

Requisito 5.1.1.1 a
Applicabile
5.1.1 Descrizione della protezione di accesso a parti in movimento
5.1.1.1 a Ripari fissi a segregazione totale

Le principali zone pericolose delle presse piegatrici idrauliche sono costituite dagli utensili, dalle aree associate e dai dispositivi ausiliari di carico e scarico che sono parte integrante della macchina, pertanto devono essere adottate misure preventive per trattare i relativi pericoli.

Di seguito sono elencate le misure di protezione appropriate per la protezione di un operatore in prossimità degli utensili. I progettisti, i fabbricanti e i fornitori devono selezionare i metodi di protezione che riducano il più possibile i rischi, considerando i pericoli significativi e la modalità di produzione.

La combinazione selezionata di metodi di protezione deve proteggere tutte le persone esposte, cioè le persone che possono accedere alla zona pericolosa durante il funzionamento, la messa a punto, la manutenzione, la pulizia e le attività di ispezione.

L'accesso alla(e) zona(e) pericolosa(e) deve essere impedito da una, o da una combinazione delle misure di protezione seguenti.

I ripari fissi sono conformi alla EN 953?
Valutazioni del requisito presenti

CKL-001

Presunzione Conformità RESS

- 1.3.7 Rischi dovuti agli elementi mobili
- 1.4.2.1 Ripari fissi

Valutazione
Rif. All. I p. 1.3.7

Gli elementi mobili della macchina devono essere progettati e costruiti per evitare i rischi di contatto che possono provocare infortuni oppure, se i rischi persistono, essere muniti di ripari o dispositivi di protezione.

Devono essere prese tutte le disposizioni necessarie per impedire un bloccaggio improvviso degli elementi mobili di lavoro. Nei casi in cui, malgrado le precauzioni prese, possa verificarsi un bloccaggio, dovranno essere previsti, ove opportuno, i dispositivi di protezione specifici e gli utensili specifici necessari per permettere di sbloccare la macchina in modo sicuro.

Le istruzioni e, ove possibile, un'indicazione sulla macchina devono individuare tali dispositivi di protezione specifici e la modalità di impiego.

Rif. All. I p. 1.4.2.1

Il fissaggio dei ripari fissi deve essere ottenuto con sistemi che richiedono l'uso di utensili per la loro apertura o smontaggio.

I sistemi di fissaggio devono rimanere attaccati ai ripari o alla macchina quando i ripari sono rimossi.

Se possibile, i ripari non devono poter rimanere al loro posto in mancanza dei loro mezzi di fissaggio.

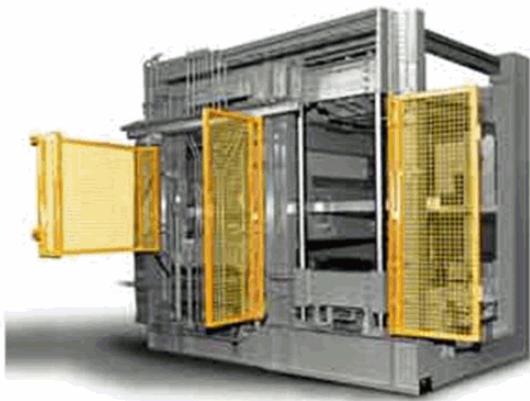
Immagine allegate


Figura 7

Data scheda: 04/02/2012

1/1

Conforme

Progetto:	Macchina:
Progetto UNI EN 12622	Pressa piegatrice idraulica
Certifico S.r.l.	Mod.: Mod. XXXX
	Matricola: Matr. YYYY
	Anno: 2012
	Rev.: 00