori per l'utilizzo in atmosfere potenzialmente esplosive — Parte 3: Motori del gruppo II per l'utilizzo in atmosfere di polveri infiammabili	31.12.2005	—	
CEN	EN 1837:1999 Sicurezza del macchinario — Illuminazione integrata alle macchine	11.6.1999	—	
CEN	EN 1845:2007 Macchine per la fabbricazione di calzature — Macchine per lo stampaggio di calzature — Requisiti di sicurezza	24.6.2008	EN 1845:1998	31.12.2008
CEN	EN 1846-2:2001 Veicoli di soccorso e di lotta contro l'incendio — Parte 2: Requisiti comuni — Sicurezza e prestazioni	14.6.2002	—	
	EN 1846-2:2001/A1:2004	31.12.2005	Nota 3	Data scaduta (31.12.2005)
	EN 1846-2:2001/A2:2006	8.5.2007	Nota 3	Data scaduta (8.5.2007)
	EN 1846-2:2001/A1:2004/AC:2007 EN 1846-2:2001/AC:2007			
CEN	EN 1846-3:2002 Veicoli antincendio e di servizio di soccorso — Parte 3: Apparecchiatura installata in modo permanente — Sicurezza e prestazione	14.8.2003	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/21

Organismo europeo di normalizzazione (!)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 1853:1999 Macchine agricole — Rimorchi con cassone ribaltabile — Sicurezza	5.11.1999	—	
CEN	EN 1870-1:2007 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 1: Seghe circolari da banco (con o senza tavola mobile), squadratrici e seghe da cantiere	6.11.2007	EN 1870-1:1999	31.10.2008
CEN	EN 1870-3:2001 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 3: Troncatrici e troncatrici con pianetto	14.6.2002	—	
CEN	EN 1870-4:2001 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 4: Seghe circolari multilama per il taglio longitudinale con carico e/o scarico manuale	14.6.2002	—	
CEN	EN 1870-5:2002 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 5: Seghe circolari da banco/troncatrici dal basso	24.6.2003	—	
CEN	EN 1870-6:2002 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 6: Seghe circolari per legna da ardere e combinate seghe circolari per legna da ardere/seghe circolari da banco, con carico e/o scarico manuale	24.6.2003	—	
CEN	EN 1870-7:2002 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 7: Seghe per tronchi monolama con tavola d'avanzamento integrata e carico e/o scarico manuale	14.6.2002	—	
CEN	EN 1870-8:2001 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 8: Rifilatrici monolama con avanzamento motorizzato dell'unità lama e carico e/o scarico manuale	14.6.2002	—	
CEN	EN 1870-9:2000 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 9: Troncatrice doppia con avanzamento integrato e con carico e/o scarico manuale	27.11.2001	—	
CEN	EN 1870-10:2003 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 10: Troncatrici automatiche e semiautomatiche monolama con taglio dal basso EN 1870-10:2003/AC:2006	31.12.2005	—	
CEN	EN 1870-11:2003 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 11: Seghe radiali automatiche e semiautomatiche con una sola unità di taglio (seghe radiali) EN 1870-11:2003/AC:2006	31.12.2005	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

235

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 1870-12:2003 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 12: Troncatrici a pendolo EN 1870-12:2003/AC:2006	31.12.2005	—	
CEN	EN 1870-13:2007 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 13: Sezionatrici orizzontali per pannelli	24.6.2008	EN 1870-2:1999	30.6.2009
CEN	EN 1870-14:2007 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 14: Sezionatrici verticali per pannelli	24.6.2008	EN 1870-2:1999	Data scaduta (30.6.2008)
CEN	EN 1870-15:2004 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 15: Troncatrici multilama con avanzamento integrato del pezzo in lavorazione e carico e/o scarico manuale	31.12.2005	—	
CEN	EN 1870-16:2005 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Seghe circolari — Parte 16: Troncatrici doppie per taglio a V	31.12.2005	—	
CEN	EN 1889-1:2003 Macchine per unità estrattive in sotterraneo — Macchine mobili sotterranee — Sicurezza — Parte 1: Veicoli con pneumatici	20.4.2004	—	
CEN	EN 1889-2:2003 Macchine per unità estrattive in sotterraneo — Macchine mobili sotterranee — Sicurezza — Parte 2: Locomotive su rotaie	20.4.2004	—	
CEN	EN 1915-1:2001 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti generali — Parte 1: Requisiti generali di sicurezza	14.6.2002	—	
CEN	EN 1915-2:2001 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti generali — Parte 2: Requisiti di stabilità e resistenza, calcolo e metodi di prova	14.6.2002	—	
CEN	EN 1915-3:2004 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti generali — Parte 3: Metodi per la misurazione e la riduzione delle vibrazioni	31.12.2005	—	
CEN	EN 1915-4:2004 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti generali — Parte 4: Rumore, riduzione e metodi di misurazione	31.12.2005	—	
CEN	EN 1953:1998 Apparecchiature di polverizzazione e spruzzatura per prodotti di rivestimento e finitura — Requisiti di sicurezza	14.11.1998	—	
CEN	EN 1974:1998 Macchine per l'industria alimentare — Macchine affettatrici — Requisiti di sicurezza e di igiene	15.10.1998	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/23

Organismo europeo di normalizzazione (1)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN ISO 2151:2004 Acustica — Procedura per prove di rumorosità di compressori e pompe per vuoto — Metodo tecnico progettuale (grado 2) (ISO 2151:2004) EN ISO 2151:2004/AC:2006	2.8.2006	—	
CEN	EN ISO 2860:1999 Macchine movimento terra — Dimensioni minime di accesso (ISO 2860:1992)	5.11.1999	—	
CEN	EN ISO 2867:2006 Macchine movimento terra — Mezzi d'accesso (ISO 2867:2006)	8.5.2007	EN ISO 2867:1998	Data scaduta (8.5.2007)
CEN	EN ISO 3164:1999 Macchine movimento terra — Valutazioni di laboratorio delle strutture di protezione — Specifiche per il volume limite di deformazione (ISO 3164:1995)	5.11.1999	—	
CEN	EN ISO 3411:2007 Macchine movimento terra — Dimensioni ergonomiche degli operatori e spazio minimo di ingombro dell'operatore (ISO 3411:2007)	24.6.2008	EN ISO 3411:1999	31.7.2010
CEN	EN ISO 3449:2005 Macchine movimento terra — Strutture di protezione contro la caduta di oggetti — Prove di laboratorio e requisiti di prestazione (ISO 3449:2005)	31.12.2005	EN 13627:2000	Data scaduta (31.3.2006)
CEN	EN ISO 3450:1996 Macchine movimento terra — Sistemi di frenatura delle macchine su ruote gommate — Requisiti prestazionali e metodi di prova (ISO 3450:1996)	15.10.1996	—	
CEN	EN ISO 3457:2003 Macchine movimento terra — Ripari e schermi — Definizioni e prescrizioni (ISO 3457:2003)	20.4.2004	EN ISO 3457:1995	Data scaduta (20.4.2004)
CEN	EN ISO 3741:1999 Acustica — Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazione della pressione sonora — Metodi di laboratorio in camere riverberanti (ISO 3741:1999) EN ISO 3741:1999/AC:2002	24.6.2003	EN 23741:1991	Data scaduta (24.6.2003)
CEN	EN ISO 3743-1:1995 Acustica — Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore — Metodi tecnici progettuali in campo riverberante per piccole sorgenti trasportabili — Parte 1: Metodo di comparazione per camere di prova a pareti rigide (ISO 3743-1:1994)	8.8.1996	—	
CEN	EN ISO 3743-2:1996 Acustica — Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante pressione sonora — Metodi tecnici progettuali in campo riverberante per piccole sorgenti trasportabili — Parte 2: Metodi in camere riverberanti speciali (ISO 3743-2:1994)	28.11.1996	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

237

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN ISO 3744:1995 Acustica — Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante pressione sonora — Metodo tecnico progettuale in un campo essenzialmente libero su un piano riflettente (ISO 3744:1994)	14.2.1996	—	
CEN	EN ISO 3745:2003 Acustica — Determinazione dei livelli di potenza sonora di sorgenti di rumore mediante pressione sonora — Metodi di laboratorio in camere anecoica e semi-anecoica (ISO 3745:2003) EN ISO 3745:2003/AC:2006	2.8.2006	—	
CEN	EN ISO 3746:1995 Acustica — Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante pressione sonora — Metodo di controllo con una superficie avvolgente su un piano riflettente (ISO 3746:1995) EN ISO 3746:1995/AC:1996	14.2.1996	—	
CEN	EN ISO 3747:2000 Acustica — Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante misurazioni di pressione sonora — Metodo di confronto per utilizzo in situ (ISO 3747:2000)	14.8.2003	—	
CEN	EN ISO 4871:1996 Acustica — Dichiarazione e verifica dei valori di emissione sonora di macchine ed apparecchiature (ISO 4871:1996)	8.5.1997	—	
CEN	EN ISO 5136:2003 Acustica — Determinazione della potenza sonora immessa in un condotto da ventilatori ed altri sistemi di movimentazione dell'aria — Metodo con sorgente inserita in un condotto (ISO 5136:2003)	20.4.2004	EN 25136:1993	Data scaduta (20.4.2004)
CEN	EN ISO 5674:2006 Trattrici e macchine agricole e forestali — Protezioni per alberi cardanici di trasmissione dalla presa di potenza (p.d.p.) — Prove di resistenza e di usura e criteri di accettazione (ISO 5674:2004, versione corretta 2005-07-01)	8.5.2007	EN 1152:1994	Data scaduta (8.5.2007)
CEN	EN ISO 6682:1995 Macchine movimento terra — Zone di conforto e raggiungibilità dei comandi (ISO 6682:1986 + A1:1989)	8.8.1996	—	
CEN	EN ISO 6683:2005 Macchine movimento terra — Cinture di sicurezza ed ancoraggi per cinture di sicurezza (ISO 6683:2005)	31.12.2005	EN ISO 6683:1999	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN ISO 7096:2000 Macchine movimento terra — Valutazioni di laboratorio delle vibrazioni trasmesse al sedile dell'operatore (ISO 7096:2000)	14.6.2002	—	
CEN	EN ISO 7235:2003 Acustica — Metodi di misurazione in laboratori per silenziatori inseriti nei canali e nelle unità terminali per la diffusione dell'aria — Perdita per inserzione, rumore endogeno e perdite di carico totale (ISO 7235:2003)	20.4.2004	EN ISO 7235:1995	Data scaduta (20.4.2004)

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/25

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN ISO 7250:1997 Misurazioni di base del corpo umano per la progettazione tecnologica (ISO 7250:1996)	13.3.1998	—	
CEN	EN ISO 7731:2005 Ergonomia — Segnali di pericolo per luoghi pubblici e di lavoro — Segnali acustici di pericolo (ISO 7731:2003)	31.12.2005	EN 457:1992	Data scaduta (31.3.2006)
CEN	EN ISO 8230:1997 Requisiti di sicurezza per macchine per lavaggio a secco che utilizzano percloroetilene (ISO 8230:1997)	13.6.1998	—	
CEN	EN ISO 8662-4:1995 Macchine utensili portatili — Misurazione delle vibrazioni sull'impugnatura — Parte 4: Smerigliatrici (ISO 8662-4:1994)	8.8.1996	—	
CEN	EN ISO 8662-6:1995 Macchine utensili portatili — Misurazione delle vibrazioni sull'impugnatura — Parte 6: Trapani a percussione (ISO 8662-6:1994)	14.2.1996	—	
CEN	EN ISO 8662-7:1997 Macchine utensili portatili — Misurazione delle vibrazioni sull'impugnatura — Parte 7: Chiavi, cacciaviti ed avvitatori a percussione, ad impulso o a cricchetto (ISO 8662-7:1997)	13.3.1998	—	
CEN	EN ISO 8662-8:1997 Macchine utensili portatili — Misurazione delle vibrazioni sull'impugnatura — Parte 8: Lucidatrici e levigatrici rotanti, orbitali e rotorbitali (ISO 8662-8:1997)	13.3.1998	—	
CEN	EN ISO 8662-9:1996 Macchine utensili portatili — Misurazione delle vibrazioni sull'impugnatura — Parte 9: Pestelli (ISO 8662-9:1996)	8.5.1997	—	
CEN	EN ISO 8662-10:1998 Macchine utensili portatili — Misurazione delle vibrazioni sull'impugnatura — Parte 10: Roditrici e cesoie (ISO 8662-10:1998) EN ISO 8662-10:1998/AC:2002	24.6.2003	—	
CEN	EN ISO 8662-12:1997 Macchine utensili portatili — Misurazione delle vibrazioni sull'impugnatura — Parte 12: Seghetti e limatrici alternativi e seghetti rotativi od oscillanti (ISO 8662-12:1997)	13.3.1998	—	
CEN	EN ISO 8662-13:1997 Macchine utensili portatili — Misurazione delle vibrazioni sull'impugnatura — Parte 13: Fresatrici per stampi (ISO 8662-13:1997) EN ISO 8662-13:1997/AC:1998	13.3.1998	—	
CEN	EN ISO 8662-14:1996 Macchine utensili portatili — Misurazione delle vibrazioni sull'impugnatura — Parte 14: Macchine portatili per la lavorazione delle pietre e scroscatori ad aghi (ISO 8662-14:1996)	8.5.1997	—	
CEN	EN ISO 9614-1:1995 Acustica — Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante il metodo intensimetrico — Parte 1: Misurazione per punti discreti (ISO 9614-1:1993)	8.8.1996	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN ISO 9614-3:2002 Acustica — Determinazione dei livelli di potenza sonora delle sorgenti di rumore mediante il metodo intensimetrico — Parte 3: Metodo di precisione per la misurazione per scansione (ISO 9614-3:2002)	14.8.2003	—	
CEN	EN ISO 9902-1:2001 Macchinario tessile — Procedura per prove di rumorosità — Parte 1: Requisiti comuni (ISO 9902-1:2001)	27.11.2001	—	
CEN	EN ISO 9902-2:2001 Macchinario tessile — Procedura per prove di rumorosità — Parte 2: Macchinario di preparazione alla filatura e di filatura (ISO 9902-2:2001)	27.11.2001	—	
CEN	EN ISO 9902-3:2001 Macchinario tessile — Procedura per prove di rumorosità — Parte 3: Macchinario per la produzione di nontessuti (ISO 9902-3:2001)	27.11.2001	—	
CEN	EN ISO 9902-4:2001 Macchinario tessile — Procedura per prove di rumorosità — Parte 4: Macchinario di lavorazione del filato e di produzione di corde e cordami (ISO 9902-4:2001)	27.11.2001	—	
CEN	EN ISO 9902-5:2001 Macchinario tessile — Procedura per prove di rumorosità — Parte 5: Macchinario di preparazione alla tessitura e alla maglieria (ISO 9902-5:2001)	27.11.2001	—	
CEN	EN ISO 9902-6:2001 Macchinario tessile — Procedura per prove di rumorosità — Parte 6: Macchinario per la fabbricazione di tessuti (ISO 9902-6:2001)	27.11.2001	—	
CEN	EN ISO 9902-7:2001 Macchinario tessile — Procedura per prove di rumorosità — Parte 7: Macchinario per la tintura e il finissaggio (ISO 9902-7:2001)	27.11.2001	—	
CEN	EN ISO 10218-1:2006 Robot in ambiente industriale — Requisiti per la sicurezza — Parte 1: Robot (ISO 10218-1:2006) EN ISO 10218-1:2006/AC:2007	8.5.2007	EN 775:1992	Data scaduta (8.5.2007)
CEN	EN ISO 10472-1:1997 Requisiti di sicurezza per le macchine per lavanderia industriale — Parte 1: Requisiti comuni (ISO 10472-1:1997)	13.6.1998	—	
CEN	EN ISO 10472-2:1997 Requisiti di sicurezza per le macchine per lavanderia industriale — Parte 2: Lavatrici e lavatrici con centrifuga (ISO 10472-2:1997)	13.6.1998	—	
CEN	EN ISO 10472-3:1997 Requisiti di sicurezza per le macchine per lavanderia industriale — Parte 3: Tunnel di lavaggio, incluse le macchine componenti (ISO 10472-3:1997)	13.6.1998	—	
CEN	EN ISO 10472-4:1997 Requisiti di sicurezza per le macchine per lavanderia industriale — Parte 4: Essiccatori ad aria (ISO 10472-4:1997)	13.6.1998	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/27

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN ISO 10472-5:1997 Requisiti di sicurezza per le macchine per lavanderia industriale — Parte 5: Mangani, introductorii e piegatrici (ISO 10472-5:1997)	13.6.1998	—	
CEN	EN ISO 10472-6:1997 Requisiti di sicurezza per le macchine per lavanderia industriale — Parte 6: Presse da stiro e per termocollaggio (ISO 10472-6:1997)	13.6.1998	—	
CEN	EN ISO 10821:2005 Macchine da cucire industriali — Requisiti di sicurezza delle macchine da cucire, unità e sistemi di cucito (ISO 10821:2005)	31.12.2005	—	
CEN	EN ISO 11102-1:1997 Motori alternativi a combustione interna — Dispositivo di avviamento a manovella — Parte 1: Requisiti di sicurezza e prove (ISO 11102-1:1997)	13.3.1998	—	
CEN	EN ISO 11102-2:1997 Motori alternativi a combustione interna — Dispositivo di avviamento a manovella — Parte 2: Metodo di prova dell'angolo di disinnesto (ISO 11102-2:1997)	13.3.1998	—	
CEN	EN ISO 11111-1:2005 Macchinario tessile — Requisiti di sicurezza — Parte 1: Requisiti comuni (ISO 11111-1:2005)	31.12.2005	EN ISO 11111:1995	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN ISO 11111-2:2005 Macchinario tessile — Requisiti di sicurezza — Parte 2: Macchine di preparazione alla filatura e macchine di filatura (ISO 11111-2:2005)	31.12.2005	EN ISO 11111:1995	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN ISO 11111-3:2005 Macchinario tessile — Requisiti di sicurezza — Parte 3: Macchine per la produzione di non tessuti (ISO 11111-3:2005)	31.12.2005	EN ISO 11111:1995	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN ISO 11111-4:2005 Macchinario tessile — Requisiti di sicurezza — Parte 4: Macchine per la lavorazione del filato e per la produzione di corde e cordami (ISO 11111-4:2005)	31.12.2005	EN ISO 11111:1995	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN ISO 11111-5:2005 Macchinario tessile — Requisiti di sicurezza — Parte 5: Macchine di preparazione alla tessitura e alla maglieria (ISO 11111-5:2005)	31.12.2005	EN ISO 11111:1995	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN ISO 11111-6:2005 Macchinario tessile — Requisiti di sicurezza — Parte 6: Macchine per la fabbricazione dei tessuti (ISO 11111-6:2005)	31.12.2005	EN ISO 11111:1995	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN ISO 11111-7:2005 Macchinario tessile — Requisiti di sicurezza — Parte 7: Macchine per tintura e finissaggio (ISO 11111-7:2005)	31.12.2005	EN ISO 11111:1995	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN ISO 11145:2006 Optica e strumenti ottici — Laser e sistemi laser — Vocabolario e simboli — Modifica 1 (ISO 11145:2006)	8.5.2007	EN ISO 11145:2001	Data scaduta (8.5.2007)

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

241

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN ISO 11200:1995 Acustica — Rumore emesso dalle macchine e dalle apparecchiature — Linee guida per l'uso delle norme di base per la determinazione dei livelli di pressione sonora al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni (ISO 11200:1995) EN ISO 11200:1995/AC:1997	15.10.1996	—	
CEN	EN ISO 11201:1995 Acustica — Rumore emesso dalle macchine e dalle apparecchiature — Misurazione dei livelli di pressione sonora al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni — Metodo tecnico progettuale in campo sonoro praticamente libero su un piano riflettente (ISO 11201:1995) EN ISO 11201:1995/AC:1997	15.10.1996	—	
CEN	EN ISO 11202:1995 Acustica — Rumore emesso dalle macchine e dalle apparecchiature — Misurazione dei livelli di pressione sonora al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni — Metodo di controllo in sito (ISO 11202:1995) EN ISO 11202:1995/AC:1997	15.10.1996	—	
CEN	EN ISO 11203:1995 Acustica — Rumore emesso dalle macchine e dalle apparecchiature — Determinazione dei livelli di pressione sonora al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni sulla base del livello di potenza sonora (ISO 11203:1995)	15.10.1996	—	
CEN	EN ISO 11204:1995 Acustica — Rumore emesso dalle macchine e dalle apparecchiature — Misurazione dei livelli di pressione sonora al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni — Metodo richiedente correzioni ambientali (ISO 11204:1995) EN ISO 11204:1995/AC:1997	15.10.1996	—	
CEN	EN ISO 11205:2003 Acustica — Rumore emesso dalle macchine e dalle apparecchiature — Metodo tecnico progettuale per la determinazione dei livelli di pressione sonora in situ al posto di lavoro e in altre specifiche posizioni mediante il metodo intensimetrico (ISO 11205:2003) EN ISO 11205:2003/AC:2006	2.8.2006	—	
CEN	EN ISO 11252:2004 Laser e sistemi laser — Dispositivi laser — Requisiti minimi per la documentazione (ISO 11252:2004)	31.12.2005	EN 31252:1994	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN ISO 11546-1:1995 Acustica — Determinazione delle prestazioni acustiche di cappottature — Parte 1: Misurazioni di laboratorio (ai fini della dichiarazione) (ISO 11546-1:1995)	15.10.1996	—	
CEN	EN ISO 11546-2:1995 Acustica — Determinazione delle prestazioni acustiche di cappottature — Parte 2: Misurazioni in opera (ai fini dell'accettazione e della verifica) (ISO 11546-2:1995)	15.10.1996	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/29

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN ISO 11553-1:2005 Sicurezza del macchinario — Macchine laser — Parte 1: Requisiti generali di sicurezza (ISO 11553-1:2005)	31.12.2005	EN 12626:1997	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN ISO 11553-2:2007 Sicurezza del macchinario — Laser e sistemi laser — Parte 2: Requisiti di sicurezza per i dispositivi di trattamenti laser portatili (ISO 11553-2:2007)	6.11.2007	—	
CEN	EN ISO 11554:2006 Optica e strumenti ottici — Laser e sistemi laser — Metodi di prova della potenza del fascio laser, dell'energia e delle caratteristiche temporali (ISO 11554:2006)	8.5.2007	EN ISO 11554:2003	Data scaduta (8.5.2007)
CEN	EN ISO 11680-1:2000 Macchine forestali — Requisiti di sicurezza e prove per le potatrici ad asta a motore — Parte 1: Unità con motore a combustione interna integrato (ISO 11680-1:2000) EN ISO 11680-1:2000/AC:2002	14.6.2002	—	
CEN	EN ISO 11680-2:2000 Macchine forestali — Requisiti di sicurezza e prove per le potatrici ad asta a motore — Parte 2: Unità per uso con una sorgente di potenza portata a spalla (ISO 11680-2:2000) EN ISO 11680-2:2000/AC:2002	14.6.2002	—	
CEN	EN ISO 11681-1:2004 Macchine forestali — Motoseghe portatili — Requisiti di sicurezza e prove — Parte 1: Motoseghe a catena per lavori forestali (ISO 11681-1:2004) EN ISO 11681-1:2004/A1:2007	31.12.2005 6.11.2007	EN 608:1994 Nota 3	Data scaduta (31.12.2005) Data scaduta (6.11.2007)
CEN	EN ISO 11681-2:2006 Macchine forestali — Requisiti di sicurezza e prove per motoseghe a catena portatili — Parte 2: Motoseghe per potatura (ISO 11681-2:2006)	8.5.2007	EN ISO 11681-2:1998	Data scaduta (8.5.2007)
CEN	EN ISO 11688-1:1998 Acustica — Suggerimenti pratici per la progettazione di macchine ed apparecchiature a bassa emissione di rumore — Parte 1: Pianificazione (ISO/TR 11688-1:1995) EN ISO 11688-1:1998/AC:1998	15.10.1998	—	
CEN	EN ISO 11691:1995 Acustica — Determinazione dell'attenuazione sonora dei silenziatori in canali senza flusso — Metodo di laboratorio (ISO 11691:1995)	14.2.1996	—	
CEN	EN ISO 11806:1997 Macchine agricole e forestali — Decespugliatori e tagliaerba portatili con motore a combustione interna — Sicurezza (ISO 11806:1997) EN ISO 11806:1997/AC:1998	23.10.1997	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

243

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN ISO 11957:1996 Acustica — Determinazione della prestazione di isolamento acustico di cabine — Misurazioni in laboratorio e in sito (ISO 11957:1996)	8.5.1997	—	
CEN	EN 12001:2003 Macchine per il trasporto, la proiezione e la distribuzione di calcestruzzo e malta — Requisiti di sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN ISO 12001:1996 Acustica — Rumore emesso da macchine ed apparecchiature — Regole per la stesura e la presentazione di una procedura per prove di rumorosità (ISO 12001:1996) EN ISO 12001:1996/AC:1997	8.5.1997	—	
CEN	EN 12012-1:2007 Macchine per gomma e materie plastiche — Macchine per riduzione dimensionale — Parte 1: Requisiti di sicurezza per granulatori di lame	24.6.2008	EN 12012-1:2000	Data scaduta (24.6.2008)
CEN	EN 12012-2:2001 Macchine per gomma e materie plastiche — Macchine per riduzione dimensionale — Parte 2: Requisiti di sicurezza per pellettizzatrici EN 12012-2:2001/A1:2003	14.6.2002 31.12.2005	— Nota 3	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN 12012-3:2001 Macchine per gomma e materie plastiche — Macchine per riduzione dimensionale — Parte 3: Requisiti di sicurezza per trituratori	27.11.2001	—	
CEN	EN 12012-4:2006 Macchine per gomma e materie plastiche — Macchine per riduzione dimensionale — Parte 4: Requisiti di sicurezza per agglomeratori	8.5.2007	—	
CEN	EN 12013:2000 Macchine per gomma e materie plastiche — Mescolatori interni — Requisiti di sicurezza	27.11.2001	—	
CEN	EN 12016:2004 Compatibilità elettromagnetica — Norma per famiglia di prodotti per ascensori, scale mobili e marciapiedi mobili — Immunità	31.12.2005	EN 12016:1998	Data scaduta (30.6.2006)
CEN	EN 12041:2000 Macchine per l'industria alimentare — Formatrici — Requisiti di sicurezza e di igiene	10.3.2001	—	
CEN	EN 12042:2005 Macchine per l'industria alimentare — Spezzatrici automatiche — Requisiti di sicurezza e di igiene	2.8.2006	—	
CEN	EN 12043:2000 Macchine per l'industria alimentare — Celle di lievitazione intermedia — Requisiti di sicurezza e di igiene	27.11.2001	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/31

Organismo europeo di normalizzazione ⁽¹⁾	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 12044:2005 Macchine per la produzione di calzature e di articoli di pelletteria in cuoio o similcuoio — Macchine fustellatrici e punzonatrici — Requisiti di sicurezza EN 12044:2005/AC:2006	31.12.2005	—	
CEN	EN 12053:2001 Sicurezza dei carrelli industriali — Metodi di prova per la misurazione delle emissioni di rumore	14.6.2002	—	
CEN	EN 12077-2:1998 + A1:2008 Sicurezza degli apparecchi di sollevamento — Requisiti per la salute e la sicurezza — Parte 2: Dispositivi di limitazione e indicazione	Questa è la prima pubblicazione	EN 12077-2:1998	31.10.2008
CEN	EN ISO 12100-1:2003 Sicurezza del macchinario — Concetti fondamentali, principi generali di progettazione — Parte 1: Terminologia di base, metodologia (ISO 12100-1:2003)	31.12.2005	EN 292-1:1991	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN ISO 12100-2:2003 Sicurezza del macchinario — Concetti fondamentali, principi generali di progettazione — Parte 2: Principi tecnici (ISO 12100-2:2003)	31.12.2005	EN 292-2:1991	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN 12110:2002 Macchine per scavo meccanizzato di gallerie — Accesso alla zona in pressione — Requisiti di sicurezza	14.8.2003	—	
CEN	EN 12111:2002 Macchine per scavo meccanizzato di gallerie — Frese, minatori continui e impact rippers — Requisiti di sicurezza	14.8.2003	—	
CEN	EN 12151:2007 Macchine e impianti per la preparazione di cemento e calcestruzzo	24.6.2008	—	
CEN	EN 12158-1:2000 Montacarichi da cantiere per materiali — Parte 1: Montacarichi con piattaforma accessibile	14.6.2002	—	
CEN	EN 12158-2:2000 Montacarichi da cantiere per materiali — Parte 2: Montacarichi inclinati con dispositivi di trasporto non accessibili	27.11.2001	—	
CEN	EN 12162:2001 Pompe per liquido — Requisiti di sicurezza — Procedura per prove idrostatiche	14.6.2002	—	
CEN	EN 12198-1:2000 Sicurezza del macchinario — Valutazione e riduzione dei rischi generati dalle radiazioni emesse dal macchinario — Parte 1: Principi generali	10.3.2001	—	
CEN	EN 12198-2:2002 Sicurezza del macchinario — Valutazione e riduzione dei rischi generati dalle radiazioni emesse dal macchinario — Parte 2: Procedura di misurazione dell'emissione di radiazione	14.8.2003	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

245

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 12198-3:2002 Sicurezza del macchinario — Valutazione e riduzione dei rischi generati dalle radiazioni emesse dal macchinario — Parte 3: Riduzione della radiazione per attenuazione o schermatura	14.8.2003	—	
CEN	EN 12203:2003 Macchine per la produzione di calzature e di prodotti di pelletteria e similari — Presse per calzature e pelletteria — Requisiti di sicurezza EN 12203:2003/AC:2006	31.12.2005	—	
CEN	EN 12254:1998 + A2:2008 Schermi per posti di lavoro in presenza di laser — Requisiti di sicurezza e prove	Questa è la prima pubblicazione	EN 12254:1998	Data scaduta (31.7.2008)
CEN	EN 12267:2003 Macchine per l'industria alimentare — Seghe circolari — Requisiti di sicurezza e di igiene	20.4.2004	—	
CEN	EN 12268:2003 Macchine per l'industria alimentare — Seghe a nastro — Requisiti di sicurezza e di igiene	20.4.2004	—	
CEN	EN 12301:2000 Macchine per gomma e materie plastiche — Calandre — Requisiti di sicurezza	27.11.2001	—	
CEN	EN 12312-1:2001 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 1: Scale passeggeri	14.6.2002	—	
CEN	EN 12312-2:2002 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 2: Veicoli per servizio di catering	14.8.2003	—	
CEN	EN 12312-3:2003 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 3: Trasportatori a nastro	20.4.2004	—	
CEN	EN 12312-4:2003 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 4: Pontili mobili di imbarco passeggeri	20.4.2004	—	
CEN	EN 12312-5:2005 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 5: Attrezzature per il rifornimento dei velivoli	31.12.2005	—	
CEN	EN 12312-6:2004 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 6: Sbrinatori per aeromobili	31.12.2005	—	
CEN	EN 12312-7:2005 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 7: Mezzi e attrezzature per movimentazione di aeromobili	31.12.2005	—	
CEN	EN 12312-8:2005 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 8: Piattaforme e scale per la manutenzione	31.12.2005	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/33

Organismo europeo di normalizzazione (1)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 12312-10:2005 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 10: Veicoli per il trasferimento di container/pallet	31.12.2005	—	
CEN	EN 12312-12:2002 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 12: Botti acqua potabile	14.8.2003	—	
CEN	EN 12312-13:2002 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 13: Botti igieniche	14.8.2003	—	
CEN	EN 12312-14:2006 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 14: Veicoli per trasporto e imbarco disabili	8.5.2007	—	
CEN	EN 12312-15:2006 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Parte 15: Trattori per traino carrelli	2.8.2006	—	
CEN	EN 12312-16:2005 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 16: Apparecchiature di avviamento con aria compressa	31.12.2005	—	
CEN	EN 12312-17:2004 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 17: Apparat per l'aria condizionata	31.12.2005	—	
CEN	EN 12312-18:2005 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 18: Apparecchiature di rifornimento di ossigeno/azoto	31.12.2005	—	
CEN	EN 12312-19:2005 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 19: Martinetti di sollevamento per aeromobile, martinetti di sollevamento da applicare agli assali, montanti idraulici da applicare alla coda	31.12.2005	—	
CEN	EN 12312-20:2005 Attrezzature per servizi aeroportuali di rampa — Requisiti specifici — Parte 20: Generatori di corrente per aeromobili	31.12.2005	—	
CEN	EN 12321:2003 Macchine per unità estrattive in sotterraneo — Specifiche per i requisiti di sicurezza dei trasportatori blindati ad alette raschianti per lunghe fronti	20.4.2004	—	
CEN	EN 12331:2003 Macchine per l'industria alimentare — Macchine tritacarne — Requisiti di sicurezza e di igiene	31.12.2005	—	
	EN 12331:2003/A1:2005	31.12.2005	Nota 3	Data scaduta (31.1.2006)
CEN	EN 12336:2005 Sicurezza delle frese a piena sezione di tipo scudato, macchine di scavo con spinta orizzontale, equipaggiamento per l'assieme del rivestimento	31.12.2005	—	
CEN	EN 12348:2000 Carotatrici su piedistallo — Sicurezza	10.3.2001	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

247

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 12355:2003 Macchine per l'industria alimentare — Macchine scuoiatrici, scotennatrici e asportatrici di membrane — Requisiti di sicurezza e di igiene	14.8.2003	—	
CEN	EN 12385-1:2002 Funi di acciaio — Sicurezza — Parte 1: Requisiti generali	14.8.2003	—	
CEN	EN 12385-2:2002 + A1:2008 Funi di acciaio — Sicurezza — Parte 2: Definizioni, designazione e classificazione	Questa è la prima pubblicazione	EN 12385-2:2002	30.9.2008
CEN	EN 12385-3:2004 + A1:2008 Funi di acciaio — Sicurezza — Parte 3: Informazioni per l'uso e la manutenzione	Questa è la prima pubblicazione	EN 12385-3:2004	30.9.2008
CEN	EN 12385-4:2002 + A1:2008 Funi di acciaio — Sicurezza — Parte 4: Funi a trefoli per usi generali nel sollevamento	Questa è la prima pubblicazione	EN 12385-4:2002	30.9.2008
CEN	EN 12385-10:2003 + A1:2008 Funi di acciaio — Sicurezza — Parte 10: Funi spirodali per usi strutturali generali	Questa è la prima pubblicazione	EN 12385-10:2003	30.9.2008
CEN	EN 12387:2005 Macchine per la produzione di calzature e di prodotti di pelletteria e similari — Attrezzature modulari per la riparazione della scarpa — Requisiti di sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 12409:1999 Macchine per gomma e materie plastiche — Termoformatrici — Requisiti di sicurezza	15.4.2000	—	
CEN	EN 12415:2000 Sicurezza delle macchine utensili — Torni e centri di tornitura di piccole dimensioni EN 12415:2000/A1:2002	27.11.2001 14.8.2003	— Nota 3	 Data scaduta (14.8.2003)
CEN	EN 12417:2001 Macchine utensili — Sicurezza — Centri di lavorazione EN 12417:2001/A1:2006	14.6.2002 2.8.2006	— Nota 3	 Data scaduta (30.9.2006)
CEN	EN 12418:2000 Macchine per il taglio di pietra e muratura da cantiere — Sicurezza	27.11.2001	—	
CEN	EN 12463:2004 Macchine per l'industria alimentare — Macchine riempitrici e macchine ausiliarie — Requisiti di sicurezza e di igiene	31.12.2005	—	
CEN	EN 12478:2000 Sicurezza delle macchine utensili — Torni e centri di tornitura di grandi dimensioni EN 12478:2000/AC:2001	27.11.2001	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/35

Organismo europeo di normalizzazione (1)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 12505:2000 Macchine per l'industria alimentare — Centrifughe per il trattamento degli oli e grassi alimentari — Requisiti di sicurezza e di igiene	27.11.2001	—	
CEN	EN 12525:2000 Macchine agricole — Caricatori frontali — Sicurezza EN 12525:2000/A1:2006	20.5.2000 8.5.2007	— Nota 3	 Data scaduta (8.5.2007)
CEN	EN 12545:2000 Macchine per la produzione di calzature e di prodotti di pelletteria e similari — Procedura per prove di rumorosità — Requisiti comuni	10.3.2001	—	
CEN	EN 12547:1999 Centrifughe — Requisiti comuni di sicurezza	11.6.1999	—	
CEN	EN 12549:1999 Acustica — Procedure per prove di rumorosità degli utensili per l'inserimento di elementi di fissaggio — Metodo tecnico progettuale	15.4.2000	—	
CEN	EN 12581:2005 Impianti di verniciatura — Macchinario per l'applicazione di prodotti vernicianti liquidi organici per immersione ed elettroforesi — Requisiti di sicurezza	2.8.2006	—	
CEN	EN 12601:2001 Gruppi elettrogeni mossi da motori alternativi a combustione interna — Sicurezza	14.8.2003	—	
CEN	EN 12621:2006 Macchinario per l'alimentazione e/o la circolazione di prodotti vernicianti sotto pressione — Requisiti di sicurezza	2.8.2006	—	
CEN	EN 12622:2001 Sicurezza delle macchine utensili — Presse piegatrici idrauliche	14.6.2002	—	
CEN	EN 12629-1:2000 Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio — Sicurezza — Parte 1: Requisiti generali	27.11.2001	—	
CEN	EN 12629-2:2002 Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio — Sicurezza — Parte 2: Blocchiere	20.4.2004	—	
CEN	EN 12629-3:2002 Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio — Sicurezza — Parte 3: Macchine a piano scorrevole e a tavola rotante	20.4.2004	—	
CEN	EN 12629-4:2001 Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio — Sicurezza — Parte 4: Macchine per la fabbricazione delle tegole di calcestruzzo	27.11.2001	—	
CEN	EN 12629-5-1:2003 Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio — Sicurezza — Parte 5-1: Macchine per la fabbricazione in verticale delle tubazioni	31.12.2005	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 12629-5-2:2003 Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio — Sicurezza — Parte 5-2: Macchine per la fabbricazione in orizzontale delle tubazioni	31.12.2005	—	
CEN	EN 12629-5-3:2003 Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio — Sicurezza — Parte 5-3: Macchine per la precompressione delle tubazioni	31.12.2005	—	
CEN	EN 12629-5-4:2003 Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio — Sicurezza — Parte 5-4: Macchine per il rivestimento delle tubazioni di calcestruzzo	31.12.2005	—	
CEN	EN 12629-6:2004 Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio — Sicurezza — Parte 6: Attrezzature fisse e mobili per la fabbricazione di prodotti armati prefabbricati	31.12.2005	—	
CEN	EN 12629-7:2004 Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio — Sicurezza — Parte 7: Attrezzature fisse e mobili per la fabbricazione su banco di prodotti precompressi	31.12.2005	—	
CEN	EN 12629-8:2002 Macchine per la costruzione dei prodotti da costruzione di calcestruzzo e di silicato di calcio — Sicurezza — Parte 8: Macchine e attrezzature per la costruzione dei prodotti da costruzione di silicato di calcio (e calcestruzzo)	20.4.2004	—	
CEN	EN 12639:2000 Pompe e gruppi di pompaggio per liquidi — Procedura per prove di rumorosità — Classi di precisione 2 e 3 EN 12639:2000/AC:2000	10.3.2001	—	
CEN	EN 12643:1997 Macchine movimento terra — Macchine a ruote gommate — Requisiti per la sterzata (ISO 5010:1992 modificata)	13.3.1998	—	
CEN	EN 12644-1:2001 Apparecchi di sollevamento — Informazioni per l'impiego ed il collaudo — Parte 1: Istruzioni	27.11.2001	—	
CEN	EN 12644-2:2000 Apparecchi di sollevamento — Informazioni per l'impiego e il collaudo — Parte 2: Marcatura	20.5.2000	—	
CEN	EN 12649:2008 Compattatori di calcestruzzo e macchine lisciatrici — Sicurezza	Questa è la prima pubblicazione	—	
CEN	EN 12653:1999 Macchine per la produzione di calzature e di prodotti in cuoio e similari — Macchine inchiodatracchi — Requisiti di sicurezza EN 12653:1999/A1:2004	27.11.2001 31.12.2005	— Nota 3	 Data scaduta (31.12.2005)

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/37

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 12693:2008 Sistemi di refrigerazione e pompe di calore — Requisiti ambientali e di sicurezza — Compressori refrigeranti di tipo volumetrico	Questa è la prima pubblicazione	—	
CEN	EN 12717:2001 Sicurezza delle macchine utensili — Trapani	14.6.2002	—	
CEN	EN 12733:2001 Macchine agricole e forestali — Motofalciatrici condotte a piedi — Sicurezza	14.6.2002	—	
CEN	EN 12750:2001 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Scorniciatrici su quattro lati	14.6.2002	—	
CEN	EN 12753:2005 Impianti di combustione termica per l'abbattimento dei composti organici volatili emessi da impianti utilizzati per il trattamento delle superfici — Requisiti di sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 12757-1:2005 Apparecchiature di miscelazione dei prodotti vernicianti — Requisiti di sicurezza — Parte 1: Apparecchiature di miscelazione per l'impiego nell'autocarrozzeria di ritocco	2.8.2006	—	
CEN	EN 12779:2004 Sicurezza delle macchine per la lavorazione del legno — Sistemi fissi d'estrazione di trucioli e di polveri — Prestazioni correlate alla sicurezza e requisiti di sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 12840:2001 Sicurezza delle macchine utensili — Torni a comando manuale con o senza comando automatico	14.6.2002	—	
CEN	EN 12851:2005 Macchine per l'industria alimentare — Accessori per le macchine aventi sorgente di movimento ausiliaria — Requisiti di sicurezza e di igiene	2.8.2006	—	
CEN	EN 12852:2001 Macchine per l'industria alimentare — Macchine per la lavorazione di alimenti e frullatori — Requisiti di sicurezza e di igiene	14.6.2002	—	
CEN	EN 12853:2001 Macchine per l'industria alimentare — Frullatori e sbattitori portatili — Requisiti di sicurezza e di igiene	14.6.2002	—	
CEN	EN 12854:2003 Macchine per l'industria alimentare — Frullatori ad immersione — Requisiti di sicurezza e di igiene	20.4.2004	—	
CEN	EN 12855:2003 Macchine per l'industria alimentare — Cutter a vasca rotante — Requisiti di sicurezza e di igiene	31.12.2005	—	
CEN	EN 12881-1:2005 + A1:2008 Nastri trasportatori — Prove di simulazione d'inflammabilità — Parte 1: Prove con bruciatore a propano	Questa è la prima pubblicazione	EN 12881-1:2005	31.10.2008

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

251

Organismo europeo di normalizzazione (1)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 12881-2:2005 + A1:2008 Nastri trasportatori — Prove di simulazione d'infiammabilità — Parte 2: Prove al fuoco su vasta scala	Questa è la prima pubblicazione	EN 12881-2:2005	31.10.2008
CEN	EN 12882:2001 Nastri trasportatori per uso generale — Requisiti di sicurezza elettrica e protezione contro l'infiammabilità	24.6.2003	—	
CEN	EN 12921-1:2005 Macchine di lavaggio e di pretrattamento di manufatti che utilizzano sostanze liquide e in fase di vapore — Parte 1: Requisiti di sicurezza generali	31.12.2005	—	
CEN	EN 12921-2:2005 Macchine di lavaggio e di pretrattamento di manufatti che utilizzano sostanze liquide e in fase di vapore — Parte 2: Sicurezza delle macchine che utilizzano detergenti acquosi	31.12.2005	—	
CEN	EN 12921-3:2005 Macchine di lavaggio e di pretrattamento di manufatti che utilizzano sostanze liquide e in fase di vapore — Parte 3: Sicurezza delle macchine che utilizzano solventi infiammabili	31.12.2005	—	
CEN	EN 12921-4:2005 Macchine di lavaggio e di pretrattamento di manufatti che utilizzano sostanze liquide e in fase di vapore — Parte 4: Sicurezza delle macchine che utilizzano solventi alogeni	31.12.2005	—	
CEN	EN 12957:2001 Macchine utensili — Sicurezza — Macchine ad elettro-erosione	14.6.2002	—	
CEN	EN 12965:2003 Trattrici e macchine agricole e forestali — Alberi cardanici di trasmissione dalla presa di potenza (p.d.p.) e loro protezioni — Sicurezza EN 12965:2003/A1:2004	20.4.2004 31.12.2005	— Nota 3	 Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN 12978:2003 Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage — Dispositivi di sicurezza per porte e cancelli motorizzati — Requisiti e metodi di prova	20.4.2004	—	
CEN	EN 12981:2005 Impianti di verniciatura — Cabine per l'applicazione di prodotti vernicianti in polvere — Requisiti di sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 12984:2005 Macchine per l'industria alimentare — Macchine e apparecchi portatili e/o guidati a mano con strumenti di taglio azionati meccanicamente — Requisiti di sicurezza e di igiene	2.8.2006	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/39

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 12999:2002 Apparecchi di sollevamento — Gru caricatori	14.8.2003	—	
	EN 12999:2002/A1:2004	31.12.2005	Nota 3	Data scaduta (31.12.2005)
	EN 12999:2002/A2:2006	8.5.2007	Nota 3	Data scaduta (8.5.2007)
CEN	EN 13000:2004 Apparecchi di sollevamento — Gru mobili	8.5.2007	—	

Avvertenza: Questa pubblicazione non riguarda i punti 4.2.6.3.1, 4.2.6.3.2 e 4.2.6.3.3 della norma, la cui applicazione non conferisce una presunzione di conformità al requisito essenziale per la salute e la sicurezza 4.2.1.4 dell'allegato I della direttiva 98/37/CE combinato con i requisiti 1.1.2(c), 1.2.5, 1.3.1, 4.1.2.1 e 4.1.2.3 di tale allegato.

CEN	EN 13001-1:2004 Sicurezza degli apparecchi di sollevamento — Criteri generali per il progetto — Parte 1: Principi e requisiti generali EN 13001-1:2004/AC:2006	31.12.2005	—	
CEN	EN 13001-2:2004 Sicurezza degli apparecchi di sollevamento — Criteri generali per il progetto — Parte 2: Effetti dei carichi EN 13001-2:2004/A1:2006 EN 13001-2:2004/AC:2006	31.12.2005 8.5.2007	— Nota 3	Data scaduta (8.5.2007)
CEN	EN 13015:2001 Manutenzione di ascensori e scale mobili — Regole per le istruzioni di manutenzione	14.6.2002	—	
CEN	EN 13019:2001 Macchine per la pulizia stradale — Requisiti di sicurezza	27.11.2001	—	
CEN	EN 13020:2004 Macchine per il trattamento della superficie stradale — Requisiti di sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 13021:2003 Macchine per i servizi invernali — Requisiti di sicurezza	20.4.2004	—	
CEN	EN 13023:2003 Metodi per la misurazione del rumore di macchine per la stampa, macchine per la trasformazione della carta, macchine per la produzione della carta e attrezzature ausiliarie — Classi di accuratezza 2 e 3	20.4.2004	—	
CEN	EN 13035-1:2008 Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano — Requisiti di sicurezza — Attrezzatura per l'immagazzinamento, la movimentazione e il trasporto all'interno della fabbrica	24.6.2008	—	
CEN	EN 13035-2:2008 Macchine e impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano — Requisiti di sicurezza — Parte 2: Attrezzature per l'immagazzinamento, la movimentazione e il trasporto all'esterno dello stabilimento	24.6.2008	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

253

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 13035-3:2003 Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano — Requisiti di sicurezza — Parte 3: Macchine da taglio	20.4.2004	—	
CEN	EN 13035-4:2003 Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano — Requisiti di sicurezza — Parte 4: Tavoli basculanti	20.4.2004	—	
CEN	EN 13035-5:2006 Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano — Requisiti di sicurezza — Parte 5: Macchine ed impianti per le operazioni di implemento e prelievo	8.5.2007	—	
CEN	EN 13035-6:2006 Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano — Requisiti di sicurezza — Parte 6: Macchine per il troncaggio	8.5.2007	—	
CEN	EN 13035-7:2006 Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano — Requisiti di sicurezza — Parte 7: Macchine da taglio del vetro stratificato	8.5.2007	—	
CEN	EN 13035-9:2006 Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano — Requisiti di sicurezza — Parte 9: Macchine lavatrici	8.5.2007	—	
CEN	EN 13035-11:2006 Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro piano — Requisiti di sicurezza — Parte 11: Trapani	8.5.2007	—	
CEN	EN 13042-1:2007 Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro cavo — Requisiti di sicurezza — Parte 1: Alimentatore di gocce	24.6.2008	—	
CEN	EN 13042-2:2004 Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro cavo — Requisiti di sicurezza — Parte 2: Macchine di caricamento	31.12.2005	—	
CEN	EN 13042-3:2007 Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro cavo — Requisiti di sicurezza — Parte 3: Macchine IS	6.11.2007	—	
CEN	EN 13042-5:2003 Macchine ed impianti per la produzione, il trattamento e la lavorazione del vetro cavo — Requisiti di sicurezza — Parte 5: Presse	20.4.2004	—	
CEN	EN 13059:2002 Sicurezza dei carrelli industriali — Metodi di prova per la misurazione delle vibrazioni	14.8.2003	—	
CEN	EN 13102:2005 Macchine per ceramica — Sicurezza — Carico e scarico per lo stoccaggio di piastrelle	2.8.2006	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/41

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 13112:2002 Macchine per conceria — Spaccatrici e ugualizzatrici a nastro — Requisiti di sicurezza	24.6.2003	—	
CEN	EN 13113:2002 Macchine per conceria — Spalmatrici a rullo — Requisiti di sicurezza	24.6.2003	—	
CEN	EN 13114:2002 Macchine per conceria — Reattori di processo rotanti — Requisiti di sicurezza	24.6.2003	—	
CEN	EN 13118:2000 Macchine agricole — Macchine per la raccolta delle patate — Sicurezza	27.11.2001	—	
CEN	EN 13120:2004 Tende interne — Requisiti prestazionali compresa la sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 13128:2001 Sicurezza delle macchine utensili — Fresatrici (incluse alesatrici)	14.6.2002	—	
	EN 13128:2001/A1:2006	2.8.2006	Nota 3	Data scaduta (30.9.2006)
CEN	EN 13135-1:2003 Apparecchi di sollevamento — Sicurezza — Progettazione — Requisiti per l'attrezzatura — Parte 1: Attrezzatura elettrotecnica	31.12.2005	—	
	EN 13135-1:2003/AC:2006			
CEN	EN 13135-2:2004 Apparecchi di sollevamento — Attrezzatura — Parte 2: Attrezzatura non elettrotecnica	31.12.2005	—	
	EN 13135-2:2004/AC:2005			
CEN	EN 13140:2000 Macchine agricole — Macchine per la raccolta delle barbabietole da zucchero e da foraggio — Sicurezza	27.11.2001	—	
CEN	EN 13155:2003 Apparecchi di sollevamento — Sicurezza — Attrezzature amovibili di presa del carico	20.4.2004	—	
	EN 13155:2003/A1:2005	31.12.2005	Nota 3	Data scaduta (28.2.2006)
CEN	EN 13157:2004 Apparecchi di sollevamento — Sicurezza — Apparecchi di sollevamento azionati a mano	31.12.2005	—	
	EN 13157:2004/AC:2005			
CEN	EN 13204:2004 Attrezzi idraulici di soccorso a doppia azione ad uso dei servizi di lotta contro l'incendio e di soccorso — Requisiti di sicurezza e prestazionali	31.12.2005	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

255

Organismo europeo di normalizzazione ⁽¹⁾	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 13208:2003 Macchine per l'industria alimentare — Pelaverdure — Requisiti di sicurezza e di igiene	20.4.2004	—	
CEN	EN 13218:2002 Macchine utensili — Sicurezza — Rettificatrici fisse	14.8.2003	—	
CEN	EN 13241-1:2003 Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage — Norma di prodotto — Parte 1: Prodotti senza caratteristiche di resistenza al fuoco o controllo del fumo	20.4.2004	—	
CEN	EN 13288:2005 Macchine per l'industria alimentare — Sollevatori e rovesciatori di vasche — Requisiti di sicurezza e di igiene	2.8.2006	—	
CEN	EN 13289:2001 Macchine per la lavorazione della pasta — Essiccatoi e raffreddatori — Requisiti di sicurezza e di igiene	14.6.2002	—	
CEN	EN 13355:2004 Impianti di verniciatura — Cabine forno — Requisiti di sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 13367:2005 Macchine per ceramica — Sicurezza — Trasbordatori e apparato di movimentazione dei carri	31.12.2005	—	
CEN	EN 13378:2001 Macchine per la lavorazione della pasta — Presse per pasta — Requisiti di sicurezza e di igiene	14.6.2002	—	
CEN	EN 13379:2001 Macchine per la lavorazione della pasta — Stenditrici, sfilatrici e troncatrici, convogliatori di canne, accumulatori per canne — Requisiti di sicurezza e di igiene	14.6.2002	—	
CEN	EN 13389:2005 Macchine per l'industria alimentare — Mescolatori a bracci orizzontali — Requisiti di sicurezza e di igiene	2.8.2006	—	
CEN	EN 13390:2002 Macchine per l'industria alimentare — Macchine per torte e crostate — Requisiti di sicurezza e di igiene	14.6.2002	—	
CEN	EN 13411-1:2002 Estremità per funi di acciaio — Sicurezza — Parte 1: Radance per brache a fune di acciaio	24.6.2003	—	
CEN	EN 13411-2:2001 Estremità per funi di acciaio — Sicurezza — Parte 2: Impalmatura delle asole per brache a fune	14.6.2002	—	
CEN	EN 13411-3:2004 Estremità per funi di acciaio — Sicurezza — Parte 3: Ferrule EN 13411-3:2004/AC:2005	31.12.2005	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/43

Organismo europeo di normalizzazione ⁽¹⁾	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 13411-4:2002 Estremità per funi di acciaio — Sicurezza — Parte 4: Capocorda con metallo fuso o resina	14.6.2002	—	
CEN	EN 13411-5:2003 Estremità per funi di acciaio — Sicurezza — Parte 5: Morsetti per funi	20.4.2004	—	
CEN	EN 13411-6:2004 Estremità per funi di acciaio — Sicurezza — Parte 6: Capicorda asimmetrici a cuneo	31.12.2005	—	
CEN	EN 13411-7:2006 Estremità per funi di acciaio — Sicurezza — Parte 7: Capicorda simmetrici a cuneo	8.5.2007	—	
CEN	EN 13414-1:2003 Brache a fune di acciaio — Sicurezza — Parte 1: Brache per usi generali nel sollevamento	31.12.2005	—	
	EN 13414-1:2003/A1:2005	31.12.2005	Nota 3	Data scaduta (31.12.2005)
CEN	EN 13414-2:2003 Brache a fune di acciaio — Sicurezza — Parte 2: Linee guida per l'uso e la manutenzione che devono essere fornite dal fabbricante	31.12.2005	—	
	EN 13414-2:2003/A1:2005	31.12.2005	Nota 3	Data scaduta (31.3.2006)
CEN	EN 13414-3:2003 Brache a fune di acciaio — Sicurezza — Parte 3: Brache ad anello e brache piatte	31.12.2005	—	
CEN	EN 13418:2004 Macchine per gomma e materie plastiche — Unità per avvolgimento film e foglie — Requisiti di sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 13448:2001 Macchine agricole e forestali — Gruppo falciante scavallatore — Sicurezza	14.6.2002	—	
CEN	EN 13457:2004 Macchine per la produzione di calzature e di prodotti di pelletteria e similari — Macchine spaccatrici, smussatrici, rifilatrici, incollatrici ed essiccatrici — Requisiti di sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 13478:2001 + A1:2008 Sicurezza del macchinario — Prevenzione e protezione dal fuoco	Questa è la prima pubblicazione	EN 13478:2001	31.10.2008
CEN	EN 13490:2001 Vibrazioni meccaniche — Carrelli industriali — Valutazione in laboratorio e specifica delle vibrazioni trasmesse all'operatore dal sedile	14.8.2003	—	
CEN	EN 13510:2000 Macchine movimento terra — Strutture di protezione contro il ribaltamento — Prove di laboratorio e requisiti di prestazione (ISO 3471:1994 + A1:1997 modificata)	16.6.2000	—	
CEN	EN 13524:2003 Macchine per la manutenzione delle strade — Requisiti di sicurezza	20.4.2004	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

257

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 13525:2005 Macchine forestali — Sminuzzatrici mobili — Sicurezza	31.12.2005	—	Data scaduta (30.11.2007)
	EN 13525:2005/A1:2007	6.11.2007	Nota 3	
CEN	EN 13531:2001 Macchine movimento terra — Struttura di protezione in caso di ribaltamento (TOPS) per escavatori compatti — Requisiti di prestazione e prove di laboratorio (ISO 12117:1997 modificata)	14.6.2002	—	
CEN	EN 13534:2006 Macchine per l'industria alimentare — Macchine per il trattamento a iniezione — Requisiti di sicurezza e igiene	2.8.2006	—	
CEN	EN 13557:2003 + A2:2008 Apparecchi di sollevamento — Comandi e stazioni di comando	Questa è la prima pubblicazione	EN 13557:2003	31.10.2008
CEN	EN 13561:2004 Tende esterne — Requisiti prestazionali compresa la sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 13570:2005 Macchine per l'industria alimentare — Mescolatrici — Requisiti di sicurezza e di igiene	31.12.2005	—	
CEN	EN 13586:2004 + A1:2008 Apparecchi di sollevamento — Accessi	Questa è la prima pubblicazione	EN 13586:2004	31.10.2008
CEN	EN 13591:2005 Macchine per l'industria alimentare — Caricatori per forni a ripiani fissi — Requisiti di sicurezza e di igiene	2.8.2006	—	
CEN	EN 13617-1:2004 Stazioni di servizio — Parte 1: Requisiti di sicurezza per la costruzione e prestazioni dei distributori di carburante e delle unità di pompaggio remote EN 13617-1:2004/AC:2006	31.12.2005	—	
CEN	EN 13621:2004 Macchine per l'industria alimentare — Asciugatrici per l'insalata — Requisiti di sicurezza e di igiene	31.12.2005	—	
CEN	EN 13659:2004 Chiusure oscuranti — Requisiti prestazionali compresa la sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 13675:2004 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza di laminatoi e sistemi di formatura tubi e loro equipaggiamenti di finitura	31.12.2005	—	
CEN	EN 13684:2004 Macchine da giardinaggio — Aeratori e scaricatori condotti a piedi — Sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 13731:2007 Cuscini di sollevamento pneumatici per servizi antincendio e di soccorso Requisiti di sicurezza e di prestazione	24.6.2008	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/45

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 13732:2002 Macchine per l'industria alimentare — Refrigeranti del latte sfuso alla stalla — Requisiti di costruzione, prestazione, idoneità all'utilizzo, sicurezza e igiene EN 13732:2002/A1:2005	14.8.2003 31.12.2005	— Nota 3	 Data scaduta (28.2.2006)
CEN	EN ISO 13732-1:2006 Ergonomia degli ambienti termici — Metodi per la valutazione della risposta dell'uomo al contatto con le superfici — Parte 1: Superfici calde (ISO 13732-1:2006)	8.5.2007	EN 563:1994	Data scaduta (8.5.2007)
CEN	EN ISO 13732-3:2005 Ergonomia degli ambienti termici — Metodi per la valutazione della risposta dell'uomo al contatto con le superfici — Parte 3: Superfici fredde (ISO 13732-3:2005)	2.8.2006	—	
CEN	EN 13736:2003 Sicurezza delle macchine utensili — Presse pneumatiche EN 13736:2003/AC:2004	14.8.2003	—	
CEN	EN ISO 13753:1998 Vibrazioni meccaniche ed urti — Vibrazioni al sistema mano-braccio — Metodo per misurare la trasmissibilità delle vibrazioni di materiali resilienti caricati dal sistema mano-braccio (ISO 13753:1998)	15.10.1998	—	
CEN	EN 13788:2001 Macchine utensili — Sicurezza — Torni automatici a mandrini multipli	24.6.2003	—	
CEN	EN ISO 13849-1:2008 Sicurezza del macchinario — Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza — Parte 1: Principi generali per la progettazione (ISO 13849-1:2006)	Questa è la prima pubblicazione	EN 954-1:1996 EN ISO 13849-1:2006	31.12.2008
CEN	EN ISO 13849-2:2008 Sicurezza del macchinario — Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza — Parte 2: Validazione (ISO 13849-2:2003)	Questa è la prima pubblicazione	EN ISO 13849-2:2003	31.12.2008
CEN	EN ISO 13850:2008 Sicurezza del macchinario — Arresto di emergenza — Principi di progettazione (ISO 13850:2006)	Questa è la prima pubblicazione	EN ISO 13850:2006	31.12.2008
CEN	EN 13852-1:2004 Apparecchi di sollevamento — Gru offshore — Parte 1: Gru offshore per impieghi generali EN 13852-1:2004/AC:2007	31.12.2005	—	
CEN	EN ISO 13857:2008 Sicurezza del macchinario — Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori e inferiori (ISO 13857:2008)	Questa è la prima pubblicazione	EN 294:1992 EN 811:1996	30.9.2008
CEN	EN 13862:2001 Macchine per taglio di superfici piane orizzontali — Sicurezza	14.8.2003	EN 500-5:1995	Data scaduta (14.8.2003)

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

259

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 13870:2005 Macchine per l'industria alimentare — Macchine taglia cotolette — Requisiti di sicurezza e di igiene	31.12.2005	—	
CEN	EN 13871:2005 Macchine per l'industria alimentare — Macchine per il taglio a cubetti — Requisiti di sicurezza e di igiene EN 13871:2005/AC:2005	31.12.2005	—	
CEN	EN 13885:2005 Macchine per l'industria alimentare — Macchine clippatrici — Requisiti di sicurezza e di igiene	31.12.2005	—	
CEN	EN 13886:2005 Macchine per l'industria alimentare — Caldaie per cottura dotate di agitatori e/o miscelatori — Requisiti di sicurezza e di igiene	31.12.2005	—	
CEN	EN 13889:2003 Grilli fucinati di acciaio per sollevamento — Grilli diritti e a lira — Grado 6 — Sicurezza	20.4.2004	—	
CEN	EN 13898:2003 Macchine utensili — Sicurezza — Segatrici per il taglio a freddo dei metalli	31.12.2005	—	
CEN	EN 13951:2003 Pompe per liquidi — Requisiti di sicurezza — Applicazioni agro-alimentari — Regole di progettazione per assicurare l'igiene durante l'utilizzo	20.4.2004	—	
CEN	EN 13954:2005 Macchine per l'industria alimentare — Taglierine per pane — Requisiti di sicurezza e di igiene	2.8.2006	—	
CEN	EN 13977:2005 + A1:2007 Applicazioni ferroviarie — Binario — Requisiti di sicurezza per macchine e carrelli portatili per la costruzione e la manutenzione	Questa è la prima pubblicazione	EN 13977:2005	La data di questa pubblicazione
CEN	EN 13985:2003 Macchine utensili — Sicurezza — Cesioie a ghigliottina	14.8.2003	—	
CEN	EN 14010:2003 Sicurezza del macchinario — Attrezzatura per i parcheggi automatici per veicoli a motore — Requisiti di sicurezza e di compatibilità elettromagnetica (EMC) per le fasi di progettazione, fabbricazione, montaggio e messa in servizio	31.12.2005	—	
CEN	EN 14017:2005 Macchine agricole e forestali — Spandiconcime — Sicurezza	8.5.2007	—	
CEN	EN 14018:2005 Macchine agricole e forestali — Seminatrici — Sicurezza	2.8.2006	—	
CEN	EN 14043:2005 Apparecchi elevatori aerei per lotta contro l'incendio — Scale rotanti a movimento combinato — Requisiti di sicurezza, di prestazione e metodi di prova EN 14043:2005/AC:2006	31.12.2005	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/47

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 14044:2005 Apparecchi elevatori aerei per lotta contro l'incendio — Scale rotanti a movimento sequenziale — Requisiti di sicurezza, di prestazione e metodi di prova EN 14044:2005/AC:2007	2.8.2006	—	
CEN	EN 14070:2003 Sicurezza delle macchine utensili — Trasferte e macchine speciali	31.12.2005	—	
CEN	EN ISO 14121-1:2007 Sicurezza del macchinario — Valutazione del rischio — Parte 1: Principi (ISO 14121-1:2007)	24.6.2008	EN 1050:1996	Data scaduta (24.6.2008)
CEN	EN ISO 14122-1:2001 Sicurezza del macchinario — Mezzi di accesso permanenti al macchinario — Parte 1: Scelta di un mezzo di accesso fisso tra due livelli (ISO 14122-1:2001)	14.6.2002	—	
CEN	EN ISO 14122-2:2001 Sicurezza del macchinario — Mezzi di accesso permanenti al macchinario — Parte 2: Piattaforme di lavoro e corridoi di passaggio (ISO 14122-2:2001)	14.6.2002	—	
CEN	EN ISO 14122-3:2001 Sicurezza del macchinario — Mezzi di accesso permanenti al macchinario — Parte 3: Scale, scale a castello e parapetti (ISO 14122-3:2001)	14.6.2002	—	
CEN	EN ISO 14159:2008 Sicurezza del macchinario — Requisiti relativi all'igiene per la progettazione del macchinario (ISO 14159:2002)	Questa è la prima pubblicazione	EN ISO 14159:2004	31.10.2008
CEN	EN 14238:2004 Apparecchi di sollevamento — Dispositivi controllati manualmente per la manipolazione dei carichi	31.12.2005	—	
CEN	EN ISO 14314:2004 Motori alternativi a combustione interna — Impianto di avviamento autoavvolgente — Requisiti generali di sicurezza (ISO 14314:2004)	31.12.2005	—	
CEN	EN 14351-1:2006 Finestre e porte pedonali — Norma di prodotto, caratteristiche prestazionali — Parte 1: Finestre e porte esterne pedonali senza caratteristiche di resistenza al fuoco e tenuta al fumo	2.8.2006	—	
CEN	EN 14439:2006 Apparecchi di sollevamento — Sicurezza — Gru a torre	8.5.2007	—	
CEN	EN 14462:2005 Apparecchiature per il trattamento delle superfici — Procedura per prove di rumorosità delle apparecchiature per il trattamento delle superfici, incluse le attrezzature manuali asservite — Classi di accuratezza 2 e 3	31.12.2005	—	
CEN	EN 14466:2005 Pompe antincendio — Pompe portatili — Requisiti prestazionali e di sicurezza, prove	31.12.2005	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

261

Organismo europeo di normalizzazione (1)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 14492-1:2006 Apparecchi di sollevamento — Argani e paranchi ad azionamento motorizzato — Parte 1: Argani ad azionamento motorizzato	8.5.2007	—	
CEN	EN 14492-2:2006 Apparecchi di sollevamento — Argani e paranchi motorizzati — Parte 1: Paranchi motorizzati	8.5.2007	—	
CEN	EN 14502-2:2005 + A1:2008 Apparecchi di sollevamento — Attrezzatura per il sollevamento di persone — Parte 2: Stazioni di comando elevabili	Questa è la prima pubblicazione	EN 14502-2:2005	31.10.2008
CEN	EN 14655:2005 Macchine per l'industria alimentare — Affettatrici per baguettes — Requisiti di sicurezza e igiene	31.12.2005	—	
CEN	EN 14656:2006 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per presse di estrusione per acciaio e metalli non ferrosi	8.5.2007	—	
CEN	EN 14658:2005 Apparecchiature e sistemi di movimentazione continua — Requisiti generali di sicurezza per apparecchiature di movimentazione continua per miniere di lignite a cielo aperto	31.12.2005	—	
CEN	EN 14673:2006 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per presse idrauliche a forgiare a caldo per acciaio e per metalli non ferrosi	8.5.2007	—	
CEN	EN 14677:2008 Sicurezza del macchinario — Metallurgia secondaria — Macchinario e attrezzatura per il trattamento dell'acciaio liquido	Questa è la prima pubblicazione	—	
CEN	EN 14681:2006 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza per il macchinario e l'attrezzatura per la produzione di acciaio con forno elettrico ad arco	8.5.2007	—	
CEN	EN 14710-1:2005 Pompe antincendio — Pompe centrifughe antincendio senza innesco — Parte 1: Classificazione, requisiti generali e di sicurezza	31.12.2005	—	
CEN	EN 14710-2:2005 + A1:2008 Pompe antincendio — Pompe centrifughe antincendio senza sistema di adescamento — Parte 2: Verifica dei requisiti generali e di sicurezza	Questa è la prima pubblicazione	EN 14710-2:2005	31.10.2008
CEN	EN ISO 14738:2002 Sicurezza del macchinario — Requisiti antropometrici per la progettazione di postazioni di lavoro sul macchinario (ISO 14738:2002)	14.8.2003	—	
CEN	EN 14753:2007 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza di macchine ed equipaggiamenti per la colata continua dell'acciaio	24.6.2008	—	
CEN	EN 14861:2004 Macchine forestali — Macchine semoventi — Requisiti di sicurezza	31.12.2005	—	

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/49

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 14886:2008 Macchine per materie plastiche e gomma — Unità di taglio a nastro per espansi a blocchi — Requisiti di sicurezza	24.6.2008	—	
CEN	EN 14910:2007 Macchine da giardinaggio — Tagliaerba a motore con conducente a piedi — Sicurezza	24.6.2008	—	
CEN	EN 14930:2007 Macchine agricole e forestali e macchine da giardinaggio — Determinazione dell'accessibilità non intenzionale delle parti calde delle macchine	6.11.2007	—	
CEN	EN 14957:2006 Macchine per l'industria alimentare — Macchine lavastoviglie con convogliatore — Requisiti di sicurezza e di igiene	8.5.2007	—	
CEN	EN 14958:2006 Macchine per l'industria alimentare — Macchine per la macinazione e la lavorazione di farina e di semola — Requisiti di sicurezza e di igiene	8.5.2007	—	
CEN	EN 14973:2006 + A1:2008 Nastri trasportatori per utilizzo nelle installazioni sotterranee — Requisiti di sicurezza elettrica e di protezione contro l'infiammabilità	Questa è la prima pubblicazione	EN 14973:2006	31.10.2008
CEN	EN ISO 14982:1998 Macchine agricole e forestali — Compatibilità elettromagnetica — Metodi di prova e criteri di accettazione (ISO 14982:1998)	15.10.1998	—	
CEN	EN 14985:2007 Apparecchi di sollevamento — Gru a braccio rotante	6.11.2007	—	
CEN	EN 15027:2007 Seghe murali e seghe a filo trasportabili da cantiere — Sicurezza	24.6.2008	—	
CEN	EN 15056:2006 Apparecchi di sollevamento — Requisiti per spreader per container	8.5.2007	—	
CEN	EN 15061:2007 Sicurezza del macchinario — Requisiti di sicurezza dei macchinari e degli equipaggiamenti delle linee di processo nastri	24.6.2008	—	
CEN	EN 15067:2007 Macchine per materie plastiche e gomma — Termosaldatrici per sacchi e sacchetti — Requisiti di sicurezza	24.6.2008	—	
CEN	EN 15095:2007 Scaffalature e ripiani mobili automatici, magazzini automatici a piani rotanti, magazzini automatici verticali — Requisiti di sicurezza	24.6.2008	—	
CEN	EN 15162:2008 Macchine e impianti per l'estrazione e la lavorazione delle pietre naturali — Requisiti di sicurezza dei telai	Questa è la prima pubblicazione	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

263

Organismo europeo di normalizzazione (1)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 15163:2008 Macchine e impianti per l'estrazione e la lavorazione delle pietre naturali — Sicurezza — Requisiti per le tagliatrici a filo diamantato	Questa è la prima pubblicazione	—	
CEN	EN 15164:2008 Macchine e impianti per l'estrazione e la lavorazione delle pietre naturali — Sicurezza — Requisiti per tagliatrici a cinghia e a catena	Questa è la prima pubblicazione	—	
CEN	EN ISO 15536-1:2005 Ergonomia — Manichini computerizzati e sagome del corpo umano — Parte 1: Requisiti generali (ISO 15536-1:2005)	31.12.2005	—	
CEN	EN ISO 15744:2002 Utensili non elettrici portatili — Procedura per la misurazione del rumore — Metodo tecnico progettuale (grado 2) (ISO 15744:2002)	14.6.2003	—	
CEN	EN ISO 19432:2008 Macchine e attrezzature per le costruzioni edili — Troncatrici a disco portatili con motore a scoppio — Requisiti di sicurezza e prove (ISO 19432:2006)	Questa è la prima pubblicazione	EN ISO 19432:2006	31.10.2008
CEN	EN ISO 20643:2008 Vibrazioni meccaniche — Macchine portatili e condotte a mano — Principi per la valutazione della emissione di vibrazioni (ISO 20643:2005)	Questa è la prima pubblicazione	EN ISO 20643:2005	31.12.2008
CEN	EN ISO 22867:2006 Macchine forestali — Codice di prova delle vibrazioni per macchine portatili manualmente con motore a combustione interna — Vibrazioni alle impugnature (ISO 22867:2004) EN ISO 22867:2006/AC:2007	2.8.2006	—	
CEN	EN ISO 22868:2006 Macchine forestali — Codice di prova del rumore per macchine portatili manualmente con motore a combustione interna — Metodo tecnico progettuale (classe di precisione 2) (ISO 22868:2005, versione corretta 2005-06-01)	8.5.2007	EN ISO 22868:2005	Data scaduta (8.5.2007)
CEN	EN 28662-1:1992 Macchine utensili portatili — Misura delle vibrazioni sull'impugnatura — Parte 1: Generalità (ISO 8662-1:1988)	31.12.1994	—	
CEN	EN 28662-2:1994 Macchine utensili portatili — Misurazione delle vibrazioni sull'impugnatura — Parte 2: Martelli sbavatori e rivettatori (ISO 8662-2:1992) EN 28662-2:1994/A1:1995 EN 28662-2:1994/A2:2001	14.2.1996 14.2.1996 14.6.2002	— Nota 3 Nota 3	 Data scaduta (29.2.1996) Data scaduta (14.6.2002)

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/51

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
CEN	EN 28662-3:1994 Macchine utensili portatili — Misurazione delle vibrazioni sull'impugnatura — Parte 3: Martelli perforatori e rotativi (ISO 8662-3:1992)	14.2.1996	—	
	EN 28662-3:1994/A1:1995	14.2.1996	Nota 3	Data scaduta (29.2.1996)
	EN 28662-3:1994/A2:2001	14.6.2002	Nota 3	Data scaduta (14.6.2002)
CEN	EN 28662-5:1994 Macchine utensili portatili — Misurazione delle vibrazioni sull'impugnatura — Parte 5: Martelli demolitori e picconatori (ISO 8662-5:1992)	14.2.1996	—	
	EN 28662-5:1994/A1:1995	14.2.1996	Nota 3	Data scaduta (29.2.1996)
	EN 28662-5:1994/A2:2001	20.4.2004	Nota 3	Data scaduta (20.4.2004)
CEN	EN 30326-1:1994 Vibrazioni meccaniche — Metodo di laboratorio per la valutazione delle vibrazioni sui sedili dei veicoli — Parte 1: Requisiti di base (ISO 10326-1:1992)	14.2.1996	—	
	EN 30326-1:1994/A1:2007	24.6.2008	Nota 3	Data scaduta (24.6.2008)
Cenelec	EN 50144-1:1998 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 1: Disposizioni generali	15.4.2000	—	
	Nota 4			
	EN 50144-1:1998/A1:2002	24.6.2003	Nota 3	Data scaduta (31.12.2005)
	EN 50144-1:1998/A2:2003	20.4.2004	Nota 3	Data scaduta (31.12.2005)
Cenelec	EN 50144-2-7:2000 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-7: Disposizioni particolari per pistole a spruzzo	27.11.2001	—	
Cenelec	EN 50144-2-13:2002 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-13: Prescrizioni particolari per seghe a catena	14.8.2003	—	
Cenelec	EN 50144-2-16:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-16: Norme particolari per cucitrici a molla	20.4.2004	—	
Cenelec	EN 50260-1:2002 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili a batteria e del loro gruppo di batterie — Parte 1: Norme generali	24.6.2003	—	
	Nota 4			

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

265

Organismo europeo di normalizzazione (1)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
Cenelec	EN 50260-2-7:2002 Sicurezza degli utensili elettrici a motore alimentati a batteria e delle relative batterie — Parte 2-7: Prescrizioni particolari per pistole a spruzzo	24.6.2003	—	
Cenelec	EN 50338:2006 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare — Norme particolari per i tosaerba elettrici alimentati a batteria con operatore a terra	6.11.2007	EN 50338:2000 e corrispondente modifica Nota 2.1	1.10.2008
Cenelec	EN 50416:2005 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare — Norme particolari per le macchine lavastoviglie con convogliatore per uso collettivo	31.12.2006	—	
Cenelec	EN 60204-1:2006 Sicurezza del macchinario — Equipaggiamento elettrico delle macchine — Parte 1: Regole generali [IEC 60204-1:2005 (Modificata)]	6.11.2007	EN 60204-1:1997 Nota 2.1	1.6.2009
Cenelec	EN 60204-11:2000 Sicurezza del macchinario — Equipaggiamento elettrico delle macchine — Parte 11: Prescrizioni per l'equipaggiamento con tensioni superiori a 1 kV AC o 1,5 kV DC, ma non superiori a 36 kV (IEC 60204-11:2000)	27.11.2001	—	
Cenelec	EN 60204-31:1998 Sicurezza del macchinario — Equipaggiamento elettrico delle macchine — Parte 31: Prescrizioni particolari di sicurezza e di compatibilità elettromagnetica per macchine per cucire, unità e sistemi IEC 60204-31:1996 (Modificata)	15.4.2000	—	
Cenelec	EN 60204-32:1998 Sicurezza del macchinario — Equipaggiamento elettrico delle macchine — Parte 32: Prescrizioni per le macchine di sollevamento (IEC 60204-32:1998)	15.4.2000	—	
Cenelec	EN 60335-1:1994 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare — Parte 1: Norme generali [IEC 60335-1:1991 (Modificata)] Nota 4 EN 60335-1:1994/A11:1995 EN 60335-1:1994/A15:2000 EN 60335-1:1994/A16:2001 EN 60335-1:1994/A1:1996 [IEC 60335-1:1991/A1:1994 (Modificata)] EN 60335-1:1994/A12:1996 EN 60335-1:1994/A13:1998 EN 60335-1:1994/A14:1998 EN 60335-1:1994/A2:2000 (IEC 60335-1:1991/A2:1999)	15.4.2000 15.4.2000 10.3.2001 27.11.2001 15.4.2000 15.4.2000 15.4.2000 15.4.2000 27.11.2001	— Nota 3 Nota 3 Nota 3 Nota 3 Nota 3 Nota 3 Nota 3	 Data scaduta (15.4.2000) Data scaduta (15.4.2000) Data scaduta (1.12.2000) Data scaduta (1.7.2001) Data scaduta (1.8.2007)

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/53

Organismo europeo di normalizzazione (1)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
Cenelec	EN 60335-1:2002 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare — Parte 1: Norme generali [IEC 60335-1:2001 (Modificata)]	14.8.2003	EN 60335-1:1994 e corrispondente modifica	
	Nota 4		Nota 2.1	
	EN 60335-1:2002/A11:2004	6.8.2005	Nota 3	Data scaduta (1.10.2006)
	EN 60335-1:2002/A1:2004 (IEC 60335-1:2001/A1:2004)	31.12.2006	Nota 3	Data scaduta (1.10.2007)
	EN 60335-1:2002/A12:2006	6.11.2007	Nota 3	Data scaduta (6.11.2007)
Cenelec	EN 60335-2-64:2000 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare — Parte 2-64: Norme particolari per macchine da cucina elettriche per uso collettivo [IEC 60335-2-64:1997 (Modificata)]	20.5.2000	—	
	EN 60335-2-64:2000/A1:2002 [IEC 60335-2-64:1997/A1:2000 (Modificata)]	24.6.2003	Nota 3	Data scaduta (31.12.2005)
Cenelec	EN 60335-2-72:1998 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare — Parte 2-72: Norme particolari per macchine automatiche per il trattamento dei pavimenti per uso industriale e collettivo [IEC 60335-2-72:1995 (Modificata)]	15.4.2000	—	
	EN 60335-2-72:1998/A1:2000 (IEC 60335-2-72:1995/A1:2000)	10.3.2001	Nota 3	Data scaduta (1.9.2003)
Cenelec	EN 60335-2-77:2006 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare — Parte 2: Norme particolari per i tosaerba elettrici alimentati dalla rete con operatore a terra [IEC 60335-2-77:1996 (Modificata)]	6.11.2007	EN 60335-2-77:2000 Nota 2.1	1.9.2008
Cenelec	EN 60335-2-91:2003 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare — Parte 2: Norme particolari per tosaerba e rifilatori d'erba portatili a spinta [IEC 60335-2-91:2002 (Modificata)]	6.8.2005	—	
Cenelec	EN 60335-2-92:2005 Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare — Parte 2-92: Norme particolari per scarificatori e aeratori elettrici alimentati dalla rete con operatore a terra [IEC 60335-2-92:2002 (Modificata)]	2.8.2006	—	

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

267

Organismo europeo di normalizzazione (*)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
Cenelec	EN 60745-1:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 1: Prescrizioni generali [IEC 60745-1:2001 (Modificata)]	20.4.2004	EN 50144-1:1998 e corrispondente modifica	
	Nota 4 EN 60745-1:2003/A1:2003 (IEC 60745-1:2001/A1:2002)	20.4.2004	EN 50260-1:2002 Nota 3	
Cenelec	EN 60745-2-1:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-1: Norme particolari per trapani e trapani a impulso [IEC 60745-2-1:2003 (Modificata)]	20.4.2004	EN 50144-2-1:1999 + EN 50260-2-1:2002 Nota 2.1	Data scaduta (31.12.2005)
	EN 60745-2-1:2003/A11:2007	6.11.2007	Nota 3	Data scaduta (6.11.2007)
Cenelec	EN 60745-2-2:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-2: Prescrizioni particolari per levigatrici e avvitatrici a impulsi [IEC 60745-2-2:2003 (Modificata)]	20.4.2004	EN 50144-2-2:1999 + EN 50260-2-2:2002 Nota 2.1	Data scaduta (31.12.2005)
	EN 60745-2-2:2003/A11:2007	6.11.2007	Nota 3	Data scaduta (1.12.2007)
Cenelec	EN 60745-2-3:2007 Sicurezza degli utensili elettrici a motore — Parte 2: Prescrizioni particolari per smerigliatrici, levigatrici e lucidatrici del tipo a disco [IEC 60745-2-3:2006 (Modificata)]	6.11.2007	EN 50144-2-3:2002 e corrispondenti modifiche Nota 2.1	1.12.2009
Cenelec	EN 60745-2-4:2003 Utensili elettrici a motore portatili — Sicurezza — Parte 2-4: Prescrizioni particolari per levigatrici e lucidatrici diverse dal tipo a disco [IEC 60745-2-4:2002 (Modificata)]	20.4.2004	EN 50144-2-4:1999 + EN 50260-2-4:2002 Nota 2.1	Data scaduta (1.2.2006)
	EN 60745-2-4:2003/A11:2007	6.11.2007	Nota 3	Data scaduta (1.2.2008)
Cenelec	EN 60745-2-5:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-5: Prescrizioni particolari per seghe e coltelli circolari [IEC 60745-2-5:2003 (Modificata)]	20.4.2004	EN 50144-2-5:1999 + EN 50260-2-5:2002 Nota 2.1	Data scaduta (1.4.2006)
Cenelec	EN 60745-2-6:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-6: Prescrizioni particolari per martelli [IEC 60745-2-6:2003 (Modificata)]	20.4.2004	EN 50144-2-6:2000 e corrispondente modifica + EN 50260-2-6:2002 Nota 2.1	Data scaduta (1.2.2006)
	EN 60745-2-6:2003/A11:2007	6.11.2007	Nota 3	Data scaduta (6.11.2007)
	EN 60745-2-6:2003/A1:2006 (IEC 60745-2-6:2003/A1:2006)	6.11.2007	Nota 3	1.5.2009

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/55

Organismo europeo di normalizzazione (1)	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
Cenelec	EN 60745-2-8:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-8: Prescrizioni particolari per cesoie per lamiere e roditrici [IEC 60745-2-8:2003 (Modificata)]	20.4.2004	—	
	EN 60745-2-8:2003/A11:2007	24.6.2008	Nota 3	Data scaduta (24.6.2008)
Cenelec	EN 60745-2-9:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-9: Prescrizioni particolari per maschiatrici [IEC 60745-2-9:2003 (Modificata)]	20.4.2004	—	
	EN 60745-2-9:2003/A11:2007	24.6.2008	Nota 3	Data scaduta (24.6.2008)
Cenelec	EN 60745-2-11:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-11: Prescrizioni particolari per seghe alternative (seghetti e seghe) [IEC 60745-2-11:2003 (Modificata)]	20.4.2004	EN 50144-2-10:2001 + EN 50260-2-10:2002 Nota 2.1	Data scaduta (1.2.2006)
	EN 60745-2-11:2003/A11:2007	24.6.2008	Nota 3	Data scaduta (24.6.2008)
Cenelec	EN 60745-2-14:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-14: Norme particolari per piallatrici [IEC 60745-2-14:2003 (Modificata)]	20.4.2004	EN 50144-2-14:2001 Nota 2.1	Data scaduta (1.7.2006)
	EN 60745-2-14:2003/A11:2007	24.6.2008	Nota 3	Data scaduta (24.6.2008)
	EN 60745-2-14:2003/A1:2007 [IEC 60745-2-14:2003/A1:2006 (Modificata)]	24.6.2008	Nota 3	1.2.2010
Cenelec	EN 60745-2-15:2006 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-15: Disposizioni particolari per tagliasiepi [IEC 60745-2-15:2006 (Modificata)]	Questa è la prima pubblicazione	EN 50144-2-15:2001 Nota 2.1	1.5.2009
Cenelec	EN 60745-2-17:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-17: Prescrizioni particolari per fresatrici verticali e tagliasiepi [IEC 60745-2-17:2003 (Modificata)]	20.4.2004	EN 50144-2-17:2000 + EN 50144-2-18:2000 + EN 50260-2-14:2002 Nota 2.1	Data scaduta (31.12.2005)
	EN 60745-2-17:2003/A11:2007	24.6.2008	Nota 3	Data scaduta (24.6.2008)
Cenelec	EN 60745-2-18:2004 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2: Prescrizioni particolari per utensili che eseguono un'azione di strappo [IEC 60745-2-18:2003 (Modificata)]	2.8.2006	—	
	EN 60745-2-18:2004/A11:2007	24.6.2008	Nota 3	Data scaduta (24.6.2008)

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

269

Organismo europeo di normalizzazione ⁽¹⁾	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
Cenelec	EN 60745-2-19:2005 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-19: Prescrizioni particolari per fresatrici per giunzioni [IEC 60745-2-19:2005 (Modificata)]	2.8.2006	—	
	EN 60745-2-19:2005/A11:2007	24.6.2008	Nota 3	Data scaduta (1.7.2008)
Cenelec	EN 60745-2-20:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2-20: Prescrizioni particolari per seghe a catena [IEC 60745-2-20:2003 (Modificata)]	20.4.2004	—	
	EN 60745-2-19:2005/A11:2007	24.6.2008	Nota 3	Data scaduta (24.6.2008)
Cenelec	EN 60745-2-21:2007 Sicurezza degli utensili elettrici a motore portatili — Parte 2: Prescrizioni particolari per macchine per spurgo [IEC 60745-2-21:2002 (Modificata)]	24.6.2008	—	
Cenelec	EN 60947-5-3:1999 Apparecchiature a bassa tensione — Parte 5-3: Dispositivi per circuiti di comando ed elementi di manovra — Prescrizioni per dispositivi di prossimità a comportamento definito in condizioni di guasto (IEC 60947-5-3:1999)	24.6.2003	—	
	EN 60947-5-3:1999/A1:2005 (IEC 60947-5-3:1999/A1:2005)	31.12.2005	Nota 3	Data scaduta (1.3.2008)
Cenelec	EN 60947-5-5:1997 Apparecchiature a bassa tensione — Parte 5-5: Dispositivi per circuiti di comando ed elementi di manovra — Sezione 5: Dispositivo elettrico di arresto di emergenza con blocco meccanico (IEC 60947-5-5:1997)	10.3.2001	—	
	EN 60947-5-5:1997/A1:2005 (IEC 60947-5-5:1997/A1:2005)	31.12.2005	Nota 3	Data scaduta (1.3.2008)
Cenelec	EN 61029-1:2000 Sicurezza degli utensili a motore trasportabili — Parte 1: Prescrizioni generali [IEC 61029-1:1990 (Modificata)]	10.3.2001	—	
	Nota 4 EN 61029-1:2000/A11:2003	20.4.2004	Nota 3	Data scaduta (1.10.2005)
	EN 61029-1:2000/A12:2003	20.4.2004	Nota 3	Data scaduta (1.11.2005)
Cenelec	EN 61029-2-1:2002 Sicurezza degli utensili elettrici a motore trasportabili — Parte 2-1: Norme particolari per banchi di seghe circolari [IEC 61029-2-1:1993 + A1:1999 + A2:2001 (Modificata)]	24.6.2003	—	
Cenelec	EN 61029-2-4:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore trasportabili — Parte 2-4: Prescrizioni particolari per mole da banco [IEC 61029-2-4:1993 (Modificata)]	14.8.2003	—	
	EN 61029-2-4:2003/A1:2003 [IEC 61029-2-4:1993/A1:2001 (Modificata)]	20.4.2004	Nota 3	Data scaduta (2.8.2006)

22.8.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 215/57

Organismo europeo di normalizzazione ⁽¹⁾	Riferimento e titolo della norma (e documento di riferimento)	Prima pubblicazione nella GU	Riferimento della norma sostituita	Data di cessazione della presunzione di conformità della norma sostituita Nota 1
Cenelec	EN 61029-2-8:2003 Sicurezza degli utensili elettrici a motore trasportabili — Parte 2-8: Prescrizioni particolari per formatrice verticale a singolo mandrino [IEC 61029-2-8:1995 + A1:1999 + A2:2001 (Modificata)]	20.4.2004	—	
Cenelec	EN 61029-2-9:2002 Sicurezza degli utensili a motore trasportabili — Parte 2-9: Prescrizioni particolari per troncatrici [IEC 61029-2-9:1995 (Modificata)]	14.8.2003	—	
Cenelec	EN 61310-1:2008 Sicurezza del macchinario — Indicazione, marcatura e manovra — Parte 1: Prescrizioni per segnali visivi, acustici e tattili (IEC 61310-1:2007)	Questa è la prima pubblicazione	EN 61310-1:1995 Nota 2.1	1.12.2010
Cenelec	EN 61310-2:2008 Sicurezza del macchinario — Indicazione, marcatura e manovra — Parte 2: Prescrizioni per la marcatura (IEC 61310-2:2007)	Questa è la prima pubblicazione	EN 61310-2:1995 Nota 2.1	1.12.2010
Cenelec	EN 61310-3:2008 Sicurezza del macchinario — Indicazione, marcatura e manovra — Parte 3: Prescrizioni per il posizionamento e il senso di manovra degli attuatori (IEC 61310-3:2007)	Questa è la prima pubblicazione	EN 61310-3:1999 Nota 2.1	1.12.2010
Cenelec	EN 61496-1:2004 Sicurezza del macchinario — Apparecchi elettrosensibili di protezione — Parte 1: Prescrizioni generali e prove [IEC 61496-1:2004 (Modificata)]	6.8.2005	EN 61496-1:1997 Nota 2.1	Data scaduta (1.4.2007)
Cenelec	EN 61800-5-2:2007 Azionamenti elettrici a velocità variabile — Parte 5-2: Prescrizioni di sicurezza — Sicurezza — Funzionale (IEC 61800-5-2:2007)	24.6.2008	—	
Cenelec	EN 62061:2005 Sicurezza del macchinario — Sicurezza funzionale dei sistemi di comando e controllo elettrici, elettronici ed elettronici programmabili correlati alla sicurezza (IEC 62061:2005)	31.12.2005	—	

⁽¹⁾ CEN: rue de Stassart 36, B-1050 Bruxelles, tel. (+32-2) 550 08 11; fax (+32-2) 550 08 19 (<http://www.cen.eu>)
Cenelec: rue de Stassart 35, B-1050 Bruxelles, Tel. (+32-2) 519 68 71; fax (+32-2) 519 69 19 (<http://www.cenelec.org>)
ETSI: 650, route des Lucioles, F-06921 Sophia Antipolis, tel. (+33-4) 92 94 42 00; fax (+33-4) 93 65 47 16 (<http://www.etsi.org>).

- Nota 1 In genere la data di cessazione della presunzione di conformità coincide con la data di ritiro («dow»), fissata dall'organismo europeo di normalizzazione, ma è bene richiamare l'attenzione di coloro che utilizzano queste norme sul fatto che in alcuni casi eccezionali può avvenire diversamente.
- Nota 2.1 La norma nuova (o modificata) ha lo stesso campo di applicazione della norma sostituita. Alla data stabilita, la norma sostituita cessa di fornire la presunzione di conformità ai requisiti essenziali della direttiva.
- Nota 3 In caso di modifiche, la norma cui si fa riferimento è la EN CCCC:YYYY, comprensiva delle sue precedenti eventuali modifiche, e la nuova modifica citata. La norma sostituita (colonna 4) perciò consiste nella EN CCCC:YYYY e nelle sue precedenti eventuali modifiche, ma senza la nuova modifica citata. Alla data stabilita, la norma sostituita cessa di fornire la presunzione di conformità ai requisiti essenziali della direttiva.
- Nota 4 La presunzione di conformità per un prodotto si considera assicurata quando siano soddisfatte le prescrizioni della Parte 1 e della relativa Parte 2 se quest'ultima è riportata nella GU ai fini della direttiva 98/37/CE.

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

AVVISO:

- Ogni informazione relativa alla disponibilità delle norme può essere ottenuta o presso gli organismi europei di normalizzazione o presso gli organismi nazionali di normalizzazione il cui elenco figura in allegato alla direttiva 98/34/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio ⁽¹⁾ modificata dalla direttiva 98/48/CE ⁽²⁾.
- La pubblicazione dei riferimenti nella *Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea* non implica che le norme siano disponibili in tutte le lingue della Comunità.
- Questa lista sostituisce tutte le precedenti liste pubblicate nella *Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea*. La Commissione assicura l'aggiornamento della presente lista.

Per ulteriori informazioni, consultare il sito Europa, al seguente indirizzo:

<http://ec.europa.eu/enterprise/newapproach/standardization/harmstds>.

⁽¹⁾ GU L 204 del 21.7.1998, pag. 37.

⁽²⁾ GU L 217 del 5.8.1998, pag. 18.

RETTIFICA ALL'ELENCO DEI RIFERIMENTI E DEI TITOLI DELLE NORME ARMONIZZATE AI SENSI DELLA DIRETTIVA 98/37/CE, PUBBLICATE IL 22 AGOSTO 2008 SULLA GAZZETTA UFFICIALE DELL'UNIONE EUROPEA

20.9.2008

IT

Gazzetta ufficiale dell'Unione europea

C 241/27

RETTIFICHE

Rettificazione della comunicazione della Commissione nell'ambito dell'applicazione della direttiva 98/37/CE del Parlamento europeo e del Consiglio concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alle macchine

(Gazzetta ufficiale dell'Unione europea C 215 del 22 agosto 2008)

(2008/C 241/12)

A pagina 45, righe 7 e 8 della tabella:
anziché:

«CEN	EN ISO 13849-1:2008 Sicurezza del macchinario — Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza — Parte 1: Principi generali per la progettazione (ISO 13849-1:2006)	Questa è la prima pubblicazione	EN 954-1:1996 EN ISO 13849-1:2006	31.12.2008
CEN	EN ISO 13849-2:2008 Sicurezza del macchinario — Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza — Parte 2: Validazione (ISO 13849-2:2003)	Questa è la prima pubblicazione	EN ISO 13849-2:2003	31.12.2008*

leggi:

«CEN	EN ISO 13849-1:2008 Sicurezza del macchinario — Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza — Parte 1: Principi generali per la progettazione (ISO 13849-1:2006)	Questa è la prima pubblicazione	EN 954-1:1996 EN ISO 13849-1:2006	28.12.2009
CEN	EN ISO 13849-2:2008 Sicurezza del macchinario — Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza — Parte 2: Validazione (ISO 13849-2:2003)	Questa è la prima pubblicazione	EN ISO 13849-2:2003	28.12.2009*

Rettificazione del bando di gara pubblicato dal Portogallo ai sensi dell'articolo 4, paragrafo 1, lettera d), del regolamento (CEE) n. 2408/92 del Consiglio, con l'invito a presentare offerte per l'esercizio di servizi aerei di linea sulla rotta Lisbona-Vila Real-Bragança-Vila Real-Lisbona — P-Lisbona: Esercizio di servizi aerei di linea

(Gazzetta ufficiale dell'Unione europea C 219 del 28 agosto 2008)

(2008/C 241/13)

A pag. 33, punto 11, «Validità del bando di gara»:

anziché: «[...] la validità del presente bando di gara è soggetta alla condizione che nessun vettore aereo comunitario che possa essere autorizzato a esercitare la rotta in questione presenti, anteriormente al 2 dicembre 2008, una domanda di autorizzazione all'esercizio della rotta in questione a partire dal 14 agosto 2007, nel rispetto degli oneri di servizio pubblico imposti e senza alcun corrispettivo finanziario.»

leggi: «[...] la validità del presente bando di gara è soggetta alla condizione che nessun vettore aereo comunitario che possa essere autorizzato a esercitare la rotta in questione presenti, anteriormente al 2 dicembre 2008, una domanda di autorizzazione all'esercizio della rotta in questione nel rispetto degli oneri di servizio pubblico imposti e senza alcun corrispettivo finanziario.»

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

RICOGNIZIONE SUI PARERI ESPRESSI DAL COMITATO 98/37/CE

Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
Roller test-beds for motorbikes	08-09 December 1997	The roller-test bed for motorbikes is a machine covered by the Directive and the CE-marking has to be affixed on it.
Burners to be incorporated in a Boiler	08-09 December 1997	The burner with all its accessories (control buttons, injectors, etc) is a machine covered by the Directive and the CE marking must be affixed on it.
Programmable logics for managing safety functions in machinery. Can we rely on a certificate delivered by a notified body?	7-8 December 1998 (doc. 98.29)	A certificate delivered by a notified body for such programmable logics is valid, unless evidence to the contrary is provided.
How painting booths should be considered? Are they included in the scope of the machinery Directive?	7-8 December 1998 (doc. 98.42 and 98.48)	It is initially important to define exactly what is meant by 'painting booth', or 'spray booth' which should be considered an identical term. The definition used below relates to that provided in PrEN 12215, of TC 271. "A spray booth is an equipment in which organic liquid coating materials are applied . It is a space partially or totally enclosed by structures and walls separated from the walls of the factory when they exist, and provided with a forced ventilation." This definition of painting booths means that it comes within the scope of 'machines', as defined in Article 1(2) of the Directive 98/37. However, the structure alone (without paint application or ventilation system), is not within the scope of the machinery Directive. They must be considered as machines, and as such be fitted with 'CE' marking. The actual European standard being finalised must be integrated into the machinery mandate, and then published in the OJ under the machinery Directive.
Standards and transitional periods (validity of a previous standard versus a revised one)	7-8 December 1998 (doc. 98.33)	The default value for the validity of a previous standard versus a revised one is 6 months (shortest possible time). Nevertheless, since the mechanism exists, a request for a later date can always be presented.
What is meant by «year of the construction» (annex I, point 1.7.4)?	2 March 2000 (doc. 2000.01rev) [08-09 December 1997]	The year of the construction is the date which must, stricto sensu, coincide with the end of the manufacturing process and with the drawing up of the EC declaration of conformity. It is therefore absolutely forbidden to pre- or post-dating the machine when affixing the CE-marking.
How does Community legislation apply to laboratory equipment?	2 March 2000 (doc. 2000.01rev)	There are 3 different cases: 1. Every "normal" machinery, used without any modifications by the laboratory with a view to carrying out the tasks foreseen by the manufacturer. In this case, Directive 98/37/EC applies. The same rule applies for machinery constructed by the laboratory for his own use. 2. Machinery which has to be tested in a laboratory is not a machinery under the terms of Directive 98/37/EC. Machinery, which is assembled in a laboratory to carry out tests, with learning purposes or similar, and which is afterwards disassembled, is not covered by Directive 98/37/EC.
Is it possible to limit the period of validity of EC type examination certificates?	2 March 2000 (doc. 2000.01rev)	The Directive does not provide for a time limit concerning EC type examination certificates. Therefore, Notified Bodies cannot limit the duration of certificates, even on a voluntary basis. It is advised to keep the manufacturer to whom they have issued EC certificates informed of any major evolution of the state of the art. The manufacturers are under the obligation to place on the market machines with a high level of safety: in case of main changes in the state of the art, the manufacturer should make the necessary modifications and inform the notified body according to Annex VI (5).
Lifting anchors to be integrated in concrete units	4 December 2000 (doc. 98.25 & 2000.12)	Lifting anchors are covered by the MD and must therefore comply with all relevant provisions thereof. For the Commission services, this is clearly a lifting accessory covered by the MD. Accordingly, all dispositions must be fulfilled. Although the disposition regarding the marking might not be easy to implement, all agreed that this lifting accessory must bear the CE marking and all the indications prescribed by the MD. The criterion "one-time use" is not a reason for not complying with the MD.



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
How to apply the Machinery Directive for Working Platforms ?	4 December 2000 (doc. 2000.14)	Working platforms without controls are not interchangeable equipment
Agreement on the implementation of 98/37/EC Article 4.2 - Machines for incorporation (Annex II B)	4 December 2000 (doc. 2000.22)	<p>(A) Article 4.2 applies only to machines as defined in Article 1.1. (If the item under consideration is not a machine as defined in Article 1.1 it is outside of the scope the Directive and Article 4.2 will not apply.)</p> <p>(B) Because it is a machine as defined in Article 1.1 the requirements of Annex 1 must apply. Article 2 is also relevant. (This directs the manufacturer to complying with Annex 1.)</p> <p>(C) Annex 1, Preliminary observations require that the “ESRs apply only when the corresponding hazard exists...when it is used under the conditions foreseen by the manufacturer.....”. In addition, the machinery should be designed as close as possible to the relevant ESRs taking into account the “state of the art”. (This directs the manufacturer to implement the ESRs as far as possible - taking into account that the machine will be part of an assembly and the needs of the person incorporating the machine into the final assembly.) See also (D).</p> <p>(D) The effect of the Preliminary Observations is that the supplier shall carry out the following as far as can be achieved - taking into account the foreseeable use of the machine in relation to the known future use with other machines. This will mean that: Article 1.1.2 Principles of safety integration are used to determine the hazards/ risks in relation to the relevant ESRs as far as they are known and to implement the necessary protective measures. The information for use is provided according to ESR 1.7.4 including the information that is necessary to interface with the other machines in the assembly and any limitations on ESRs not covered. (Therefore the manufacturer is committed to provide the information required to allow the machine to be assembled with the other machines.)</p> <p>(E) Because the other requirements of Annex 1 cannot be fully implemented this means that ESR 1.7.3 cannot be complied with in respect of apply the CE mark and therefore Annex II B shall be completed and accompany the machine.</p> <p>(F) Machines which are made for “stock” (i.e. the manufacturer cannot know its eventual use) which can be used either singly or incorporated into assemblies of machines shall be CE marked and provided with an Annex II A declaration of conformity.</p>



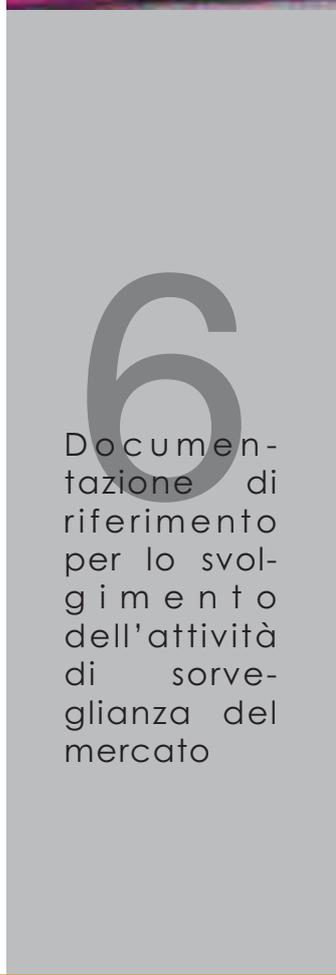
6
 Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer								
<p>Relation between “Machinery” Directive 2000/14/CE Directive on noise emission by equipment used outdoors</p>	<p>9 April 2001 (doc 2001.02 rev1)</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="628 450 1187 479">Measurement method of noise emission</th> </tr> <tr> <th data-bbox="628 479 911 551">Product covered only by directive 98/37/EC</th> <th data-bbox="911 479 1187 551">Product covered by both directives 98/37/CE et 2000/14/CE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="628 551 911 602">1) measurement of <u>sound pressure level</u> (L_p)</td> <td data-bbox="911 551 1187 602">1) measurement of <u>sound pressure level</u> (L_p)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="628 602 911 719">2) when $L_{p\text{measured}} > 85$ dB(A) : measurement of <u>sound power level</u> (L_w) according to the provisions of directive 98/37/EC</td> <td data-bbox="911 602 1187 719">2) Measurement of <u>sound power level</u> (L_w) according to the provisions of directive 2000/14/CE</td> </tr> </tbody> </table>	Measurement method of noise emission		Product covered only by directive 98/37/EC	Product covered by both directives 98/37/CE et 2000/14/CE	1) measurement of <u>sound pressure level</u> (L_p)	1) measurement of <u>sound pressure level</u> (L_p)	2) when $L_{p\text{measured}} > 85$ dB(A) : measurement of <u>sound power level</u> (L_w) according to the provisions of directive 98/37/EC	2) Measurement of <u>sound power level</u> (L_w) according to the provisions of directive 2000/14/CE
		Measurement method of noise emission								
		Product covered only by directive 98/37/EC	Product covered by both directives 98/37/CE et 2000/14/CE							
		1) measurement of <u>sound pressure level</u> (L_p)	1) measurement of <u>sound pressure level</u> (L_p)							
2) when $L_{p\text{measured}} > 85$ dB(A) : measurement of <u>sound power level</u> (L_w) according to the provisions of directive 98/37/EC	2) Measurement of <u>sound power level</u> (L_w) according to the provisions of directive 2000/14/CE									
<p>Remark :</p> <ul style="list-style-type: none"> - The measurement of the <u>sound power level</u> for directive 98/37/EC must be done according to the provisions of this directive. When both directives have to be applied, the measurement method is given by directive 2000/14/CE. - The measurement of <u>sound pressure level</u> for directive 98/37/EC must be done according to the provisions of this directive. When both directives have to be applied, it is advisable to carry out the measurement of <u>sound power level</u> by using the operating conditions of the machine as given by directive 2000/14/EC. Indeed, it is not recommendable to use two different operating conditions for the same product. 										
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="628 1016 1254 1046">Indication of the results of noise emission measurement</th> </tr> <tr> <th data-bbox="628 1046 986 1117">Product covered only by directive 98/37/EC</th> <th data-bbox="986 1046 1254 1117">Product covered by both directives 98/37/CE et 2000/14/CE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="628 1117 986 1189">On the machine: nothing</td> <td data-bbox="986 1117 1254 1189">On the machine : $L_{W\text{guaranteed}} = L_{W\text{measured}}$ + uncertainty value</td> </tr> <tr> <td data-bbox="628 1189 986 1310">In the instructions for use: - $L_{p\text{measured}}$ - $L_{W\text{measured}}$ when $L_{p\text{measured}} > 85$ dB(A)</td> <td data-bbox="986 1189 1254 1310">In the instructions for use: - $L_{p\text{measured}}$ - $L_{W\text{guaranteed}}$</td> </tr> </tbody> </table>	Indication of the results of noise emission measurement		Product covered only by directive 98/37/EC	Product covered by both directives 98/37/CE et 2000/14/CE	On the machine: nothing	On the machine : $L_{W\text{guaranteed}} = L_{W\text{measured}}$ + uncertainty value	In the instructions for use: - $L_{p\text{measured}}$ - $L_{W\text{measured}}$ when $L_{p\text{measured}} > 85$ dB(A)	In the instructions for use: - $L_{p\text{measured}}$ - $L_{W\text{guaranteed}}$		
Indication of the results of noise emission measurement										
Product covered only by directive 98/37/EC	Product covered by both directives 98/37/CE et 2000/14/CE									
On the machine: nothing	On the machine : $L_{W\text{guaranteed}} = L_{W\text{measured}}$ + uncertainty value									
In the instructions for use: - $L_{p\text{measured}}$ - $L_{W\text{measured}}$ when $L_{p\text{measured}} > 85$ dB(A)	In the instructions for use: - $L_{p\text{measured}}$ - $L_{W\text{guaranteed}}$									
<p>NOTE: when, for a machine covered only by Directive 98/37/EC, a standard harmonised under that directive is used to measure L_p and/or L_w, provisions of this standard relative to the content of the instructions for use must be followed. As a rule, the instructions for use must give both the measured value and the associated uncertainty.</p>										



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
<p>Transport platforms</p>	<p>9 April 2001 (doc. 2000.20rev1)</p>	<p>The Commission services have been informed that confusion has arisen as regards the application of European directives to some lifting devices. The term « lifting device » represents a device intended to raise/lower persons and/or goods. As the range of lifting devices is wide, it was deemed necessary to clarify the different categories:</p> <ul style="list-style-type: none"> -1- Escalator and passenger conveyor -2- Work-platform: platform intended for the transportation from one level to another level of persons and/or goods and from which work on the building's facade can be carried out. -3- Material hoist: hoist intended for the transportation from one specific level to another specific level of goods only. There is no possibility for persons to access the hoist when it is in use motion. -4- Transport-platform: a permanently installed platform intended for the transportation from one specific level to another specific level of persons and/or goods. Platforms intended for persons with impaired mobility are included in this category. -5- Construction site hoist intended for lifting persons or persons and goods: a temporary appliance serving specific levels of a building under construction. -6- Lift (Directive 95/16/EC): a permanently installed appliance, serving specific levels of buildings or constructions, having a load carrying unit moving along guides which are rigid and inclined at an angle of more than 15 degrees to the horizontal and intended for the transport of: <ul style="list-style-type: none"> - persons, - persons and goods, <p>Lifts moving along a fixed course even where they do not move along guides, which are rigid, shall fall within the scope of this Directive Which directives apply to which categories ? Category 1 is covered by Directive 98/37/EC related to machinery. Moreover, further to a Council decision, it is not included in Annex IV of the Directive (no risk of falling from a vertical height of more than 3 metres). Category 2 is covered by Directive 98/37/EC related to machinery. If the difference of height is more than 3 metres, it is included in Annex IV of the Directive. Category 3 is covered by Directive 98/37/EC related to machinery. It never falls within Annex IV, even if the height is more than 3 metres. Category 4 is covered by Directive 98/37/EC related to machinery. If there is a risk of falling from a vertical height of more than 3 metres, it is included in Annex IV of the Directive. Category 5 is covered neither by Directive 98/37/EC related to Machinery nor by Directive 95/16/EC related to lifts. There are no European Directives for this item. Therefore, they are subject to national regulations, if any. Category 6 is covered by Directive 95/16/EC related to lifts. In particular, as regards the transport platform, the attention of the Commission has been drawn up by the fact that some Member States consider these transport platforms as building hoists. Therefore, they apply to these transport platforms national regulations related to building hoists.</p> <p>The opinion of the services of the Commission is that the Machinery Directive covers these transport platforms and that only the dispositions thereof are applicable.</p> <p>It has to be noticed that it is NOT allowed for a Member State to impose, for a given product covered by a European Directive, more requirements that those laid down in this Directive.</p>



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
<p>Chains saw mounted on a pole:</p> 	9 April 2001	<p>Product is portable, has a chain and is intended for wood-working, and therefore very clearly is covered by the definition of annex IV machinery in question. Conclusion: <i>This reasoning was generally accepted and it was concluded that this kind of machinery belongs to annex IV.</i></p>
<p>Concrete mixer without motor</p>	9 April 2001 (doc. 2000.26)	<p>It appears to be difficult to find an immediate solution that would satisfy everybody. On the one hand, it is questionable if a Concrete mixers without motors do not fit the legal definition of machinery, since they do not have "...the appropriate actuators, control and power circuits...". It should be considered as a part of complete machinery in the sense of Art. 4.2 and would therefore need a declaration according to Annex II.B. On the other hand, provided that appropriate instructions for use it must be clearly explained which type of motor it shall be equipped with and also how it shall be installed so that the finished concrete mixer is safe.</p>
<p>Do transportable mitre saws belong to the scope of the sawing machines for working with wood or analogous materials in Annex IV A.1 of the Machinery directive.</p>	1 February 2002 (doc. 2001.05)	<p>It was confirmed by Commission legal experts that Annex IV A.1 must be interpreted as always to be considered together with one of the subcategories 1.1, 1.2, 1.3 and 1.4. Since "mitre saws" are not listed in any of the subcategories they are not in Annex IV.</p>
<p>Garage doors kit</p>	1 February 2002 (doc. 2001.17)	<p>Garage doors drives - "kits" - are considered to be machinery and consequently CE-marked. Also the complete motorised garage doors are machinery.</p>
<p>Is machinery that is designed to lift persons only during its erection and dismantling covered by annex IV A16</p> <p>Examples:</p> <p>Builders hoists for goods.</p>  <p>Tower cranes with a climbing frame</p> 	1 February 2002 (doc. 2001.24)	<p>All machinery for lifting of persons involving a risk of falling from a vertical height of more than 3 meters, in any of their intended areas of use, are part of Annex IV..</p>



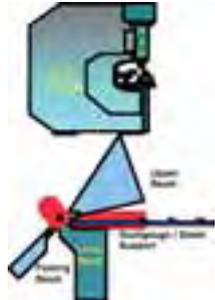
Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
<p>Lifting accessories: how to apply the Machinery Directive?</p>	<p>1 February 2002 (Doc 2001.30)</p>	<p>1) Lifting accessories are included in the MD as intended by the legislator. 2) All relevant requirements of the Machinery Directive as amended are applicable to lifting accessories. 3) Some lifting equipment (e.g. lifting baskets and platforms) may qualify as "interchangeable equipment" when the intended use of the machinery changes from lifting or moving of goods to lifting of persons. These have to be certified taking account of their compatibility with the machinery they are intended to be used with. 4) Notified bodies should be aware of the situation and pay more attention when they certify such products.</p>
<p>How to consider "all terrain vehicles" (quads)?</p> <p>1) </p> <p>2) </p> <p>3) </p> <p>4) </p> <p></p> <p></p>	<p>18-19 December 2002 (Doc. 2001.31)</p> <p>[23-24 March 1998; 11-12 October 2005]</p>	<p>1) All terrain vehicle (quads), when used in agriculture and not on a public road (in which case it is a leisure vehicle intended for the transport of persons), is a machine covered by the machinery Directive.</p> <p>2) The Tracks are quad components and so they are not covered by the machinery Directive.</p> <p>3°) The Tow fit with hydraulic cranes to lift load is a machine covered by the machinery Directive.</p> <p>4°) The Tows for person and material handling are interchangeable equipment covered by the machinery Directive</p>

6
 Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
<p>Tower crane climbing frames</p> 	<p>18-19 December 2002 (Doc. 2001.33, 2002.16)</p>	<p>Member States, CEN and Notified Bodies are requested to apply the following interpretation : Climbing frames are machinery in the sense of Article 1.2. of the Machinery Directive with a secondary function of lifting persons with a risk of falling of more than 3 metres as mentioned in Annex IV A16. Concerning conformity assessment procedure, the manufacturer may choose between two solutions. Either the climbing frame can be certified separately, in which case the manufacturer must specify the cranes with which the climbing frame may be used and the safety of the combinations must be checked. Alternatively, the tower crane equipped with a climbing frame can be certified as a whole.</p>
<p>Equipment for the assembly of lifts constituted by an electric hoist combined to a lift car top</p>	<p>28 March 2003 (Doc. 2002.04)</p>	<p>Safe use of an assembly of equipment including elements of the lift car of an incomplete lift with a separate hoist as an elevating work platform for assembly and installation of a lift is always subject to the national legislation implementing the provisions of Directive 89/655/EEC as amended by Directive 95/63/EC and, in particular, point 3.1.2. of Annex II, being work equipment not specially designed for the purpose of lifting persons but exceptionally used for this purpose. It is not possible to submit elements of an incomplete lift to the requirements of Directive 95/16/EC relating to lifts. It is problematic to consider an assembly including elements that will become part of a finished lift as machinery subject to Directive 98/37/EC relating to machinery.</p>
<p>Safety belts to be installed on industrial trucks under Directive 95/63/EC</p>	<p>28 March 2003 (Doc. 2002.09)</p>	<p>Safety belt kits sold separately for fitting to industrial trucks are safety components according to Article 1.1. of Directive 98/37/EC.</p>
<p>Do security cases fitted with an electronic control box, electromechanical lock and smoke generators fall within scope of the Machinery Directive 98/37/EC?</p>	<p>28 March 2003 (Doc. 2002.10)</p>	<p>Security cases with an electronic control box, an electro-mechanical lock and a smoke generator are in the scope of Directive 98/37/EC.</p>
<p>Tipping equipment for fitting to road lorries</p>	<p>28 March 2003 (Doc. 2002.10)</p>	<p>Tipping gear intended to be assembled with a vehicle body on a road vehicle is not subject to CE marking as machinery. It is best considered as a machine component.</p>
<p>Machinery on road vehicles</p>	<p>23-24 October 2003 (Doc 2002.14)</p>	<p>Machinery mounted on road vehicles is in the scope of the Machinery Directive. If the conformity of the machinery could be assessed on its own, the declaration of conformity could be established by the manufacturer of the machinery. If the conformity of the machinery could only be assessed once the machinery was assembled on the vehicle, the declaration of conformity should be established by the assembler.</p>
<p>Machinery that uses gas as fuel</p>	<p>23-24 October 2003 (Doc 2002.14)</p>	<p>Industrial machinery using gas as a fuel is in the scope of the Machinery Directive, which includes essential requirements dealing with the specific risks associated with the use of gas as a fuel.</p>



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
<p>Spreader beams for lifting containers</p> 	<p>23-24 October 2003 (Doc. 2003.13rev1)</p>	<p>A container spreader beam intended to be an integral part of a machine should be accompanied by a declaration according to annex II B. Other container spreader beams are placed between the machinery and the load in order to attach it. It is not a part of the machinery itself. The machinery can be used together with other kinds of spreader beams or lifting accessories. Such a container spreader beam is a lifting accessory in the sense of the machinery directive. The conformity assessment procedure for lifting accessories apply. If a container spreader beam with a declaration according to annex II B is combined with a basic machine as an integral part the combination machinery/spreader beam shall be certified together as a machine. The combination machinery/lifting accessory is not to be regarded as new machinery placed on the market or put into service.</p>
<p>Go-karts – are they machinery ?</p>	<p>23-24 October 2003 (Doc. 2003.02 / 2003.22)</p>	<p>Go-karts, other than those intended for professional motor racing, are subject to Directive 98/37/EC.</p>
<p>Confusion in translation of Machinery Directive, Annex IV, No 9</p> <p>Folding machine</p> 	<p>23-24 October 2003 (Doc.2003.09)</p>	<p>The Commission agrees that Annex IV.9 includes press-brakes and that this term does not cover other types of folding machine that are not presses.</p>
<p>Are the Hot Water Boilers with integrated pumps subject to Directive 98/37/EC?</p>	<p>12 May 2004</p>	<p>The Pressure Equipment Directive distinguished 3 categories of equipment. Category 1 covered equipment with a pressure of no more than 500 bars. The PED excluded assemblies subject to the Machinery Directive when they were in Category 1. Hot water boilers that correspond to the definition of machinery are subject to Directive 98/37/EC.</p>
<p>Access to fast mounting tower cranes Application of the points 1.1.2. and 1.6.2. of the annex I of directive 98/37/EC</p>	<p>12 May 2004 (Doc. 2003.28)</p>	<p>The need for permanent means of access for inspection purposes to tower cranes is determined by the design of the crane including the inspection operations foreseen by the manufacturer. If the design allows for quick dismantling and inspection, no permanent means of access would be required. If, on the contrary, such dismantling and inspection is not possible, permanent means of access would be required.</p>
<p>Question on lifting accessories concerning scope of Directive</p>	<p>11-12 October 2004 (Doc. 2004.02)</p>	<p>The requirements of the Machinery Directive as amended to draw up an EC Declaration of Conformity and make available a technical file are applicable to lifting accessories</p>
<p>Aircraft lifting devices</p>	<p>8 February 2005 (Doc. 2004.37)</p>	<p>An assembly of lifting devices operating in a synchronised system for lifting whole aircraft for inspection or maintenance purposes are to be considered as an assembly of machinery corresponding to item 15. "Vehicles servicing lifts" in Annex IV to Directive 98/37/EC.</p>

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
Lifting cradles (suspended platforms) for access to buildings concerning their classification in the Directive	7-8 June 2005 (Doc. 2005.01)	Suspended platforms with hoists intended to be used with existing suspension rigs are considered machinery under the MD and the conformity assessment must take account of the interface with the suspension rigs. The manufacturer must give detailed instructions on assembly, installation and use and ensure that EHSR 4.2.4 "fitness for purpose" is fulfilled.
Moving ramps in ski areas	7-8 June 2005 (Doc. 2005.13)	Outdoor passenger conveyors, such as moving ski ramps, are covered by the MD.
Are metallic containers lifting accessories? 	7-8 June 2005 (Doc. 2005.23)	Containers used for the transport, handling and stockage of goods are not lifting accessories since they are not used to attach the load to the lifting machinery. They are to be considered as part of the load.
Question on jacks supplied with motor vehicles	7-8 June 2005 (Doc. 2005.37)	Jacks supplied with vehicles are within the scope of the MD.
Q/A on the scope of MD relating to sunbeds 	7-8 June 2005 (Doc. 2005.30)	Sunbeds are covered by the LVD
Q/A on commercial "espresso" type coffee machines 	7-8 June 2005 (Doc. 2005.31)	Coffee machines covered by standards published under the LVD are covered by the LVD.
Limitation of the period of validity of EC-type examination certificates	11-12 October 2005 (Doc. WG 2005.06)	A recommendation to limit the validity of EC-type examination certificates to a 5-year period and indicating that NBs had to withdraw certificates as soon as they no longer respected the state of the art, would be addressed to the NB-M, to be applied to the new contracts



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
<p>Vehicle servicing lifts for snowmobiles</p> 	<p>07 November 2006 (Doc.WG-2005.60)</p>	<p>Servicing lifts for snowmobiles are to be considered as vehicles servicing lifts according to item 15 of Annex IV to Directive 98/37/EC.</p>
<p>Link spans for access to ships</p> 	<p>07 November 2006 (Doc.WG-2006.04)</p>	<p>Powered link-spans for ships are in the scope of Directive 98/37/EC. If the control position is on the moving section of the link-span and if the range of movement is more than 3 metres or if there is a risk of falling from a vertical height of more than 3 metres, such machinery is to be considered as a device for the lifting of persons involving a risk of falling from a vertical height of more than three metres according to Annex IV A.16 of the Directive.</p>
<p>Access to machinery</p>	<p>14-15 March 2007 (Doc. WG-2006.06 rev1)</p>	<p>Background: At the meeting with the Working Group of Committee 98/37/EC held on 11–12 October 2005 the Recommendation for use CNB/M/04.048 was discussed and the conclusion was that the recommendation addresses a general issue and would be more properly dealt with in a Question/Answer. SE and UK delegations were asked to provide a proposal for such a Question/Answer.</p> <p>Question: Access to operating position and servicing points is an essential health and safety requirement in Directive 98/37/EC, Annex I clause 1.6.2. The manufacturer does not always know how the user intends to use the machine, the surrounding area of the machine or the way material is delivered to the machine.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Is it permissible for a manufacturer of a machine to omit means of access to places of production (e.g. access for filling a hopper) on these grounds? 2. Is it permissible to transfer the responsibility for the means of access to the user by a written agreement? <p>Answer: 1. No. The manufacturer of a machine within the scope of Article 1(2) is responsible for compliance with the essential health and safety requirements of Annex I of the Directive when the machinery is placed on the market. This also includes the requirements in Annex I clause 1.6.2 on access to operating position and servicing points.</p> <p>2. No. See answer to question 1. However, if a machine is intended for a specific installation, the manufacturer may finalise the conformity assessment procedure after installation but before the machine is put into service. Means to comply with the essential health and safety requirements can in such a case also include parts already existing on the premises or provided by the user e.g. means of access. The technical file for the machine will then need to be updated to include details of the access provision and how it meets the safety requirements of Annex I of the Directive</p>

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
<p>Conformity assessment of temporary suspended work platforms</p> 	<p>14-15 March 2007 (Doc.WG-2006.14, WG-2006.18)</p>	<p>Temporary suspended platforms (TSPs) comprising a work platform, hoists and a suspension rig, are Annex IV machines. The manufacturer of a TSP shall therefore carry out the required conformity assessment procedure for a complete TSP. Replacement elements for TSPs are not interchangeable equipment since they do not change the function of the original machinery, nor are they machinery to be incorporated. They are to be considered as components or spare parts. The user who acquires a replacement element is responsible for checking its compatibility with the other elements of the TSP. This is subject to regulations on use of work equipment. The user should refer to the original instructions for the TSP. However, in order to facilitate the check on the compatibility of replacement elements for TSPs, it is recommended that elements of TSPs placed on the market separately be accompanied by assembly instructions and bear a marking giving the information essential for safe assembly.</p>
<p>Vacuum lifting aids</p> 	<p>14-15 March 2007 (Doc.WG-2006.29)</p>	<p>Vacuum holding aids (grips) used for manual handling of flat objects such as panes of glass powered by directly applied human effort are excluded from the scope of the Machinery Directive according to the first indent of Article 1.3. (They are not used for lifting or lowering loads since the objects held by means of the device are lifted or lowered by the operator, not by the device; they are not lifting accessories since they are not placed between lifting machinery and a load)</p>
<p>Ladder hoists in windmills</p> 	<p>14-15 March 2007 (Doc.WG-2006.31)</p>	<p>Powered hoists installed in windmills to help operators climb vertical ladders are in the scope of the Machinery Directive, however they are not considered as devices for the lifting of persons according to Annex IV. 16, since the user is not lifted by the device. The manufacturer's instructions for such devices should include information about the equipment needed to protect against the residual risk of falling from a height.</p>
<p>Access to moving transmission parts – ride-on lawnmowers</p> 	<p>14-15 March 2007 (Doc. WG-2006.42, WG-2007.06, WG-2007.07)</p>	<p>In accordance with EHSRs 1.1.1, 1.3.7 and 1.3.8 and preliminary remark 2 of Annex I to Directive 98/37/EC, the moving transmission parts of ride-on lawnmowers must be made inaccessible to persons, including operators and other exposed persons (bystanders), as far as possible taking into account the state of the art. Access to these moving parts shall be prevented by integrated safety measures.</p>



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
<p>Interchangeable equipment for lifting persons and equipment used with machinery designed for lifting goods for the purpose of lifting persons</p> <p>Examples of interchangeable equipment assembled with lifting machinery</p> <p><u>Work platforms assembled with loader cranes</u></p>  <p><u>Work platform assembled with a variable reach lift truck</u></p> 	<p>27 June 2007 (Doc. WG-2005.46 rev3)</p> <p>[14-15 March 2007] (Doc. WG-2005.46 rev2)</p> <p>[11-12 October 2005] (Doc. WG-2005.46 rev1)</p> <p>[9 April 2001 (doc. 2000.26)]</p>	<p>1) Interchangeable equipment assembled with lifting machinery for the purpose of lifting persons</p> <p>Equipment assembled with lifting machinery in order to modify its function for the purpose of lifting persons is <u>interchangeable equipment</u> according to Article 1.2 of the Machinery Directive¹. (“Assembled with” means that the equipment is fitted to the lifting machinery by the user so that the assembly functions as an integral whole).</p> <p>The resulting assembly of the interchangeable equipment and the lifting machinery must comply with all the relevant essential health and safety requirements of Annex I of the Machinery Directive, including those of part 6. of Annex I. The interchangeable equipment must bear the CE-marking and be accompanied by an EC Declaration of conformity according to Annex II A to Directive 98/37/EC specifying the type or types of lifting machinery with which the equipment is intended to be assembled.</p> <p>Such interchangeable equipment is subject to one of the conformity assessment procedures applicable to a device for the lifting of persons according to Annex IV, point 16. The conformity assessment must ensure, by means of the necessary examination, inspection and tests, that the assembly of the interchangeable equipment and the type or types of lifting machinery with which it is intended to be assembled complies with all the relevant essential health and safety requirements of Annex I.</p> <p>The requisite information relating to the conformity assessment of the assembly of the interchangeable equipment and the lifting machinery shall be mentioned in the EC Declaration of conformity for the interchangeable equipment (where appropriate, the number of the EC type-examination certificate, the name and address of the Notified Body, where appropriate, the reference of the harmonised standard applied). The instructions for the interchangeable equipment must specify the type or types of lifting machinery with which the equipment is intended to be assembled and include the necessary assembly instructions.</p> <p>The use of interchangeable equipment assembled with lifting machinery for the purpose of lifting persons is not concerned by the provisions of the second and third paragraphs of section 3.1.2 of Annex II of Directive 89/655/EEC as amended, since the assembly of the interchangeable equipment and the lifting machinery constitutes work equipment designed for the purpose of lifting persons.</p> <p>¹ Article 1.2 of Directive 98/37/EC : “ ‘Machinery’ also means interchangeable equipment modifying the function of a machine, which is placed on the market for the purpose of being assembled with a machine or a series of different machines or with a tractor by the operator himself in so far as this equipment is not a spare part or a tool.”</p>



6

Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
<p>Equipment not assembled with the lifting machinery</p> <p><u>Work platform lifted by a crane using a sling (lifting accessory)</u></p>  <p><u>Work platform lifted on the forks of an industrial truck</u></p> 	<p>27 June 2007 (Doc. WG-2005.46 rev3)</p> <p>[14-15 March 2007] (Doc. WG-2005.46 rev2)</p> <p>[11-12 October 2005] (Doc. WG-2005.46 rev1)</p> <p>[9 April 2001 (doc. 2000.26)]</p>	<p>2) Equipment not assembled with the lifting machinery Equipment (such as platforms, cages, baskets etc.) used to lift persons with machinery designed for lifting goods that is not assembled with the lifting machinery but simply lifted by the machinery (e.g. suspended from the hook of a crane or placed on the forks of a lift truck) is not interchangeable equipment. (Equipment placed on the forks of a lift truck or the hook of a crane is not considered interchangeable equipment even if it is provided with means to prevent it slipping or falling from the forks or the hook).</p> <p>Such equipment is not used to attach the load to the machinery: therefore it is not a lifting accessory² (although such equipment may be attached to the machinery by means of a lifting accessory such as a sling). Such equipment is to be considered as a part of the load. <u>It is thus not in the scope of the Machinery Directive and shall not bear the CE-marking in relation to that Directive.</u></p> <p>The use of machinery for a function for which it was not designed is, as a general rule, forbidden by the legislation on the use of work equipment. However, lifting persons with machinery designed for lifting goods is permitted exceptionally by section 3.1.2 of Annex II of Directive 89/655/EEC as amended, subject to national legislation and/or practice³.</p> <p>The national legislation and/or practice, referred to in the second paragraph of section 3.1.2, may set out the conditions under which such exceptional use is permitted, the measures that must be taken to ensure the safe use of the equipment and the necessary technical requirements for the equipment concerned.</p> <p>Such obligations apply to the user, but they also have implications for persons placing the equipment used for this purpose on the market in the Member State concerned, since they must take account of the relevant national legislation.</p> <p>² Section 4.1.1 of Annex I to Directive 98/37/EC defines 'lifting accessories' as "components or equipment not attached to the machine and placed between the machinery and the load or on the load in order to attach it".</p> <p>³ "3.1.2. Persons may be lifted only by means of work equipment and accessories provided for this purpose. Without prejudice to Article 5 of Directive 89/391/EEC, exceptionally, work equipment which is not specifically designed for the purpose of lifting persons may be used to this effect, provided appropriate action has been taken to ensure safety in accordance with national legislation and/or practice laying down appropriate supervision. While workers are on work equipment designed for lifting loads the control position must be manned at all times. Persons being lifted must have reliable means of communication. In the event of danger, there must be reliable means of evacuating them."</p>
<p>MEWPs with more than one rated load</p>	<p>27 June 2007 (Doc. WG-2007.48)</p>	<p>In order to comply with EHSRs 1.3.1 and 4.1.2.1 of Annex I to Directive 98/37/EC relating to stability and 4.2.1.4 and 6.1.3 relating to loading control, mobile elevating work platforms with more than one maximum working load (rated load), such that the work platform can reach a larger working envelope with 1 person than with 2 persons, must be equipped with means to prevent the work platform reaching the extreme positions of the working envelope intended for 1 person when there are 2 persons on the platform. Technical means to ensure this are given in clause 5.4.1.7 of standard EN 280:2001</p>



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
<p>Miniloaders</p> <p><i>Do these machines require ROPS?</i></p> <p><i>Are mini-loaders required to have secondary and parking brakes in order to meet the requirements of para. 3.3.3 of the EHSR's?</i></p>  	<p>27 June 2007</p> <p>(Doc.WG-2006.36)</p>	<p>Miniloaders with stand-on operators should not be fitted with ROPS as the driver cannot be contained inside the protective structure and so may be at risk of being crushed by the ROPS as well as by the machine itself.</p> <p>Such machines should be fitted with secondary and parking brakes (that can be provided by a combined system) to meet EHSR 3.3.3. The state of the art is set by harmonised standard EN ISO 3450.</p>
<p>Lifting accessories</p>	<p>18 – 19 December 2007</p> <p>(Doc. WG-2006.13rev2)</p>	<p>Proposal classification equipment used lifting loads with machinery.</p>
<p>Tyre compressors for motor vehicles</p> <p><i>Is a tyre compressor, supplied with a motor-vehicle, in the scope of the Machinery Directive (98/37/EC and 2006/42/EC)?</i></p> 	<p>18 – 19 December 2007</p> <p>(Doc. WG-2007.57)</p>	<p>Electrically powered compressors supplied with a motor vehicle as part of the tyre repair kit are in the scope of the Machinery Directives 98/37/EC and 2006/42/EC. If the product PS.V is less than 25, they are not in the scope of the Pressure Equipment Directive 97/23/EC, since Article 1, paragraph 3.6 of that Directive excludes equipment classified as no higher than category I that is covered by the Machinery Directive</p>

6

Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato



Subject/Question	98/37/EC Working Group Committee meeting	Conclusions/Answer
<p>Stairlifts</p> <p><i>Are lifts specifically aimed at persons with impaired mobility under the Medical Devices Directive 93/42/EEC, by virtue of these devices being designed to "alleviate and compensate for impaired mobility due to injury or handicap, but providing means to enable persons so affected to gain access to floors/buildings they would no otherwise be able to access without assistance"</i></p>  	<p>18 – 19 December 2007 (Doc. WG-2007.64)</p>	<p>Stairlifts and platform lifts for use by people with reduced mobility are in the scope of the Machinery Directive. They are not in the scope of the Medical Devices Directive.</p>
<p>Balancers</p> 	<p>8 – 19 December (Doc. WG-2007.65)</p>	<p>Balancers which use a source of energy other than directly applied manual effort to counter-balance the weight of an object in order to hold it in a raised position, such as electrical, compressed air or spring powered balancers, are subject to the Machinery Directive</p>

HORIZONTAL RECOMMENDATIONS FOR USE SHEETS (RFUS) CONSIDERED AS ENDORSED STATUS ON MARCH 2006

Number CNB/M/ (1)	Revision (Rev)	Key words	Approval Horizontal Committee of NBs (2)	Endorsed Machinery Directive Working Group
00.001	21	Key addresses.	13/03/06	
00.104	01	Subcontracting (generalization 11.002 RERev 01 and 05.218 RERev 01)	12/12/95	04/06/96
00.105	01	EC-type examination for machinery not listed in Annex IV, voluntary examination	12/12/95	03/06/96
00.114	02	Harmonised C standard, EC type-examination	11/12/03	01/07/04
00.202	01	Technical file (when N.B. acknowledges reception)	19/09/96	04/06/96
00.203	02	National and harmonised standards, transposition	11/03/97	25/03/97
00.207	03	User information, conformity assessment, language	11/06/98	09/04/01
00.213	03	EC type-examination, safety relevant aspects	11/06/98	09/04/01
00.220	04	EC type-examination certificate, modification of products	11/03/97	03/12/96
00.230	01	To what extent can a NB accept certificates for electro-mechanical components of machinery	11/03/97	27/05/97
00.240	02	Internal arrangements, series production, quality assurance (generalization 03.003 RERev 03)	19/09/96	08/06/98
00.250	04	Notified bodies, operational procedures, duties, certificates	02/12/99	03/03/00
00.301	02	Criteria for component transported by hand	11/03/97	08/06/98
00.302	03	Machinery, Errors of fitting	19/09/96	08/06/98
00.402	02	Supplementary options to machinery (generalization 03.012 RERev 02)	19/09/96	08/06/98
00.404	01	Safety of control systems, kind of faults (generalization 11.008 RERev 01)	19/09/96	04/06/96
00.502	03	Electromagnetic effects in the context of the machinery directive	18/09/97	08/06/98

(1) : CNB/M/xx.xxx RERev yy = Coordination of Notified Bodies/Machinery/Numbering of the RfUs
 R: Recommendation for Use E: English version Rev: Revision yy: index of the Revision
 (2) : NBs = Notified Bodies

6
 Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

VERTICAL RECOMMENDATION FOR USE SHEETS (RFUS) CONSIDERED AS ENDORSED STATUS ON MAY 2006

Number CNB/M/ (1)	Revision (Rev)	Key words	Approval Vertical Group of NBs (2)	Approval Horizontal Committee of NBs (2)	Endorsed Machinery Directive Working Group
Vertical Group 01		Woodworking machinery			
01.002	02	Braking system, braking time, sanding machine, abrasive tool	12/12/95	12/12/95	04/06/96
01.004	02	Manual loading, unmanual loading, manual feed	12/12/95	12/12/95	04/06/96
01.005	02	Guards	19/09/96	19/09/96	08/06/98
01.006	03	Combined woodworking machines - Annex IV (amended by VG 1 on September 2001)	18/09/01	12/12/95	04/06/96
01.007	02	Braking system, braking time, sanding machine, abrasive tool	12/12/95	12/12/95	04/06/96
01.010	03	Guards	21/10/96	11/03/97	08/06/98
01.012	02	EC type-examination, state of the art	19/09/96	19/09/96	08/06/98
01.017	03	EC type examination/annex II A, annex II B	11/03/97	11/03/97	08/06/98
01.019	04	Combined woodworking machines with tenoning-sawing mode-movement (amended by VG 1 on September 2001)	18/09/01	11/03/97	08/06/98
01.020	04	Combined woodworking machines with surfacing lanning thickness / mortising / circular saw elements- upper guard (amended by VG 1 on September 2001)	18/09/01	11/03/97	08/06/98
01.023	04	Technical file	15/07/97	11/06/98	09/04/01
01.026	06	Moving parts and transmission/feeding devices	27/04/04	19/06/01	08/02/05
01.027	07	Stability of machine	08/03/99	02/12/99	09/04/01
01.028	04	Use of CENELEC standards if no CEN harmonised standards available	16/03/98	09/12/98	03/03/00
01.029	04	Start and stop controls for the machine actuator regarding as the start and stop controls of the woodworking machine?	16/03/98	09/12/98	03/03/00
01.030	03	Band sawing machine/guarding of the band wheels	27/01/97	11/06/98	09/04/01
01.032	03	EC type-examination-Additional machining unit	16/03/98	09/12/98	03/03/00
01.033	03	Position of start controls/minimum table dimensions	15/07/97	11/06/98	09/04/01
01.038	04	Bevel cutting; circular bench saw	08/03/99	02/12/99	09/04/01
01.041	04	Single spindle vertical moulding machines, power driven fence	15/01/01	04/12/01	04/01/05
01.042	04	Single spindle moulder, power driven spindle adjustment, vertical adjustment, inclination	15/01/01	04/12/01	11/10/04
01.043	04	Hand fed tenoning machine; working return strocke	15/01/01	04/12/01	04/01/05
01.044	04	Hand fed tenoning machine; self closing guard	15/01/01	04/12/01	04/01/05

Number CNB/M/ (1)	Revision (Rev)	Key words	Approval Vertical Group of NBs (2)	Approval Horizontal Committee of NBs (2)	Endorsed Machinery Directive Working Group
01.046	07	Safety and reliability of control systems	19/04/05	09/06/05	29/10/05
01.049	03	Single spindle moulding machines; safeguarding for curved work	17/09/01	04/12/01	04/01/05
01.050	03	Circular sawbenches; extension tables	17/09/01	04/12/01	11/10/04
01.051	04	Woodworking machines; safety and reliability of the control system for braking	10/06/02	24/10/02	02/03/04
01.052	03	Single spindle moulding machines; safety measures against spindle overspeed on machines with inverters or PC/CNC-control	17/09/01	04/12/01	04/01/05
01.053	04	Circular saw machines for firewood; Guarding of the saw blade in the end position of the pivoting log carriage	10/06/02	24/10/02	02/03/04
01.055	03	Single spindle vertical moulding machine, pressure pads	07/04/03	16/06/03	17/12/03
01.061	02	Emission of wood dust and chips	19/04/05	09/06/05	29/10/05
Vertical Group 02		Meatworking machinery			
Vertical Group 03		Presses for cold-working metals			
03.002	11	Presses - Annex IV (field of application)	26/03/02	12/12/95	04/06/96
03.005	02	Platform, ladders	17/04/96	17/04/96	08/06/98
03.007	02	Safety components, safety valves	17/04/96	17/04/96	08/06/98
03.009	04	Families - series	12/12/95	12/12/95	04/06/96
03.013	04	Acceptability of components of type examined presses	13/12/95	13/12/95	04/06/96
03.015	11	Programmable Electronic Systems, Programmable Pneumatic Systems, safety components	16/05/00	07/12/00	04/01/05
03.019	05	Kind of safeguarding (Annex IV-B3)	18/09/97	18/09/97	08/06/98
03.022	05	Intrinsically safe pneumatic valve failures	18/09/97	18/09/97	08/06/98
03.027	05	Light curtains on large press	19/09/96	19/09/96	08/06/98
03.028	05	Failing spring in the brake	18/09/97	18/09/97	08/06/98
03.029	03	Reach over, under and around the detection zone	13/12/95	13/12/95	04/06/96
03.032	03	Fixing of tools, failure of one component	13/12/95	13/12/95	08/06/98
03.033	03	Control system / Category dealing with cushions, ejectors	17/04/96	17/04/96	08/06/98
03.034	05	Crushing, shearing hazards - cams and switches	13/12/95	13/12/95	11/10/04
03.035	03	Safety distances for small hydraulic presses (frames and rams)	12/12/95	12/12/95	04/06/96
03.037	04	Electromechanical position switches, equivalent devices	13/12/95	13/12/95	04/06/96

6
 Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

Number CNB/M/ (1)	Revision (Rev)	Key words	Approval Vertical Group of NBs (2)	Approval Horizontal Committee of NBs (2)	Endorsed Machinery Directive Working Group
03.038	06	Are there fault exclusions possible dealing with hydraulic directional valves?	18/09/97	18/09/97	08/06/98
03.039	04	Permissible gap between light curtain and press table	13/12/95	13/12/95	04/06/96
03.041	03	Stop function, emergency function	13/12/95	13/12/95	04/06/96
03.042	02	Travel and speed of movable working parts	13/12/95	13/12/95	04/06/96
03.043	03	Rotary cam gear	17/04/96	17/04/96	08/06/98
03.044	03	Compensation of masses	17/04/96	17/04/96	08/06/98
03.050	04	Mechanical restraint device	19/09/96	19/09/96	08/06/98
03.051	04	Accessibility using control guards	11/03/97	11/03/97	08/06/98
03.054	05	Active Opto-electronic Protective Devices used for cycle initiation	11/03/97	11/03/97	08/06/98
03.057	03	Travel and gap	19/09/96	19/09/96	08/06/98
03.058	03	Presses with feeding rotary table	17/04/96	17/04/96	08/06/98
03.065	08	Hydraulic press-brakes - muting	28/02/05	09/06/05	29/10/05
03.066	05	Muting on hydraulic presses	19/09/96	19/09/96	08/06/98
03.067	03	Actuators contacts on THCD	17/04/96	17/04/96	08/06/98
03.068	06	Emergency stop	02/03/05	09/06/05	29/10/05
03.069	02	Proportional and servo valves on press brakes	17/04/96	17/04/96	08/06/98
03.070	03	Presses fitted with separate actuators	17/04/96	17/04/96	08/06/98
03.073	04	Testing procedure for brake	19/09/96	19/09/96	08/06/98
03.074	04	Flexible piping, connection joints	19/09/96	19/09/96	08/06/98
03.075	03	Defeat blocking actuators	19/09/96	19/09/96	08/06/98
03.078	07	Protection, flexible piping	27/09/05	21/11/05	20/04/06
03.088	08	C-frame-press, safeguarding at the sides, single cycle	17/05/00	07/12/00	04/01/05
03.095	03	Guards safety distances	19/09/96	19/09/96	08/06/98
03.097	05	Isolation switch	02/03/05	09/06/05	29/10/05
03.101	05	Mechanical restraint device, press solely 10 mm/s	02/03/05	09/06/05	29/10/05
03.102	05	Overrun detection / Screw presses	02/03/05	09/06/05	29/10/05
03.111	05	Stopping time measurement / die cushion / ejector	24/09/03	11/12/03	01/07/04
03.112	07	Stopping time / Separate channels	28/09/98	02/12/99	12/10/05

Number CNB/M/ (1)	Revision (Rev)	Key words	Approval Vertical Group of NBs (2)	Approval Horizontal Committee of NBs (2)	Endorsed Machinery Directive Working Group
03.117	05	AOPD / Additional guards	24/09/03	11/12/03	01/07/04
03.124	06	Press-brakes / tandem assembly	28/09/05	21/11/05	20/04/06
03.128	07	Overlapping, Monitoring Valves	02/03/05	09/06/05	29/10/05
03.129	05	Check valves - Hydraulic presses	28/02/05	09/06/05	29/10/05
03.130	05	Electric Two-Hand Control Device (THCD) / Installation / Fault detection	13/09/99	02/12/99	09/04/01
03.141	03	Bypassing monitored restraint valves	22/03/99	02/06/99	03/03/00
03.143	05	Mechanical presses-block/shoe brakes	28/09/98	02/06/99	03/03/00
03.144	03	Stopping Time, Components failing	22/03/99	02/06/99	03/03/00
03.145	03	Operating force Two Hand Control Device (THCD)	22/03/99	02/06/99	03/03/00
03.148	03	Safety distance, Protective devices	13/09/99	02/12/99	09/04/01
03.150	03	Mechanical press, movable guards	13/09/99	02/12/99	09/04/01
03.151	03	Control circuit voltage	13/09/99	02/12/99	09/04/01
03.152	04	Acceptability of a component - Safety PES - Safety PLC - Control system	16/05/00	07/12/00	04/01/05
03.154	06	Hydraulic presses, Mechanical restraint device, Production and Maintenance	25/03/02	24/10/02	02/03/04
03.156	03	Interlocking guards without guard locking, Interlocking device	17/05/00	07/12/00	04/01/05
03.157	04	Press-brakes, Hydraulic presses, Release of trapped persons	02/03/05	09/06/05	29/10/05
03.158	04	Automatic movable screens - Type examination	09/10/01	04/12/01	04/01/05
03.159	05	Valve monitoring, PES	25/03/02	24/10/02	02/03/04
03.160	04	Automatic cycle - AOPD/Interlocking guard locking valve monitoring	09/10/01	04/12/01	04/01/05
03.164	05	Press Brakes - Mode selection	23/09/02	16/06/03	17/12/03
03.165	04	Press Brakes, Light curtains-Blankin	23/09/02	16/06/03	17/12/03
03.166	05	Press Brakes, AOPD	25/03/03	16/06/03	17/12/03
03.169	04	Press Brakes, Restraint valves	25/03/03	16/06/03	17/12/03
03.170	04	Hydraulic Presses with "Low force approach" - Controls	25/03/03	16/06/03	17/12/03
03.172	03	Safety valve, separated clutch and brake	23/09/02	16/06/03	17/12/03
03.176	04	Restart, Reset, AOPD	01/03/05	09/06/05	29/10/05
03.177	03	Hydraulic press-brakes - AOPD moving with the beam, mode confirmation	07/06/04	09/12/04	24/05/05

6
 Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

Number CNB/M/ (1)	Revision (Rev)	Key words	Approval Vertical Group of NBs (2)	Approval Horizontal Committee of NBs (2)	Endorsed Machinery Directive Working Group
03.179	03	Press-brakes - Working with one side open	08/06/04	09/12/04	24/05/05
03.180	03	Press-brakes - Ancillary devices - Powered tools clamping devices	08/06/04	09/12/04	24/05/05
03.182	03	Press-brakes - ESPE using AOPD in the form of laser beams - Additional crushing hazard	08/06/04	09/12/04	24/05/05
03.185	04	Movable screens	02/03/05	09/06/05	29/10/05
03.186	04	Acceptability of a component, configurable or parameterizable PES	09/06/04	09/12/04	24/05/05
03.187	04	Failure of auxiliary powered functions for setting	02/03/05	09/06/05	29/10/05
03.189	03	Defeat of protective measures	27/09/05	21/11/05	20/04/06
Vertical Group 04		Injection or compression moulding machines			
04.004	03	Special equipment and accessories for adjustment, servicing	11/03/97	11/03/97	08/06/98
04.005	03	Materials used during the construction of these machines	11/03/97	11/03/97	08/06/98
04.006	04	Injection and Compression Moulding machinery for rubber and plastics/powering guard/start cycle	06/02/98	02/12/99	09/04/01
04.007	03	ESPS used for the protection	18/09/97	18/09/97	08/06/98
04.008	03	Moving parts involved in the process, protected by a two-hand control	18/09/97	18/09/97	08/06/98
04.011	03	Light curtains/movable guards/mould protection	18/09/97	18/09/97	08/06/98
04.013	04	Injection moulding machine with fence; mechanical latch	06/02/98	02/12/99	09/04/01
04.014	03	Machine with fence and robot crossing the mould area into the fence area behind the machine	24/09/05	21/11/05	20/04/06
04.016	04	Vertical injection moulding machine; monitoring of the hydraulic restraint valves	06/02/98	02/12/99	09/04/01
04.017	04	Horizontal injection moulding machine; stepping behind the rear guard of the mould area	06/02/98	02/12/99	09/04/01
04.018	03	Restart the mould closing movement by closing guard gate	18/09/97	18/09/97	08/06/98
04.020	04	Safety distances for mould area in relation to operator side, in relation to injection unit	23/09/99	02/12/99	09/04/01
04.023	04	Injection moulding machine for plastic-light curtains for mould area, injection in line to the operator	24/09/99	02/12/99	09/04/01
04.024	03	Injection moulding machine for plastic provided with movable guards; injection in line to the operator	24/09/99	02/12/99	09/04/01
04.025	03	Opening mould area protective device with mould closed without stopping cycle	22/03/99	02/06/99	03/03/00
04.026	03	Safety distances for the mould area	06/02/98	11/06/98	09/04/01
04.027	04	Compression moulding machines; monitoring of the safety-valve positions	23/09/99	02/12/99	09/04/01
04.028	03	Access to mould area during aeration	22/03/99	02/06/99	03/03/00

Number CNB/M/ (1)	Revision (Rev)	Key words	Approval Vertical Group of NBs (2)	Approval Horizontal Committee of NBs (2)	Endorsed Machinery Directive Working Group
04.029	03	Response-time of the hydraulic system	22/03/99	02/06/99	03/03/00
04.031	03	Covering of the heater band at the front	22/03/99	02/06/99	03/03/00
04.033	03	Plastics injection moulding machines; surface temperature at the heater band covering, insulation	24/09/99	02/12/99	09/04/01
04.034	04	Rubber and Plastics injection moulding machines; interlocking of movable guards providing access to the closing mechanism area	23/09/99	02/12/99	09/04/01
04.035	03	Equipment grounding conductors provided on limit switches	22/03/99	02/06/99	03/03/00
04.038	04	Injection moulding machines for rubber; laser scanners	25/08/00	07/12/00	04/01/05
04.039	04	Rubber and Plastics injection moulding machines/Accessible mould area/Pressure sensitive platforms in the mould area	25/08/00	07/12/00	04/01/05
04.040	04	Injection moulding machines; automatic sequence control, guard closing; latch retracting, mould closing. Machines tie bar distance > 1200 mm ?	23/03/99	02/12/99	09/04/01
04.043	03	Horizontal moulding machines/Safety distances/shape of the guard	25/08/00	07/12/00	04/01/05
04.044	03	Rubber and Plastics injection moulding machines/Risk analysis in the technical file	24/02/00	07/12/00	04/01/05
04.045	03	Rubber and Plastics injection moulding machines/exhaust systems	25/08/00	07/12/00	04/01/05
04.051	03	Rubber and Plastics injection moulding machines/Monitoring by a programmable controller	25/08/00	07/12/00	04/01/05
04.052	03	Rubber and Plastics injection moulding machines/Interlocking of movable guards that give access to the mould area	25/08/00	07/12/00	04/01/05
04.053	03	24 VDC hydraulic valves, protecting bonding circuit connection on the voltage supply plug of a 24 VDC solenoid valve	20/03/01	19/06/01	04/01/05
04.058	05	Moulding machinery, flexible hoses	16/12/03	03/06/04	24/12/04
04.064	04	Injection moulding machines for plastics - Emergency stop, heating elements	25/06/04	09/12/04	24/05/05
04.067	03	Injection moulding machines for plastics, horizontal closing machines interlocking inside the mould area	25/06/04	09/12/04	24/05/05
Vertical Group 05		Machines for underground work			
05.001	04	Internal combustion engine, emission of dust, gas, exhaust	23/05/00	07/12/00	04/01/05
05.002	04	Internal combustion engine, emission of dust, gas, exhaust, methane in intake air	23/05/00	07/12/00	04/01/05
05.003	04	Internal combustion engine, CE marking	23/05/00	07/12/00	04/01/05
05.004	04	Internal combustion engine, marking	23/05/00	07/12/00	04/01/05
05.005	04	Internal combustion engine, instruction handbook	23/05/00	07/12/00	04/01/05
05.006	04	Internal combustion engine, used engine, new vehicle for underground working	23/05/00	07/12/00	04/01/05
05.007	03	Internal combustion engine, emission of dust, gas, exhaust, limits	23/05/00	07/12/00	04/01/05

6
 Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

Number CNB/M/ (1)	Revision (Rev)	Key words	Approval Vertical Group of NBs (2)	Approval Horizontal Committee of NBs (2)	Endorsed Machinery Directive Working Group
05.201	02	Hydraulic powered roof support (HPRS)	13/12/95	13/12/95	04/06/96
05.202	01	HPRS. Safety components	13/12/95	13/12/95	04/06/96
05.203	01	HPRS. Technical rules	13/12/95	13/12/95	04/06/96
05.208	02	Placing on the market of HPRS	12/12/95	12/12/95	04/06/96
05.217	01	Types of interchangeable equipment in HPRS	13/12/95	13/12/95	04/06/96
05.220	04	Hydraulic powered roof support, support unit, technical file, EC type-examination	23/05/00	07/12/00	04/01/05
05.221	03	Hydraulic powered roof support, single props	23/05/00	07/12/00	04/01/05
05.222	03	Hydraulic powered roof support, pressure supply, EC type-examination	23/05/00	07/12/00	04/01/05
05.601	04	Locomotive, EC-type-examination, running test	23/05/00	07/12/00	04/01/05
05.603	04	Locomotive, EC-type-examination certificate, putting into operation, control	23/05/00	07/12/00	04/01/05
05.604	04	Locomotive, definition	23/05/00	07/12/00	04/01/05
05.801	01	Machines underground during the construction and machines underground after completion of the tunnel	12/12/95	12/12/95	25/03/97
Vertical Group 06		Household waste collection skips			
06.003	03	Modified RCV	11/03/97	11/03/97	08/06/98
06.005	03	EC type-examination: calculations	11/03/97	11/03/97	08/06/98
06.008	03	Handling of spare parts substituted during maintenance and repair	11/03/97	11/03/97	08/06/98
06.011	03	Automatic lifting device-switching device for monitoring the correct position of waste container	11/03/97	11/03/97	08/06/98
06.014	05	Refuse collection vehicles - exhaust pipe	12/11/97	11/06/98	04/01/05
06.016	03	Energy source separation	11/03/97	11/03/97	08/06/98
06.017	03	Operating elements-pictograms	11/03/97	11/03/97	08/06/98
06.020	03	Refuse collection vehicle (RCV) - distance between the rear edge of the body/tailgate and the controls for lowering the tailgate	02/06/05	21/11/05	20/04/06
06.026	04	Interlocking needed with automatic gear box	29/09/98	09/12/98	03/03/00
06.027	04	Fixing points of the bodywork on the chassis (strength, stress calculations)	29/09/98	09/12/98	03/03/00
06.028	03	Footboards-EHSRs 1.5.15 and 3.2.3	29/09/98	09/12/98	03/03/00
06.029	03	Footboards-EHSRs 1.4.1	29/09/98	09/12/98	03/03/00
06.030	03	Footboards-malfunction on a component	30/09/98	09/12/98	03/03/00
06.031	04	Footboards-"Bus stop brake"	30/09/98	09/12/98	03/03/00

Number CNB/M/ (1)	Revision (Rev)	Key words	Approval Vertical Group of NBs (2)	Approval Horizontal Committee of NBs (2)	Endorsed Machinery Directive Working Group
06.035	03	Refuse Collection Vehicles - Lifting device	22/11/01	04/12/01	04/01/05
06.036	03	Refuse Collection Vehicles - remote control in the cab	22/11/01	04/12/01	04/01/05
06.037	03	Refuse Collection Vehicles - wireless remote control	23/11/01	04/12/01	04/01/05
06.038	03	Refuse Collection Vehicles - Lifting device - labelling/markings	23/11/01	04/12/01	04/01/05
06.039	02	Refuse Collection Vehicles (RCV) - rave rail / open operation system	06/06/02	24/10/02	02/03/04
06.040	02	Refuse Collection Vehicles - riding of operatives	15/01/03	11/12/03	01/07/04
06.041	02	Refuse Collection Vehicles - emergency switch in the cabin	16/01/03	11/12/03	01/07/04
06.042	02	Refuse collection vehicle (RCV) - categories	02/06/05	21/11/05	20/04/06
Vertical Group 07		Removable transmission cardan shafts			
07.001	02	Error of fitting	13/12/95	13/12/95	04/06/96
07.002	01	Indelible marking	13/12/95	13/12/95	04/06/96
07.003	01	Effect of ultraviolet rays on the plastic guards	13/12/95	13/12/95	04/06/96
07.007	02	Guards, removable transmission shafts, EC type-examination, extension	19/09/96	19/09/96	08/06/98
07.009	03	Guards and detachable transmission cardan shaft; CV joints; impact test at freezing temperature	02/07/03	11/12/03	01/07/04
Vertical Group 08		Vehicle servicing lifts			
08.001	03	Materials for screw drives	13/12/95	13/12/95	04/06/96
08.002	03	EC type test	27/01/95	09/12/98	03/03/00
08.003	04	Instruction handbook, checking	29/04/98	09/12/98	03/03/00
08.004	04	Measures against unintentional desynchronisation during operation	13/11/00	17/04/96	08/06/98
08.007	02	Horizontal forces, loading system for motor bikes lifts	17/04/96	17/04/96	08/06/98
08.008	02	Auxiliary lifting systems	17/04/96	17/04/96	08/06/98
08.011	02	Short stroke	17/04/96	17/04/96	08/06/98
08.015	02	Rails, foot protectors, protection against pinching points	13/11/00	11/12/03	01/07/04
08.016	02	Chassis supporting vehicle lift for road vehicles, load distribution	06/05/02	11/12/03	01/07/04
Vertical Group 09		Lifting of persons device			
09.103	02	Certificates, withdrawal	11/06/96	19/09/96	08/06/98
09.209	03	EC type-examination, work platform, loader crane	02/04/03	11/12/03	01/07/04

6
 Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

Number CNB/M/ (1)	Revision (Rev)	Key words	Approval Vertical Group of NBs (2)	Approval Horizontal Committee of NBs (2)	Endorsed Machinery Directive Working Group
09.305	05	MWEP - levelling system	06/03/98	11/06/98	09/04/01
09.306	04	MWEP - hydraulic levelling system / level > 10°	06/03/98	11/06/98	09/04/01
09.307	03	Safety gear	28/04/99	24/05/00	09/04/01
09.309	03	MWEP, access, movable guard, abnormal use	28/04/99	24/05/00	09/04/01
09.310	04	Man rider winches, one rope suspension	28/04/99	24/05/00	09/04/01
09.312	05	MWEP, crawler chassis, limitation of height, tipping, limit of acceleration	28/04/99	24/05/00	09/04/01
09.401	07	MWEP, control devices, emergency stop, override	02/04/03	11/12/03	01/07/04
09.501	04	Radiation, EC type-examination, EMC Directive	28/04/99	24/05/00	09/04/01
Vertical Group 10		Machine for the manufacture of pyrotechnics			
Vertical Group 11		Safety components			
11.009	04	PLC as a B2 component	17/04/96	17/04/96	08/06/98
11.012	02	Testing order (pr EN 954-1)	13/12/95	13/12/95	04/06/96
11.013	02	Performance test ESPD	13/12/95	13/12/95	04/06/96
11.014	03	Possibility to deliver EC type-certificate to interface	13/12/95	13/12/95	04/06/96
11.015	02	Possibility to carry out EC type-examination for safety component	13/12/95	13/12/95	04/06/96
11.017	04	EC type-examination, pre-standards	10/04/07	11/06/98	04/06/96
11.019	03	ESPD where safety performances can be modified	13/12/95	13/12/95	09/04/01
11.021	03	Logic unit for two hand control	13/12/95	13/12/95	04/06/96
11.023	03	Documents, diffusion	11/03/97	11/03/97	08/06/98
11.024	03	Relationship between the categories of EN 954-1 and the Safety Integrity Levels of draft IEC 1508	11/03/97	11/03/97	08/06/98
11.025	04	EC type-examination certificate, conformity to 89/392/EEC	11/03/97	11/03/97	08/06/98
11.027	04	Two hand control devices, desynchronism time	10/04/97	11/06/98	09/04/01
11.028	06	ESPE, isolating transformer	11/09/01	04/12/01	04/01/05
11.030	05	Air and creepages distances, printed circuit boards, fault exclusion	11/09/01	04/12/01	04/01/05
11.031	06	ESPE type 2 with PLC as means of periodic test	26/09/05	04/12/01	12/10/05
11.032	04	Arrangement of visual indicators	24/09/02	03/06/04	24/12/04
11.033	05	THCD - termination of one or both input signal(s) in case a fault occurring	29/09/04	09/12/04	24/05/05
11.035	05	Indication of a muted safeguard, colour or the mute indicator(s) of an ESPE	24/09/02	03/06/04	24/12/04
11.036	04	Laser scanner, fork lift truck	28/09/04	09/12/04	24/05/05
11.037	06	Fault, Type 4 ESPE, relay outputs	23/09/03	03/06/04	24/12/04
11.039	04	Electro-sensitive devices, exact definition	28/09/04	09/12/04	24/05/05
11.041	03	Bus systems in conjunction with safety components acc. Annex IV	22/09/03	03/06/04	24/12/04
11.042	03	Two-hand control device, non-mechanical actuating devices	27/09/05	21/11/05	20/04/06

Number CNB/M/ (1)	Revision (Rev)	Key words	Approval Vertical Group of NBs (2)	Approval Horizontal Committee of NBs (2)	Endorsed Machinery Directive Working Group
Vertical Group 12		ROPS and FOPS			
12.001	04	Placed on the market separately	30/05/97	11 /06/98	04/01/05
12.002	04	FO PS	30/05/97	11/06/98	04/01/05
12.003	02	Harmonized standards, normative references	11/03/97	11/03/97	27/05/97
12.005	02	Charpy Test	19/09/96	19/09/96	08/06/98
12.007	02	DLV	19/09/96	19/09/96	08/06/98
12.008	02	DLV, feet	19/09/96	19/09/96	08/06/98
12.009	02	Minor modification	19/09/96	19/09/96	08/06/98
12.010	02	Fops, Standing operator	17/04/96	17/04/96	08/06/98
12.012	05	ROPS	27/10/00	19/06/01	04/01/05
12.013	03	ROPS / vertical load	30/05/97	11/06/98	09/04/01

(1): CNB/M/xx.xxx RERev yy = Coordination of Notified Bodies/Machinery/Numbering of the RfUs R: Recommendation for Use E: English version Rev: Revision yy: index of the Revision
 (2): NBs = Notified Bodies

6

Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato



DIAGRAMMA DI FLUSSO ADCO PER CLALUSOLA DI SALVAGUARDIA

ADCO MD
2006-10-08 Version 7

KEY:
Com: Commission
MSA: Market Surveillance Authority
IIE: Informal Information Exchange
MS: Member State/s
SA: Safeguard Action (formal)

A situation arises
That prompts a MS MSA
to consider whether a
safeguard action may be
necessary

Is it a SA or IIE?

- Not CE marked – IIE
- Voluntary action by manufacturer and risk of some defective machines in supply chain or in use in other MS - IIE
- Voluntary action by users/suppliers in MS, but the manufacturer outside the MS has not agreed to take action - SA
- Formal enforcement action taken, with possible appeal – SA
- Formal enforcement action taken, manufacturer agrees, no appeal – IIE
- Prosecution of manufacturer who enters a guilty plea – IIE
- Prosecution of manufacturer who enters a not-guilty plea – SA
- Prosecution of Supplier(s) or ban on use, no action taken against manufacture (eg outside MS) – SA

Whatever the answers are to these questions, the process of data collection is the same.

MS may have different enforcement arrangements; you may need to modify this box to fit in with your own legislation and procedures.

Are harmonised Standards involved?

No Art 7a if SA

Standard followed?

Yes Art 7c if SA

No Art 7b if SA

Collate information required for SA or IIE:

- Establish the information that can legally be disclosed (for example if a legal case is pending)
- Relate non-conformance to the EHSRs and give the reasons, eg in the test/engineers report
- Date of last production, and number that may be non-compliant and where distributed.
- If relevant, explain what parts of Standards were not followed or the defects in the Standards
- If Annex IV machine, establish if the Notified Body accepted or agreed to the non-compliance.

Identify the defects in the Standard

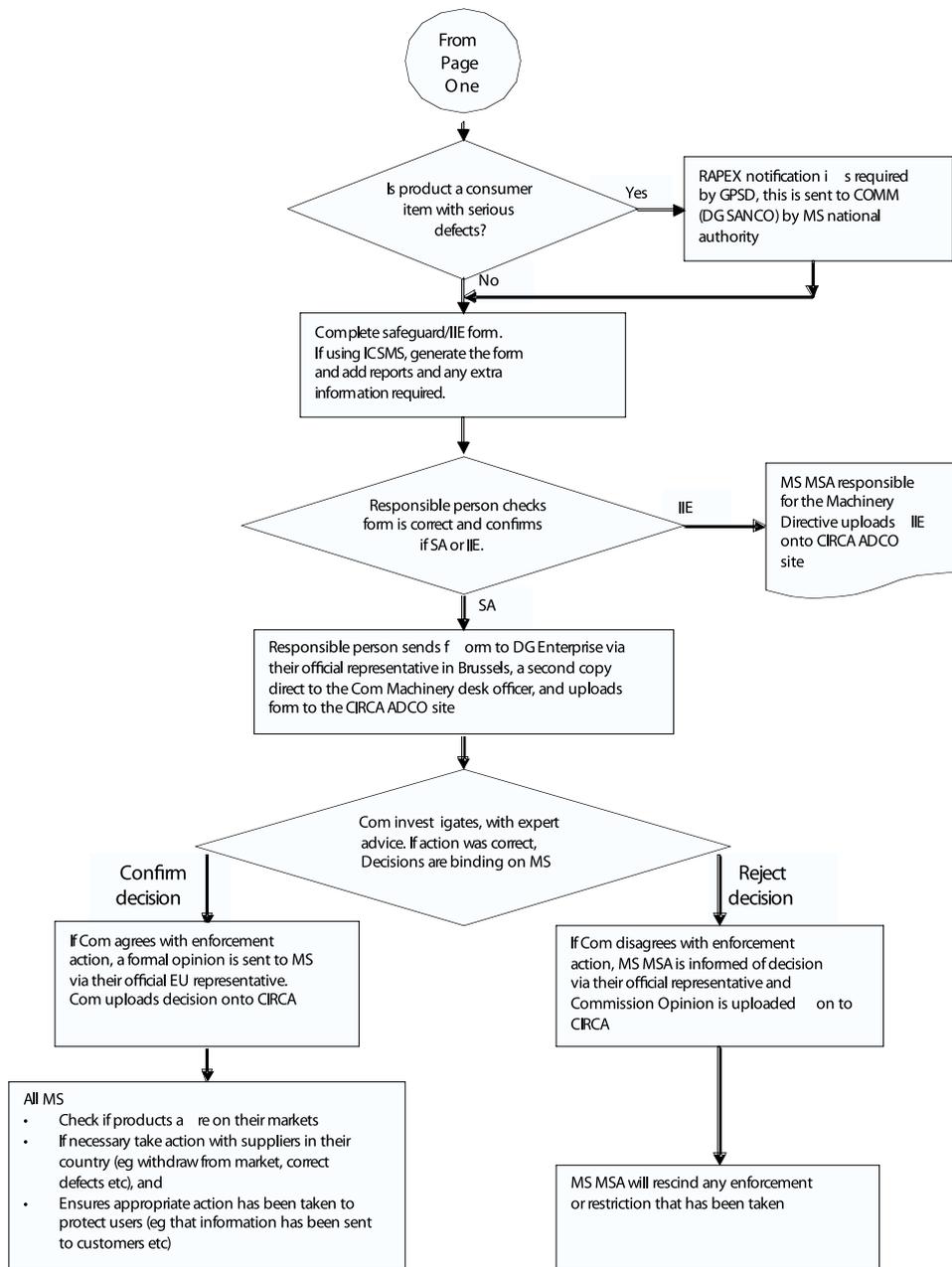
If MS is a member of ICSMS it enters all data into the ICSMS database and generates the SA/IIE form automatically. If not the

Go to Page Two



6

Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato



ELENCO CLAUSOLE DI SALVAGUARDIA (DATI AGGIORNATI AL 15 LUGLIO 2008)

Codice decisione	Costruttore	Macchina	Marca/Modello	RES Allegato I Direttiva 98/37/CE ¹
C-1999 1859 MD-25	CERINI	Presse meccaniche con innesto a frizione	Serie CCR-F (tipi 40, 60, 80, 120, 150) Serie CCRIF (tipi 45 e 70) Serie I.1R (tipi 35, 60, 80, 120 e 150)	1.1.2 a), 1.2.5, 1.2.7, 1.3.2, 1.3.7, 1.4.1 4°capoverso, 1.4.3, 1.5.11, 1.6.1 e 1.7.4
C-2003 3869-1 MD-77	BINACCHI	Alberi di trasmissione	BINACCHI (tipo B4 con protezioni dello stesso tipo)	1.3.2 e 1.4.1
C-2003 3869-2 MD 78	BENZI & DI TERLIZZI	Alberi di trasmissione	BENZI (tipo W40XMM) dotati di protezioni W40	1.3.2 e 1.4.1
C-2003 3869-3 MD-79	ACC Division DIDOT	Alberi di trasmissione	DIDOT (tipo 5500) dotati di protezioni tipo P4210	1.3.2 e 1.4.1
C-2004 1775 MD-69	FABRICATION OUTILLAGE ELECTRIQUE (FOE)	Motosega portatile	PEUGEOT TRC A 1740 (tipo 1)	2.2 e 2.3
C-2004 1778 MD-80	SICAR S.p.a.	Macchine combinate per lavorazione del legno	SICAR (tipo C50)	1.3.5, 1.4.1, 1.4.2.3, 1.7.2 e 1.7.4
C-2004 2383-1 MD-81	UpRight Inc. (USA) - Organismo Notificato: Technische Prüfstelle Dienstbier	Piattaforme di lavoro elevabili	UL II (tipi UL 25, UL 32 e UL 40) e AB 46	6.3.2
C-2004 2383-2 MD-82	JLG Industries (Europe)	Piattaforme di lavoro elevabili	JLG (tipi Axxessor 15 DVL e 20 DVL)	6.3.2
C-2004 4385-1 MD-83	MTD Products AG	Tosaerba a benzina	MTD Gutbrod (tipo HB 48L)	1.3.3 e 1.3.7
C-2004 4385-2 MD-84	CASTELGARDEN S.p.a.	Tosaerba a benzina	CASTELGARDEN (tipo TD 484)	1.3.3
C-2005 1228 MD-89	Jorg NEU GmbH	Troncatrici pendolari manuali	PICCOLO (tipi E 125, EP 150, EP 175 e EP 200)	1.3.7, 1.3.8 b) e 1.4.2.3
C-2005 1289 MD-88	Greapo Power Tool Co. Ltd (Repubblica popolare Cinese) - Distributore: OBI Merchandise Center GmbH	Sega circolare portatile	HANSEATIC (tipo H-TKS 600)	1.3.8 b), 1.4.2.3, 1.7.3 (in parte) e 1.7.4 (in parte)
C-2005 1519-1 MD-90	SCALA UNIVERSAL PISTOIA (SUP)	Piattaforma area allestita su veicolo	SUP K260	1.3.2 e 4.1.2.3
C-2005 1519-2 MD-91	ZELIG S.p.a.	Piattaforme aerea	ZELIG F800EN (ex F800ES)	1.7.4, 4.2.1.4, 6.1.3, 6.3.1 e 6.5
C-2005 2963-1 MD-85	Maschinenfabrik Dornhan GmbH	Tritacarne	MADO (tipi MEW 620, 621 e 623) dotate di comando a pedale	1.1.2, 1.3.7 e 1.3.8
C-2005 2963-2 MD-86A	La MINERVA di Chiodini Mario S.r.l	Tritacarne	La MINERVA (tipi C/E700, C/E700R, C/E701 e C/E702) dotate di comando a pedale	1.1.2, 1.3.7 e 1.3.8
C-2005 2963-3 MD-86B	The Biro Manufacturing Company Inc.	Tritacarne	BIRO (tipi AFMG e BK 90) dotate di comando a pedale	1.1.2, 1.3.7 e 1.3.8

¹ Sono indicati i RES per i quali la macchina è risultata essere non conforme e che hanno generato l'azione di ritiro dal mercato.

Codice decisione	Costruttore	Macchina	Marca/Modello	RES Allegato I Direttiva 98/37/CE ¹
C-2005 2963-4 MD-87	Koneteollisuus oy	Tritacarne	KT (tipi LM 98A e LM 130A) dotate di comando a pedale	1.1.2, 1.3.7 e 1.3.8
C-2005 3392 MD-93	Alfier Textilmashinen GmbH (Svizzera) Importatore: Dometex OU	Macchina per imbottitura	DUPLOMAT D86N ATM400S200D	1.2.7, 1.3.7, 1.4.1, 1.7.3 e 1.7.4
C-2005 3395 MD-92	JOSKIN S.A.	Spandiliquame	JOSKIN (tipo MODULO 2 – 11000ME)	1.2.2 e 3.4.1
C-2006 4389 MD-107	Importatore: Volume Trading B.V. Distributore: Thomad Philips GmbH & Co. KG	Trapano elettrico	V-TOOLS (tipo VT 8505)	1.5.1 3 1.7.3
C-2006 4808 MD-103	GARDENA Manufacturing GmbH	Cesoie da erba alimentate a pile	GARDENA, tipo ACCU 6,	1.3.7
C-2006 4808 MD-104	Kinzo B.V.	Tagliapiastrelle	KINZO 8E303	1.2.6
C-2006 4808 MD-105	Vic Van Rompuy N.V. (Importatore)	Sega da tavolo	STAR TOOLS STT TS251	1.7.0, 1.7.3, 1.7.4 lettere a) e c)
C-2006 5215 MD-110	Santermans G & G e dalla ATCOMEX	Piattaforme di lavoro mobili elevabili	H2.5-31, prodotto dalla Santermans e montato su veicoli per il rifornimento di carburante agli aeromobili dalla ATCOMEX	1.3.7, 1.3.2 e 4.1.2.3
C-2006 5587 MD-108	Colpitt B.V,	Saldatrice termica per la produzione di sacche per soluzioni mediche	COLPITT	1.2.7, 1.4.1, 1.5.1, 1.5.5 e 1.7.4
C-2007 4566 -MD-123	Yongkang Zhengda Industrial Co. Ltd. (Repubblica popolare Cinese), importato dalla Bizniszpont Ltd. e distribuito dalla Baumann Hungary Ltd.	Trapano battente elettrico	Redline, tipo RL/ID0709-760.	1.5.1, 1.7.3, 1.7.4
C-2007 4569 - MD-124	Il fabbricante del trapano elettrico è sconosciuto e la macchina è stata distribuita da Remond Hungary Kft.,	Trapano battente elettrico	Power GT, tipo PG-ID0 (ZIJ-13T)1200W	1.5.1, 1.5.6, 1.7.3., 1.7.4
C-2007 4571 - MD-125	Il fabbricante della smerigliatrice angolare è sconosciuto e la macchina è stata distribuita da Remond Hungary Kft.	Smerigliatrice angolare	Power GT, tipo AG0109(Z1M-115)	1.5.1, 1.7.3., 1.7.4
C-2007 4573 - MD-126	Jinhua Max-Power Tools Co. Ltd. (Repubblica popolare Cinese) e distribuita dalla Baumann Hungary Ltd.	Smerigliatrice angolare	Mans Friend, tipo MF 125-104	1.5.1, 1.5.6, 1.7.3., 1.7.4

6

Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato



Codice decisione	Costruttore	Macchina	Marca/Modello	RES Allegato I Direttiva 98/37/CE ¹
C-2007 4574 - MD-127	Il fabbricante della smerigliatrice angolare è sconosciuto e la macchina è stata distribuita dalla ditta Stahlman Kft.	Smerigliatrice angolare	Winner, tipo WN115AG	1.5.1, 1.5.6, 1.7.3., 1.7.4
C-2007 4576 - MD-128	Zhejiang Yongkang Liangbao Power Tools Co. Ltd. (Repubblica popolare Cinese) e distribuita dalla Barkács Hungaria Ltd.	Smerigliatrice angolare	Sturm et Stein, tipo AG-11	1.5.1, 1.5.6, 1.7.3., 1.7.4
C-2007 4591 - MD-122	Zhejiang Chenxing Tools Co. Ltd. No 15. (Repubblica popolare Cinese) e distribuito da Baumann Hungary Ltd.	Trapano battente elettrico	Mans Friend, tipo MF/ID13-380	1.5.1, 1.5.6, 1.7.3., 1.7.4
C-2007 4592 - MD-132	Blaucraft GmbH e distribuito da Tatiana Sp. z o.o. Export Import, che ha firmato la dichiarazione CE di conformità.	Smerigliatrice angolare	Blaucraft, tipo BWS 115	1.5.1, 1.7.4
C-2007 4593 - MD-133	Blaucraft GmbH e distribuito da Tatiana Sp. z o.o. Export Import, che ha firmato la dichiarazione CE di conformità.	Trapano battente	Blaucraft, tipo BSB 1050E.	1.5.1, 1.7.4
C-2007 4594 - MD-134	Blaucraft GmbH e distribuito da Tatiana Sp. z o.o. Export Import, che ha firmato la dichiarazione CE di conformità.	Levigatrice orbitale	Blaucraft, del tipo BSS 135	1.5.1, 1.7.4
C-2007 4595 - MD-131	Il fabbricante del trapano elettrico è sconosciuto e la macchina è stata importata e distribuita dalla ditta Remond Hungary	Trapano battente elettrico	POWER GT, tipo PG-PH1007(ZIC-26)	1.5.1, 1.7.3., 1.7.4
C-2007 4597 - MD-130	NINGBO Yinzhou Xingguang Electric Tools Co. Ltd., (Repubblica popolare Cinese) e distribuita dalla Baumann Hungary Kft.	Sega circolare	Mans Friend, tipo MF/CS 185D-824	1.3.7, 1.5.1, 1.5.6, 1.7.3., 1.7.4
C-2007 4598 - MD-129	NINGBO Yinzhou Xingguang Electric Tools Co. Ltd., (Repubblica popolare Cinese) e distribuita dalla Superline Hungary Ltd.	Sega circolare	Straus Austria, tipo ST/CS 185D-824	1.3.7, 1.5.1, 1.5.6, 1.7.3., 1.7.4

Codice decisione	Costruttore	Macchina	Marca/Modello	RES Allegato I Direttiva 98/37/CE ¹
C-2007 4602 - MD-135	Blaucraft GmbH e distribuito da Tatiana Sp. z o.o. Export Import, che ha firmato la dichiarazione CE di conformità.	Levigatrice a nastro	Blaucraft, del tipo BBS 850E.	1.7.4
C-2007 2277 MD-109	Industria Falconero S.r.l.	Retroescavatore	Falconero, tipo Dinosaurus DIN – 180	1.1.2, 1.2.1, 1.2.2, 1.3.1, 1.5.3, 1.7.0, 1.7.4 e 3.2.3
C-2007 2014 MD-112	Pieterman Glastechnik N.V.	Sollevatore a vuoto	(accessorio di sollevamento) di tipo PGP A6-12V/VER	1.2.1, 1.2.2, 1.2.6, 1.2.7, 1.3.2, 1.7.1, 1.7.2 e 4.1.2.6
C-2007-2109 - MD-114	KUBOTA Europe	Raccogliherba	KUBOTA, tipo GDC 360	1.1.2, 1.3.7 e 1.4
C-2007 2471 MD-113	Worldlift Industries A/S Le piattaforme sono state sottoposte ad una procedura d'esame per la cetrificazione CE, con rilascio dei rispettivi certificati da parte della Inspecta Sweden AB, (precedentemente SAQ Kontroll AB e Det Norske Veritas Inspection AB) – organismo notificato n. 0409.	Piattaforme di lavoro mobili elevabili	DENKA LIFT, modelli DL 21, DL 25, DL 28 e DL 30, una piattaforma di lavoro montata su autotelaio, modello DL 21T, e una piattaforma di lavoro di tipo stretto, modello DL 22N.	1.1.2, 4.1.2.3 e 6.4.1 ²

² Questo vale solo per i modelli DL 21, DL 25, DL 28, DL 30, DL 21T e DL 22N, fabbricate prima della riprogettazione del novembre 2004 dell'elemento pistone/guarnizione del cilindro destinato all'inclinazione.

6
Documentazione di riferimento per lo svolgimento dell'attività di sorveglianza del mercato

I.G.E.R. srl
Viale C.T. Odescalchi, 67/A - 00147 Roma

Finito di stampare novembre 2008

